

# 松井製作所

コンマ1の感覚を  
身につけて一人前

「ハナハナハナハナ  
誰か血水何ハナハナ  
顔赤んぼ



松井功さん

「金属のどんな部分にも  
穴があけられる  
ヘラ絞り加工  
穴あけができます。」

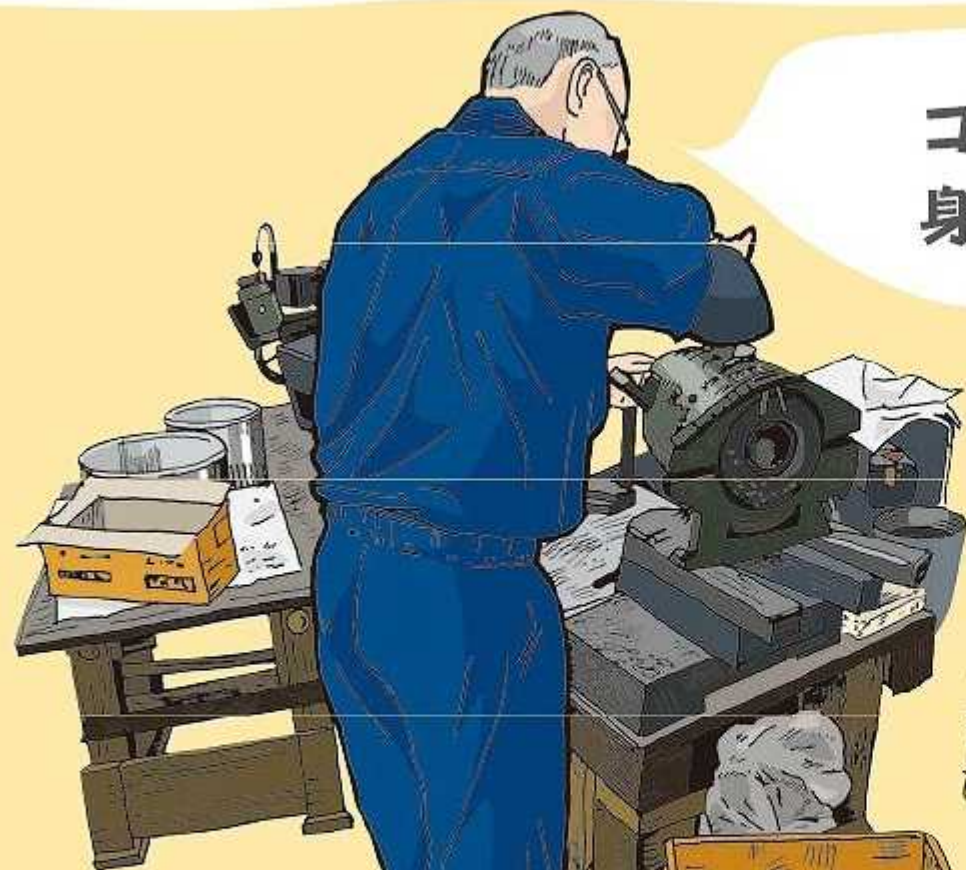
「金属のどんな部分にも  
穴があけられる  
短納期、少数加工が  
うちの強みです」

「今までの実績で  
あらゆる金型をストック  
しています」

「うちは親子でやってる町工場ですが、大手電機メーカーと長年、取引させてもらってます。それは、自分たちで作った金属の穴あけ用金型が1000種類以上もあるんで、丸型、小判型など、どんな穴でもすぐ開けられるからやと思います。手動でやるので、1個だけの注文にも対応できますしね。」

「穴あけの前にはヘラ絞りという工程があるんです。父は穴あけ私も穴あけ専門なので以前はヘラ絞りは別の工場で行っていましたが、僕がヘラ絞りの技術を修得。今ではヘラ絞りから穴あけまで一貫して受けています。」

「うちで穴あける穴は、0.1mmの誤差もありません。手で金属を動かしながら穴をあけますが、機械に当てる角度や金属の動かし方など、長年の仕事で身についた感覚がありますから。」



