

様式第二号の十三（第八条の十七の二関係）

（第1面）

特別管理産業廃棄物処理計画書	
2024年 6月 10日	
大阪市長 殿	
提出者	
住所 大阪市新森4丁目5-16	
氏名 旭鍍金工業株式会社	
代表取締役 上田 泰久	
(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)	
電話番号	
廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。	
事業場の名称	旭鍍金工業株式会社 本社工場
事業場の所在地	大阪市旭区新森4丁目5-16
計画期間	2024年4月～2025年3月
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	32 その他製造業
②事業の規模	製造品出荷額 7億1500万円
③従業員数	49名
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)

別紙のとおり

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状	【前年度（ 2023 年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強アルカリ(有害)
	排 出 量	57 t	2 t
	(これまでに実施した取組) ISO14001を取得し、廃棄物管理規定を設け、日々の運用を行っている。 ・強アルカリは全量再生利用可能な処理先へ排出している ・今年度は貯留槽のシアン廃液を廃棄した。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	
	排 出 量	60 t	t
	(今後実施する予定の取組) 強アルカリは全量再生燃料として委託処理することになりました。 pH12.5以上の強アルカリは前前年と同量発生予定です。		

特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・廃液の種類ごとタンクが独立している。
②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・現状維持。

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状

t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項			
①現状	【前年度（2023年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(これまでに実施した取組) 特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組) 特になし		

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項			
①現状	【前年度（2023年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組)		

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

t	t	t	t
t	t	t	t

②計画

t	t	t	t
t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項

①現状

t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項

①現状

t	t	t	t
t	t	t	t

②計画

t	t	t	t
t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

①現状	【前年度（ 2023年度 ）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行った 特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	（これまでに実施した取組） 特になし		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は 海洋投入処分を行う 特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	（今後実施する予定の取組） 特になし		

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状	【前年度（ 2023年度 ）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	強アルカリ(有害)
	全 処 理 委 託 量	57 t	2 t
	優良認定処理業者 への処理委託量	0 t	2 t
	再生利用業者への 処 理 委 託 量	57 t	0 t
	認定熱回収業者 への処理委託量	0 t	0 t
	認定熱回収業者以外 の熱回収を行う業者 への処理委託量	0 t	0 t
	（これまでに実施した取組）		
	・ISO14001を取得し、廃棄物管理規定を設け、日々の運用を行っている。 ・強アルカリは全量再生利用可能な処理先へ排出している		

(第4面－2)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

①現状

t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

①現状

t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項

①現状

t	t	t	t

②計画

t	t	t	t

①現状

t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	強アルカリ	
	全 処 理 委 託 量	60 t	t
	優良認定処理業者 への処理委託量	0 t	t
	再生利用業者への 処 理 委 託 量	60 t	t
	認定熱回収業者 への処理委託量	0 t	t
	認定熱回収業者以外 の熱回収を行う業者 への処理委託量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組)		
	強アルカリは全量再生燃料として委託処理することになりました。		
電子情報処理組織の使用 に関する事項	【前年度（ 2023年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物 排 出 量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く。)	59	t
	(今後実施する予定の取組等) 2019年度より導入しています。		
※事務処理欄			

②計画

t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t

②計画

t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t
t	t	t	t

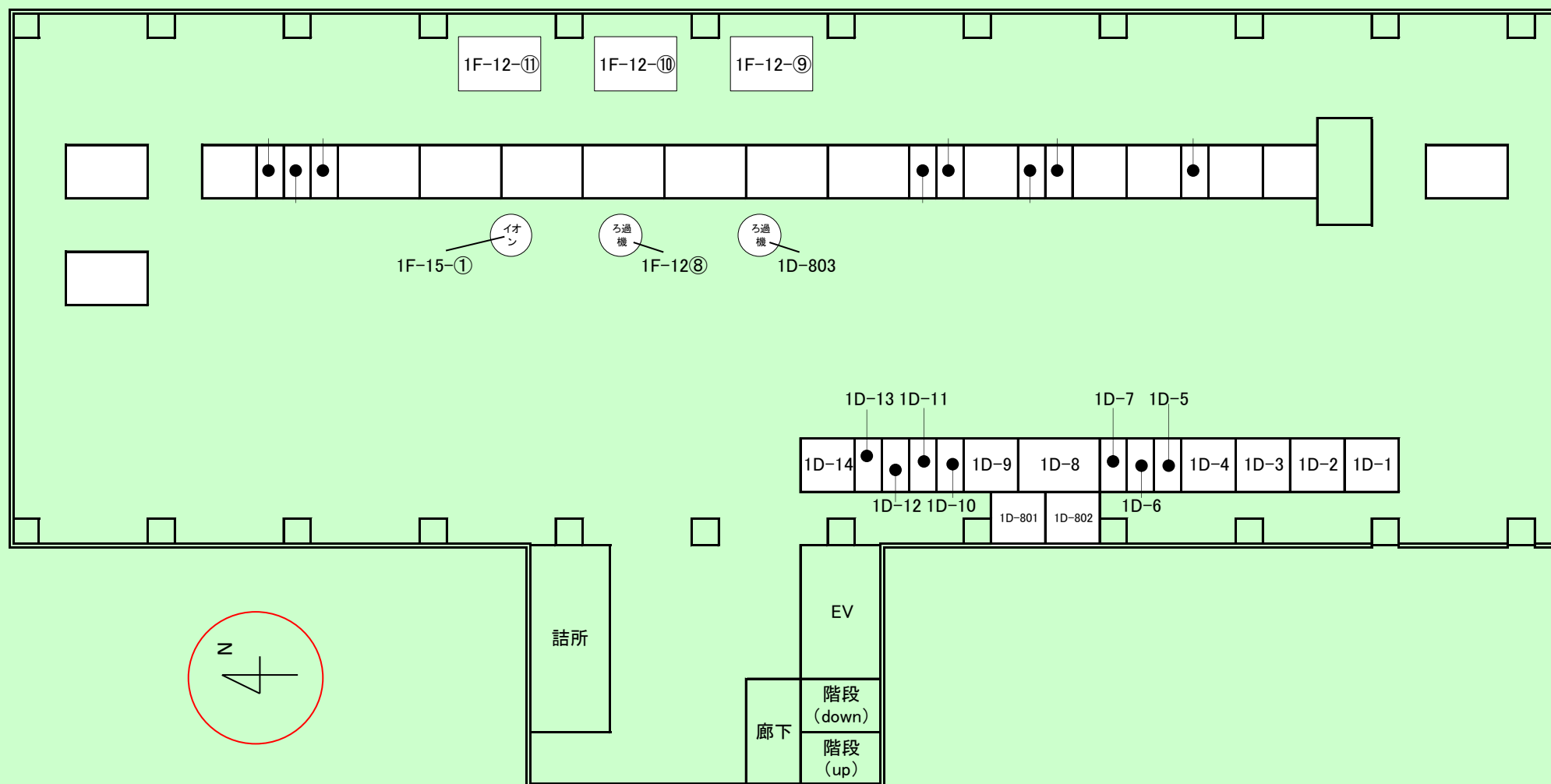
(第6面)

備考

- 1 前年度の特別管理産業廃棄物の発生量が50トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1) ①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2) ②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3) ④欄には、当該事業場において生ずる特別管理産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。

「自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
 - 4 「自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、埋立処分した量を記入すること。なお、中間処理を行うことにより特別管理産業廃棄物に該当しなくなった産業廃棄物を海洋投入処分するときは、その量も含めて記入すること。
 - 5 「特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
 - 6 「電子情報処理組織の使用に関する事項」の欄には、前年度の特別管理産業廃棄物の全発生量（ポリ塩化ビフェニル廃棄物(令第2条第4項第5号イからハまでに掲げるものをいう。)を除く。)を記入すること。その量が50トン以上の者にあつては、今後の電子情報処理組織の使用に関する取組等（情報処理センターへの登録が困難な場合として廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第8条の31の4に該当するときは、その旨及び理由を含む。）について記入すること。
 - 7 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、特別管理産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
 - 8
 - 9 ※欄は記入しないこと。

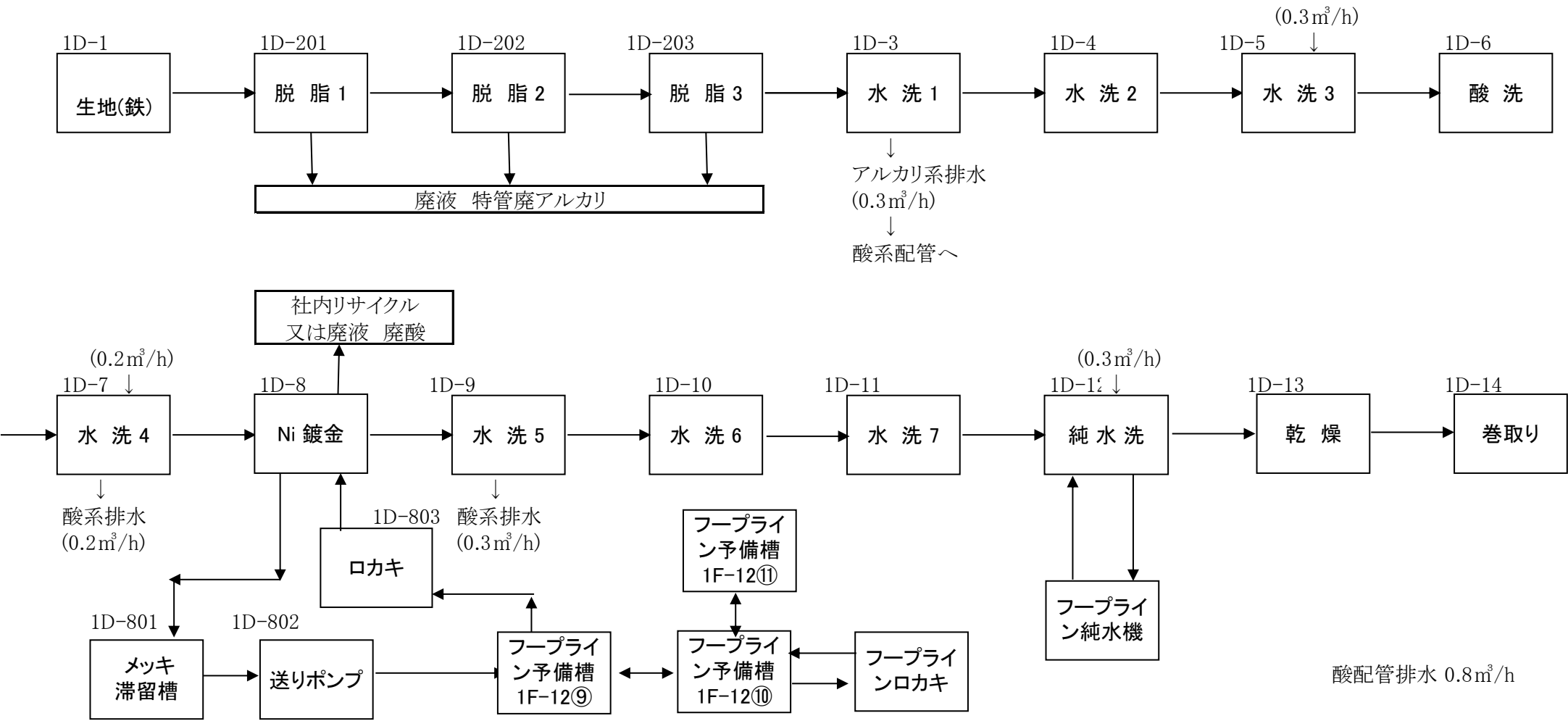
芯体Dライン 配置図(東棟2階)



特定施設 材質・形状・寸法(芯体Dライン)

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(ℓ)	槽材質	使用材料	濃度
1D-1	巻出装置					
1D-201	脱脂 ①	1200 x 1000 x 900	840	SS (PVC)	キルテ`オンPC-80	90g/L (90～140)
1D-202	脱脂 ②	1200 x 1000 x 900	840	SS (PVC)	キルテ`オンPC-80	90g/L (90～140)
1D-203	脱脂 ③	1200 x 1000 x 900	840	SS (PVC)	キルテ`オンPC-80	90g/L (90～140)
1D-3	水洗 ①	400 x 1000 x 900	320	PVC	水道+工業用水	
1D-4	水洗 ②	400 x 1000 x 900	320	PVC	水道+工業用水	
1D-5	水洗 ③	400 x 1000 x 900	340	PVC	水道+工業用水	
1D-6	酸洗	800 x 1000 x 900	560	PVC	稀硫酸(55%)	5% (4～6)
1D-7	水洗 ④	400 x 1000 x 900	320	PVC	水道+工業用水	
1D-8	ニッケルメッキ	3500 x 1000 x 1400	4550	SS-PVC	塩化ニッケル	275g/L (250～300)
					硫酸ニッケル	35g/L (30～40)
					硼酸	35g/L (30～40)
					稀硫酸	pH.4 (4.0～4.4)
					Ni原板	
1D-801	予備槽 Niメッキ	1000 x 600 x 1000	480	PVC	塩化ニッケル	275g/L (250～300)
					硫酸ニッケル	35g/L (30～40)
					硼酸	35g/L (30～40)
					稀硫酸	pH.4 (4.0～4.4)
1D-802	送りポンプ			PP	塩化ニッケル	275g/L (250～300)
					硫酸ニッケル	35g/L (30～40)
					硼酸	35g/L (30～40)
1F12⑨	メッキ予備槽	別図2-13 参照				
1F12⑩						
1F12⑪						
1D-803	ロカキ			PP	塩化ニッケル	275g/L (250～300)
					硫酸ニッケル	35g/L (30～40)
					硼酸	35g/L (30～40)
1D-9	水洗 ⑤	400 x 1000 x 900	320	PVC	水道+工業用水	
1D-10	水洗 ⑥	400 x 1000 x 900	320	PVC	水道+工業用水	
1D-11	水洗 ⑦	400 x 1000 x 900	340	PVC	水道+工業用水	
1D-12	純水	400 x 1000 x 900	320	PVC		
1F-15①	純水機	別図2-13 参照				
1D-13	乾燥	500 x 650 x 1200				
1D-14	巻取装置					

特定施設を含む操業系統図(芯体Dライン)



酸配管排水 0.8m³/h

旭 鍍 金 工 業 株 式 会 社

特定施設 材質・形状・寸法(一般商品)

No. 1Aブロック

[illegible]

特定施設 材質・形状・寸法(一般商品)

No. 2Cブロック

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
5C-1	光沢ジンケート 亜鉛溶解槽	760×820×900	450	SS-PVC	金属亜鉛	12g/L
					苛性ソーダ	120g/L
					Zn板	
5C-2	光沢ジンケート 亜鉛鍍金	2700×820×900	1590	SS-PVC	金属亜鉛	12g/L
					苛性ソーダ	120g/L
5C-3	水洗	1130×820×900	550	PVC	水道+工業用水	
5C-4	水洗					
5C-5	エッチング	470×820×900	270	PVC	硝酸	0.64mL/L
					2G025	2.56mL/L
5C-6	水洗	670×820×900	285	PVC	水道水	
5C-7	化成処理A	470×820×900	270	PVC	TR-177A	100mL/L
					TR-177B	17mL/L
5C-8	化成処理B	470×820×900	270	PVC	TR-175A	100mL/L
					TR-175B	30mL/L
5C-9	水洗	1590×820×900	800	PVC	水道水	
5C-10	水洗					
5C-11	水洗					

No. 3Eブロック

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
5E-1	光沢錫鍍金	720×820×900	420	PVC	金属錫	25g/L
					稀硫酸	150g/L
					Sn板	
5E-2	光沢錫鍍金	720×820×900	420	PVC	金属錫	20g/L
					稀硫酸	120g/L
					Sn板	
5E-3	水洗	1130×820×900	550	PVC	水道+工業用水	
5E-4	水洗					
5E-5	エッチング	470×820×900	270	SUS	第三燐酸ソーダ	10%
5E-6	水洗	1130×820×900	550	PVC	水道+工業用水	
5E-7	水洗					

特定施設 材質・形状・寸法(一般商品)

