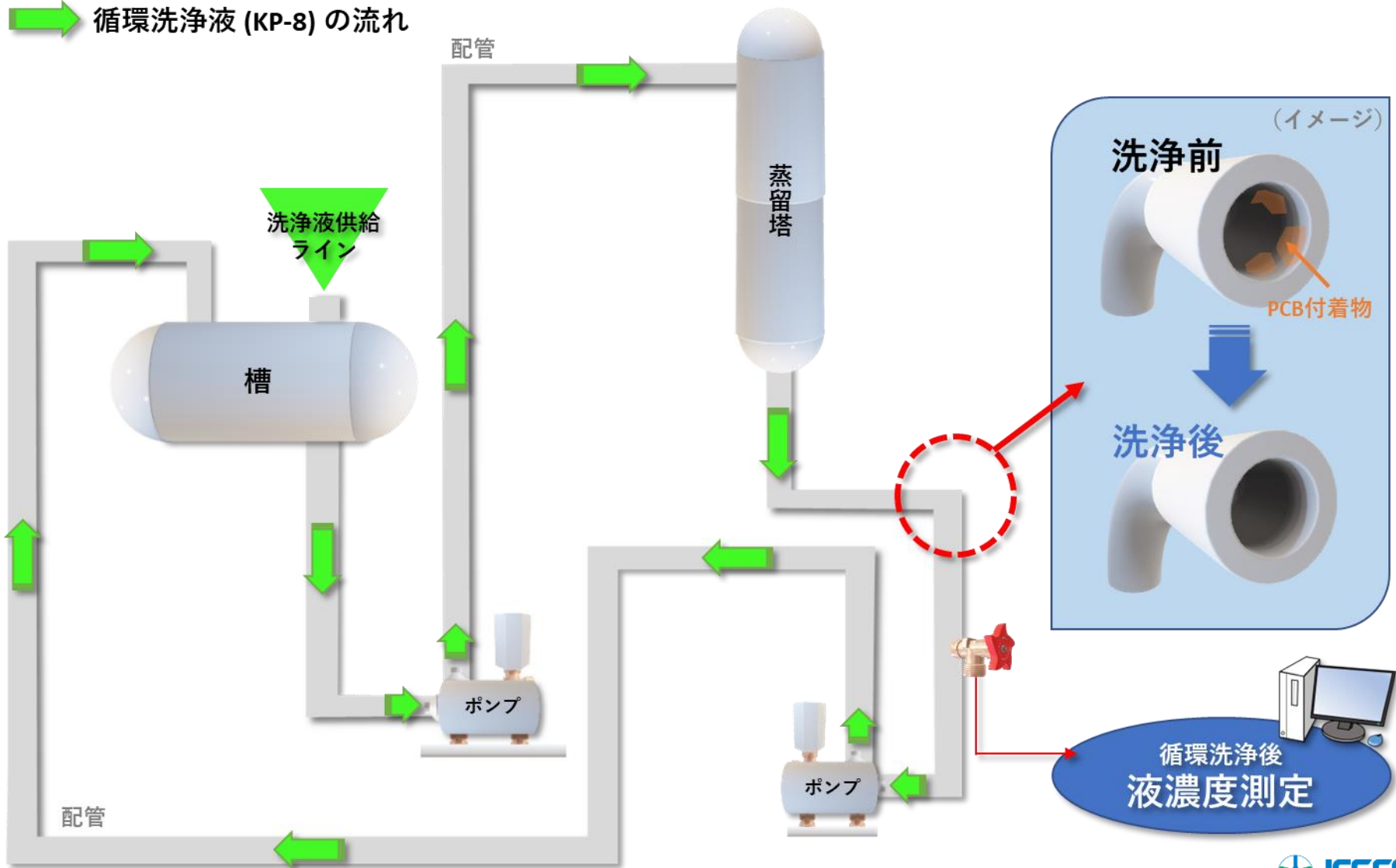


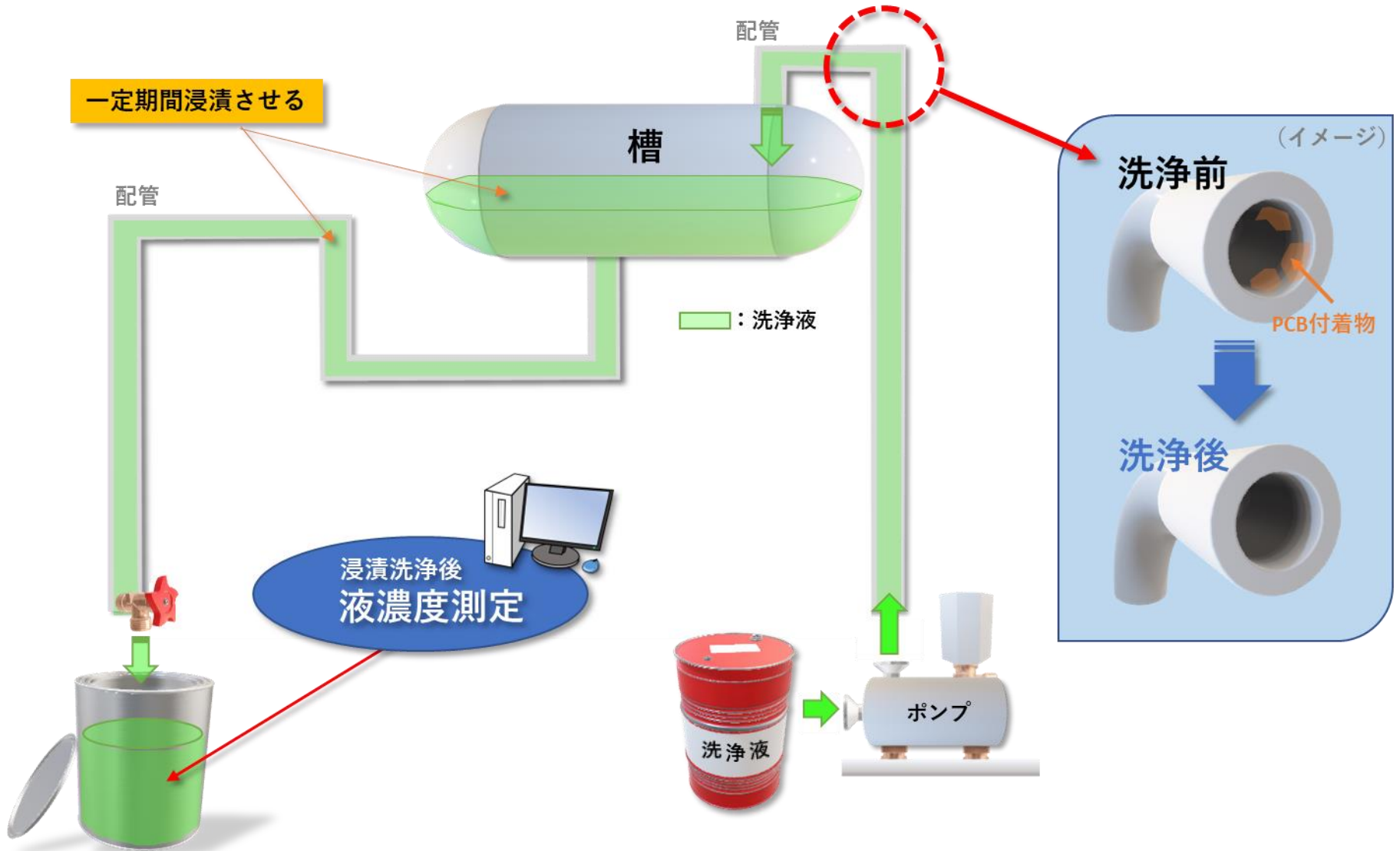
# 別紙1 循環洗浄イメージ図

➡ 循環洗浄液 (KP-8) の流れ



参考 1-1

# 別紙2 浸漬洗浄イメージ図



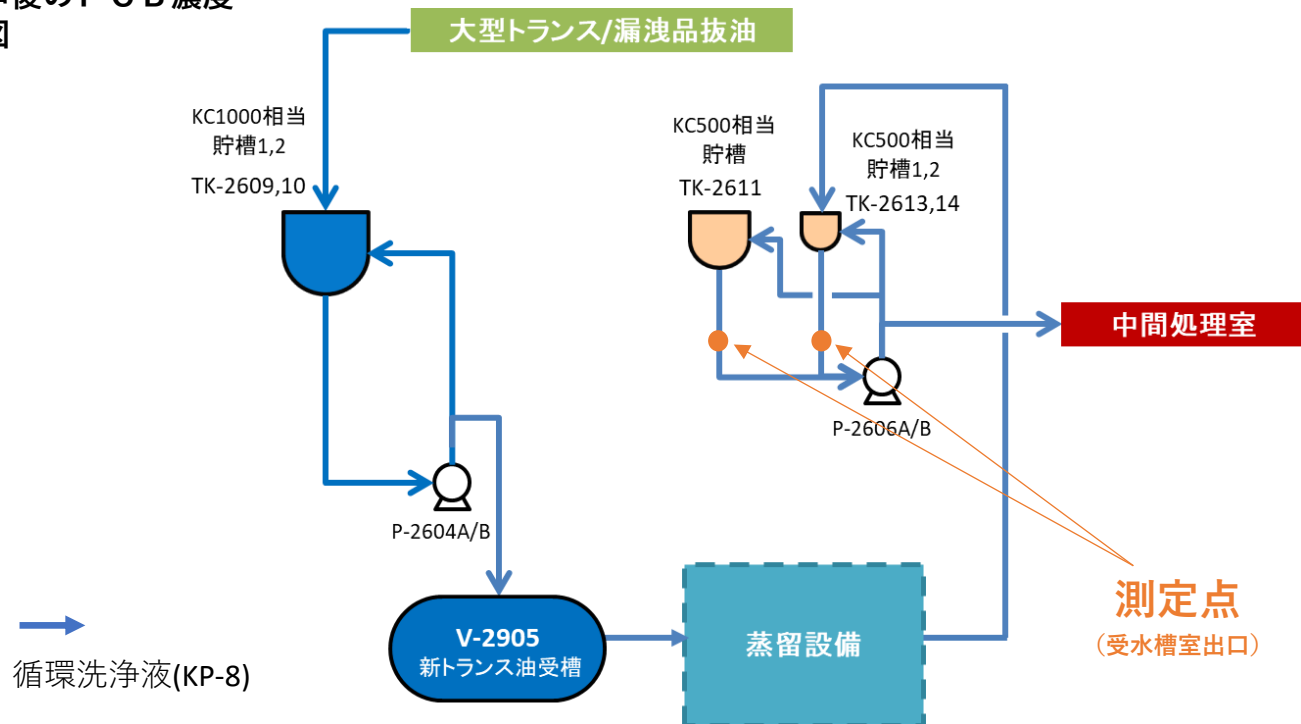
