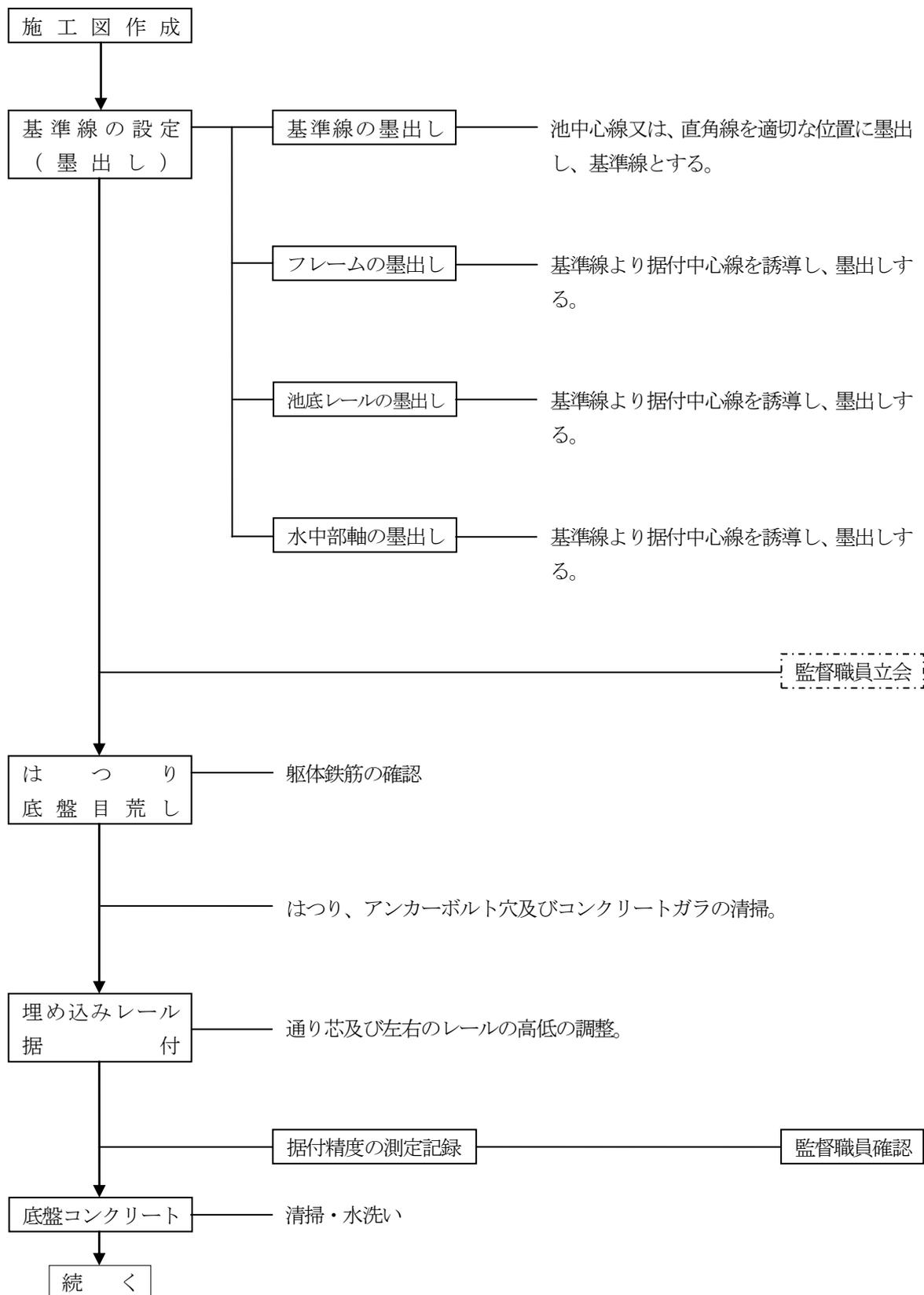


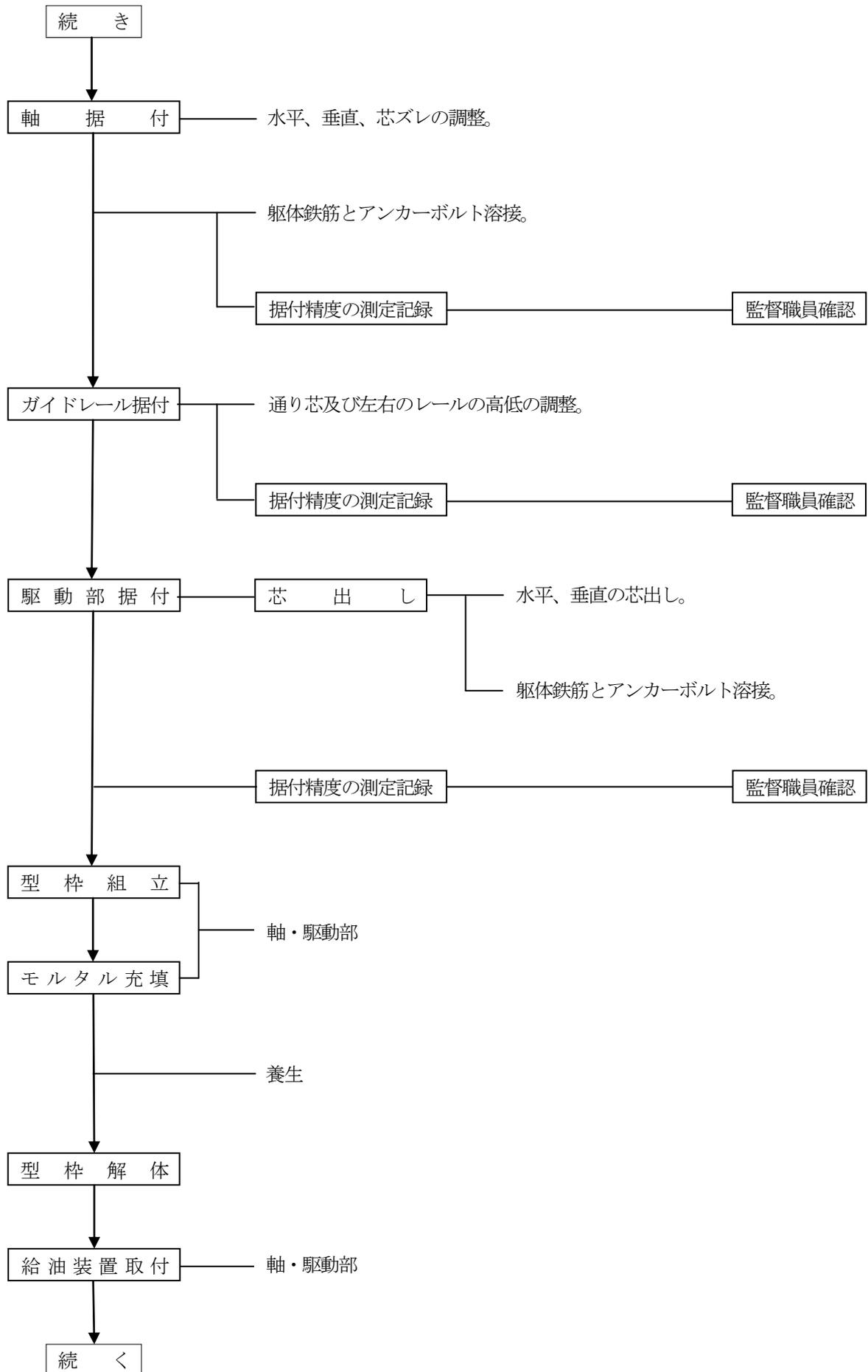
2. 6 沈殿池及び沈澄池設備

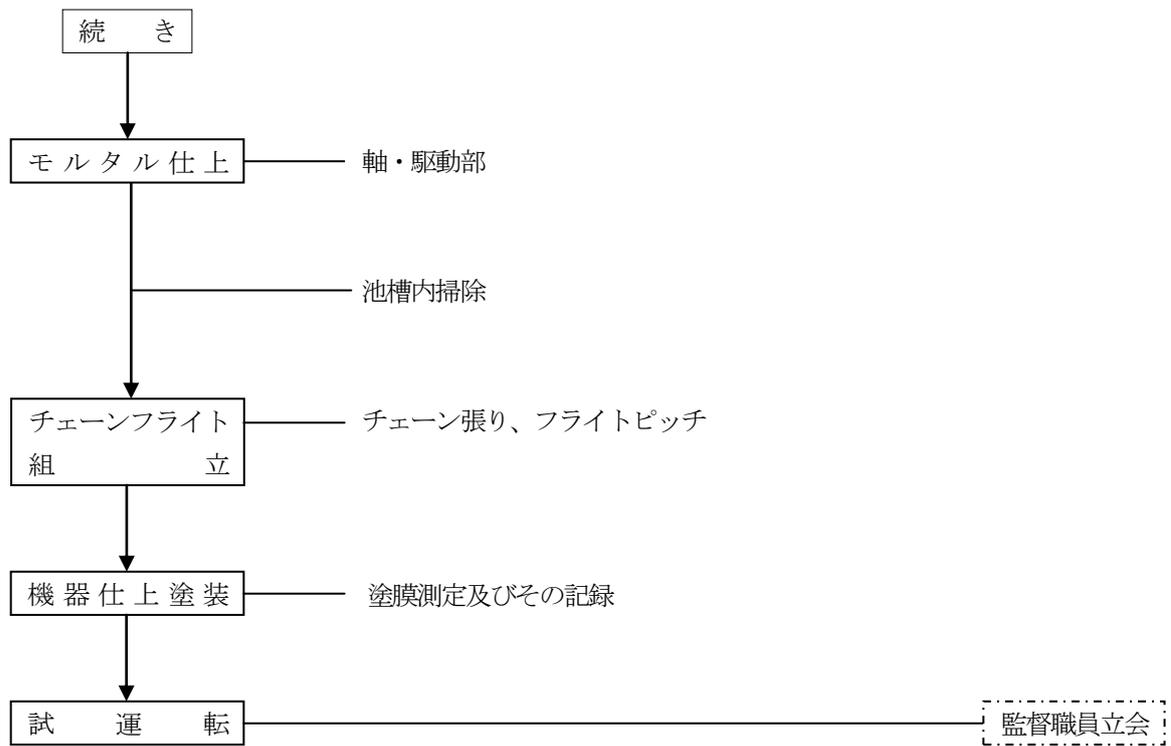
(1) チェーンフライト式汚泥かき寄せ機

① 据付手順

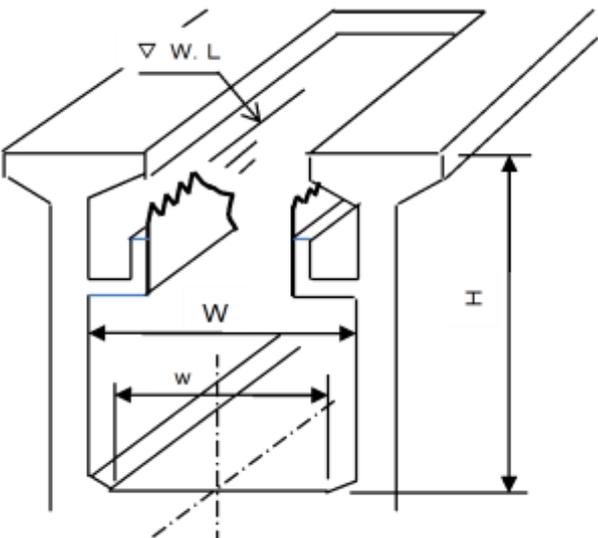
