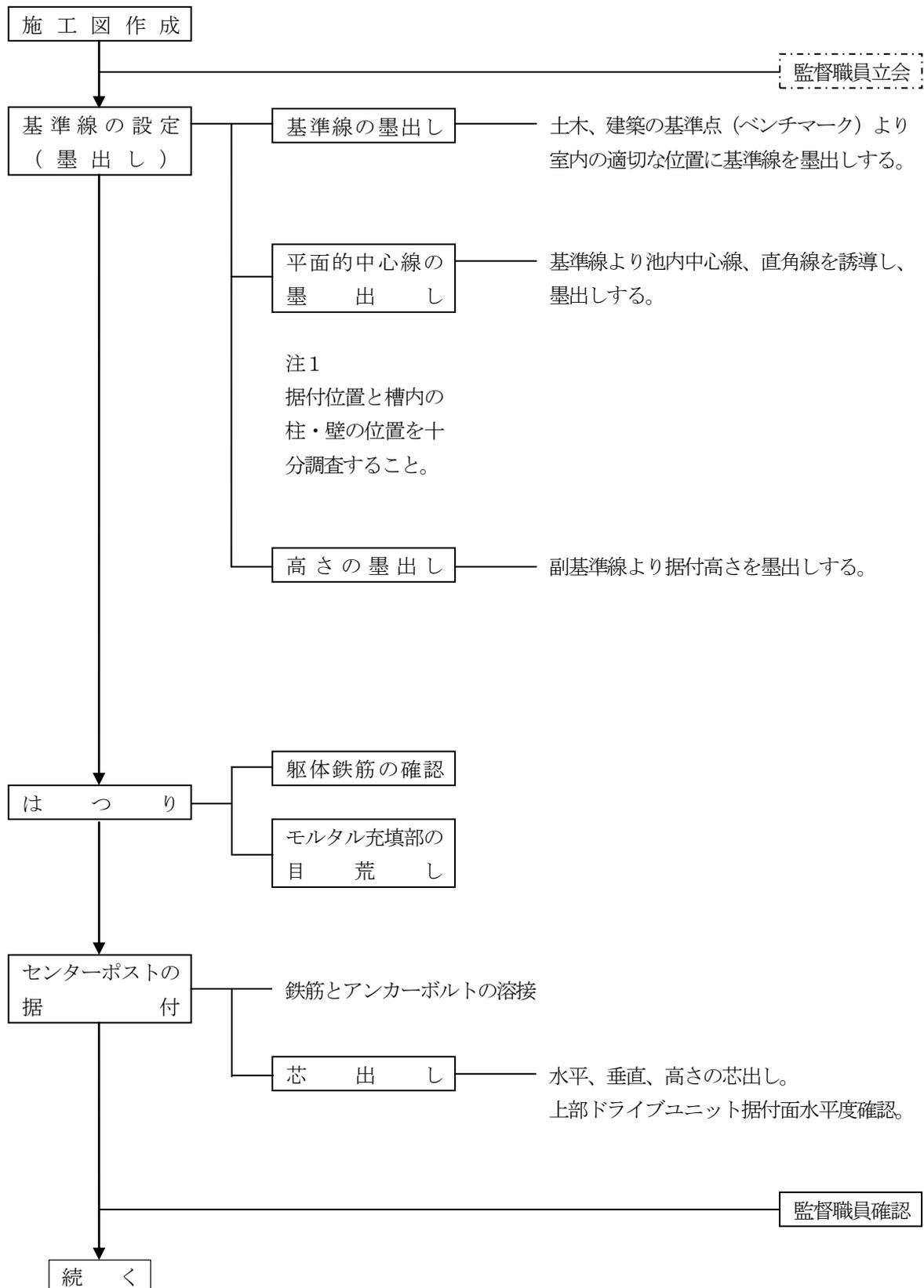


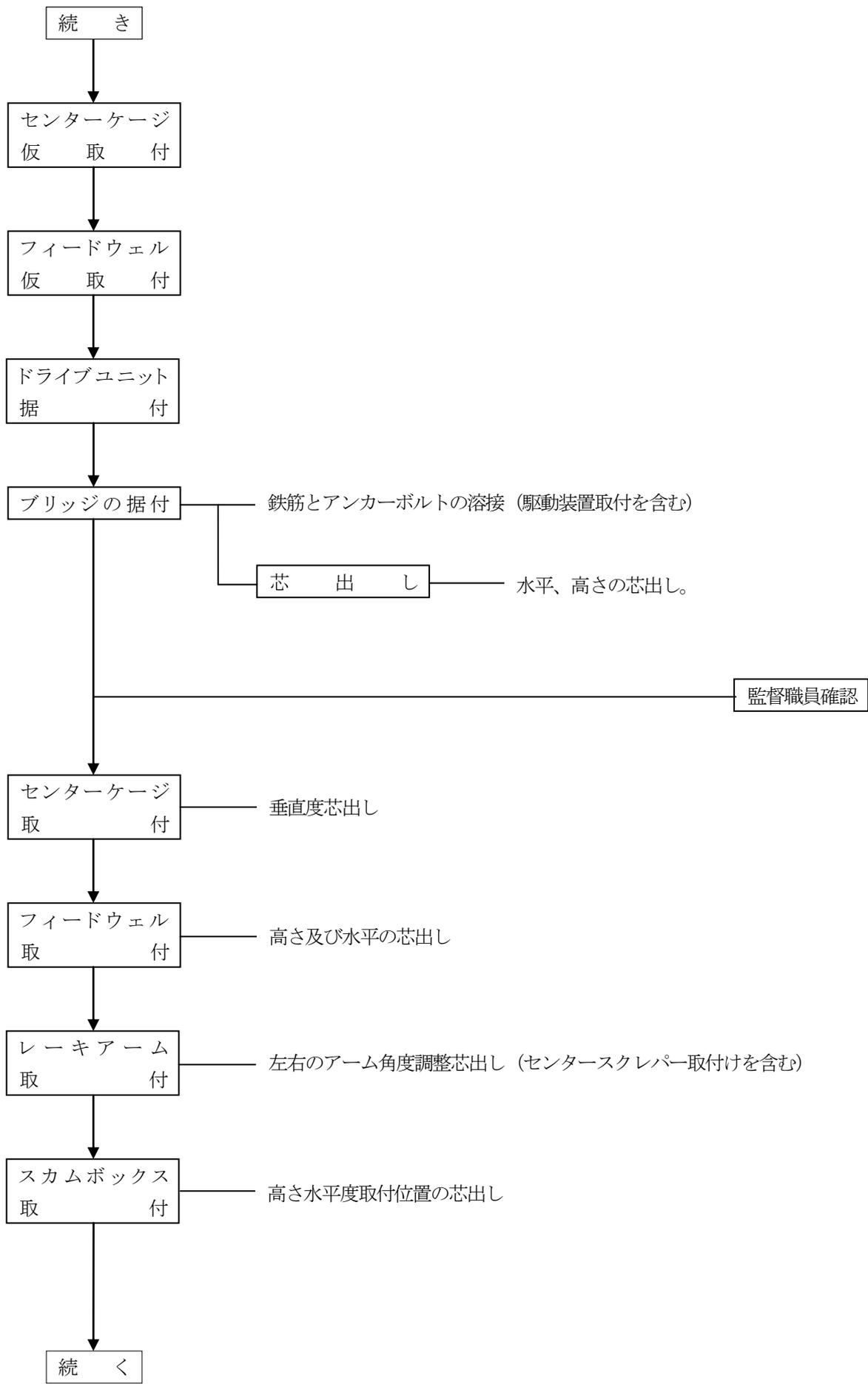
2. 10 汚泥濃縮槽及び汚泥貯留槽設備

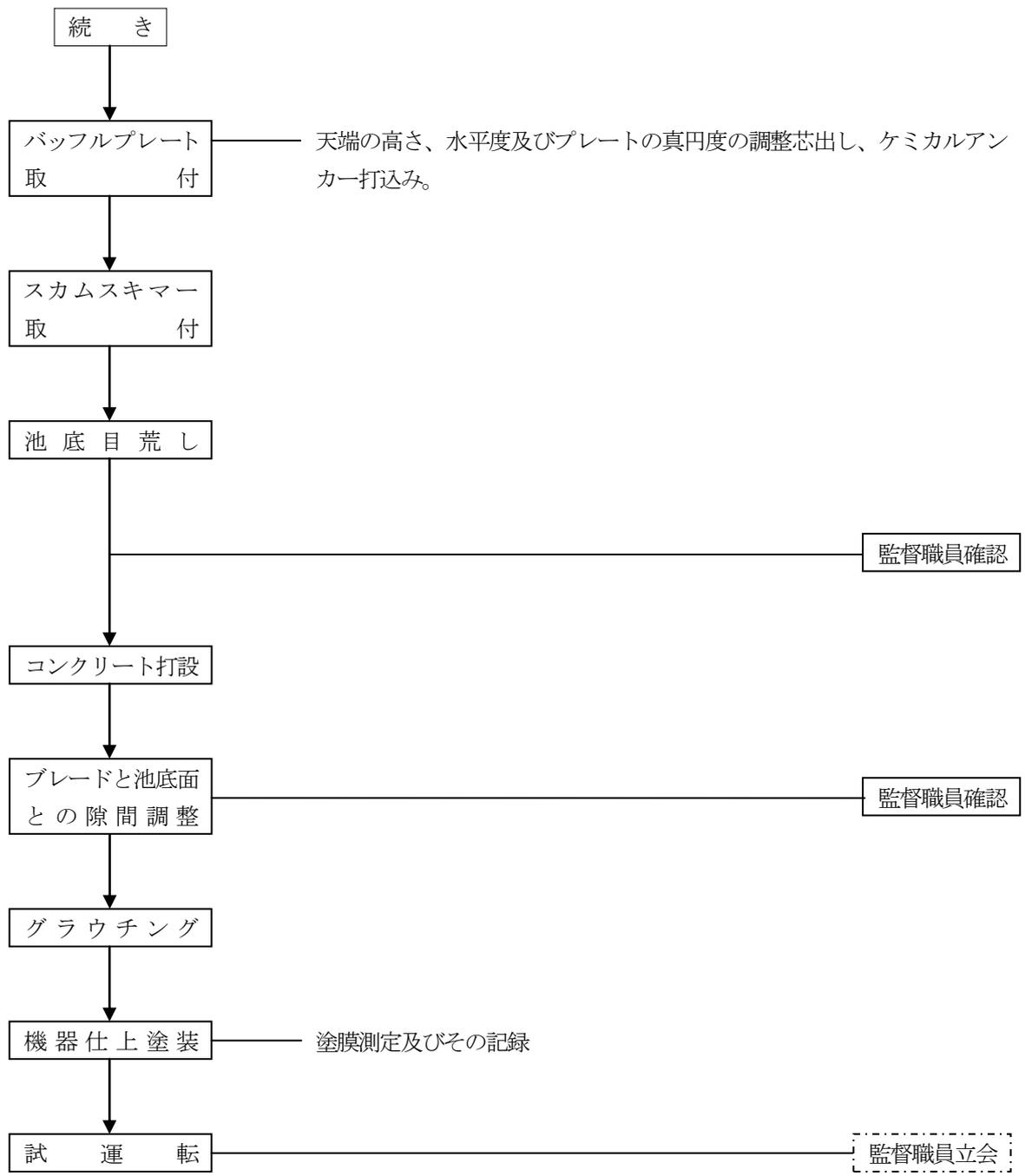
(1) 汚泥かき寄せ機（中央駆動支柱型）

① 据付手順

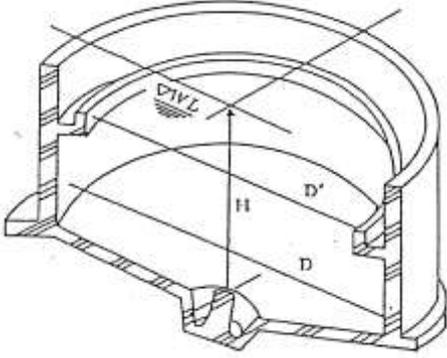
(ア) 汚泥かき寄せ機（中央駆動支柱型）据付フローチャート