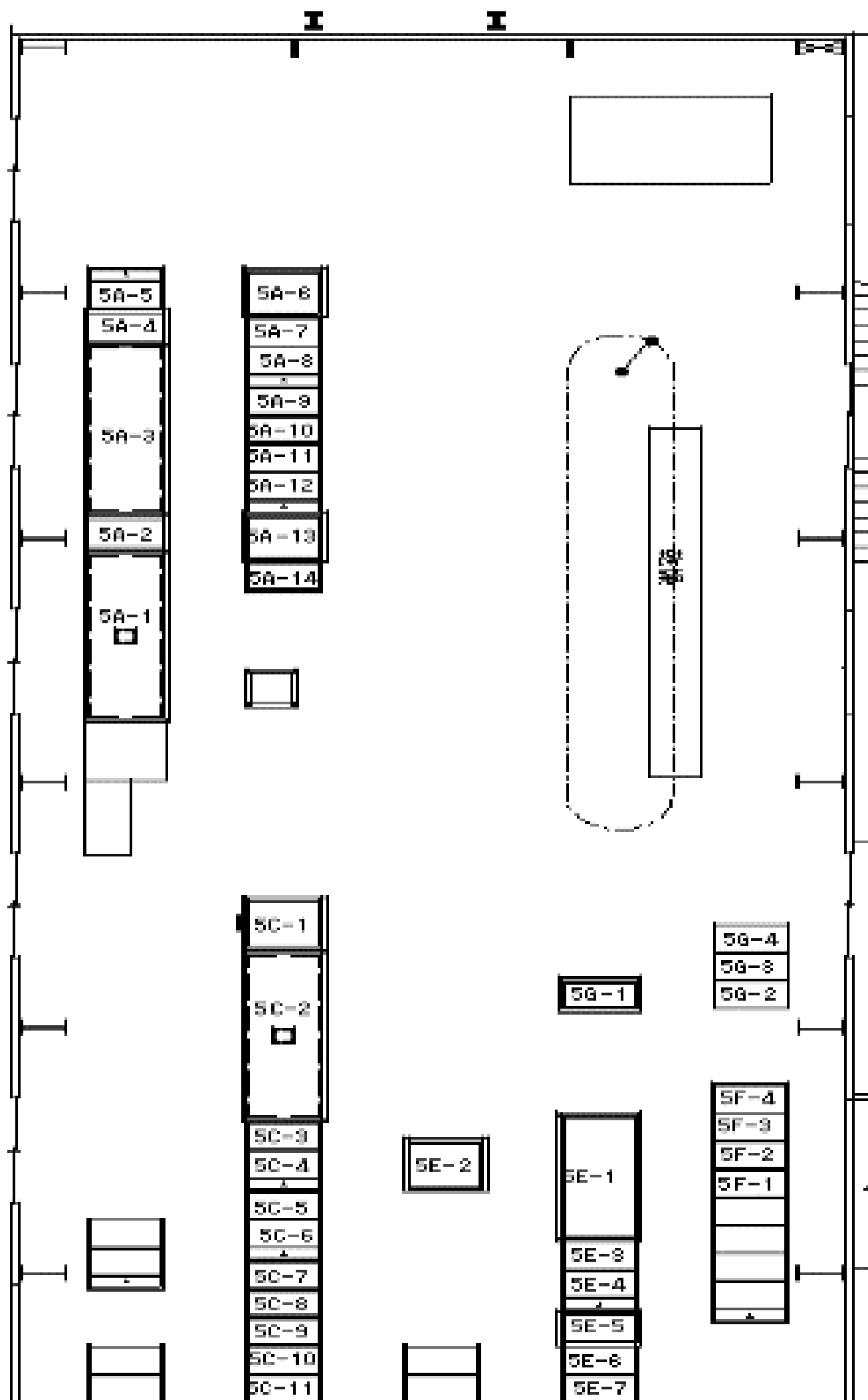
No. 4Fブロック

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
5F-1	湯洗	470×820×900	270	SUS	水道水	
5F-2	純水	1400×820×900	800	PVC	イオン交換	
5F-3	純水					
5F-4	純水					

No. 4Fブロック

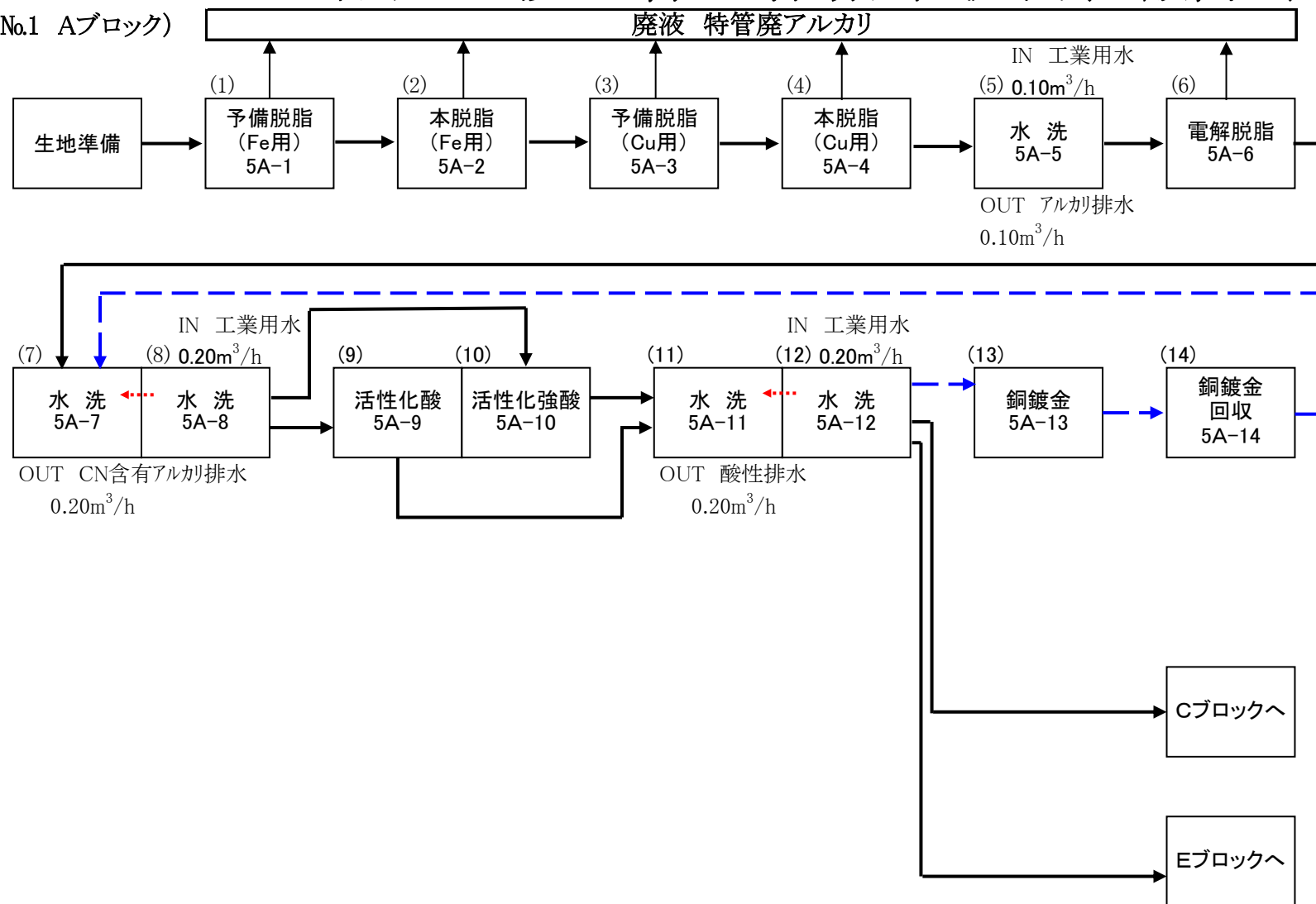
工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
5G-1	硝酸剥し	600×800×900	420	PVC	硝酸	35%
5G-2	塩酸剥し	300×600×900	250	PVC	塩酸	12%
5G-3	塩酸剥し	300×600×900	250	PVC	塩酸	12%
5G-4	水洗	500×600×900	250	PVC	井戸水	

一般商品作業場 配置図



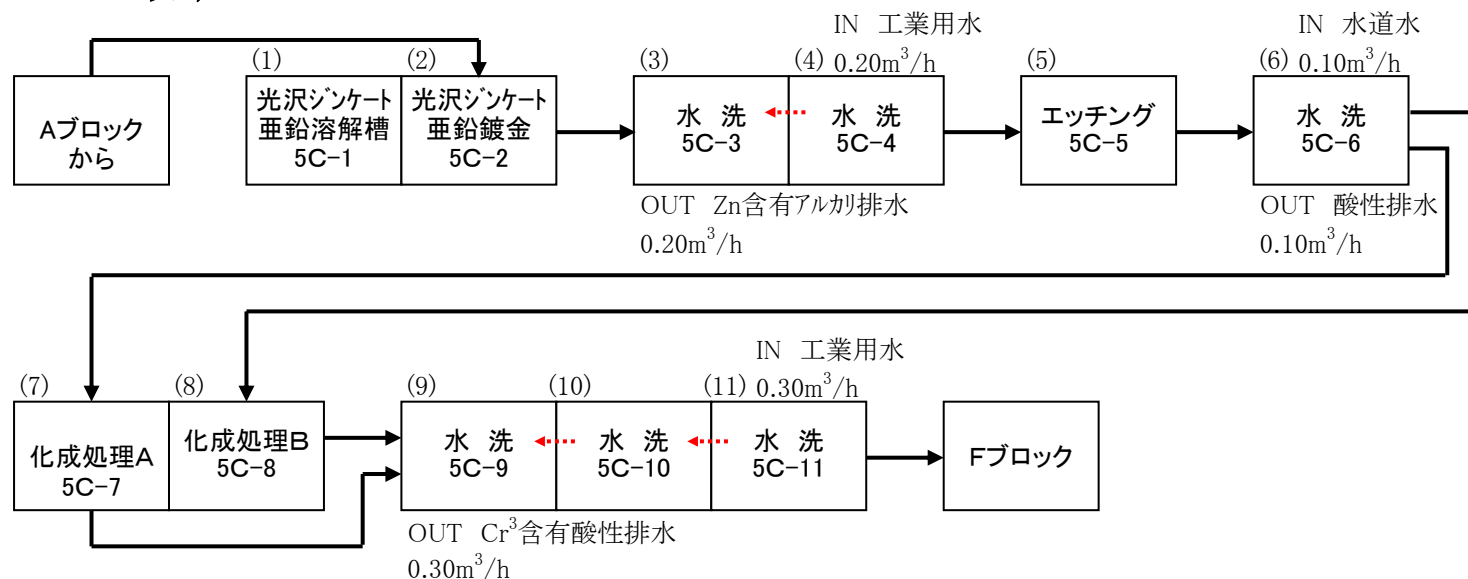
特定施設を含む操業系統図(一般商品)

(No.1 Aブロック)

酸配管排水 = $0.30\text{m}^3/\text{h}$ アルカリ配管排水 = $0.20\text{m}^3/\text{h}$

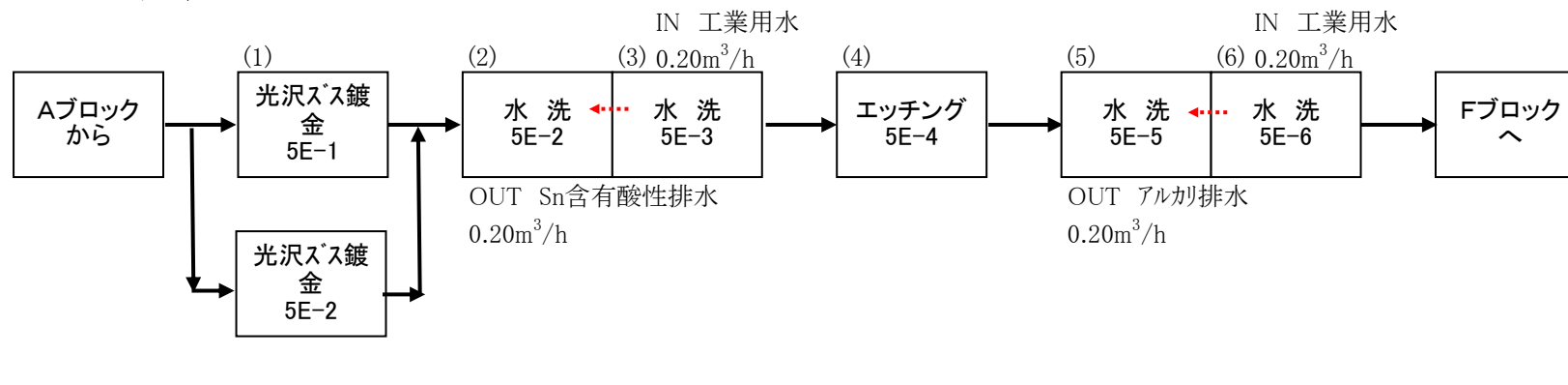
特定施設を含む操業系統図(一般商品)

(No.2 Cブロック)



別図 4-7

(No.3 Eブロック)

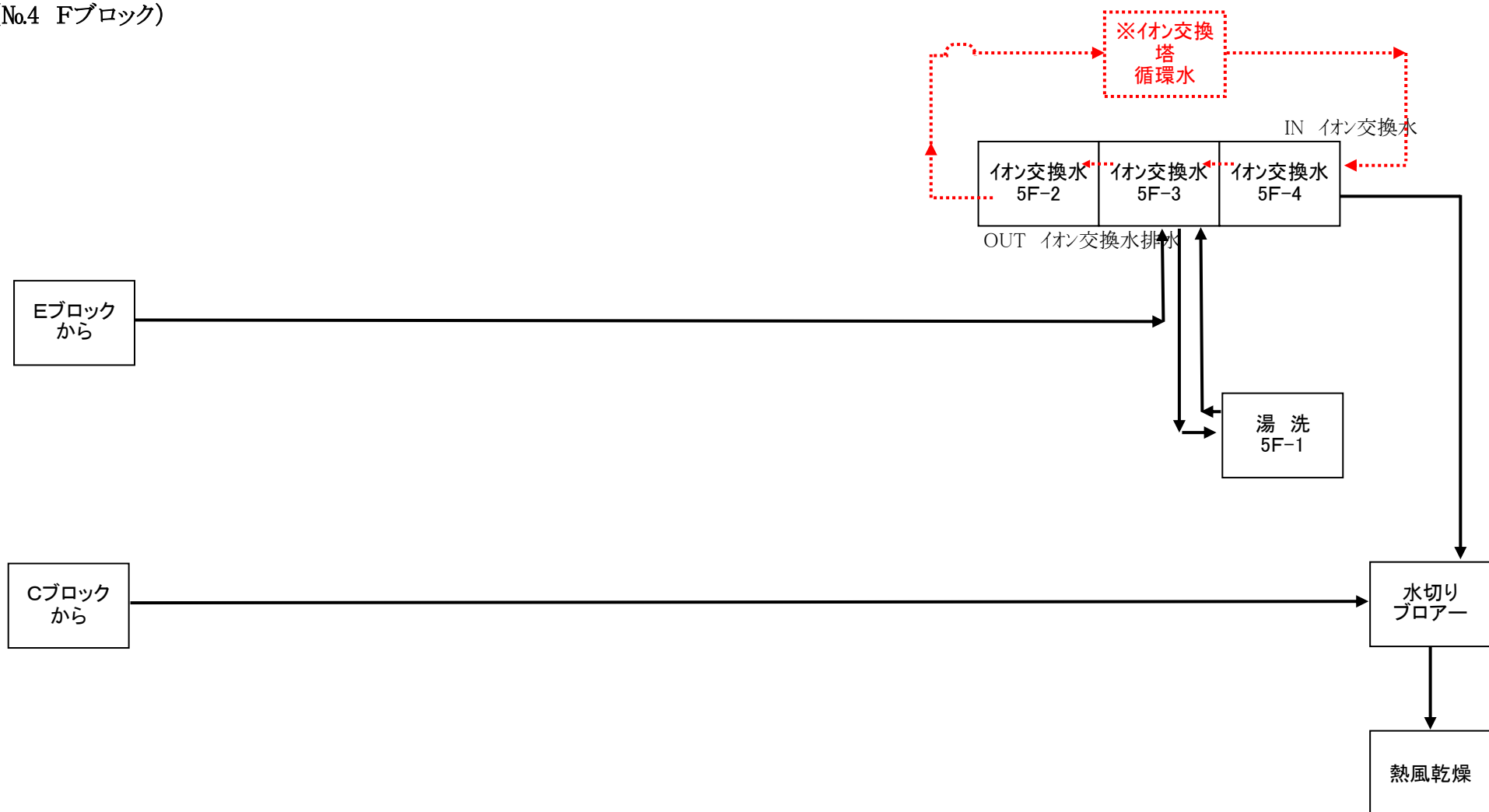


別図 4-7

旭 鍍 金 工 業 株 式 会 社

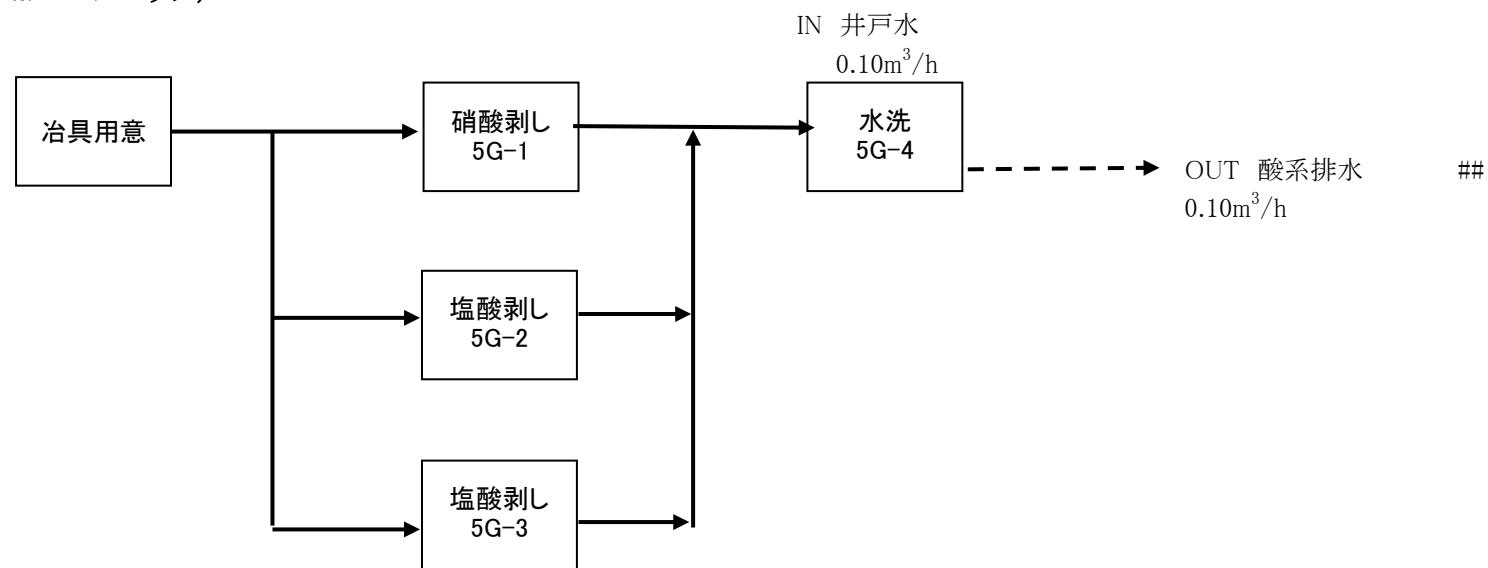
特定施設を含む操業系統図(一般商品)