(ア) チェーンフライト式汚泥かき寄せ機据付フローチャート



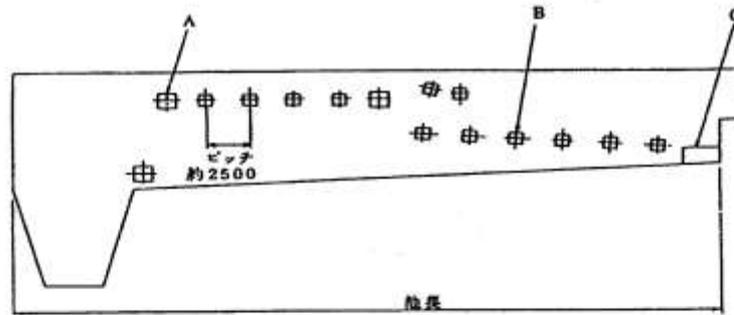




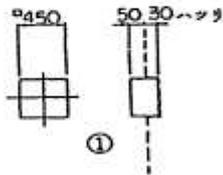
② 墨出し及び測定の要領

測定項目	測定要領	測定か所図
池槽のレベル確認	<p>据付面の基準は、基準点(ベンチマーク)より誘導し、作業に便利な位置(スラブ面又は、柱、壁等)に副基準点を墨入れ、据付面レベルとの誤差を確認する。</p> <p>また、池内壁面にも墨入れする。</p>	
池槽の中の確認	<p>池槽に中心線を墨入れし、図面寸法との誤差を確認する。</p>	
池槽の長さ確認	<p>池槽の長さが図面寸法通りか確認する。</p>	
<p>(注) (1) 複数台数ある場合には、相互の関連を充分考慮し、墨出しを行うこと。</p>		