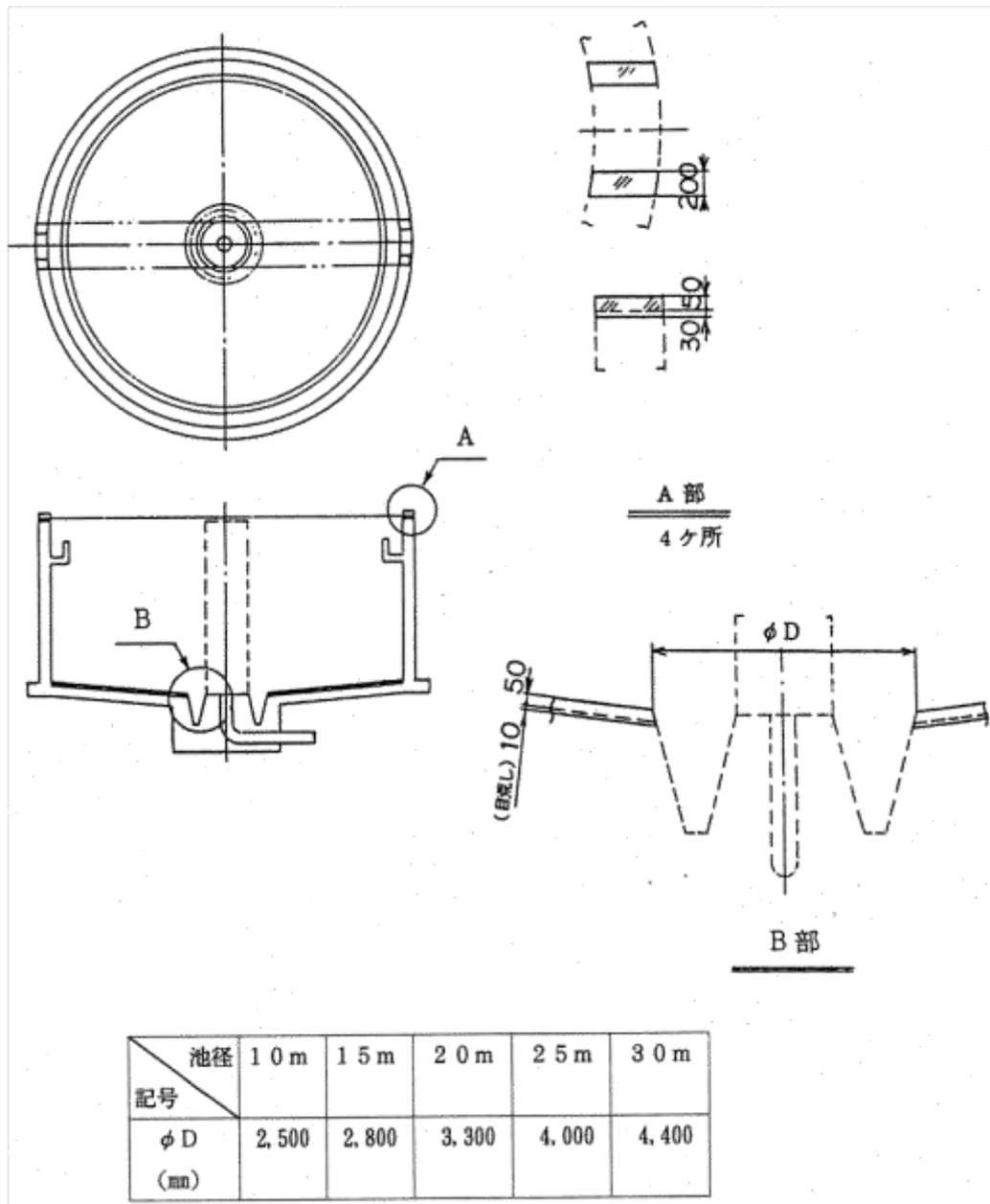


② 墨出し及び測定の要領

測定項目	測定要領	測定箇所図
据付面の基準線及び基準点の確認	据付面の基準は、基準点(ベンチマーク)より誘導し、作業に便利な位置(スラブ面又は、柱、壁等)に副基準点を墨出しをし、据付面レベルとの誤差を確認する。	
池の深さ、直径真円度の確認及び中央集泥ピットの大きさと位置の確認	<p>基準点より墨出しされたブリッジ、据付面より池の深さを測定する。