

舞洲工場空間線量率測定結果

(単位:μ SV/h)

測定箇所		測定距離	受入前					試験焼却時		受入後				
			11/16	11/19	11/20	11/21	11/22	11/29	11/30	12/3	12/4	12/5	12/6	12/7
1	プラットフォーム周辺(5・6番扉前)	—	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09	0.11	0.10	0.09	0.11	0.10	0.10	0.10
2	プラットフォーム周辺(入口)	—	0.12	0.12	0.11	0.11	0.12	0.14	0.12	0.12	0.13	0.13	0.12	0.12
3	プラットフォーム周辺(出口)	—	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.13	0.12	0.12	0.13	0.13	0.13	0.13
4	焼却炉付近(1号炉下流)	5cm	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.07	0.08	0.08	0.10	0.10
		1m	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.06	0.07	0.08	0.08	0.06
5	焼却炉付近(1号炉左壁)	—	0.05	0.05	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04	0.05	0.05	0.05	0.04
6	焼却炉付近(1号炉上流)	—	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.04	0.04	0.04	0.05	0.04	0.05
7	焼却炉付近(1号炉右壁)	—	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03
8	焼却炉付近(2号炉下流)	5cm	0.08	0.08	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
		1m	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08	0.07
9	焼却炉付近(2号炉左壁)	—	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03
10	焼却炉付近(2号炉上流)	—	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.05	0.04	0.04	0.05
11	焼却炉付近(2号炉右壁)	—	0.05	0.05	0.05	0.06	0.05	0.06	0.05	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06
12	ボイラー設備 点検マンホール(1号炉)	5cm	0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
		1m	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
13	ボイラー設備 点検マンホール(2号炉)	5cm	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
		1m	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
14	集じん設備マンホール (1号炉)	5cm	0.03	0.04	0.03	0.04	0.03	0.04	0.04	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04
		1m	0.04	0.03	0.04	0.03	0.03	0.04	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.03
15	集じん設備マンホール (2号炉)	5cm	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03	0.03
		1m	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
16	ガス洗浄塔冷却部 点検マンホール(1号炉)	5cm	0.02	0.02	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02	0.03	0.02	0.03
		1m	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.02
17	ガス洗浄塔冷却部 点検マンホール(2号炉)	5cm	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.02	0.03	0.02	0.02	0.02
		1m	0.02	0.03	0.02	0.03	0.02	0.03	0.03	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03
18	煙突入口マンホール (1号炉)	5cm	0.11	0.10	0.10	0.10	0.10	0.11	0.11	0.12	0.11	0.11	0.12	0.12
		1m	0.12	0.11	0.11	0.11	0.11	0.12	0.13	0.13	0.12	0.13	0.12	0.13
19	煙突入口マンホール (2号炉)	5cm	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.11	0.11	0.11	0.11	0.10	0.10	0.11
		1m	0.11	0.11	0.11	0.11	0.12	0.12	0.12	0.13	0.13	0.12	0.13	0.13
20	2次捕集灰 集合コンベア付近	5cm	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03	0.03	0.03	0.04	0.03
		1m	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04
21	捕集灰貯留槽付近	5cm	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
		1m	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.06	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06
22	加熱脱塩化装置付近	5cm	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07
		1m	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08
23	混練機付近	5cm	0.06	0.08	0.07	0.07	0.08	0.08	0.08	0.07	0.08	0.09	0.08	0.08
		1m	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.09	0.09	0.10	0.10	0.10	0.10
24	搬出コンベア付近	5cm	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.07	0.07	0.08	0.08	0.07	0.08
		1m	0.07	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08	0.09	0.07	0.09	0.08	0.08	0.09

※測定距離については、測定対象となる廃棄物や飛灰等から離れている場合、『—』と表記。

舞洲工場空間線量率測定結果

(単位:μ SV/h)