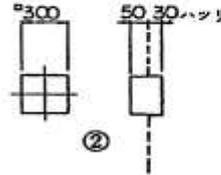
③据付標準基礎図



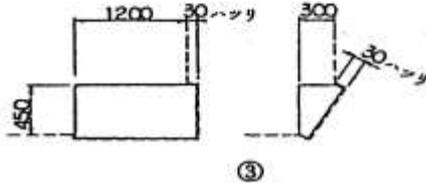
A部 (駆動軸、下部及び上部軸)
鉄筋コンクリート 24N/mm²



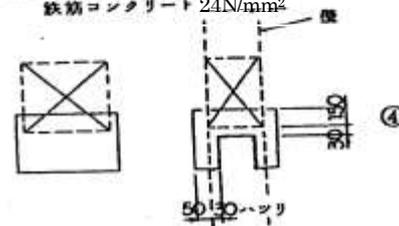
B部 (ガイドレール)
コンクリート



C部 (チェーン軸)
鉄筋コンクリート 24N/mm²



A部 複槽直結駆動の場合
鉄筋コンクリート 24N/mm²



設計条件・仕様

特記事項
ガイドレール取付ボルトは接着系アンカーとする。

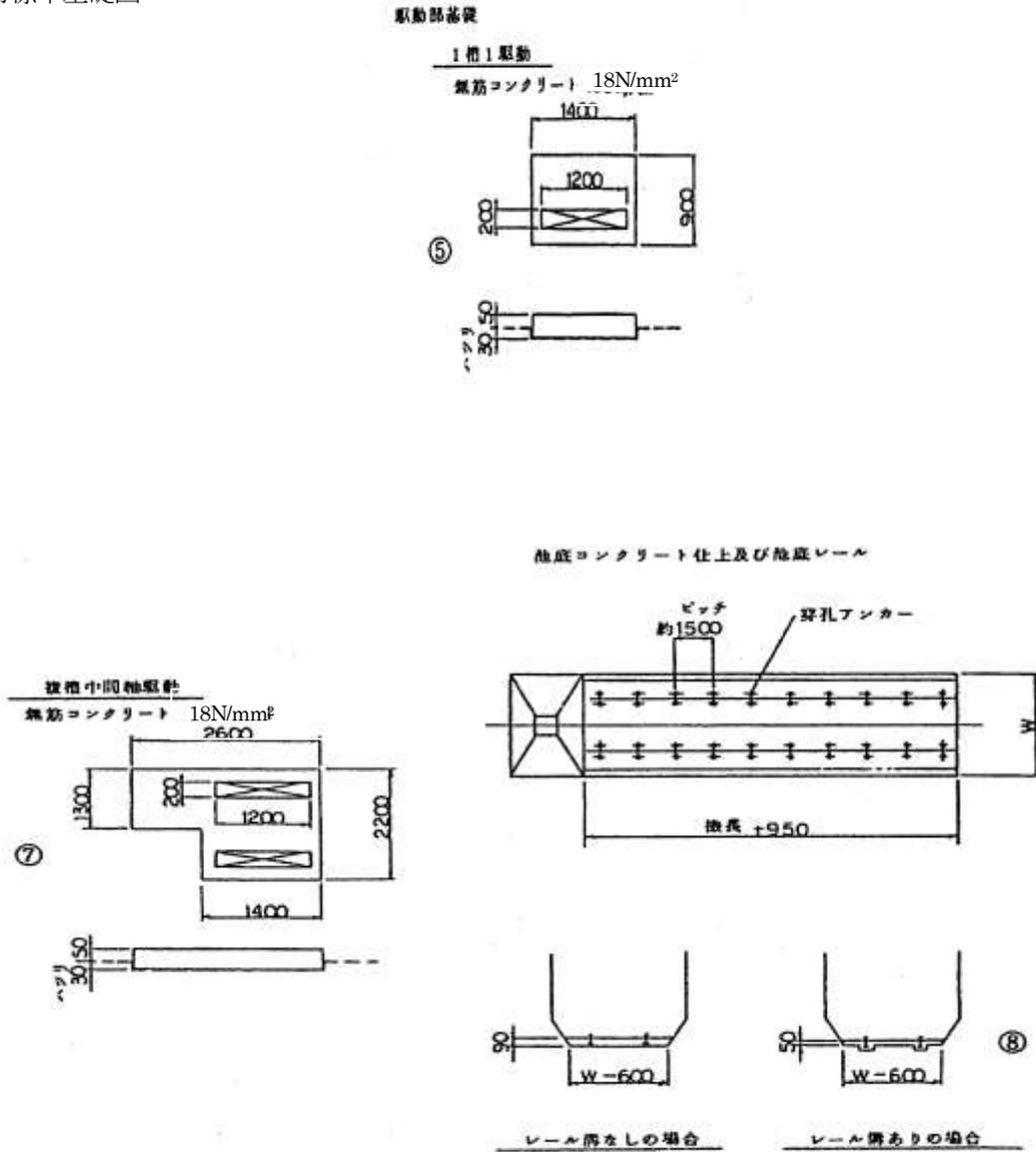
設計注意事項
(注 記)
屋外基礎は地耐力を十分に検討し、不足する場合は基礎杭等により措置すること。

