

下水道施設機械設備工事施工管理指針

大阪市建設局

目 次

第1章 総 則

- 1 目的 1 - 1 - 1
- 2 本指針と関連基準等 1 - 1 - 1
- 3 適用 1 - 1 - 1

第2章 施工管理基準

- 1 共通事項 1 - 1 - 1
- 1.1 施工管理基準の目的 1 - 1 - 1
- 1.2 施工フローシートの流れ 1 - 1 - 1
- 1.3 各項の説明 1 - 1 - 1
- 2 据付手順・据付要領・据付標準図・試験試運転
- 2.1 ポンプ設備
- 2.1(1) 立軸渦巻斜流ポンプ 2 - 1 - 1 - 1
- 2.1(2) 立軸斜流ポンプ 2 - 1 - 2 - 1
- 2.1(3) 横軸渦巻ポンプ 2 - 1 - 3 - 1
- 2.1(4) 横軸斜流ポンプ 2 - 1 - 4 - 1
- 2.1(5) 着脱式水中ポンプ 2 - 1 - 5 - 1
- 2.2 クレーン設備
- 2.2(1) 電動式天井クレーン 2 - 2 - 1 - 1
- 2.2(2) テルハ 2 - 2 - 2 - 1
- 2.3 除じん設備
- 2.3(1) 機械スクリーン 2 - 3 - 1 - 1
- 2.3(2) ベルトコンベヤ 2 - 3 - 2 - 1
- 2.3(3) ホッパ 2 - 3 - 3 - 1
- 2.4 除砂設備
- 2.4(1) Vバケット式揚砂機 2 - 4 - 1 - 1
- 2.4(2) 流水トラフ 2 - 4 - 2 - 1
- 2.5 ゲート設備
- 2.5(1) 鋳鉄製ゲート 2 - 5 - 1 - 1
- 2.5(2) 鋼板製ゲート 2 - 5 - 2 - 1
- 2.6 沈殿池及び沈澄池設備
- 2.6(1) チェーンフライト式汚泥かき寄せ機 2 - 6 - 1 - 1

2.7	送風機設備	
2.7(1)	多段ターボブロワ	2-7-1-1
2.8	反応槽設備	
2.8(1)	水中攪拌機	2-8-1-1
2.8(2)	散気装置	2-8-2-1
2.8(3)	槽上式攪拌機	2-8-3-1
2.8(4)	流量調整ゲート	2-8-4-1
2.9	汚泥濃縮前処理設備	
2.9(1)	汚泥スクリーン	2-9-1-1
2.10	汚泥濃縮槽及び汚泥貯留槽設備	
2.10(1)	汚泥かき寄せ機	2-10-1-1
2.10(2)	汚泥貯留槽攪拌機	2-10-2-1
2.11	機械濃縮設備	
2.11(1)	汚泥濃縮機(ベルト、差速スクリュウ)	2-11-1-1
2.12	消化槽設備	
2.12(1)	センタードーム設備	2-12-1-1
2.12(2)	ガス攪拌ブロワ	2-12-2-1
2.12(3)	熱交換器	2-12-3-1
2.12(4)	脱硫設備	2-12-4-1
2.12(5)	ガスタンク設備	2-12-5-1
2.12(6)	余剰ガス燃焼設備	2-12-6-1
2.13	汚泥脱水設備	
2.13(1)	遠心脱水機	2-13-1-1
2.14	脱水ケーキ移送及び貯留設備	
2.14(1)	ケーキ搬出コンベヤ	2-14-1-1
2.14(2)	ケーキ貯留ホッパ	2-14-2-1
2.15	脱臭設備	
2.15(1)	生物脱臭塔	2-15-1-1
2.15(2)	活性炭吸着塔	2-15-2-1
2.16	共通補機	
2.16(1)	給水用渦巻ポンプ	2-16-1-1
2.16(2)	汚泥ポンプ(スクリュウ式)	2-16-2-1
2.16(3)	汚泥ポンプ(一軸ネジ式)	2-16-3-1
2.16(4)	ファン	2-16-4-1
2.16(5)	コンプレッサー	2-16-5-1
2.16(6)	空気タンク	2-16-6-1

2.16(7)	貯留タンク	2-16-7-1
2.17	配管設備	2-17-1
2.17(1)	配管設備(共通事項)	2-17-1-1
2.17(2)	一般配管	2-17-1-3
2.17(3)	管材別施工要領	2-17-1-6
2.17(4)	使用目的別配管施工要領	2-17-1-36
2.17(5)	試験	2-17-1-58
2.17(6)	据付基準及び基礎	2-17-1-66