(No.4 Fブロック)

酸配管排水 = $0.40\text{m}^3/\text{h}$

特定施設を含む作業系統図(一般商品)

(No.1 Aブロック)

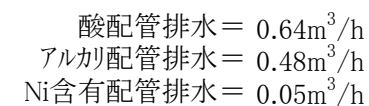
酸配管排水 = $0.10\text{m}^3/\text{h}$

特定施設 材質・形状・寸法(回転自動)

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
	投入架台					
3-01	脱脂	4200×1000×700	2800	SS-PVC	ギルデ'オンFK330	70g/L
3-02	水洗	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-03	水洗	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-04	水洗ロータ'	700×1000×586	350	SS-PVC	工業用水	
3-05A	酸洗 A	600×1000×700	360	SS-PVC	稀硫酸	4%
3-06A	水洗 A	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-07A	無光沢 Ni鍍金 A	4900×1000×700	2940	SS-PVC	硫酸ニッケル	260g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni原板	
3-08A	回収 A	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-05B	酸洗 B	600×1000×700	360	SS-PVC	稀硫酸	4%
3-06B	水洗 B	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-07B	無光沢 Ni鍍金 B	4900×1000×700	2940	SS-PVC	硫酸ニッケル	260g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni原板	
3-08B	回収 B	600×1000×700	590	SS-PVC	工業用水	
3-05C	酸洗 C	600×1000×700	360	SS-PVC	稀硫酸	4%
3-06C	水洗 C	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-07C	半光沢 Ni鍍金 C	4900×1000×700	2940	SS-PVC	硫酸ニッケル	260g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni原板	
3-08C	回収 C	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-05D	酸洗 D	600×1000×700	360	SS-PVC	稀硫酸	4%
3-06D	水洗 D	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-07D	半光沢 Ni鍍金 D	4900×1000×700	2940	SS-PVC	硫酸ニッケル	260g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni原板	
3-08D	回収 D	600×1000×700	360	SS-PVC	工業用水	
3-09	回収ロータ'	700×1000×586	350	SS-PVC	工業用水	

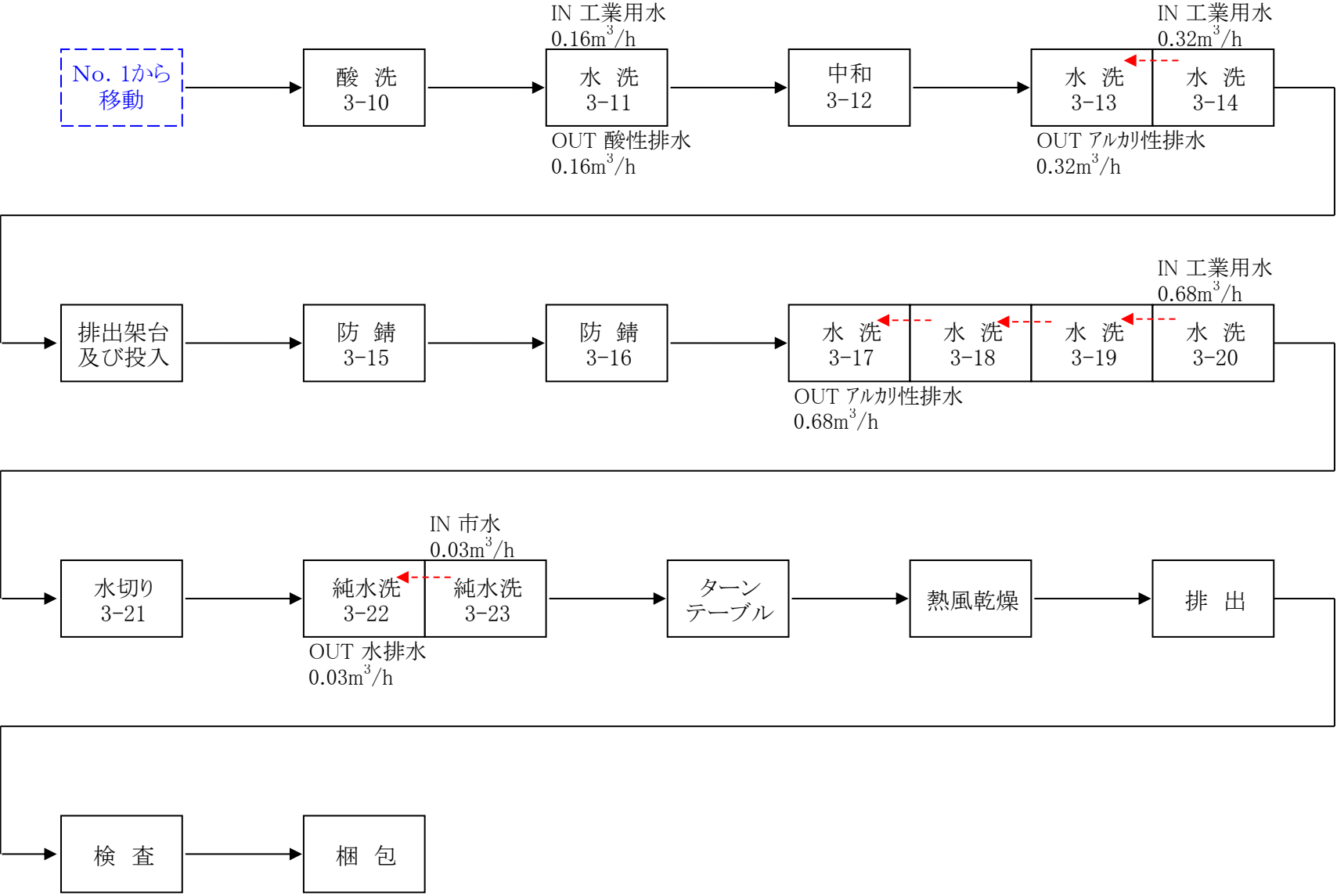
特定施設 材質・形状・寸法(回転自動)

[illegible]



特定施設を含む操業系統図〔回転自動〕(No. 2)

別図 4-5



水配管排水 = 0.03m³/h
酸配管排水 = 0.16m³/h
アルカリ配管排水 = 1.00m³/h



熱風乾燥機

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.1 Aブロック-①

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(ℓ)	槽材質	使用材料	濃度
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-01	脱脂	990×690×700	375	SS-PVC	ギルデオンFK330	60g/L
3A-02	脱脂	990×690×700	375	SS-PVC	ギルデオンFK330	60g/L
3A-03	水洗	990×690×700	375	SS-PVC	工業用水	
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-04	酸洗	485×450×600	100	PVC	一級塩酸	4%
3A-05	水洗	485×450×600	115	PVC	工業用水	
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-06	無光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-07	無光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-08	半光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-09	光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-10	回収	990×690×700	410	SS-PVC	工業用水	
3A-11	水洗	990×690×700	410	SS-PVC	工業用水	
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-12	水洗	480×385×450	60	PVC	工業用水	
3A-13	水洗	480×385×450	75	PVC	工業用水	
3A-14	酸洗	480×480×600	105	PVC	工業用硫酸	4%
3A-15	水洗	480×480×600	110	PVC	工業用水	
3A-16	中和	480×480×600	105	PVC	ギルデオン#4000	50g/L
3A-17	水洗	450×700×500	110	PVC	工業用水	

No.2 Aブロック-②へ続く

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.2 Aブロック-②

[illegible]

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.3 Bブロック

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
3B-01	脱脂	1390×740×600	515	SS-PVC	ギルデ'オンFK330	60g/L
3B-02	水洗	600×650×660	235	PVC	工業用水	
3B-03	酸洗	790×750×660	210	PVC	工業塩酸	4%
3B-04	水洗	600×650×660	235	PVC	工業用水	
3B-05	中和	600×750×660	225	PVC	ギルデ'オン#4000	50g/L
3B-06	水洗	600×650×660	235	PVC	工業用水	
3B-07	強アルカリ	450×450×460	30	SS-PVC	青化ソーダ	100g/L
3B-08	水洗	450×450×600	80	SS-PVC	工業用水	
3B-09	水洗	485×385×600	115	PVC	工業用水	
3B-10	水洗	485×385×600	115	PVC	工業用水	
3B-11	Cu鍍金	770×790×550	220	SS-PVC	青化第一銅	48g/L
					青化ソーダ	8g/L
					Cu板	
3B-12	Cu鍍金	770×790×550	220	SS-PVC	青化第一銅	48g/L
					青化ソーダ	8g/L
					Cu板	
3B-13	酸洗	480×480×600	95	PVC	工業用硫酸	4%
3B-14	水洗	485×385×600	95	PVC	工業用水	
3B-15B	光沢Sn鍍金	1000×750×700	500	SS-PVC	硫酸第一錫(金属錫)	10g/L
					濃硫酸	100g/L
					Sn板	
3B-16	回収	1000×750×700	500	SS-PVC	工業用水	
3B-17	水洗	545×395×600	105	PVC	工業用水	
3B-18	エッチング	490×480×600	120	SS-PVC	第三燐酸ソーダ	5%
3B-19	水洗	545×395×600	115	PVC	工業用水	
※ Aブロック：3A-22へ移動する。						

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.4 Cブロック-①

工程番号	工程	槽寸法(W× L ×H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
※ Bブロック : 3B-14から移動。						
3C-01	ギルダー用 光沢Sn鍍金	580×430×590	80	PVC	硫酸第一錫(金属錫)	10g/L
					濃硫酸	100g/L
					Sn板	
※ Bブロック : 3B-17へ移動する。						
3C-02	脱脂	990×490×400	145	SUS	ギルデオンBF4000	60g/L
※ Bブロック : 3B-01へ移動する。						
※ Bブロック : 3B-02から移動。						
3C-03	電解脱脂	500×600×450	135	PVC	苛性ソーダ	60g/L
3C-04	水洗	380×520×340	80	SS	工業用水	
※ Bブロック : 3B-14から移動。						
3C-05	酸洗	430×580×485	90	PVC	稀硫酸	4%
3C-06	強酸洗	310×450×250	25	PVC	一級塩酸	18%
3C-07	水洗	380×520×340	80	PVC	工業用水	
3C-08	ギルダー用 ウッドNi鍍金	500×600×510	130	PVC	塩化ニッケル	240g/L
					一級塩酸	64g/L
					Ni板	
3C-09	回収	280×480×500	55	PVC	工業用水	
3C-10	ギルダー用 光沢Ni鍍金	1330×750×600	320	PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
	排出架台	800×600×650		SS/PVC		
※No.1 Aブロック : 3A-12へ移動する。						
※No.1 Bブロック : 3B-06から移動。						
	投入架台	800×600×650		SS/PVC		
3C-11	酸洗	450×700×500	140	PVC	稀硫酸	4%
3C-12	水洗	450×700×500	140	PVC	工業用水	
3C-13	ギルダー用 無光沢Ni鍍金 ①	1940×750×600	470	PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	45g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	

No.5 Cブロック-②へ続く

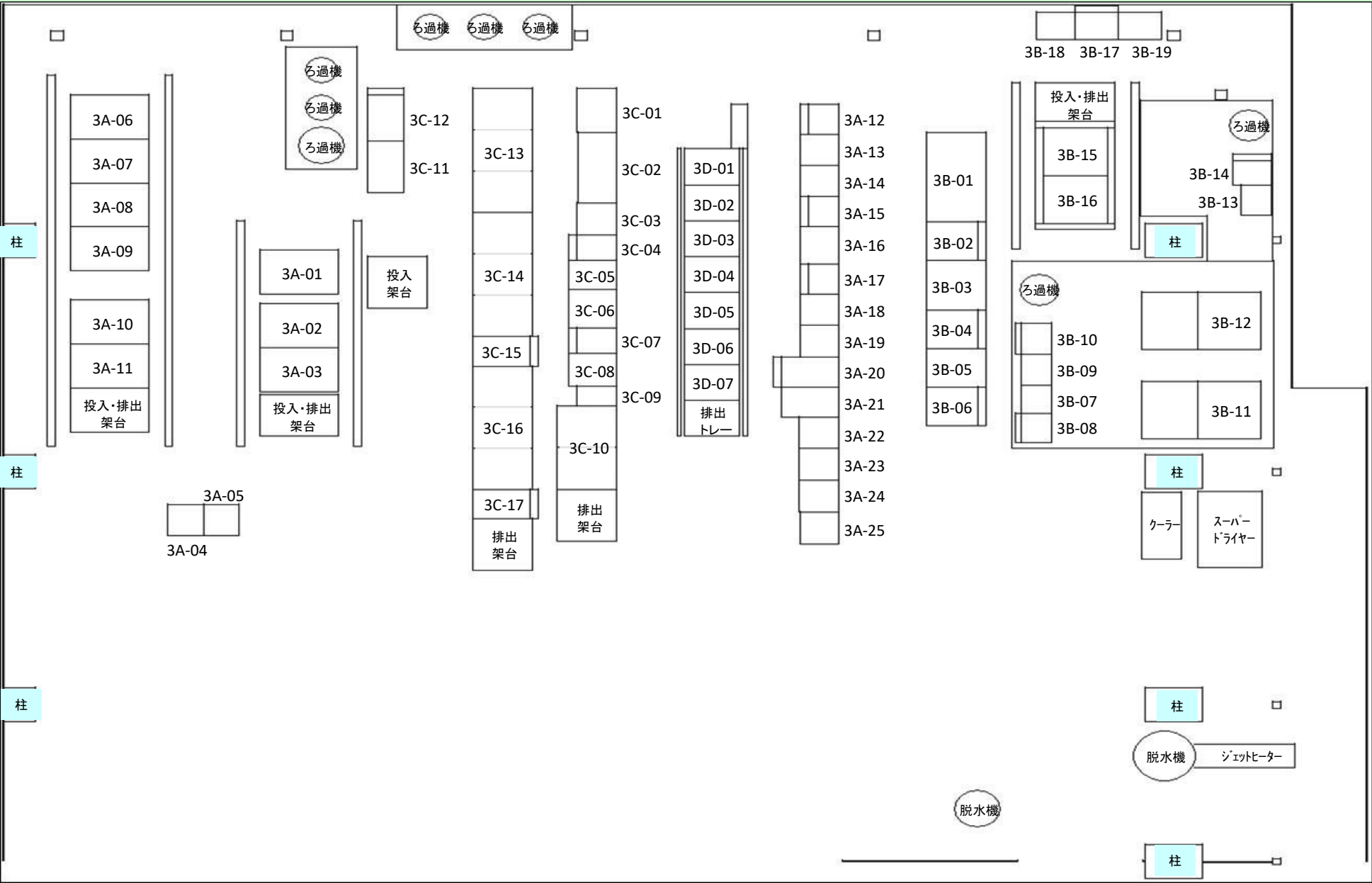
特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.5 Cブロック-②

