資料３－13

葬祭場空調機保守点検仕様書

１　概　　要

　　本業務は、葬祭場に設置している空調機の保守点検業務を実施することにより、機器の故障等を未然に防止し、葬祭場の安定的な運営に資することを目的とする。

２　実施場所

　大阪市阿倍野区阿倍野筋４丁目19番115号

３　保守点検

（１）対象機器

　【室外機】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 番号 | 形式 | 型番 | 台数 |
| ACP-S1 | ビル用マルチ型 | RAS-AP160SGR | １台 |
| ACP-S2 | 天井カセット形（2方向吹出）（ペアタイプ） | RAS-GP45RSH2 | １台 |
| ACP-S3 | ビル用マルチ型 | RAS-AP140SGR | １台 |
| ACP-S4 | ビル用マルチ型 | RAS-AP224SSR | １台 |
| ACP-S5 | ビル用マルチ型 | RAS-AP140SGR | １台 |
| ACP-S6 | ビル用マルチ型 | RAS-AP160SGR | １台 |
| ACP-S7 | ビル用マルチ型 | RAS-AP450SSR | １台 |
| ACP-S8 | 天井カセット形（4方向吹出）（ペアタイプ） | RAS-GP160RSH2 | １台 |
| ACP-S9 | 壁掛形（ペアタイプ） | RAS-GP45RSH2 | １台 |
| ACP-S10 | 天井カセット形（2方向吹出）（ペアタイプ） | RAS-GP45RSH2 | １台 |
| ACP-S11 | 壁掛形（ペアタイプ） | RAS-GP45RSH2 | １台 |
| ACP-S12 | 壁掛形（ペアタイプ） | RAS-GP45RSH2 | １台 |
| ACP-S13 | 壁掛形（ペアタイプ） | RAS-GP50RSH2 | １台 |

【室内機】

|  |  |
| --- | --- |
| 形式 | 台数 |
| 天井カセット形（4方向吹出） | ８台 |
| 天井カセット形（2方向吹出） | 10台 |
| 壁掛形 | ６台 |
| 天井埋込ダクト形 | ６台 |

（２）点検内容

　【室外機】

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 項目 | 作業内容 | 実施方法 |
| 外装キャビネット点検 | 外装キャビネットの汚れ・変形・破損の有無の確認 | 目視による。 |
| 熱交換器部点検 | 熱交換器部の汚れ・破損の確認 | 目視による。 |
| 圧縮機点検 | 運転時における圧縮機の異常の有無の確認 | 聴覚・目視による。 |
| 冷凍サイクル点検 | 運転時における冷凍サイクルの異常の有無の確認 | 聴覚・目視による。 |
| 冷媒ガス漏れ点検 | 冷媒ガス漏洩の有無の確認 | ガス検知器を使用。 |
| 送風機点検 | 運転時における送風機の異常の有無の確認 | 聴覚・目視による。 |
| 電気品点検 | 配線・基板・制御装置の異常の有無の確認 | 目視による。 |
| 絶縁測定 | 絶縁抵抗の測定 | 計測器を使用。 |
| 電圧・電流測定 | 電圧・電流の測定 | 計測器を使用。 |
| 運転圧力の確認 | 高圧圧力・低圧圧力の測定 | 計測器を使用。 |
| 冷凍サイクル温度測定 | 吸込・吹出空気の温度の測定 | 計測器を使用。 |

　【室外機】

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 項目 | 作業内容 | 実施方法 |
| 外装キャビネット点検 | 外装キャビネットの汚れ・変形・破損の有無の確認 | 目視による。 |
| 熱交換器部点検 | 熱交換器部の汚れ・破損の確認 | 目視による。 |
| 冷媒ガス漏れ点検 | 冷媒ガス漏洩の有無の確認 | ガス検知器を使用。 |
| オイル漏れ点検 | オイル漏洩の有無の確認 | 目視による。 |
| 送風機点検 | 運転時における送風機の異常の有無の確認 | 聴覚・目視による。 |
| 吸込及び吹出空気温度測定 | 吸込及び吹出空気の温度測定 | 計測器を使用。 |
| フィルター清掃 | フィルター清掃 | 掃除機もしくは水洗 |

（３）実施時期

　　年１回

４　フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律に基づく定期点検

（１）対象機器

　【室外機】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 番号 | 形式 | 型番 | 台数 |
| ACP-S7 | ビル用マルチ型 | RAS-AP450SSR | １台 |

【室内機】

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 形式 | 設置場所 | 台数 |
| ACP-S7-1 | 天井埋込ダクト形 | 2F 遺族控室 | １台 |
| ACP-S7-2 | 天井埋込ダクト形 | 2F 遺族控室 | １台 |
| ACP-S7-3 | 天井埋込ダクト形 | 2F 僧侶控室 | １台 |
| ACP-S7-4 | 天井埋込ダクト形 | 2F 僧侶控室 | １台 |

（２）点検内容

　　　フロン類の使用の合理化及び管理の適正化に関する法律に基づき、圧縮機に用いられる電動機の定格出力が７.５ＫＷ以上５０ＫＷ未満の機器について、３年に１回の定期点検を実施する。

　　　• 異常音の有無についての検査

• 外観の損傷、摩耗、腐食及びさびその他の劣化、油漏れ並びに熱交換器への霜の付着の有無についての目視による検査

• 直接法、間接法又はこれらを組み合わせた方法による検査

（３）実施時期

　　　３年毎に１回（次回実施：令和10年４月～令和11年３月）

５　特記事項

（１）検査に必要な資機材などは、受注者の負担とする。

（２）検査に際しては、時間及び曜日の制限があるため、職員と十分打ち合わせを行うこと。