第3章 出来形管理基準

1 出来形管理基準

1.1(1)	立軸渦巻斜流ポンプ	1-1-1-1
1.1(2)	立軸斜流ポンプ	1-1-2-1
1.1(3)	横軸渦巻ポンプ	1-1-3-1
1.1(4)	横軸斜流ポンプ	1-1-4-1
1.1(5)	着脱式水中ポンプ	1-1-5-1
1.2(1)	電動式天井クレーン	1-2-1-1
1.2(2)	テルハ(ホイスト又は電動チェンブロック吊下げ)	1-2-2-1
1.3(1)	機械スクリーン	1-3-1-1
1.3(2)	ベルトコンベヤ	1-3-2-1
1.3(3)	ホッパ	1-3-3-1
1.4(1)	Vバケット式揚砂機	1-4-1-1
1.4(2)	流水トラフ	1-4-2-1
1.5(1)	鋳鉄製ゲート	1-5-1-1
1.5(2)	鋼板製ゲート	1-5-2-1
1.6(1)	チェーンフライト式汚泥かき寄せ機	1-6-1-1
1.7(1)	多段ターボブロワ	1-7-1-1
1.8(1)	水中機械攪拌機	1-8-1-1
1.8(2)	散気装置	1-8-2-1
1.8(3)	槽上形攪拌機	1-8-欠番
1.8(4)	流量調整ゲート	1-8-4-1
1.9(1)	自動除塵機(ディスクスクリーン)	1-9-1-1
1.10(1)	汚泥かき寄せ機(中央駆動支柱形)	1-10-1-1
1.10(2)	貯留槽攪拌機	1-10-2-1
1.11(1)	汚泥濃縮機(ベルト、差速スクリーユ)	1-11-1-1
1.12(1)	センタードーム設備	1-12-1-1

1.12(2)	熱交換器	1-12-2-1
1.12(3)	脱硫設備	1-12-3-1
1.12(4)	ガスタンク設備	1-12-4-1
1.12(5)	余剰ガス燃焼装置	1-12-5-1
1.13(1)	生物脱臭塔	1-13-1-1
1.13(2)	活性炭吸着塔	1-13-2-1
1.14(1)	小型渦巻ポンプ	1-14-1-1
1.14(2)	汚泥ポンプ(スクリュース式)	1-14-2-1
1.14(3)	汚泥ポンプ(一軸偏式)	1-14-3-1
1.14(4)	ファン	1-14-4-1
1.14(5)	コンプレッサー(パッケージ式)	1-14-5-1
1.14(6)	空気タンク	1-14-6-1
1.14(7)	貯留タンク	1-14-7-1
1.15(1)	配管	1-15-1-1

第4章 施工チェックシート

1(1)	主ポンプ設備	1-1-1
1(2)	着脱式水中ポンプ	1-2-1
1(3)	弁類	1-3-1
1(4)	歯車減速機	1-4-1
1(5)	電動機	1-5-1
1(6)	ディーゼル機関	1-6-1
1(7)	補助機械類	1-7-1
1(8)	燃料貯蔵設備	1-8-1
2(1)	天井クレーン	2-1-1
3(1)	ゲート設備	3-1-1
3(2)	除塵設備	3-2-1
3(3)	搬出設備	3-3-1
3(4)	揚砂設備	3-4-1
3(5)	沈砂処理設備	3-5-1
3(6)	スクリーン洗浄脱水装置	3-6-1
4(1)	送風機設備(多段ターボブロウ)	4-1-1
4(2)	送風機設備〔ロータリー(ルーツ式)ブロウ〕	4-2-1
4(3)	ブロウ用弁類	4-3-1
4(4)	ブロウの補助機械類	4-4-1
4(5)	電動機設備	4-5-1

5 (1)	汚泥かき寄せ機	5 - 1 - 1
5 (2)	沈殿池汚泥抜取	5 - 2 - 1
5 (3)	沈澄池汚泥抜取	5 - 3 - 1
5 (4)	反応槽設備	5 - 4 - 1
5 (5)	反応槽付帯設備	5 - 5 - 1
5 (6)	反応槽ゲート設備	5 - 6 - 1
6 (1)	濃縮前処理	6 - 1 - 1
6 (2)	濃縮槽汚泥掻き寄せ機	6 - 2 - 1
6 (3)	機械濃縮機	6 - 3 - 1
6 (4)	汚泥遠心脱水機	6 - 4 - 1
6 (5)	汚泥ポンプ設備	6 - 5 - 1
6 (6)	薬液ポンプ設備	6 - 6 - 1
6 (7)	汚泥ケーキ移送ポンプ設備	6 - 7 - 1
7 (1)	脱臭塔	7 - 1 - 1
7 (2)	脱臭ファン	7 - 2 - 1
7 (3)	脱臭ダクト	7 - 3 - 1
8 (1)	鋼製架台	8 - 1 - 1
8 (2)	配管	8 - 2 - 1

第5章 あと施工アンカー

1	あと施工アンカー（接着穿孔アンカー）の使用について	1 - 1
2	表1 接着系穿孔アンカー使用可能機器一覧表	2 - 2

第6章 関係法令一覧表

1	関係法令の概要	1 - 1 - 1
2	関係法令及び届出書類一覧表	1 - 1 - 1