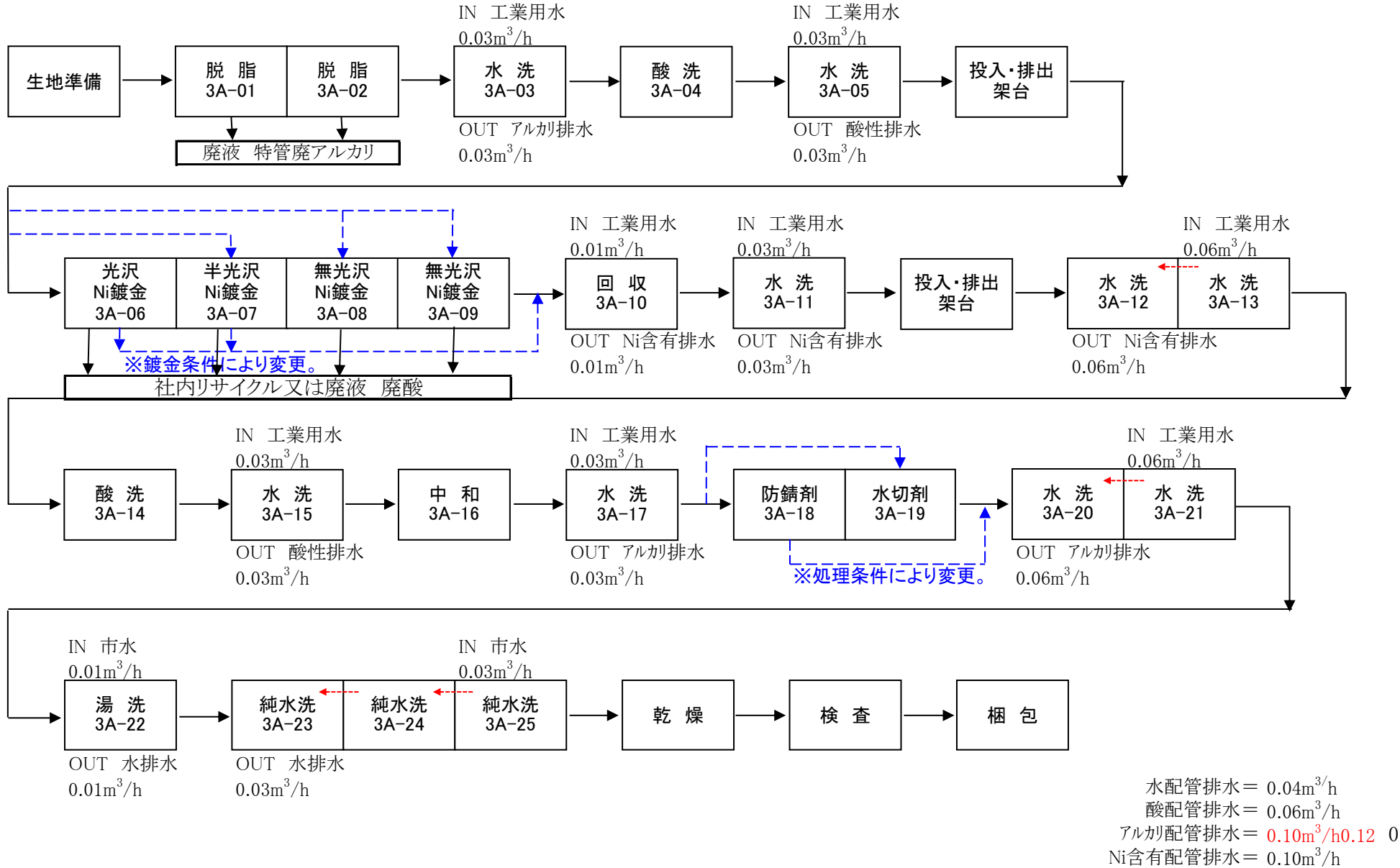
[illegible]

[illegible]

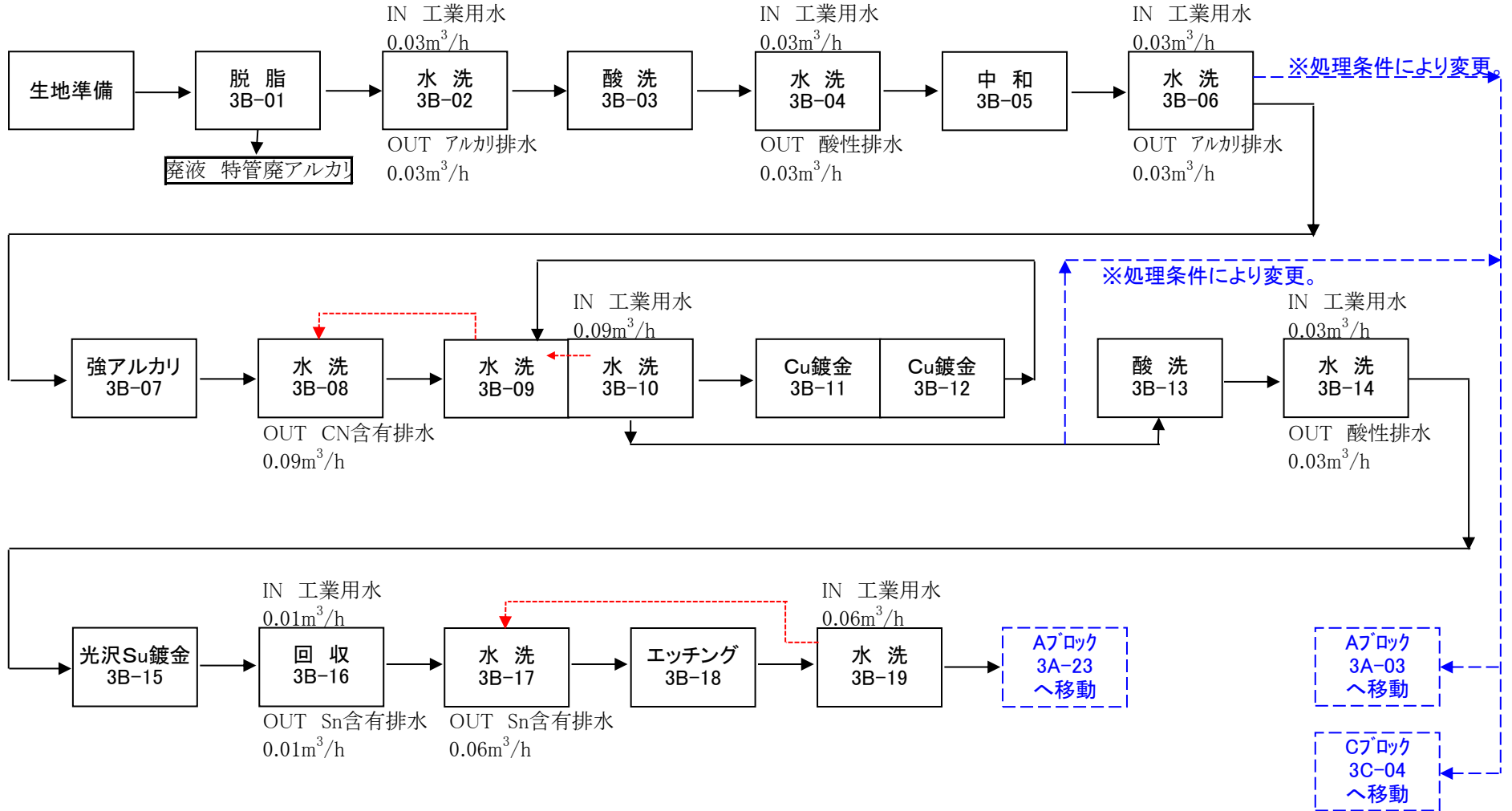
回転(手動) 配置図



特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Aブロック)

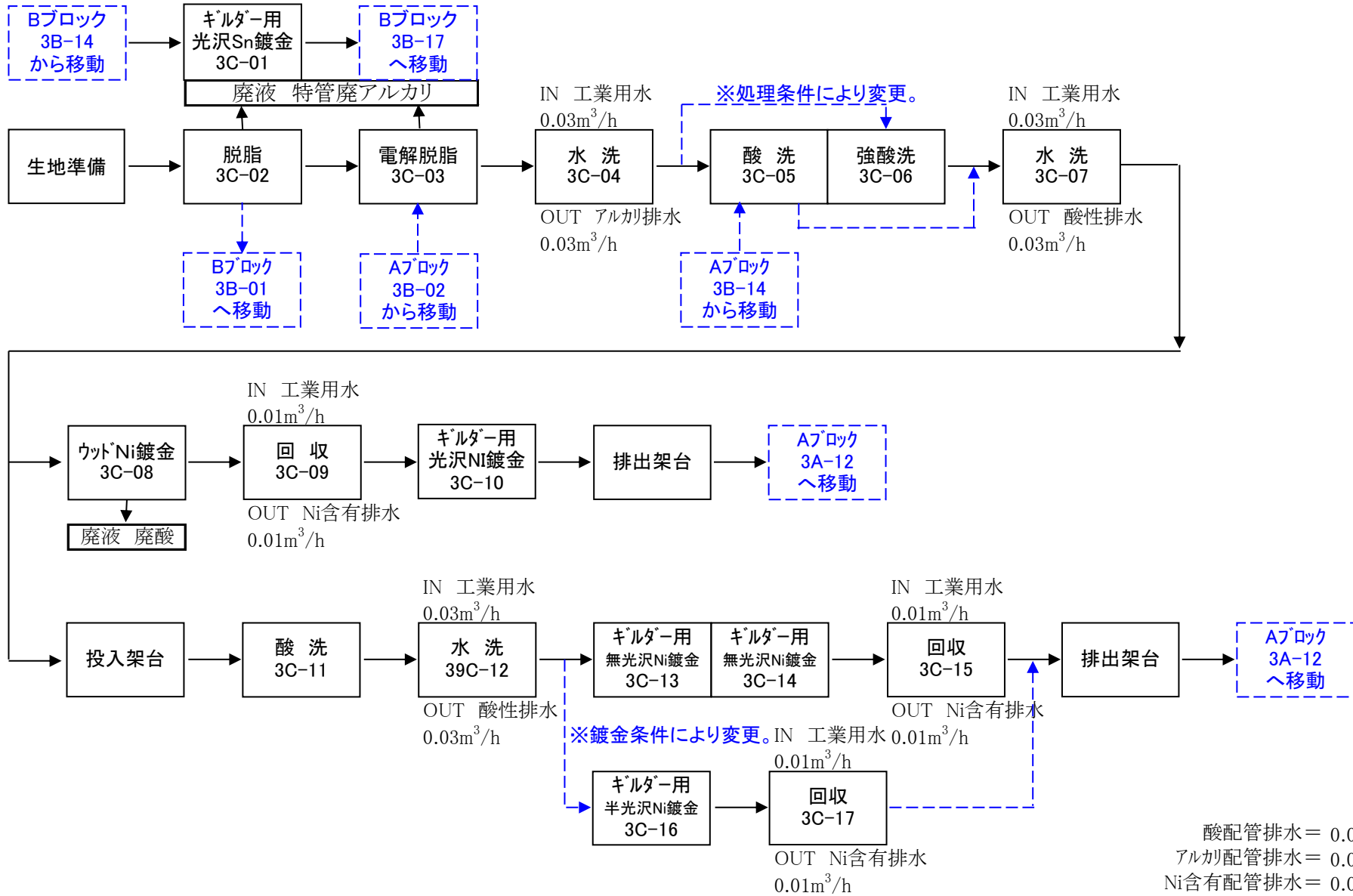


特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Bブロック)



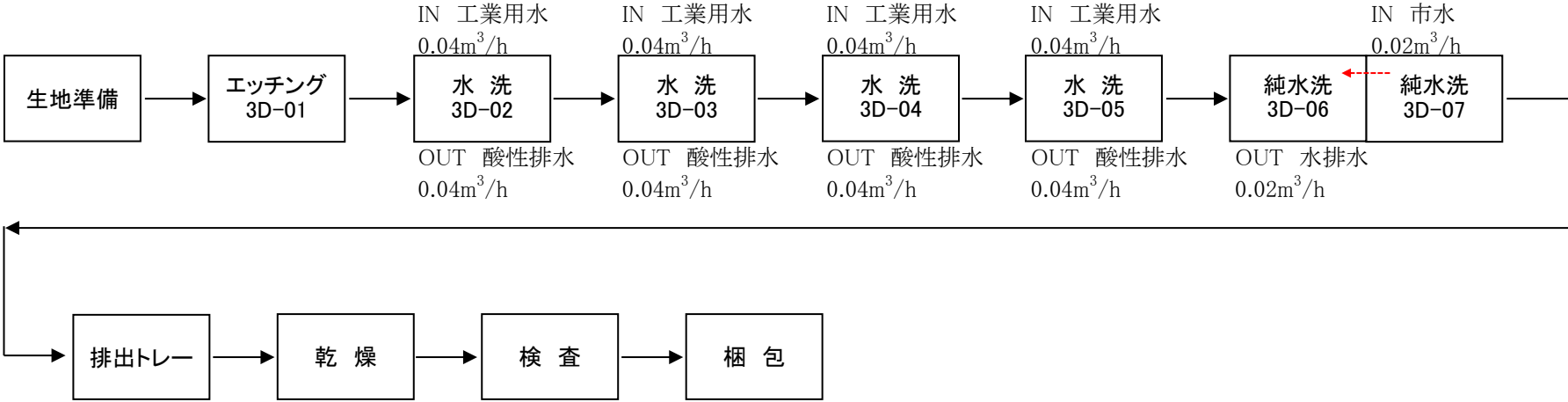
酸配管排水 = 0.06m³/h
 アルカリ配管排水 = 0.06m³/h
 Sn含有配管排水 = 0.07m³/h
 CN含有配管排水 = 0.09m³/h

特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Cブロック)



酸配管排水 = 0.06m³/h
 アルカリ配管排水 = 0.03m³/h
 Ni含有配管排水 = 0.03m³/h

特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Dブロック)



水配管排水 = 0.02m³/h
 酸配管排水 = 0.16m³/h

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.1 Aブロック-①

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-01	脱脂	990×690×700	375	SS-PVC	ギルデオンFK330	60g/L
3A-02	脱脂	990×690×700	375	SS-PVC	ギルデオンFK330	60g/L
3A-03	水洗	990×690×700	375	SS-PVC	工業用水	
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-04	酸洗	485×450×600	100	PVC	一級塩酸	4%
3A-05	水洗	485×450×600	115	PVC	工業用水	
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-06	無光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-07	無光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-08	半光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-09	光沢Ni鍍金	990×690×700	410	SS-PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
3A-10	回収	990×690×700	410	SS-PVC	工業用水	
3A-11	水洗	990×690×700	410	SS-PVC	工業用水	
	投入・排出架台			SS/PVC		
3A-12	水洗	480×385×450	60	PVC	工業用水	
3A-13	水洗	480×385×450	75	PVC	工業用水	
3A-14	酸洗	480×480×600	105	PVC	工業用硫酸	4%
3A-15	水洗	480×480×600	110	PVC	工業用水	
3A-16	中和	480×480×600	105	PVC	ギルデオン#4000	50g/L
3A-17	水洗	450×700×500	110	PVC	工業用水	

No.2 Aブロック-②へ続く

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.2 Aブロック-②

[illegible]

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.3 Bブロック

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
3B-01	脱脂	1390×740×600	515	SS-PVC	ギルデ'オンFK330	60g/L
3B-02	水洗	600×650×660	235	PVC	工業用水	
3B-03	酸洗	790×750×660	210	PVC	工業塩酸	4%
3B-04	水洗	600×650×660	235	PVC	工業用水	
3B-05	中和	600×750×660	225	PVC	ギルデ'オン#4000	50g/L
3B-06	水洗	600×650×660	235	PVC	工業用水	
3B-07	強アルカリ	450×450×460	30	SS-PVC	青化ソーダ	100g/L
3B-08	水洗	450×450×600	80	SS-PVC	工業用水	
3B-09	水洗	485×385×600	115	PVC	工業用水	
3B-10	水洗	485×385×600	115	PVC	工業用水	
3B-11	Cu鍍金	770×790×550	220	SS-PVC	青化第一銅	48g/L
					青化ソーダ	8g/L
					Cu板	
3B-12	Cu鍍金	770×790×550	220	SS-PVC	青化第一銅	48g/L
					青化ソーダ	8g/L
					Cu板	
3B-13	酸洗	480×480×600	95	PVC	工業用硫酸	4%
3B-14	水洗	485×385×600	95	PVC	工業用水	
3B-15B	光沢Sn鍍金	1000×750×700	500	SS-PVC	硫酸第一錫(金属錫)	10g/L
					濃硫酸	100g/L
					Sn板	
3B-16	回収	1000×750×700	500	SS-PVC	工業用水	
3B-17	水洗	545×395×600	105	PVC	工業用水	
3B-18	エッチング	490×480×600	120	SS-PVC	第三燐酸ソーダ	5%
3B-19	水洗	545×395×600	115	PVC	工業用水	
※ Aブロック：3A-22へ移動する。						