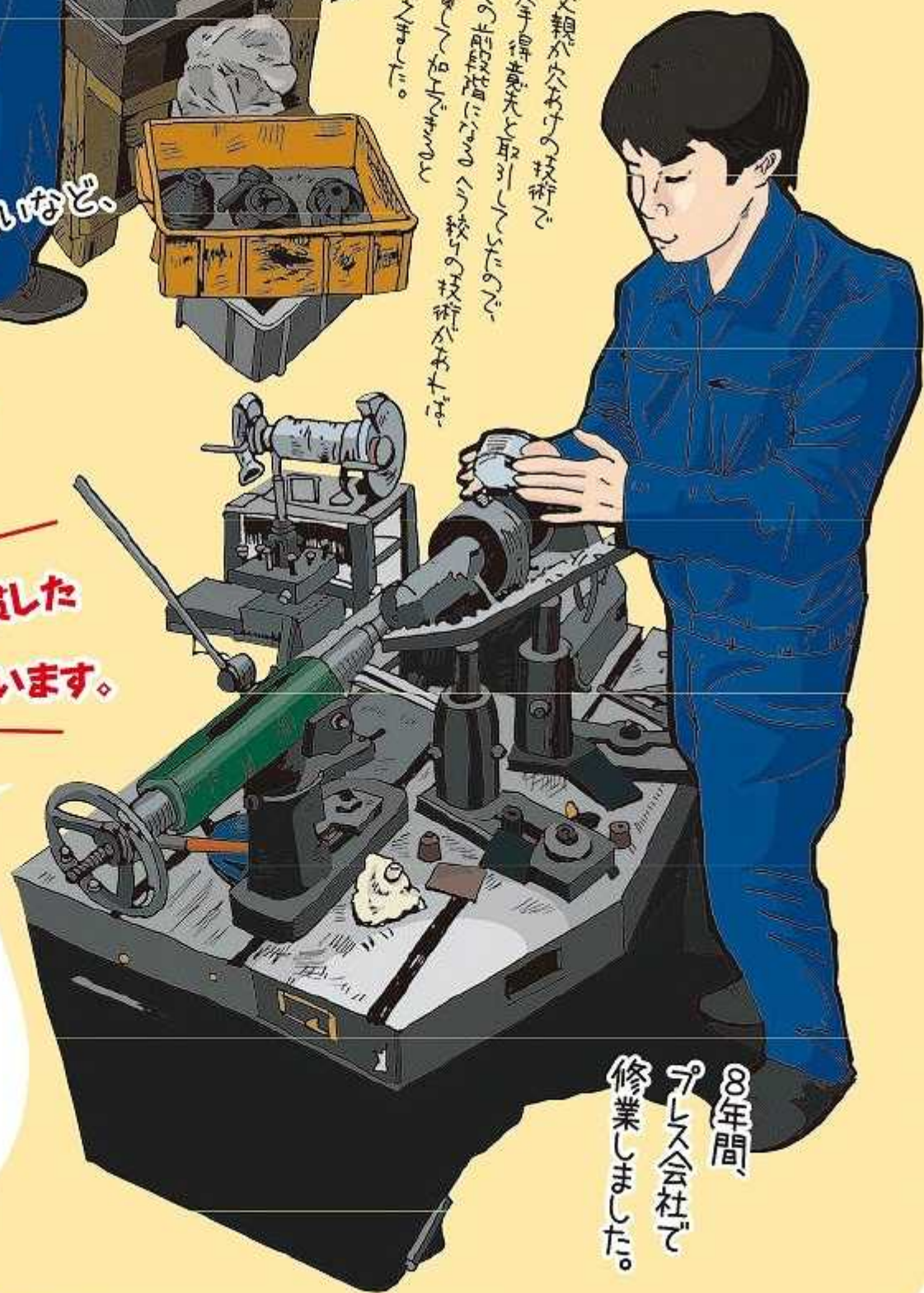
「微妙な手先の感覚の世界。  
それを父から  
学んでいるところです。」

「穴の数をふやしたい  
穴をあける部分を変えたいなど。  
無理な要望にも  
金型があるので、  
すぐに対応できます。」



「二人で一貫した  
仕事をしています。」

「ヘラ絞りは  
自信があります」



「父親の穴あけの技術で  
大手得意先と取引して来たので  
この技術は自分たちだけで  
守るつもりです。父の技術は  
自分たちで守るつもりです。」

「8年間、  
プレス会社で  
修業しました。」



父は絶対に  
仕事を断らない

頼みに来る人は困って  
いるんやから何とかして  
あげようって言うんです

何とかしよ  
穴あけの作業が終わらんと  
次の作業が進まず、  
全体に影響するんや

穴あけの技術は必ずかかると  
金型をセーブするのには  
手や指の感覚が大事。

側面に穴をあけるのが  
うちの強み。  
機械では横に穴をあけようとすると、  
変形しちゃう。

任しんか

お客さんや  
同業者から  
信頼されて  
いて、職人  
として尊敬  
されてるんや  
と話す。

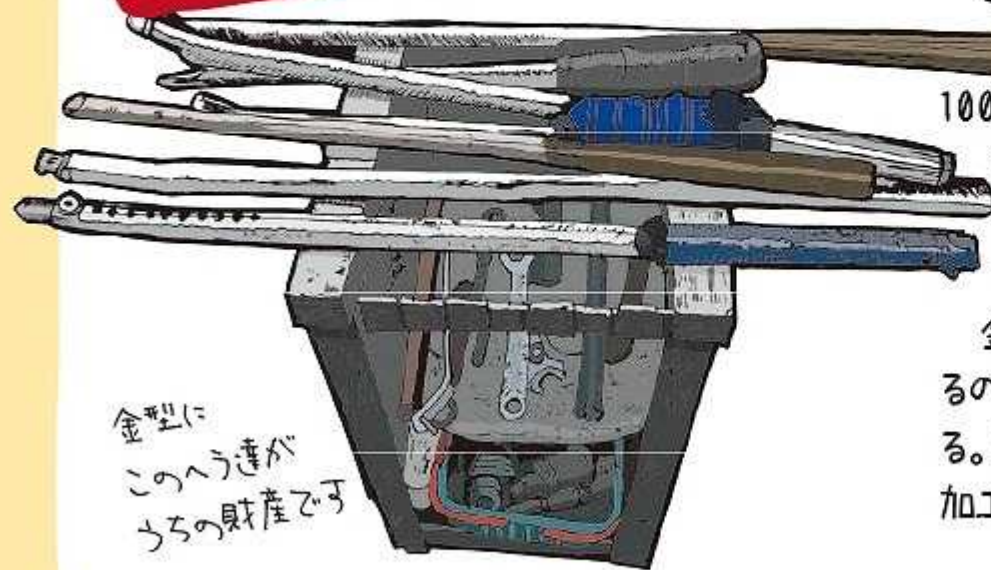
スカイツリー、大阪城ホールなどの  
大きな照明器具のカバーも任されてます

我が社の  
自慢

創業以来作ってきた金型を  
1000種類以上、保管している

これまで作った金型は、用途や大きさ  
ごとに棚に整理。その数、なんと  
1000種類以上だとか。工場の壁一面、さら  
に金型を保管する倉庫まであり、代表  
の康弘さんは、どの金型がどこにしまっ  
てあるか、すべて把握しているそう。  
金型を作るだけでも日数も費用もかか  
るので、まさに松井製作所の財産とも言え  
る。この財産があるから、どんな穴あけや  
加工にもすぐに対応できる。

金型に  
このへう達が  
うちの財産です