参考 1-2

# 受水槽室の洗浄後のP C B濃度

液濃度（着手基準：1,000mg/kg）

	エリア	運転時のPCB濃度 (mg/kg)	洗浄後のPCB濃度 (mg/kg)	V T R処理後のPCB濃度※ ( $\mu\text{g}/100\text{cm}^2$ )
西棟	受水槽室	1,000,000	<b>120、180</b> (4回洗浄) (7回洗浄)	<b>0.1未満</b> (VTR処理バッチ毎に拭取り にてPCB濃度を測定)

例 受水槽室の洗浄後のP C B濃度  
サンプリング模式図



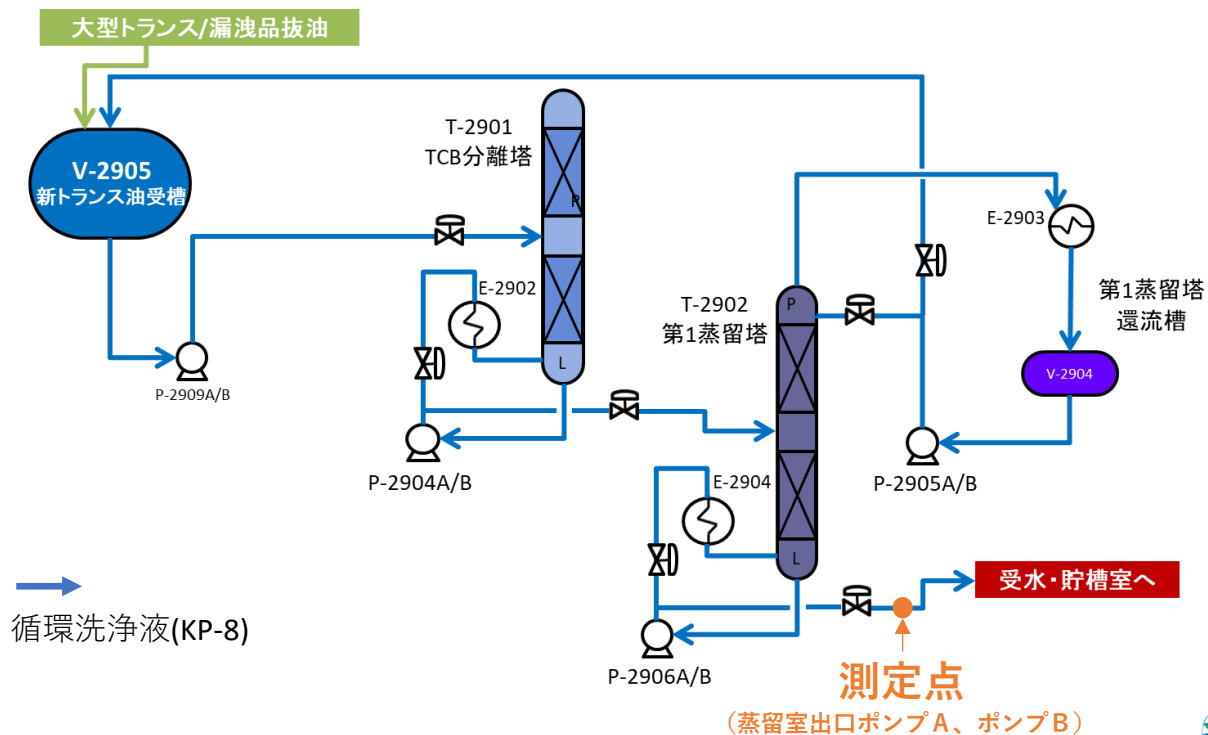
参考  
2

# 蒸留室の洗浄後のP C B濃度

液濃度 (着手基準：1,000mg/kg)