特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.4 Cブロック-①

工程番号	工程	槽寸法(W× L ×H)	容量(ℓ)	槽材質	使用材料	濃度
※ Bブロック : 3B-14から移動。						
3C-01	ギルダー用 光沢Sn鍍金	580×430×590	80	PVC	硫酸第一錫(金属錫)	10g/L
					濃硫酸	100g/L
					Sn板	
※ Bブロック : 3B-17へ移動する。						
3C-02	脱脂	990×490×400	145	SUS	ギルデオンBF4000	60g/L
※ Bブロック : 3B-01へ移動する。						
※ Bブロック : 3B-02から移動。						
3C-03	電解脱脂	500×600×450	135	PVC	苛性ソーダ	60g/L
3C-04	水洗	380×520×340	80	SS	工業用水	
※ Bブロック : 3B-14から移動。						
3C-05	酸洗	430×580×485	90	PVC	稀硫酸	4%
3C-06	強酸洗	310×450×250	25	PVC	一級塩酸	18%
3C-07	水洗	380×520×340	80	PVC	工業用水	
3C-08	ギルダー用 ウッドNi鍍金	500×600×510	130	PVC	塩化ニッケル	240g/L
					一級塩酸	64g/L
					Ni板	
3C-09	回収	280×480×500	55	PVC	工業用水	
3C-10	ギルダー用 光沢Ni鍍金	1330×750×600	320	PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	30g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	
	排出架台	800×600×650		SS/PVC		
※No.1 Aブロック : 3A-12へ移動する。						
※No.1 Bブロック : 3B-06から移動。						
	投入架台	800×600×650		SS/PVC		
3C-11	酸洗	450×700×500	140	PVC	稀硫酸	4%
3C-12	水洗	450×700×500	140	PVC	工業用水	
3C-13	ギルダー用 無光沢Ni鍍金 ①	1940×750×600	470	PVC	硫酸ニッケル	250g/L
					塩化ニッケル	45g/L
					硼酸	40g/L
					Ni板	

No.5 Cブロック-②へ続く

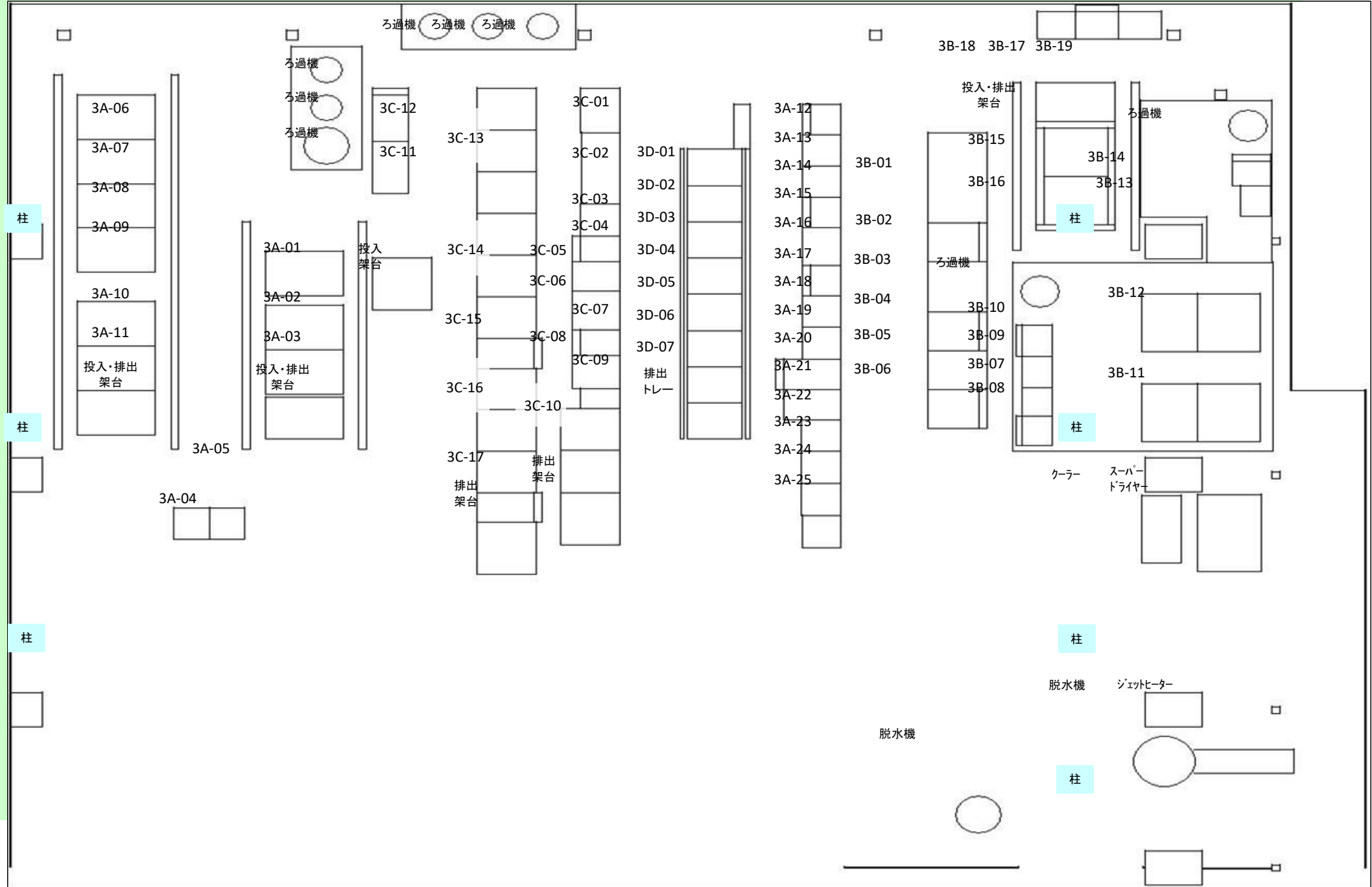
特定施設 材質・形状・寸法(回転手動)

No.5 Cブロック-②

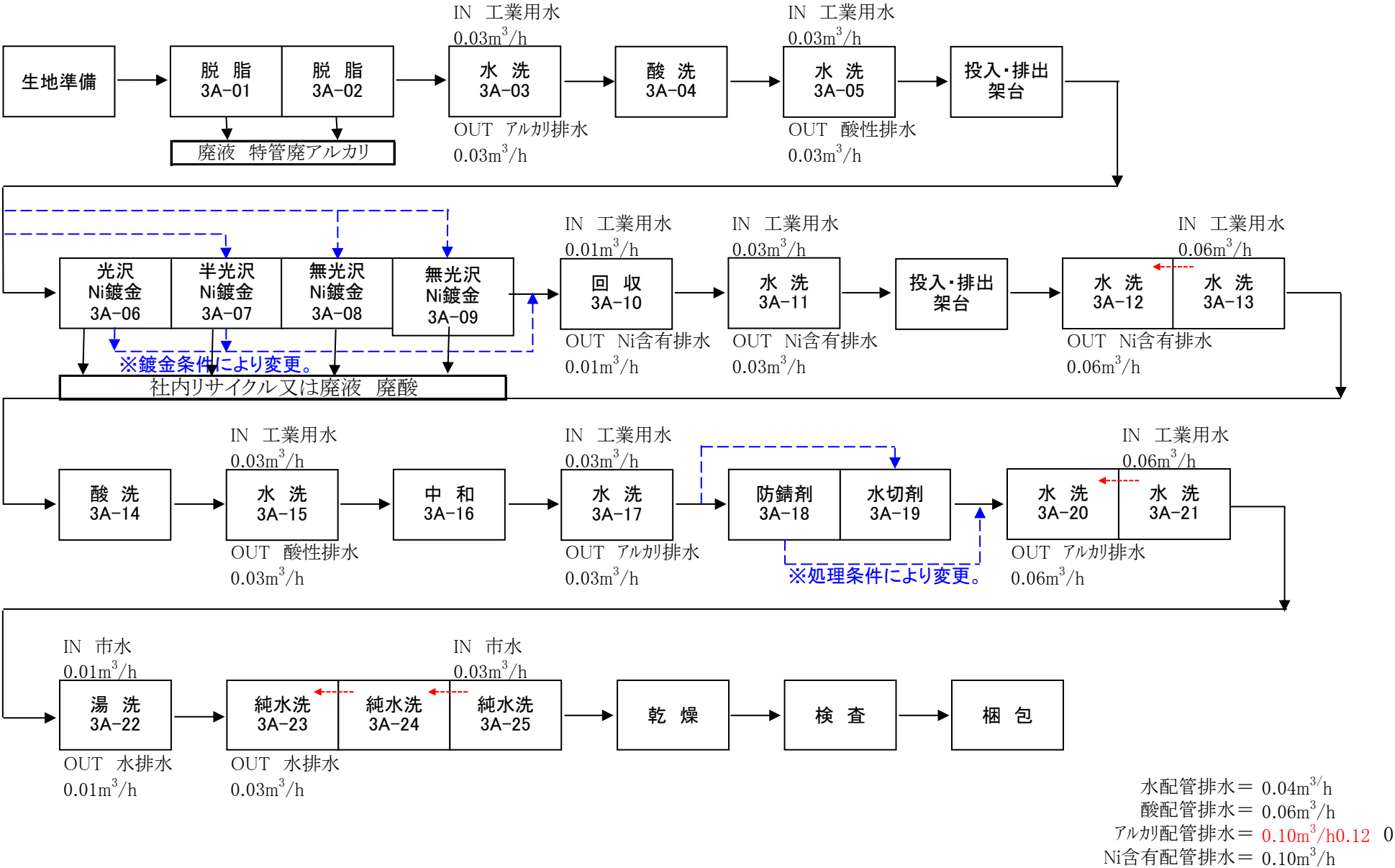
[illegible]

[illegible]

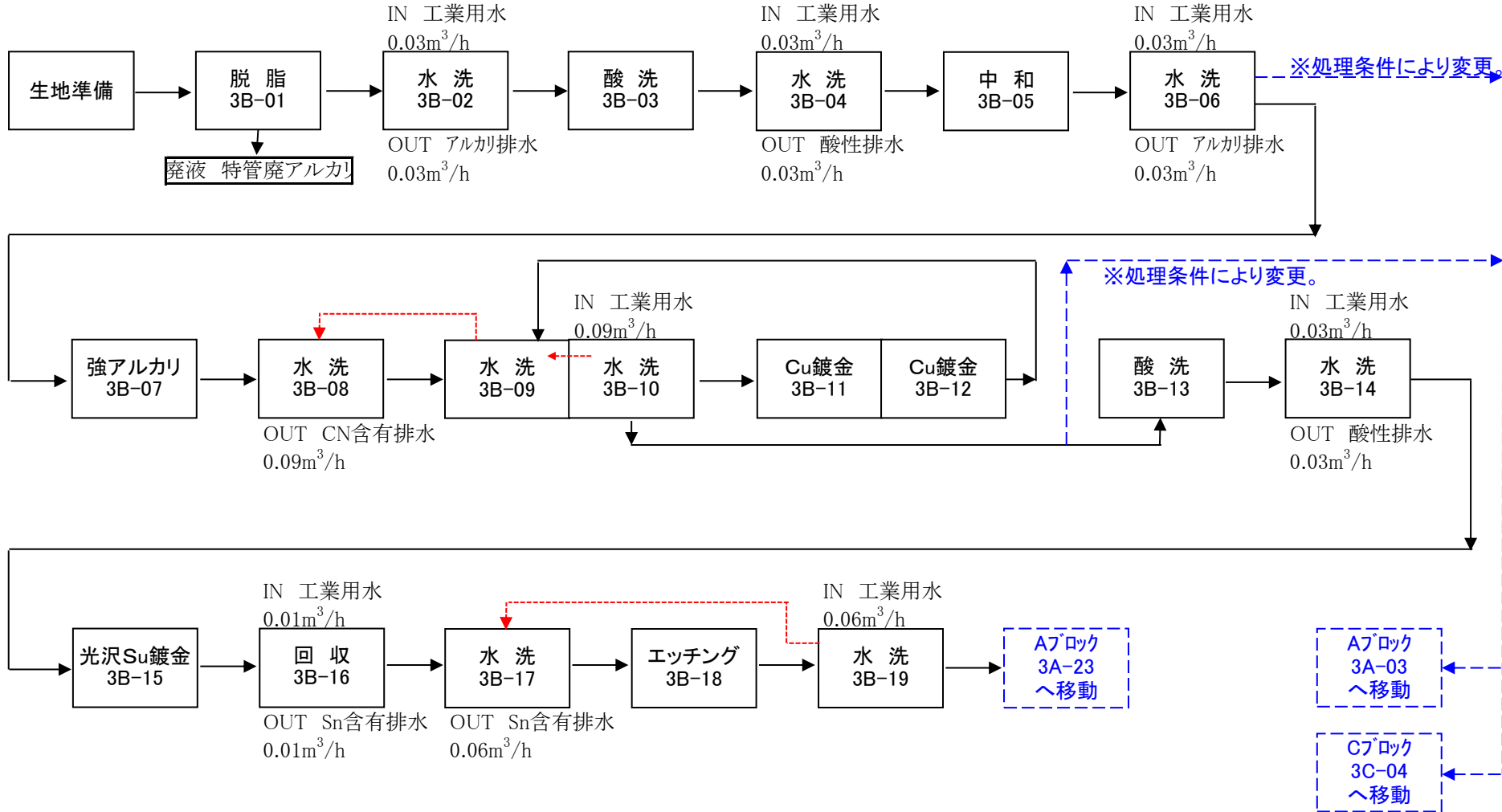
回転(手動) 配置図



特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Aブロック)

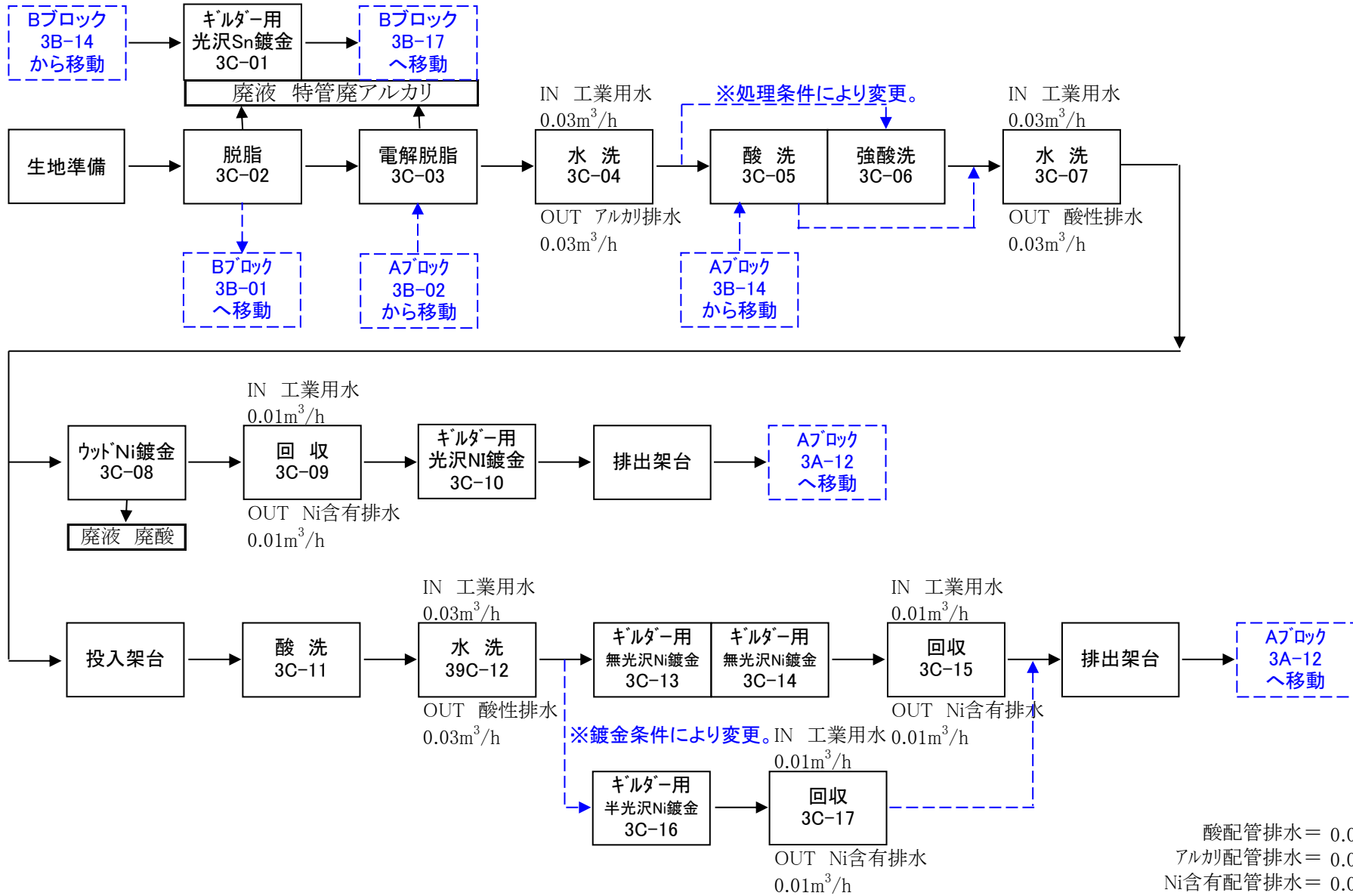


特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Bブロック)