図面名称

チェンフライト式
汚泥掻寄機
据付標準基礎図
(1/4)

図面番号

③据付標準基礎図



設計条件・仕様	特記事項 池底レールは、 金属拡張ア ンカーとす る	設計注意事項 (注 記) 屋外基礎は地耐力を十分に検討し、不足する 場合は基礎杭等により措置すること。	図面名称	チェンフライト式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図 (2/4)
			図面番号	

③据付標準基礎図

1 槽1駆動

項目 図面 機長 (m) 番号	駆動軸 軸受個数	上部案内軸 軸受個数	下部案内軸 軸受個数	テール軸 軸受個数
	①	①	①	③
20	2	2	2	2
25	2	2	2	2
30	2	2	2	2
35	2	2	2	2
40	2	2	2	2

項目 図面 機長 (m) 番号	ガイドレール取付個数		駆動部基礎	池底コンクリート仕上 (m2)	
	鉄筋アンカー部	穿孔アンカー部		レール溝なし	レール溝あり
	②	②	⑤	仕上厚90t	仕上厚50t
20	16	8	1	⑧	
25	18	10	1		
30	20	12	1		
35	22	14	1		
40	24	16	1		

2 槽1駆動

項目 図面 機長 (m) 番号	駆動軸 軸受個数	上部案内軸 軸受個数	下部案内軸 軸受個数	テール軸 軸受個数
	①	①	①	③
20	2	4	4	4
25	2	4	4	4
30	2	4	4	4
35	2	4	4	4
40	2	4	4	4

設計条件・仕様	特記事項	設計注意事項	図面名称	チェンフライト式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図(3/4)
			図面番号	

③据付標準基礎図

項目 図面 機長(m) 番号	ガイドレール取付個数		駆動部基礎		池底コンクリート仕上(m2)	
	鉄筋アンカー部	穿孔アンカー部	④	⑤	レール溝なし 仕上厚90t	レール溝あり 仕上厚50t
20	② 30	② 16	④ 1	⑤ 1	⑧	
25	36	20	1	1		
30	38	24	1	1		
35	44	28	1	1		
40	46	32	1	1		

2槽1駆動 中間軸型

項目 図面 機長(m) 番号	駆動軸 軸受個数	上部案内軸 軸受個数	下部案内軸 軸受個数	テール軸 軸受個数
		①	①	①
20	4	4	4	4
25	4	4	4	4
30	4	4	4	4
35	4	4	4	4
40	4	4	4	4

項目 図面 機長(m) 番号	ガイドレール取付個数		駆動部基礎	池底コンクリート仕上(m2)	
	鉄筋アンカー部	穿孔アンカー部	⑦	レール溝なし 仕上厚90t	レール溝あり 仕上厚50t
20	② 30	② 16	⑦ 1	⑧	
25	36	20	1		
30	38	24	1		
35	44	28	1		
40	46	32	1		

