⑤　自動扉保守点検業務仕様書

　１　業務目的

　本業務は、小林斎場の自動扉の機械各部の点検調整を行い、良好な開閉

状態を維持させることにより、斎場の円滑な運営を目的とする。

２ 業務場所

小林斎場　　大正区小林東３―１２―８

３ 設備メーカー

寺岡オート・ドアシステム株式会社

４ 保守対象機械の範囲

（１）駆動装置

　　　・ギヤーボックス　　　　　目視確認及び調整

　　　・モーター　　　　　　　　目視確認及び調整

　　　・駆動　ガイドプーリー　　目視確認及び調整

　　　・駆動　Ｖベルト　　　　　目視確認及び調整

　　　・クラッチ　　　　　　　　目視確認及び調整

（２）制御装置

・本体　　　　　　　　　　 目視確認

（３）起動装置

・本体　　　　　　　　　　 目視確認

（４）扉・懸架装置

　　 ・吊りレール　　　　　　　 目視確認及び調整、検智エリア及び起動・安全

信号の発信確認

　　　・ハンガー　　　　　　　　 目視確認

（５）消耗品部品の交換

（マイクロスイッチ・戸車・Vベルト・カーボンブラシ・防振ゴム・各種リレー）

（６）その他の装置

５　点検実施時期

　　　 年２回　（７月、３月頃）

６ その他

・保守点検整備作業時において、機器の機能を維持するために、必要と判断

　　した場合は、直ちに部品等の修理、取り替え、調整を行うこと。

・万一、故障等が発生した場合は、速やかに技術員を派遣し適切な処理を実

　　 　施すること。

・本仕様書は、セミフルメンテナンス契約と同等のものとする。

７　自動扉設置場所

小林斎場

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 設置場所 | 型　　式 | 台　数 |
| 炉　　前 | ＳＯＶ７０Ｋ　両引扉 | １０台 |
| 合　　計 |  | １０台 |