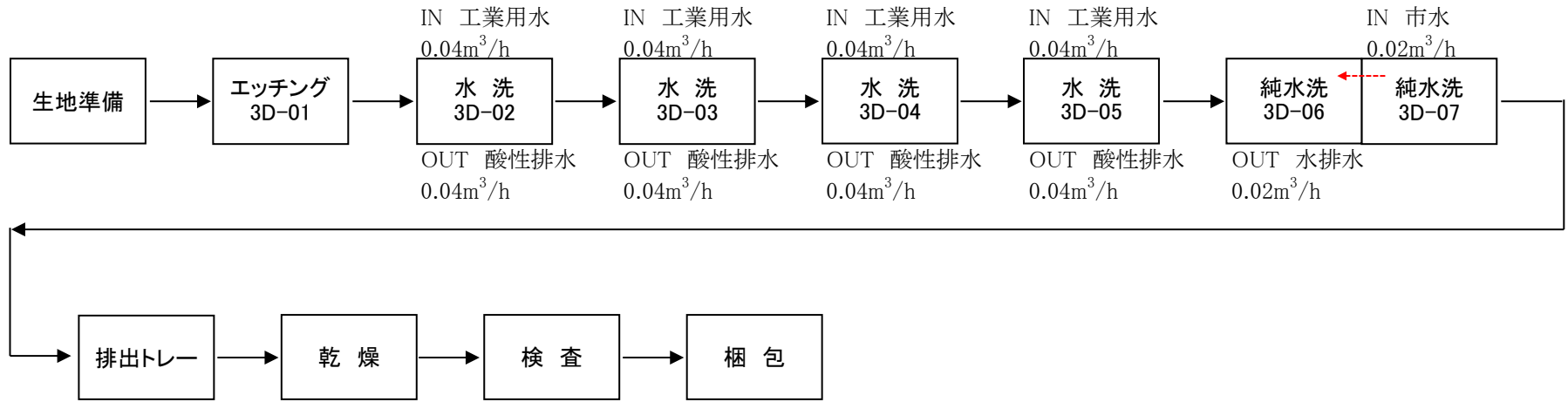
酸配管排水 = 0.06m³/h
 アルカリ配管排水 = 0.06m³/h
 Sn含有配管排水 = 0.07m³/h
 CN含有配管排水 = 0.09m³/h

特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Cブロック)



酸配管排水 = 0.06m³/h
 アルカリ配管排水 = 0.03m³/h
 Ni含有配管排水 = 0.03m³/h

特定施設を含む操業系統図〔回転鍍金手動〕(Dブロック)

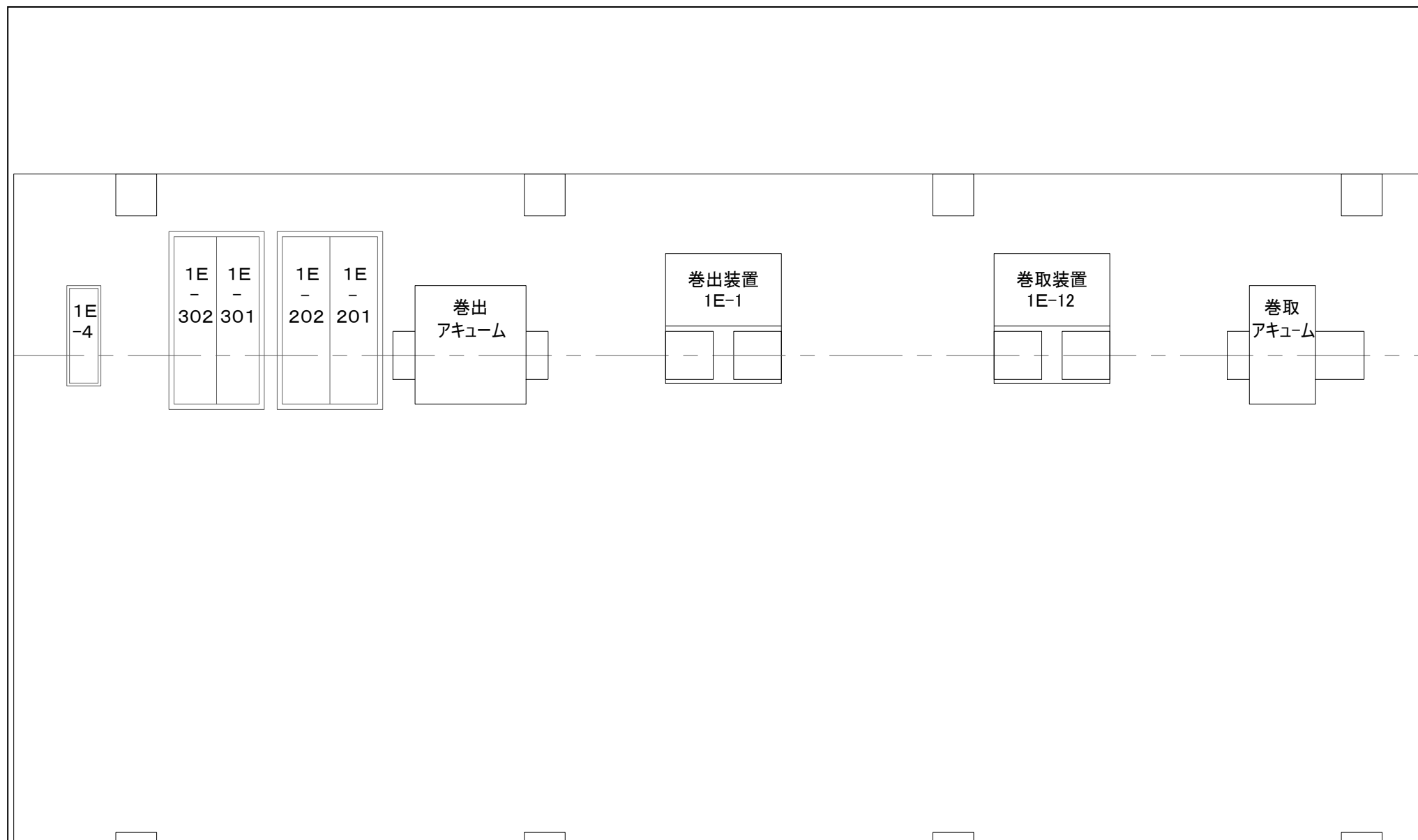


水配管排水 = $0.02\text{m}^3/\text{h}$
酸配管排水 = $0.16\text{m}^3/\text{h}$

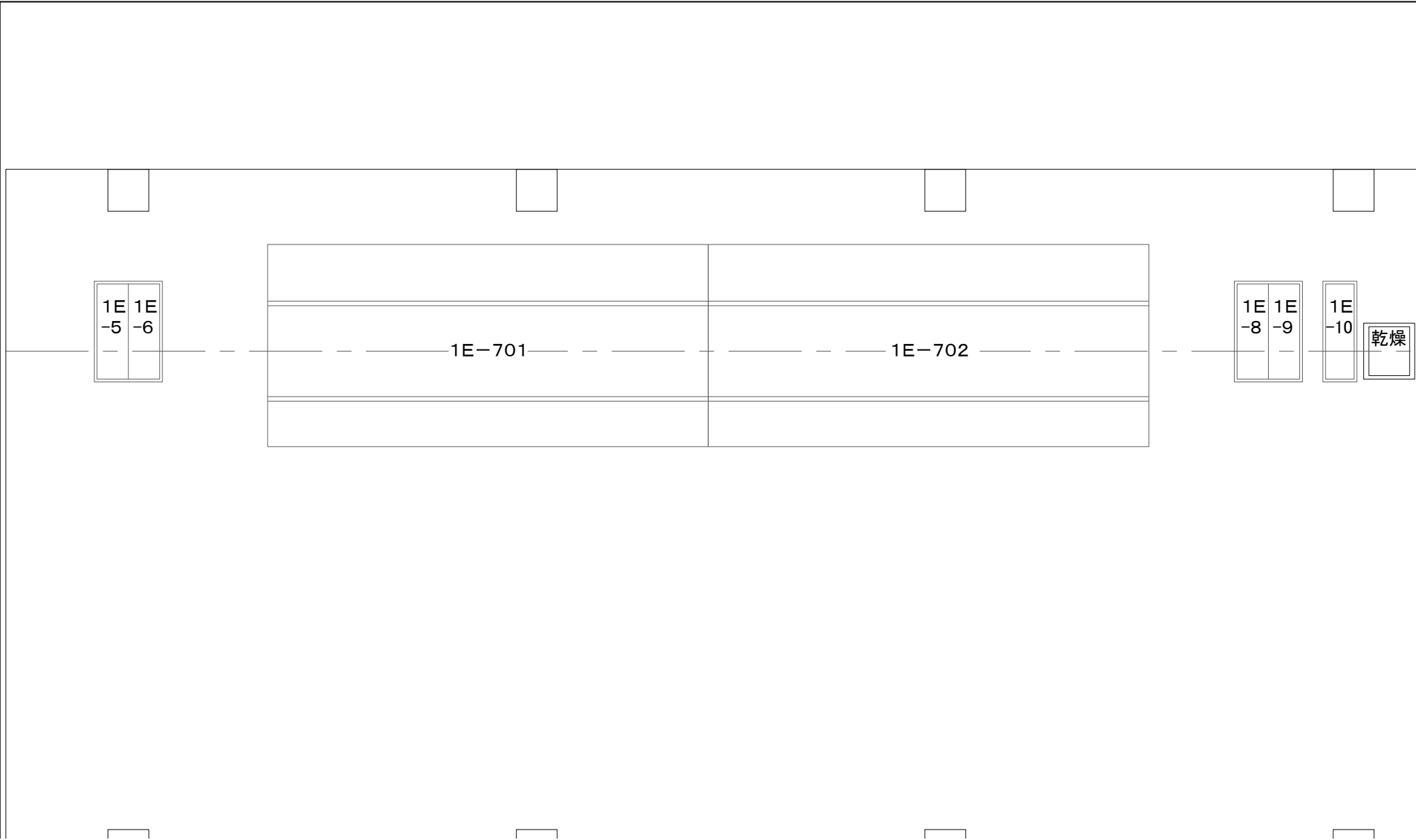
特定施設 材質・形状・寸法(芯体Eライン)

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(L)	槽材質	使用材料	濃度
1E-1	巻出し					
1E-201	脱脂①	2400x700x1200	1800	SS	キルデオンPC-80	70g/L (60~100)
1E-202	脱脂②	2400x700x1200	1800	SS	キルデオンPC-80	70g/L (60~100)
1E-301	電解脱脂①	2400x700x1200	1800	SS PVC	キルデオンPC-80	70g/L (60~100)
1E-302	電解脱脂②	2400x700x1200	1800	SS PVC	キルデオンPC-80	70g/L (60~100)
1E-4	水洗①	1500x500x1000	600	PVC	水道+工業用水	
1E-5	酸洗	1500x500x1000	600	PVC	稀硫酸(55%)	3% (2~4)
1E-6	水洗②	1500x500x1000	600	PVC	水道+工業用水	
1E-701 ～ 1E-702	ニッケルメッキ	6000x1000x1700 2槽	10000 2槽	SS PVC	塩化ニッケル 硫酸ニッケル 硼酸 稀硫酸 Ni原板	275g/L (250~300) 35g/L (30~40) 35g/L (30~40) pH.4.2 (4.0~4.4)
1E-8	水洗③	1500x500x1000	600	PVC	水道+工業用水	
1E-9	水洗④	1500x500x1000	600	PVC	水道+工業用水	
1E-10	純水洗	1500x500x1000	600	PVC		
1E-11	乾燥					
1E-12	巻取り					

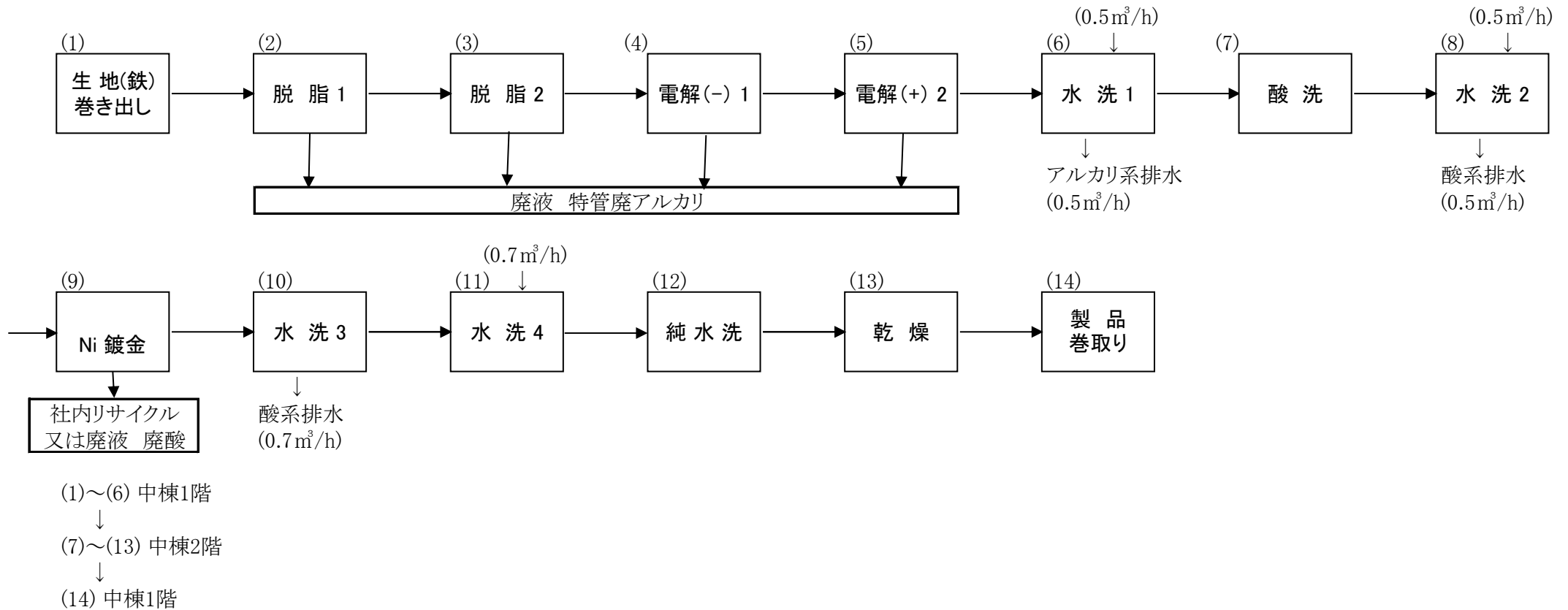
芯体Eライン 配置図(中棟1階)



芯体Eライン 配置図(中棟2階)



特定施設を含む操業系統図(芯体 Eライン)