	エリア	運転時のPCB濃度 (mg/kg)	洗浄後のPCB濃度 (mg/kg)	V T R 処理後のPCB濃度* ( $\mu\text{g}/100\text{cm}^3$ )
西棟	蒸留室	600,000	<b>220、290</b> (9回洗浄) (9回洗浄)	<b>0.1未満</b>  (VTR処理バッチ毎に拭取りにてPCB濃度を測定)

例 蒸留室の洗浄後のP C B濃度  
サンプリング模式図

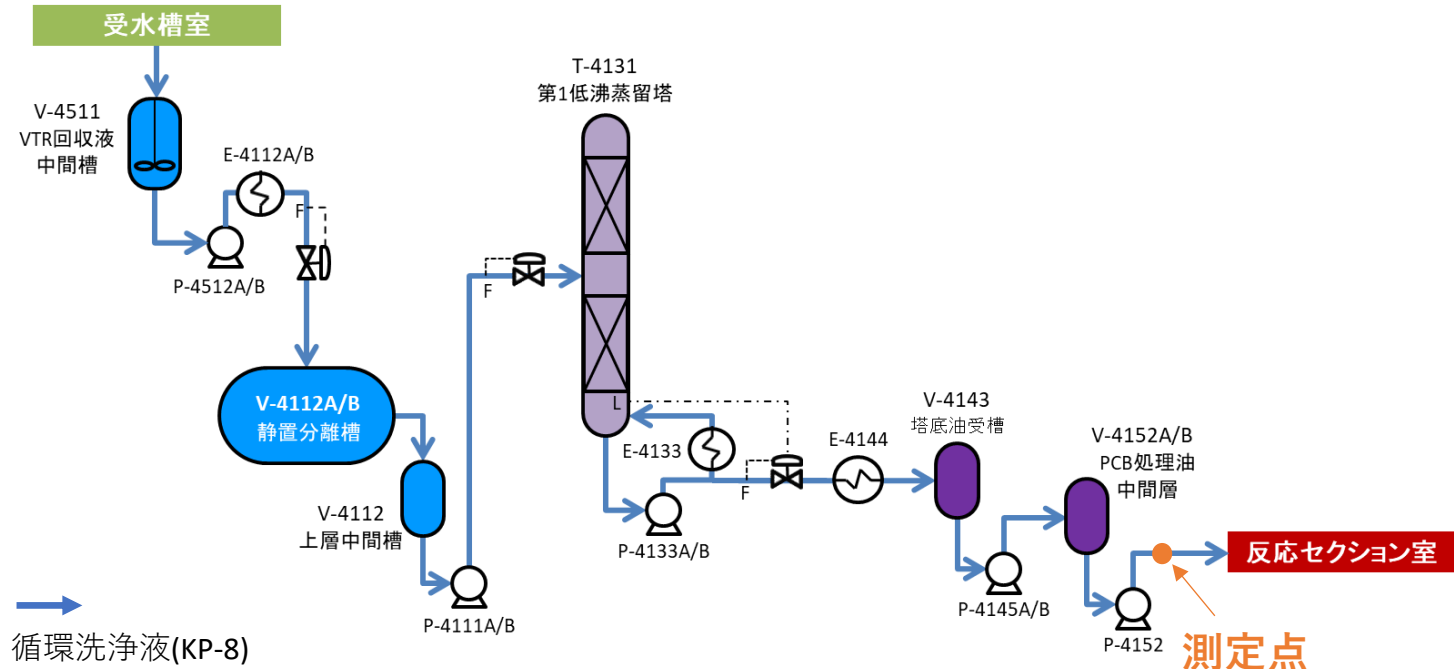


# 中間処理室の洗浄後のP C B濃度

液濃度 (着手基準：1,000mg/kg)

	エリア	運転時のPCB濃度 (mg/kg)	洗浄後のPCB濃度 (mg/kg)	V T R処理後のPCB濃度※ ( $\mu\text{g}/100\text{cm}^2$ )
東棟	中間処理室	200,000	<b>11、16</b> (22回洗浄) (31回洗浄)	<b>0.1未満</b> (VTR処理バッチ毎に拭取り にてPCB濃度を測定)

例 中間処理室の洗浄後のP C B濃度  
サンプリング模式図



測定点  
(中間処理出口ポンプA、ポンプB)