</p> <p>また、池の直径(D) (D')及び真円度が図面寸法通りか、センターポストの基礎及び中央集泥ピットの位置及び大きさが図面通りか確認する。</p>	
<p>(注) (1) 複数台数がある場合には、相互の関連を充分考慮し、墨出しを行うこと。</p>		

③据付標準基礎図

(方位記入)



設計条件・仕様	特記事項	施工注意事項 (注記) 屋外基礎は地耐力を充分に検討し、不足する場合は基礎杭等により措置すること。	図面名称	汚泥かき寄せ機 (中央駆動支柱型) 据付標準基礎図
			図面番号	

④ 試験・試運転

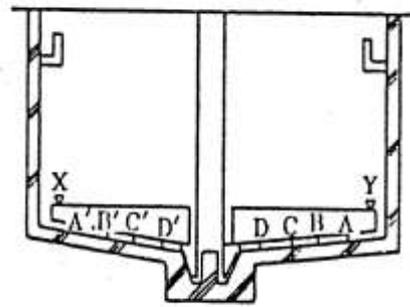
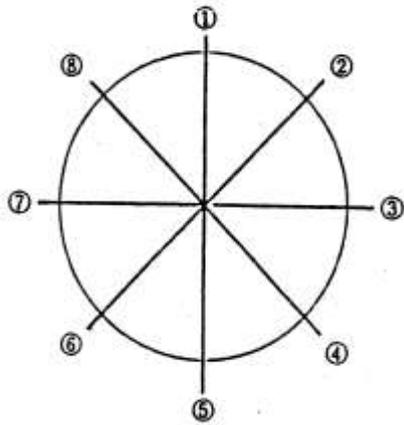
種別	試験内容	判定方法及び基準	記録方法	判定	摘要
運転準備	絶縁抵抗測定	動力及び制御回路の絶縁抵抗を測定し、0.2MΩ以上であること。	絶縁抵抗値		電気設備技術基準による。
	制御回路	制御回路のチェックを行い、各機器が問題なく作動すること。			
	給油	潤滑油、グリス等の給油及び給油状態を確認すること。			
運転確認	回転状態	正常に回転すること。			
	電動機・減速機	振動、音、発熱等異常のないこと。			
	レーキ	回転がスムーズであること。			
	スカムスキマー	同上			
性能確認	電流	定格電流以下であること。			
	電圧	定格電圧の±10%以内であること。			
	過負荷保護装置	作動すること。			
	回転速度	設計値に対する確認。			

⑤ 施工記録

施工管理記録

レーキアームと池底の隙間及びアームの水平度測定記録表

工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番(No)		立会者	



(方位記入)