設計条件・仕様	特記事項	設計注意事項	図面名称	チェンフライント式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図(4/4)
			図面番号	

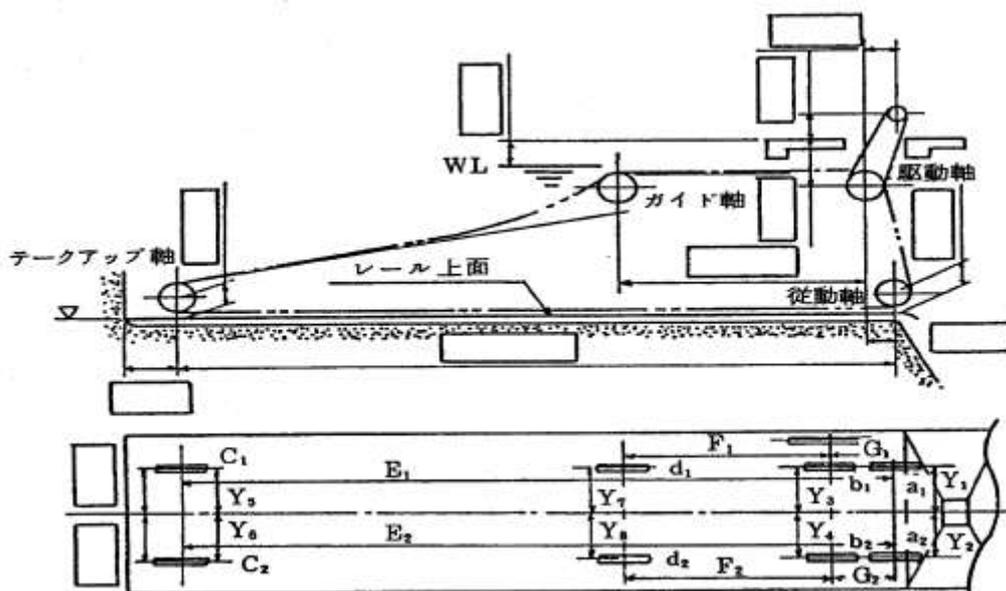
④ 試験・試運転

種別	試験内容	判定方法及び基準	記録事項	判定	摘要
運転準備	絶縁抵抗測定	動力及び制御回路の絶縁抵抗を測定し、 0.2MΩ 以上であること。	絶縁抵抗値		電気設備技術基準による。
	制御回路	制御回路のチェックを行い、各機器が問題なく作動すること。			
	給油	潤滑油、グリス等の給油及び給油状態を確認すること。			
運転確認	モーター・減速機	異常な振動、異常音、発熱等がないこと。			
	フ ラ イ ト	運行がスムーズに行われること。			
	主務チェーン 駆動チェーン	円滑に回転すること。			
性能確認	電圧	定格電圧の±10%以内であること。			
	運転電流値	定格電流値以内であること。			
	フライト 運行速度	設計値に対する確認。			
	過負荷保護装置	作動すること。			

⑤ 施工記録
 施工管理記録

チェーンフライト式汚泥掻寄機測定表

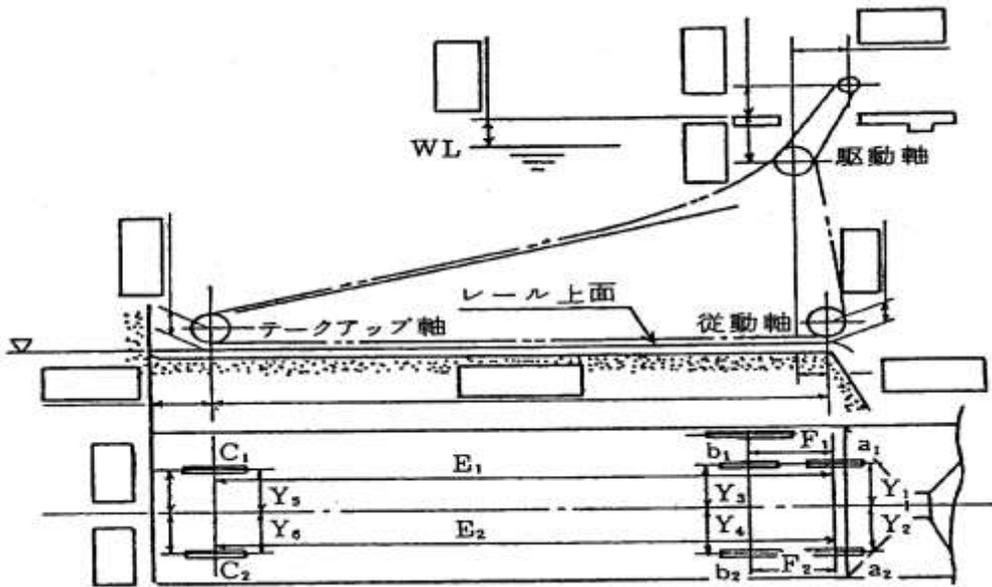
工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