測定箇所		測定距離	受入前					試験焼却時		受入後				
			11/16	11/19	11/20	11/21	11/22	11/29	11/30	12/3	12/4	12/5	12/6	12/7
25	フライト水槽付近(1号炉)	5cm	0.05	0.05	0.05	0.06	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
		1m	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06	0.07	0.06	0.07	0.07	0.07	0.06
26	フライト水槽付近(2号炉)	5cm	0.05	0.04	0.05	0.05	0.04	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
		1m	0.06	0.06	0.05	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.07	0.06	0.06
27	フライトコンベア 落ち口付近(1号炉)	5cm	0.07	0.08	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09	0.09	0.08	0.08	0.08	0.09
		1m	0.10	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.11	0.11	0.10	0.10	0.10	0.10
28	フライトコンベア 落ち口付近(2号炉)	5cm	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08	0.08
		1m	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.10	0.10	0.09	0.09	0.09
29	灰積出場(出口)	—	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.11	0.09	0.11	0.11	0.11	0.10	
30	灰積出場(中央)	—	0.12	0.10	0.11	0.11	0.12	0.13	0.12	0.13	0.13	0.13	0.12	
31	灰積出場(入口)	—	0.12	0.12	0.11	0.12	0.12	0.13	0.13	0.13	0.14	0.13	0.13	
32	プラント排水貯槽	5cm	0.14	0.13	0.13	0.14	0.13	0.15	0.12	0.15	0.15	0.15	0.15	
		1m	0.12	0.13	0.13	0.13	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15	
33	洗煙排水貯槽	5cm	0.14	0.14	0.14	0.13	0.14	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.14	
		1m	0.13	0.13	0.13	0.14	0.13	0.14	0.14	0.15	0.14	0.14	0.15	
34	洗煙排水汚泥貯槽	5cm	0.13	0.13	0.12	0.13	0.12	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	
		1m	0.12	0.11	0.12	0.11	0.12	0.14	0.13	0.13	0.14	0.14	0.13	
35	放流槽	5cm	0.11	0.11	0.12	0.11	0.11	0.13	0.13	0.12	0.12	0.13	0.12	
		1m	0.11	0.11	0.12	0.12	0.11	0.12	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	
36	見学通路(ごみピット)	—	0.07	0.10	0.08	0.08	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	
37	見学通路(灰積出場)	—	0.09	0.08	0.08	0.10	0.08	0.09	0.09	0.10	0.09	0.09	0.10	
38	見学通路(炉室)	—	0.08	0.09	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.10	0.09	0.09	0.10	
39	見学通路(プラントホーム)	—	0.09	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08	0.09	0.09	0.08	0.09	0.09	

※測定距離については、測定対象となる廃棄物や飛灰等から離れている場合、『—』と表記。

敷地境界		受入前					試験焼却時		受入後				
		11/16	11/19	11/20	11/21	11/22	11/29	11/30	12/3	12/4	12/5	12/6	12/7
1	東	0.10	0.09	0.09	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.11	0.10	0.10
2	西	0.08	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.10	0.09	0.10
3	南	0.09	0.08	0.09	0.09	0.09	0.10	0.10	0.11	0.09	0.10	0.10	0.10
4	北	0.09	0.08	0.09	0.09	0.08	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09	0.09

測定箇所		受入前					試験焼却時		受入後				
		11/16	11/19	11/20	11/21	11/22	11/29	11/30	12/3	12/4	12/5	12/6	12/7
1	周辺道路	—	—	—	—	—	—	0.07	—	—	0.07	—	—

※測定高は、すべて地上から1mです。

試験焼却時における空間線量率の焼却炉別比較結果

(単位: μ SV/h)

測定箇所	測定距離	11月29日		11月30日	
		1号炉	2号炉	1号炉	2号炉
		本市ごみ焼却炉	試験焼却炉	本市ごみ焼却炉	試験焼却炉
焼却炉付近(下流)	5cm	0.08	0.08	0.08	0.08
	1m	0.07	0.08	0.08	0.08
焼却炉付近(左壁)	—	0.05	0.03	0.05	0.03
焼却炉付近(上流)	—	0.05	0.04	0.04	0.04
焼却炉付近(右壁)	—	0.03	0.06	0.03	0.05
ボイラー設備 点検マンホール	5cm	0.03	0.03	0.03	0.03
	1m	0.03	0.03	0.03	0.03
集じん設備マンホール	5cm	0.04	0.03	0.04	0.03
	1m	0.04	0.03	0.03	0.03
ガス洗浄塔冷却部 点検マンホール	5cm	0.02	0.02	0.02	0.03
	1m	0.02	0.03	0.02	0.03
煙突入口マンホール	5cm	0.11	0.11	0.11	0.11
	1m	0.12	0.12	0.13	0.12
フライト水槽付近	5cm	0.06	0.05	0.06	0.05
	1m	0.06	0.06	0.07	0.06
フライトコンベア 落ち口付近	5cm	0.09	0.08	0.09	0.08
	1m	0.10	0.09	0.11	0.10

※2号炉は、岩手県の木くず等、約20%を本市ごみと混合し焼却

※測定距離については、測定対象となる廃棄物や飛灰等から離れている場合、『—』と表記