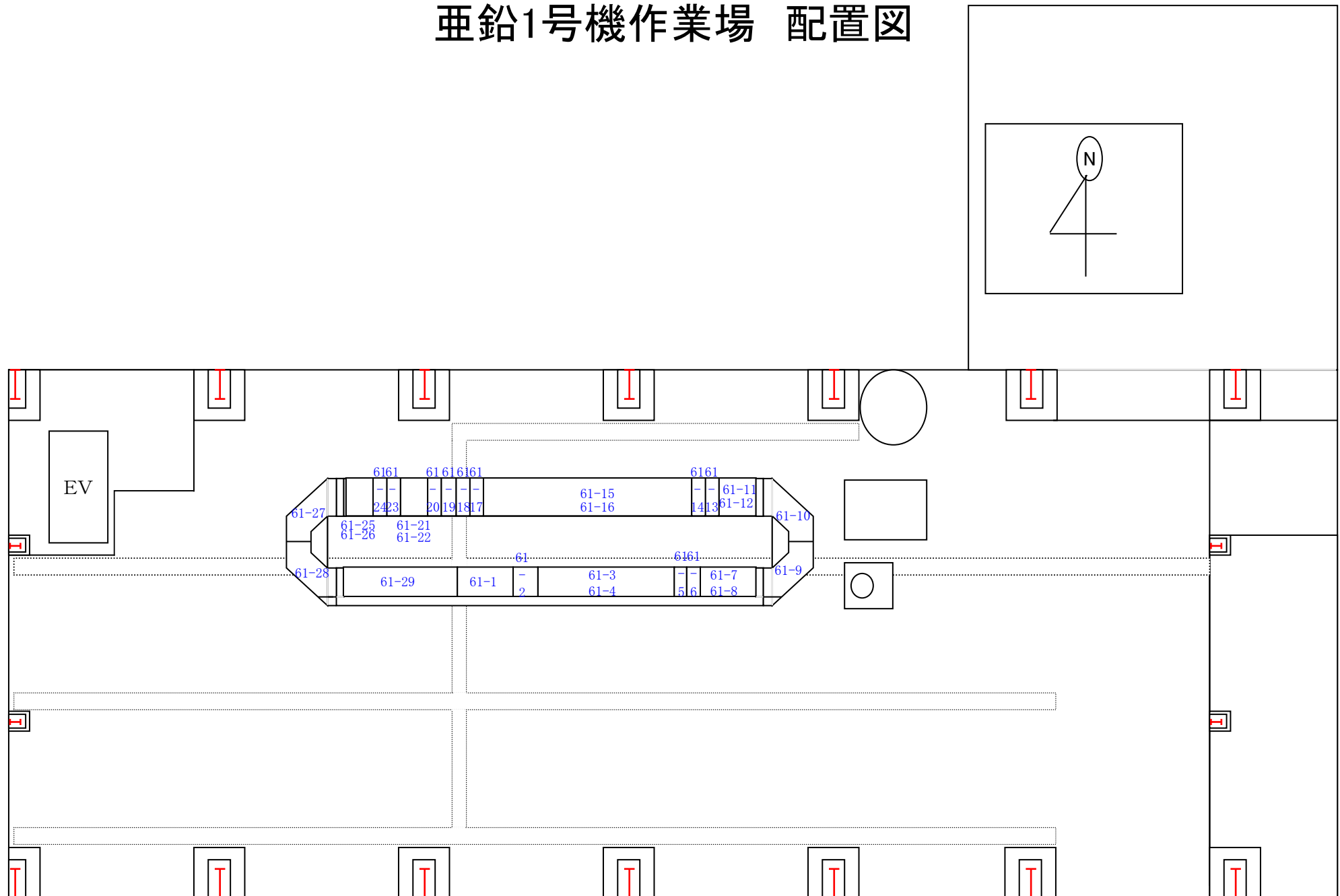


酸配管排水 = 1.2m³/h
アルカリ配管排水 = 0.5m³/h

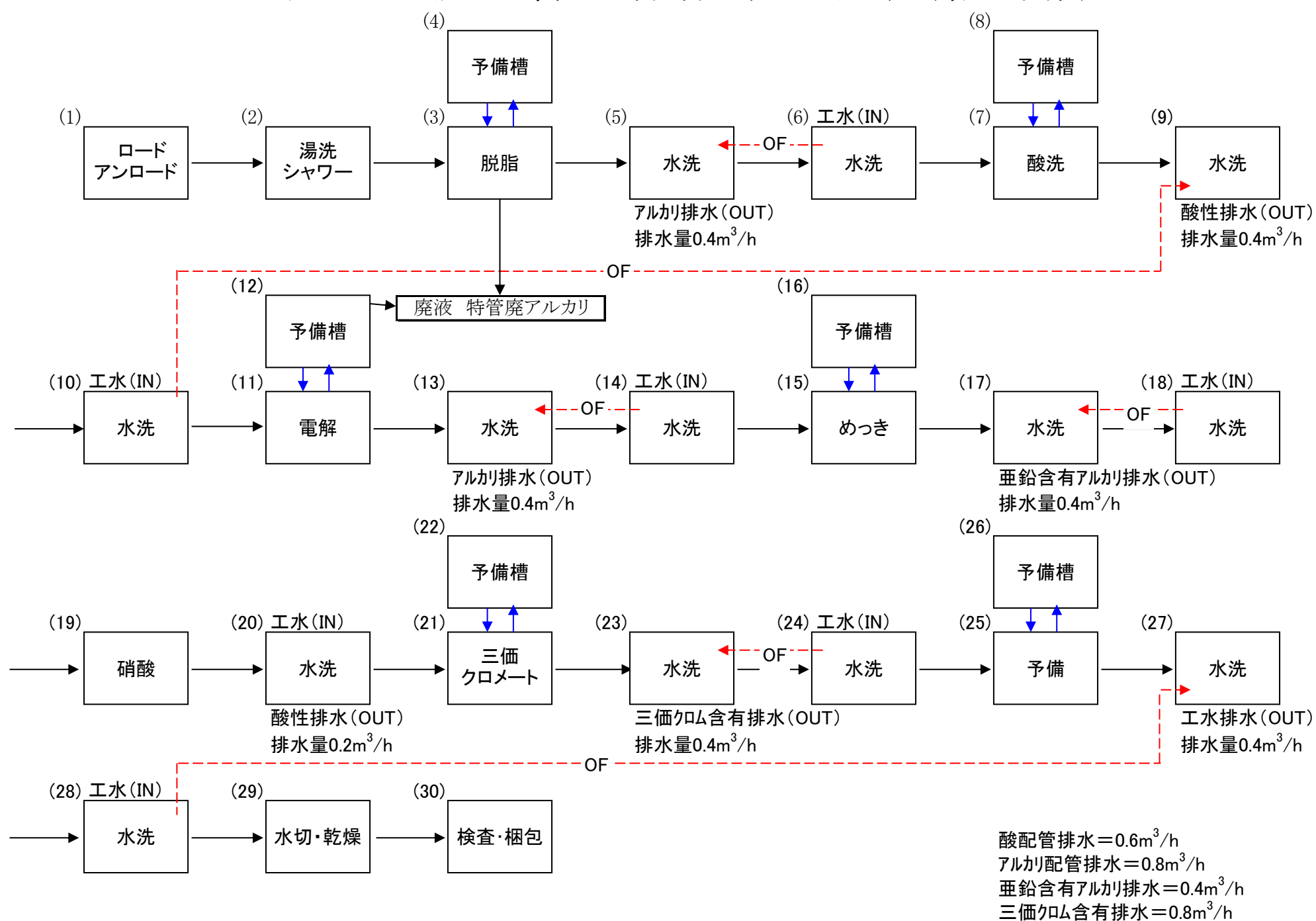
特定施設 材質・形状・寸法(亜鉛1号機)

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(リットル)	槽材質	使用材料	濃度
61-1	ロード・アンロード			PVC		
61-2	湯洗シャワー	500 x 500 x 250		SUS	工業用水	
61-3	脱脂	500 x 2755 x 250	220	PP	1M115	30～60g/L
61-4	予備槽	650 x 2755 x 300	480	PVC		
61-5	水洗	500 x 270 x 250	24	PVC	工業用水	
61-6	水洗	500 x 270 x 250	25	PVC	工業用水	
61-7	酸洗	500 x 1135 x 250	90	PVC	硫酸	3～10%
61-8	予備槽	650 x 1135 x 300	190	PVC		
61-9	水洗	500 x 300 x 250	26	PVC	工業用水	
61-10	水洗	500 x 300 x 250	28	PVC	工業用水	
61-11	電解	500 x 750 x 250	60	PVC	DV-251	40～70mL/L
61-12	予備槽	650 x 750 x 300	130	PVC	苛性ソーダ	40～100g/L
61-13	水洗	500 x 270 x 250	24	PVC	工業用水	
61-14	水洗	500 x 270 x 250	25	PVC	工業用水	
61-15	めっき	500 x 4245 x 250	340	PVC	金属亜鉛 苛性ソーダ ハイパージンク9500A ハイパージンク9500B ハイパースoft H-0624	8～15g/L 100～150g/L 4～6mL/L 0.2～1mL/L 7～15mL/L 2～6mL/L
61-16	予備槽	1000 x 700 x 1000	630	PVC		
61-17	水洗	500 x 270 x 250	24	PVC	工業用水	
61-18	水洗	500 x 270 x 250	25	PVC	工業用水	
61-19	硝酸	500 x 310 x 250	25	PVC	硝酸	0.1～1.0%
61-20	水洗	500 x 270 x 250	25	PVC	工業用水	
61-21	三価クロメート	500 x 560 x 250	45	PVC	トライナ-TR-177A	60～100mL
61-22	予備槽	650 x 560 x 300	90	PVC	トライナ-TR-177B	50～80mL
61-23	水洗	500 x 270 x 250	24	PVC	工業用水	
61-24	水洗	500 x 270 x 250	25	PVC	工業用水	
61-25	予備	500 x 560 x 250	45	PVC		
61-26	予備槽	650 x 560 x 300	90	PVC		
61-27	水洗	500 x 300 x 250	26	PVC	工業用水	
61-28	水洗	500 x 300 x 250	28	PVC	工業用水	
61-29	水切・乾燥	500 x 2300 x 250		SUS		

亜鉛1号機作業場 配置図



特定施設を含む操業系統図(亜鉛1号機)



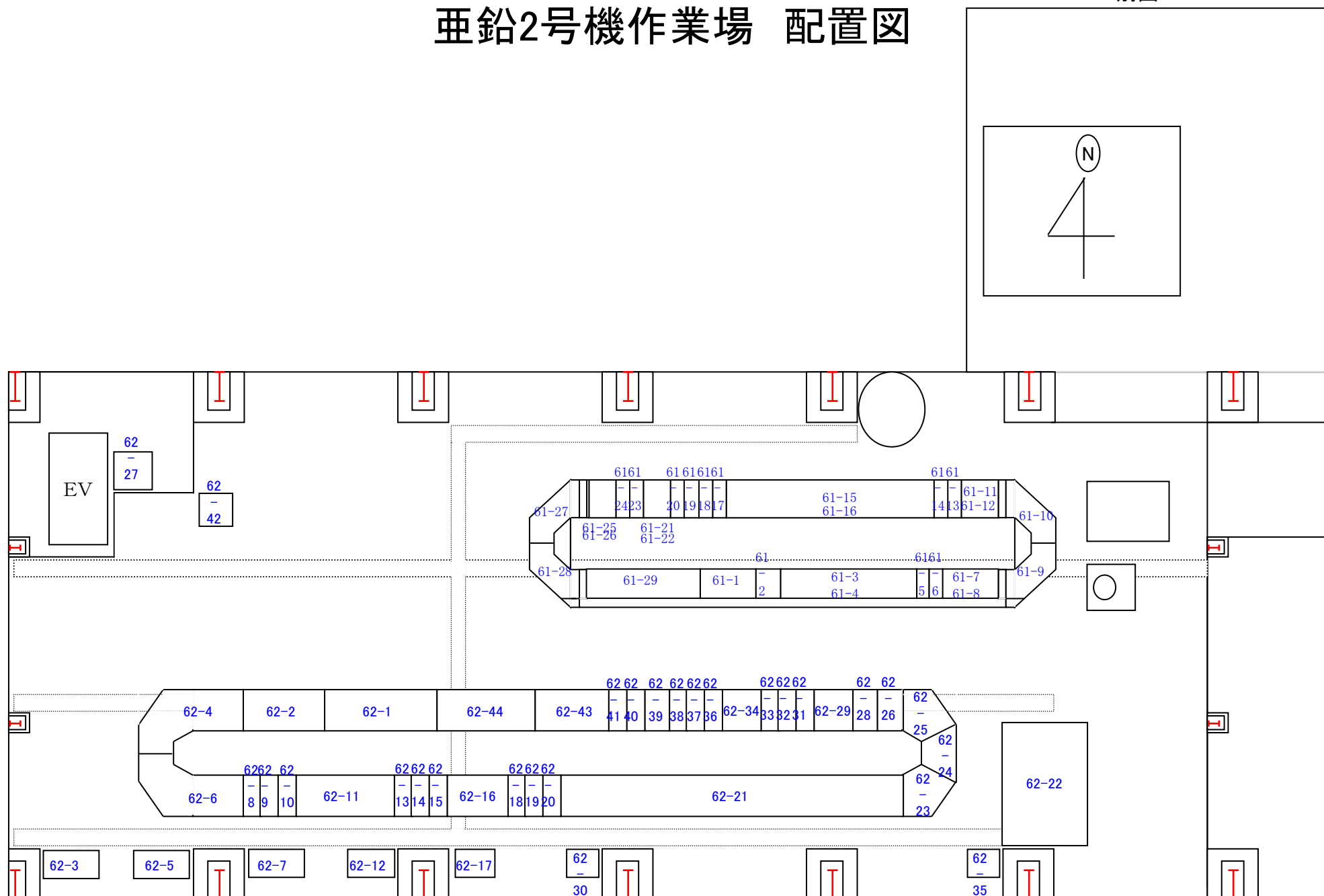
特定施設 材質・形状・寸法(亜鉛2号機)

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(ℓ)	槽材質	使用材料	濃度
62-1	ロード・アンロード	2300 x 600	—	PVC	—	—
62-2	予備脱脂	1670 x 600 x 250	160	SS	1M115	30～60g/L
62-3	予備脱脂リザーブ槽	1200x 600 x 800	500	SS		
62-4	本脱脂	2500 x 600 x 250	240	SS		
62-5	本脱脂リザーブ槽	1200x 600 x 800	500	SS		
62-6	仕上脱脂	2500x 600 x 250	240	SS		
62-7	仕上脱脂リザーブ槽	1200x 600 x 800	500	SS		
62-8	水洗	360 x 600 x 250	35	PVC	工業用水	—
62-9	水洗	360 x 600 x 250	38	PVC	工業用水	—
62-10	水洗	360 x 600 x 250	40	PVC	工業用水	—
62-11	酸洗	2000 x 600 x 250	190	PVC	硫酸	90～130mL/L
62-12	酸洗リザーブ槽	1000x 600 x 800	400	PVC	2P056	2.3～3.3mL/L
62-13	水洗	360 x 600 x 250	35	PVC	工業用水	—
62-14	水洗	360 x 600 x 250	38	PVC	工業用水	—
62-15	水洗	360 x 600 x 250	40	PVC	工業用水	—
62-16	電解	1200 x 600 x 250	115	PVC	DV-251	17～60mL/L
62-17	電解リザーブ槽	850 x 600 x 300	250	SS	苛性ソーダ	20～70g/L
62-18	水洗	360 x 600 x 250	35	PVC	工業用水	—
62-19	水洗	360 x 600 x 250	38	PVC	工業用水	—
62-20	水洗	360 x 600 x 250	40	PVC	工業用水	—
62-21	めっき	7000 x 600 x 250	670	PVC	金属亜鉛 苛性ソーダ ハイパージंक9500A ハイパージंक9500B ハイパーソフト	10～18g/L 100～160g/L 4～6mL/L 0.2～1mL/L 7～15mL/L
62-22	めっきリザーブ槽	1900 x 600 x 800	1400	PVC	H-0624	2～6mL/L
62-23	水洗	1600 x 600 x 250	150	PVC	工業用水	—
62-24	水洗	1600 x 600 x 250	170	PVC	工業用水	—
62-25	水洗	1600 x 600 x 250	180	PVC	工業用水	—
62-26	硝酸	500 x 600 x 250	25	PVC	硝酸	1.5～3.5mL/L
62-27	硝酸リザーブ槽	800 x 800 x 900	50	PVC	2G025	2.6～6.0mL/L
62-28	水洗	500 x 600 x 250	500	PVC	工業用水	—
62-29	三価クロメート	800 x 600 x 250	75	PVC	トライナーTR-177A	40～50mL/L
62-30	三価クロメートリザーブ槽	700x 600 x 800	200	PVC	トライナーTR-177B	4.5～5.6mL/L
62-31	水洗	360 x 600 x 250	35	PVC	市水	—

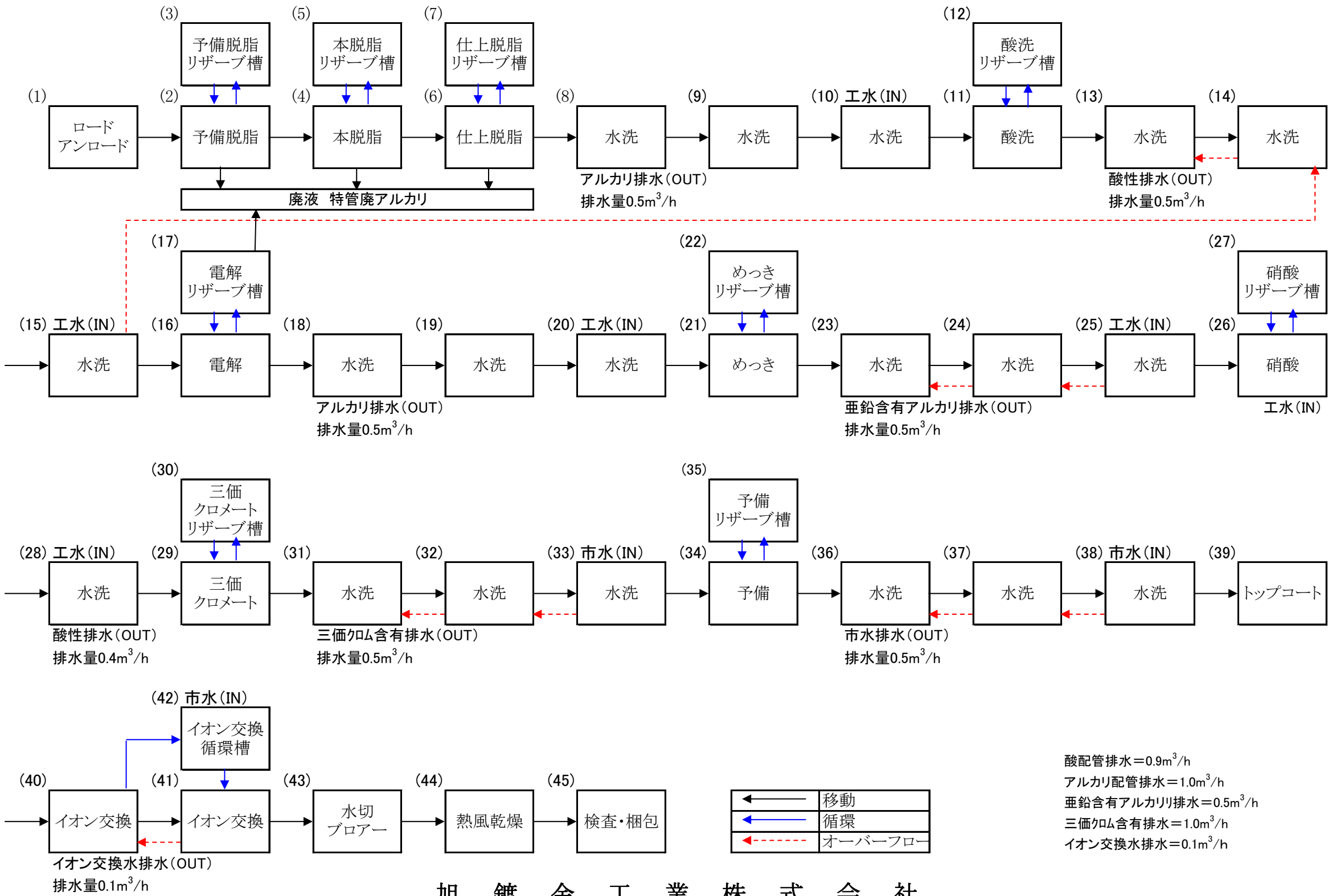
特定施設 材質・形状・寸法(亜鉛2号機)