許容差 測定箇所 機器名称	水平軸の水平度				水平軸の平行度				軸芯よりのずれ													
	/ 以下								mm以内				mm以内									
	従動軸		駆動軸		テークアップ軸		ガイド軸				従動軸		駆動軸		テークアップ軸		ガイド軸					
	a1	a2	b1	b2	C1	C2	d1	d2	G1	G2	F1	F2	E1	E2	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6	Y7	Y8

チェーンフライト式汚泥掻寄機測定表

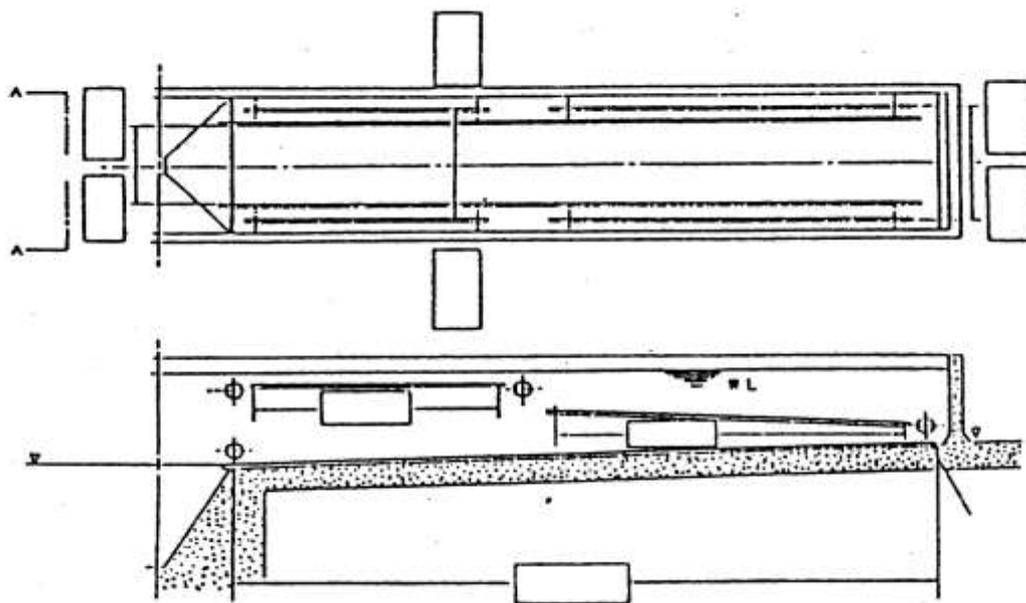
工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



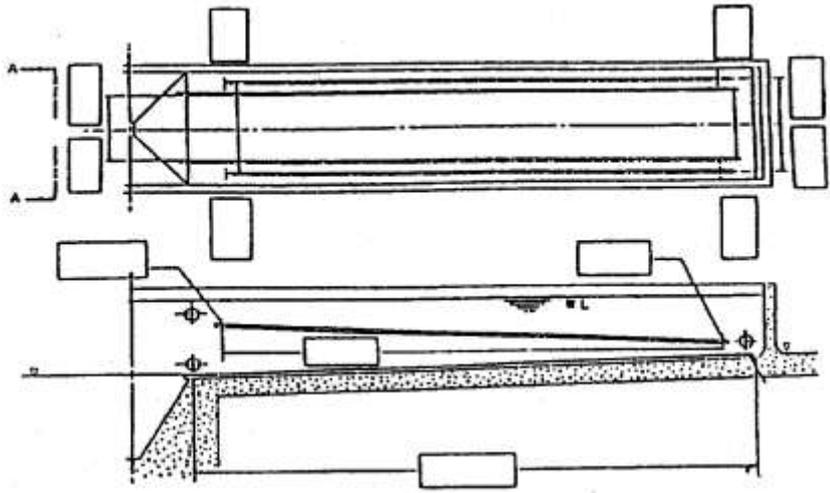
許容差 測定箇所 機器名称	水平軸の水平度						水平軸の平行度						軸芯よりのずれ											
	/ 以下												mm以内						mm以内					
	従動軸		駆動軸		テークアップ軸								従動軸		駆動軸		テークアップ軸							
	a1	a2	b1	b2	C1	C2			G1	G2	F1	F2	E1	E2	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6				