## ヘラ絞りから穴あけまで一貫生産 機械でできない 側面の穴あけも簡単

戦後すぐ、金属に穴をあける「プレス穴あけ加工」  
を専門に創業し、現在の代表は2代目。さらに、息子  
の功さんがヘラという道具で金属板を加工する「ヘ  
ラ絞り加工」の技術を取得。松井製作所では2つの  
作業を一貫してできるとあり、職人による金属加工  
が減少傾向のなか、安定した注文がある。

長年にわたり大手電機メーカーが手がける大型  
施設の照明器具の反射板製作にかかわる。コン  
サートホールやレジャー施設、美術館、大学、病院  
など有名施設も多い。絶大なる信頼を集めている  
のは、難しいオーダーにも応え、短納期を心がけて  
いるからこそ。特に、カーブのある側面への穴あけ  
は機械では難しいが、松井さんたちの手にかかれば、  
側面のどの場所にでも穴をあけることができる。側  
面の穴加工には、60年前から使用しているエキセン  
プレス機が活躍する。

息子の功さんはお父さんのことを「お客さんや同  
業者からも信頼されていて、職人として尊敬してい  
る」と話す。「明日の朝までにやってくれへんか」「正  
月休みなしでおねがいできるか」といった無理な注  
文や急な変更にも、職人魂で必ず受ける。家族だけ  
で切り盛りする町工場だからこそ小回りもきくし、  
機械による大量生産では作れない難易度の高いオー  
ダーにも応えられる。功さんは稼業を継ぐ時、先行  
き不安だった。しかし、他社にできない横穴あけ技  
術、財産とも言える金型の数、そして技熟の腕があ  
るので、「うちは絶対になくならない自信があります」  
と話す。

### 松井製作所

<http://matsuisseisakusho.web.fc2.com/>  
〒544-0002 大阪市生野区小路2-4-26  
TEL 06-6752-5320

事業内容/金属加工業（ヘラ絞り、ヘラ押し、プ  
レス加工、プレス穴あけ加工での金属加工を行う。  
主に、照明器具の反射板の加工が多い）

