

別表 1 塗料及び塗装方法

(1) 鑄鉄製資材

資材名	塗装場所	塗料及び塗装方法
ダクタイト 鑄鉄直管類	内面	JWWA A 113 (水道用ダクタイト鑄鉄管モルタルライニング) 又はJWWA G 113 (水道用ダクタイト鑄鉄管) 及びJWWA G 112 (水道用ダクタイト鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装) による。 ・モルタルライニングの塗装範囲は付図-1による。
	外面及び 継手部	JWWA G 113 (水道用ダクタイト鑄鉄管) 及びJWWA K 139 (水道用ダクタイト鑄鉄管合成樹脂塗料) の規定による。 ・塗装範囲は付図-1による。 ・呼び径250mm以下の管は、亜鉛系プライマーを下塗り後、塗装すること。 ・接合部品を含む。但し、亜鉛系プライマーは施さない。
ダクタイト 鑄鉄異形管類 呼び径 1500mm 以下	内面	ダクタイト鑄鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外面及び 継手部	JWWA G 114 (水道用ダクタイト鑄鉄異形管) 及びJWWA K 139 (水道用ダクタイト鑄鉄管合成樹脂塗料) の規定による。 ・塗装範囲は付図-2による。 ・接合部品を含む。
ダクタイト 鑄鉄異形管類 呼び径 1600mm 以上	内面	JWWA K 135 (水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法) の規定もしくはダクタイト鑄鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書の規定による。 ・塗膜厚さは液状エポキシ樹脂塗装の場合は0.4mm以上、また内面エポキシ樹脂粉体塗装の場合は0.3mm以上とする。 ・塗装範囲は付図-2による。
	外面及び 継手部	JWWA G 114 (水道用ダクタイト鑄鉄異形管) 及びJWWA K 139 (水道用ダクタイト鑄鉄管合成樹脂塗料) の規定による。 ・塗装範囲は付図-2による。 ・接合部品を含む。
管継手用 付属品等	内面	ダクタイト鑄鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外面	JWWA K 139 (水道用ダクタイト鑄鉄管合成樹脂塗料) の規定による。

(別表 1-1)

資材名	塗装場所	塗料及び塗装方法
ソフトシール 仕切弁 呼び径 75～500mm	内面	ダクティル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外面	ダクティル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.15mm以上とする。
ダクティル 鋳鉄仕切弁類 呼び径 1000mm 以下	内面	ダクティル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外面	JWWA K 139（水道用ダクティル鋳鉄管合成樹脂塗料）の規定による。
ダクティル 鋳鉄仕切弁類 呼び径 1100mm 以上	内面	JWWA K 135（水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定もしくはダクティル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書の規定による。 ・塗膜厚さは液状エポキシ樹脂塗装の場合は0.4mm以上、また内面エポキシ樹脂粉体塗装の場合は0.3mm以上とする。
	外面	JWWA K 139（水道用ダクティル鋳鉄管合成樹脂塗料）の規定による。
ダクティル 鋳鉄 バタフライ弁 呼び径 1500mm 以下	内面	ダクティル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外面	JWWA K 139（水道用ダクティル鋳鉄管合成樹脂塗料）の規定による。
ダクティル 鋳鉄 バタフライ弁 呼び径 1600mm 以上	内面	JWWA K 135（水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定もしくはダクティル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書の規定による。 ・塗膜厚さは液状エポキシ樹脂塗装の場合は0.4mm以上、また内面エポキシ樹脂粉体塗装の場合は0.3mm以上とする。
	外面	JWWA K 139（水道用ダクティル鋳鉄管合成樹脂塗料）の規定による。

(別表 1-2)

資材名	塗装場所	塗料及び塗装方法
急速空気弁類 及び急速空気 弁用副弁類	内 面	ダクタイル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外 面	大阪市水道局資材購入共通仕様書の補則に規定する塩化ゴム系の重ね塗りとする。
鉄 蓋 類	内・外面	密着性、防食性及び耐候性に優れたものとする。
消 火 栓 類	内 面	ダクタイル鋳鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外 面	JWWA K 139（水道用ダクタイル鋳鉄管合成樹脂塗料）の規定による。

（２）鋼板製資材

資材名	塗装箇所	塗料及び塗装方法
鋼板製直管 及び異形管類	内 面	JWWA K 135（水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定による。 ・塗膜厚さは0.3mm以上とする。
	外 面	JWWA K 151（水道用ポリウレタン被覆方法）の規定による。
管継手用 付属品	内 面	JWWA K 135（水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定による。 ・塗膜厚さは0.5mm以上とする。
	外 面	JWWA K 115（水道用タールエポキシ樹脂塗料）の規定による。 ・塗膜厚さは0.5mm以上とする。
鋼板製弁類及 び付属品等 （仕切弁・バタ フライ弁及び 副弁内蔵式バ タフライ等）	内 面	JWWA K 135（水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定による。 ・塗膜厚さは0.5mm以上とする。
	外 面	JWWA K 115（水道用タールエポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定とする。 ・塗膜厚さは0.5mm以上とする。