工程番号	工程	槽寸法(W x L x H)	容量(ℓ)	槽材質	使用材料	濃度
62-32	水洗	360 x 600 x 250	38	PVC	市水	—
62-33	水洗	360 x 600 x 250	40	PVC	市水	—
62-34	予備	800 x 600 x 250	75	PVC	—	—
62-35	予備リザーブ槽	700x 600 x 800	200	PVC		
62-36	水洗	360 x 600 x 250	26	PVC	市水	—
62-37	水洗	360 x 600 x 250	35	PVC	市水	—
62-38	水洗	360 x 600 x 250	38	PVC	市水	—
62-39	トップコート槽	500 x 600 x 250	50	PVC	—	—
62-40	イオン交換	360 x 600 x 250	35	PVC	市水	—
62-41	イオン交換	360 x 600 x 250	38	PVC	市水	—
62-42	イオン交換循環槽	700 x 600 x 900	335	PVC	市水	
62-43	水切・ブローア	1500 x 600	—	SUS	—	—
62-44	熱風乾燥	2000x 600	—	SUS	—	—
62-45	検査・梱包	—	—	—	—	—

亜鉛2号機作業場 配置図



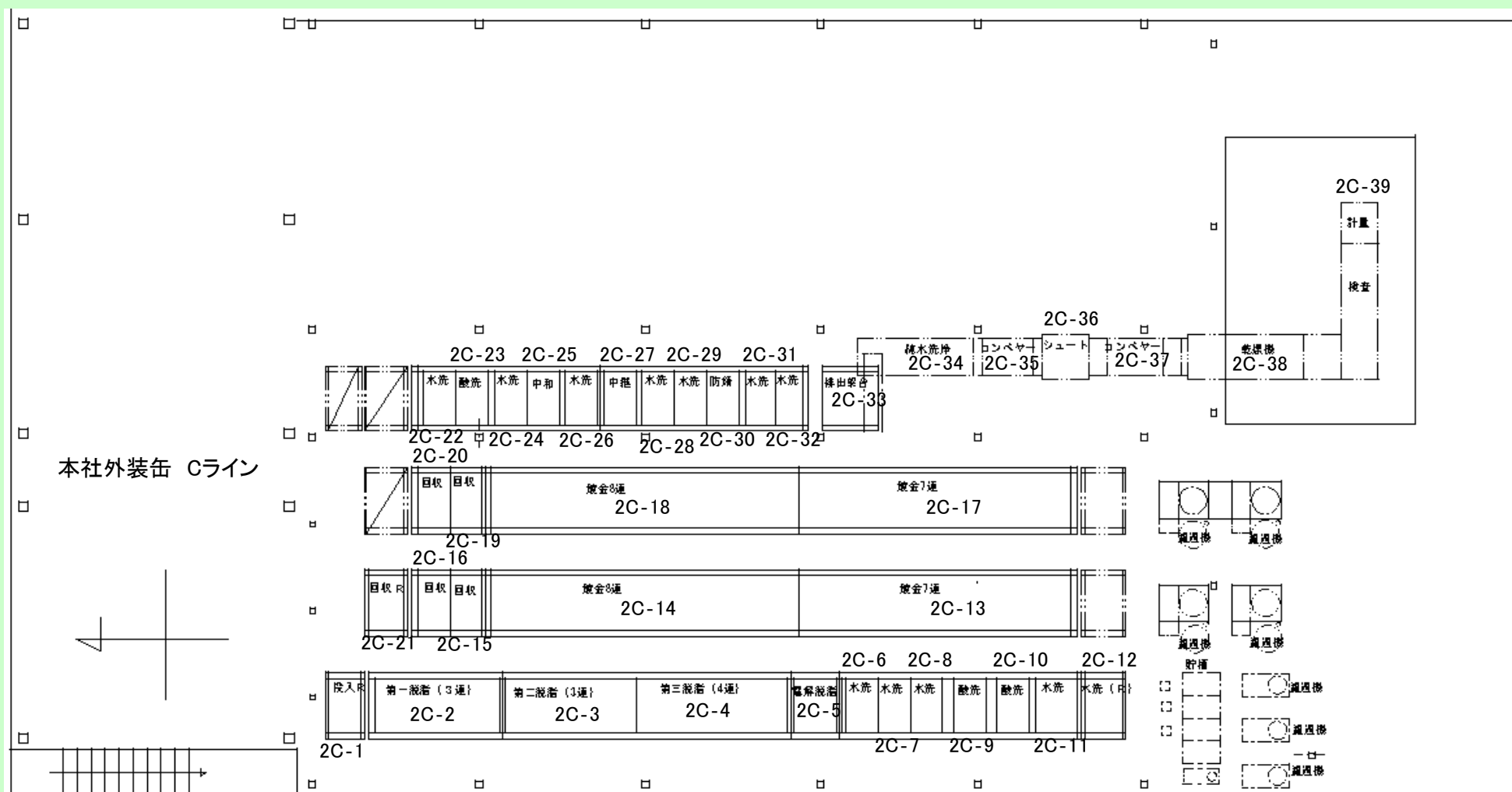
特定施設を含む操業系統図(亜鉛2号機)



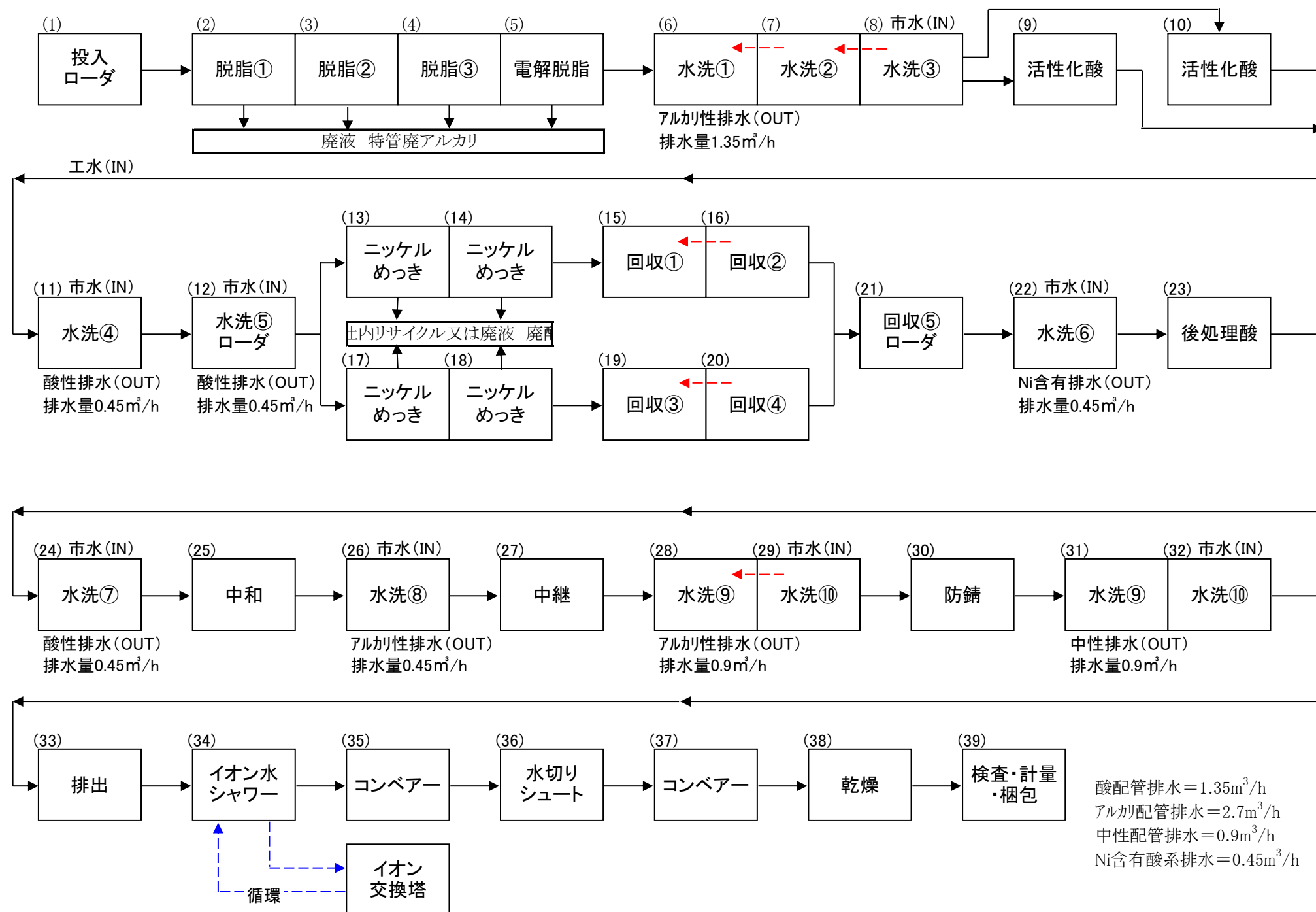
特定施設 材質・形状・寸法(外装缶 Cライン)

工程番号	工程	槽寸法(L xW x H)	容量(ℓ)	槽材質	使用材料	濃度
2C-1	投入ローダ			SS		
2C-2	脱脂①	2450×1200×800	1950	SS	ギルデオンTK330	125g/L (110～140)
2C-3	脱脂②	2450×1200×800	1950	SS	ギルデオンTK330	125g/L (110～140)
2C-4	脱脂③	3050×1200×800	2450	SS	ギルデオンTK330	125g/L (110～140)
2C-5	電解脱脂	700×1200×800		SS+PVC		
2C-6	水洗①	700×1200×800	550	SS+PVC	市水	
2C-7	水洗②	700×1200×800	590	SS+PVC	市水	
2C-8	水洗③	700×1200×800	630	SS+PVC	市水	
2C-9	活性化酸	700×1200×800	590	SS+PVC	稀硫酸	4%(2～11)
2C-10	活性化酸	700×1200×800	590	SS+PVC	稀硫酸	4%(2～11)
2C-11	水洗④	700×1200×800	630	SS+PVC	市水	
2C-12	水洗⑤ローダ	800×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-13	ニッケルめっき B-2	5800×1200×800	4800	SS+PVC	硫酸ニッケル	245g/L (220～270)
					塩化ニッケル	25g/L (20～30)
					硼酸	35g/L (30～40)
					稀硫酸	pH.4 (3.8～4.4)
					Ni原板	
2C-14	ニッケルめっき B-1	6600×1200×800	5500	SS+PVC	硫酸ニッケル	245g/L (220～270)
					塩化ニッケル	25g/L (20～30)
					硼酸	35g/L (30～40)
					稀硫酸	pH.4 (3.8～4.4)
					Ni原板	
2C-15	回収①	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-16	回収②	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-17	ニッケルめっき C-2	5800×1200×800	4800	SS+PVC	硫酸ニッケル	245g/L (220～270)
					塩化ニッケル	25g/L (20～30)
					硼酸	35g/L (30～40)
					稀硫酸	pH.4 (3.8～4.4)
					Ni原板	
2C-18	ニッケルめっき C-1	6600×1200×800	5500	SS+PVC	硫酸ニッケル	245g/L (220～270)
					塩化ニッケル	25g/L (20～30)
					硼酸	35g/L (30～40)
					稀硫酸	pH.4 (3.8～4.4)
					Ni原板	
2C-19	回収③	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-20	回収④	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-21	回収ローダ	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-22	水洗⑥	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-23	後処理酸	700×1200×800	580	SS+PVC	工業用硫酸	3%(2.0～5.0)
2C-24	水洗⑦	700×1200×800	560	SS+PVC	市水	
2C-25	中和	700×1200×800	580	SS+PVC	苛性ソーダ	30g/L (20～40)
2C-26	水洗⑧	700×1200×800	540	SS+PVC	市水	
2C-27	中継	830×1200×800		SS+PVC		
2C-28	水洗⑨	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-29	水洗⑩	700×1200×800	630	SS+PVC	市水	
2C-30	防錆	700×1200×800	580	SS+PVC	メタレックス	0.2%
2C-31	水洗⑪	700×1200×800	580	SS+PVC	市水	
2C-32	水洗⑫	700×1200×800	630	SS+PVC	市水	
2C-33	排出			SS		
2C-34	イオン水シャワー			SS		
2C-35	コンベアー	600×1500×500		SS+PVC	イオン交換水	
2C-36	水切りシュート			SS		
2C-37	コンベアー					
2C-38	乾燥					
2C-39	検査・計量・梱包					

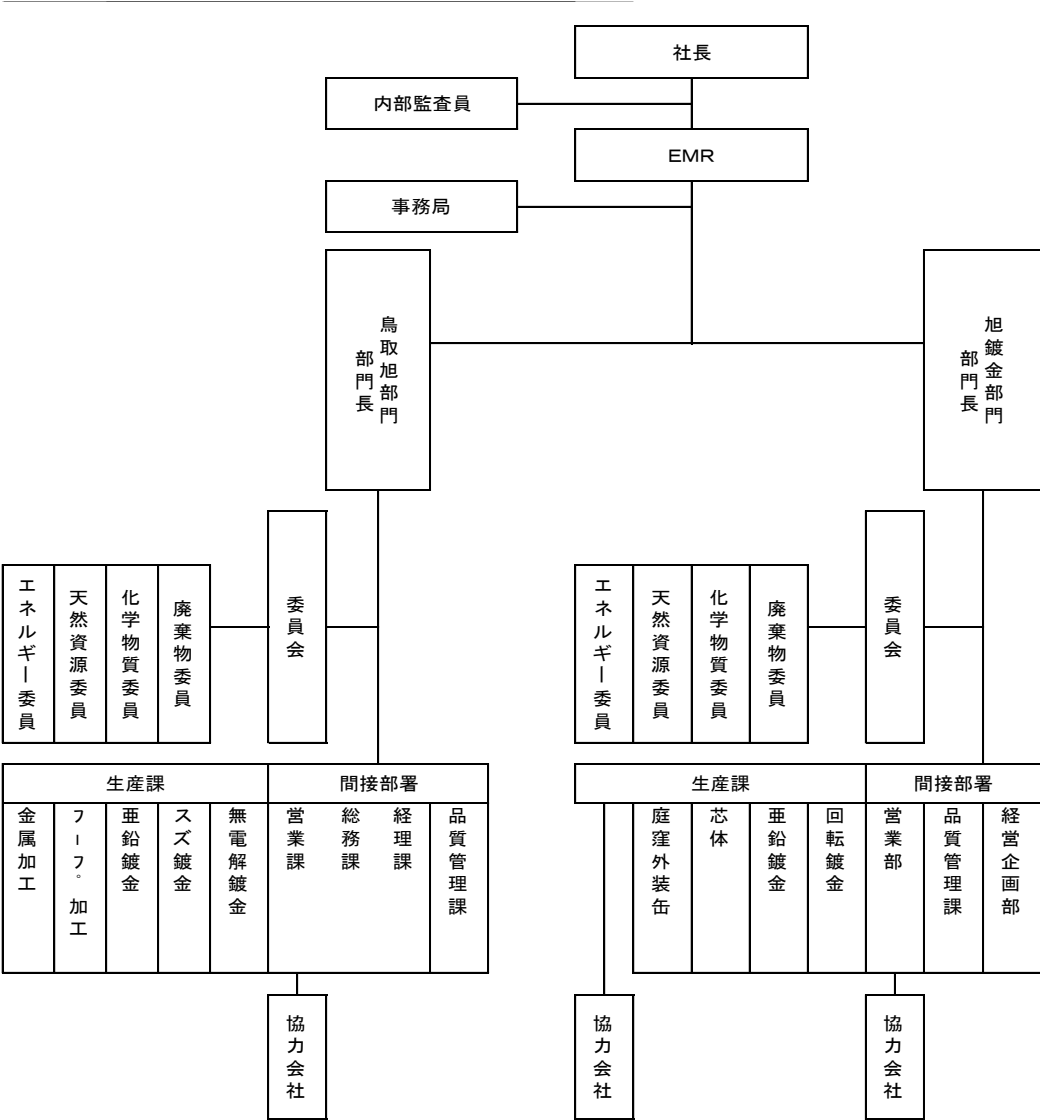
外装缶作業場Cライン 配置図



特定施設を含む操業系統図(本社外装缶 Cライン)



5.3 組織の役割、責任及び権限
当社における「環境管理組織」を以下に示す。
なお、環境管理活動は部門単位とする。



環境負荷化学物質 担当部署	
旭鍍金部門	品質管理課
鳥取旭部門	品質管理課