チェーンフライト式汚泥掻寄機測定表

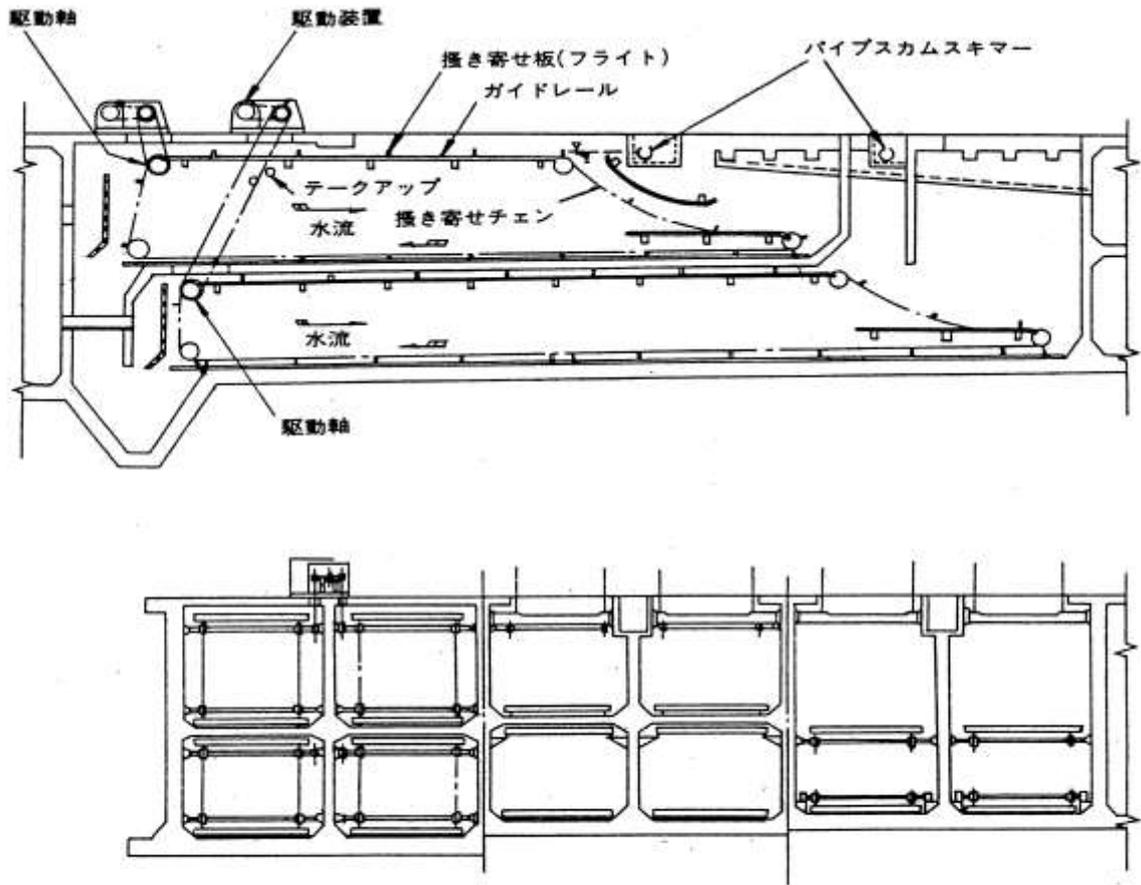
工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



許容差 測定箇所	下部レール幅測定					ガイドレール幅測定					リターンレール幅測定				
	センター振分 ± mm					センター振分 ± mm					センター振分 ± mm				
機器名称															



許差 測定箇所	下部レール高さ測定										リターンレール高さ測定									
	mm以内										mm以内									
機器名																				



チェーンフライト式汚泥掻寄機