隙間の測定記録表

測定点	A	B	C	D	A'	B'	C'	D'
①～⑤								
②～⑥								
③～⑦								
④～⑧								

アーム水平度測定記録表

測定点	X	Y
① - ⑤ 方向		
③ - ⑦ 方向		

許容値

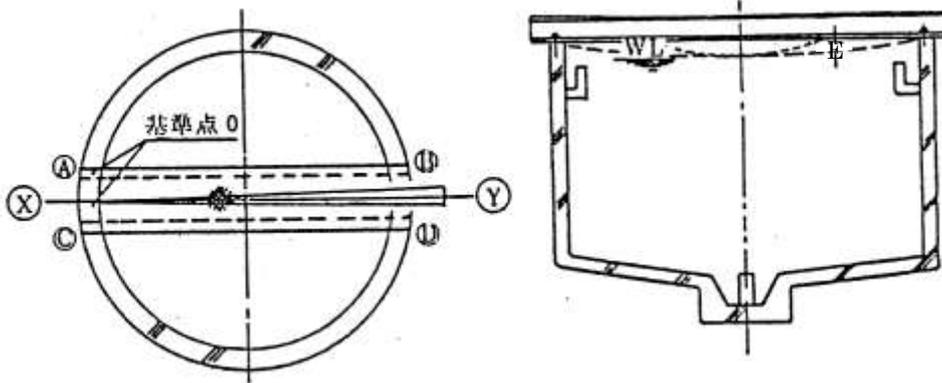
隙間	規定値±	mm以内
7-Mのレベル	±	mm以内

⑤ 施工記録

施工管理記録

ブリッジ関係測定記録表

工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



(方位記入)

据付け高さ測定記録表

測定点	A
基準点	WLを基準にして

撓み測定記録表

測定点	E
基準点	WLを基準にして

水平度測定記録表

測定点	C	B	D
基準点	A点を基準にして		

許容値

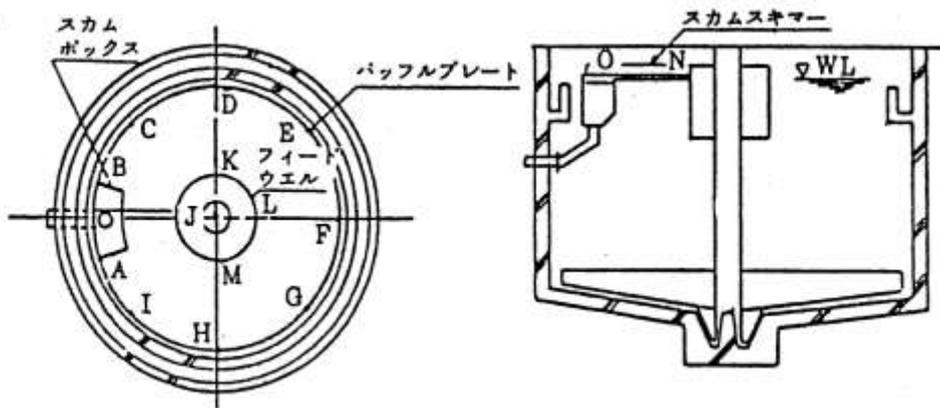
据付高さ	±	mm以内
通り芯	±	mm以内
撓み	/	以内
水平度	±	mm以内

⑤ 施工記録

施工管理記録

スカムスキマー及びフィードウェル測定記録表

工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番(No)		立会者	



(方位記入)

据付け高さ測定記録表

基準点 \ 測定点	A	J	N
WLを基準にして			

許容値

据付高さ	±	mm以内
水平度	±	mm以内

水平度測定記録表

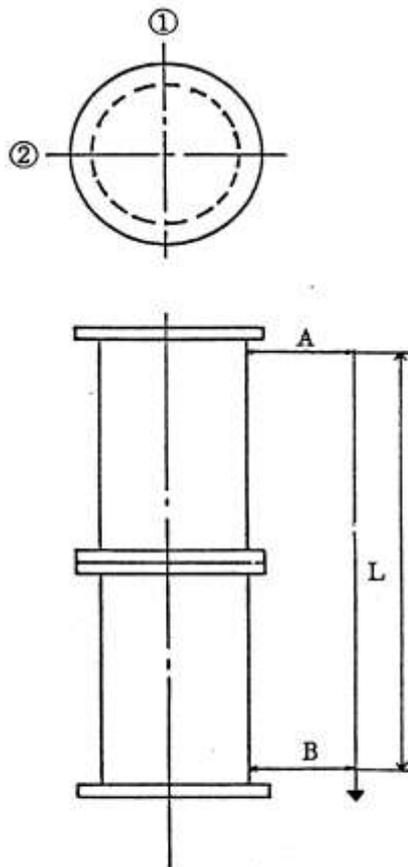
基準点 \ 測定点	B	C	D	E	F	G	H	I
A点を基準にして								
基準点 \ 測定点	K	L	M					
J点を基準にして								
基準点 \ 測定点	O							
N点を基準にして								

⑤ 施工記録

施工管理記録

センターポスト垂直度測定記録表

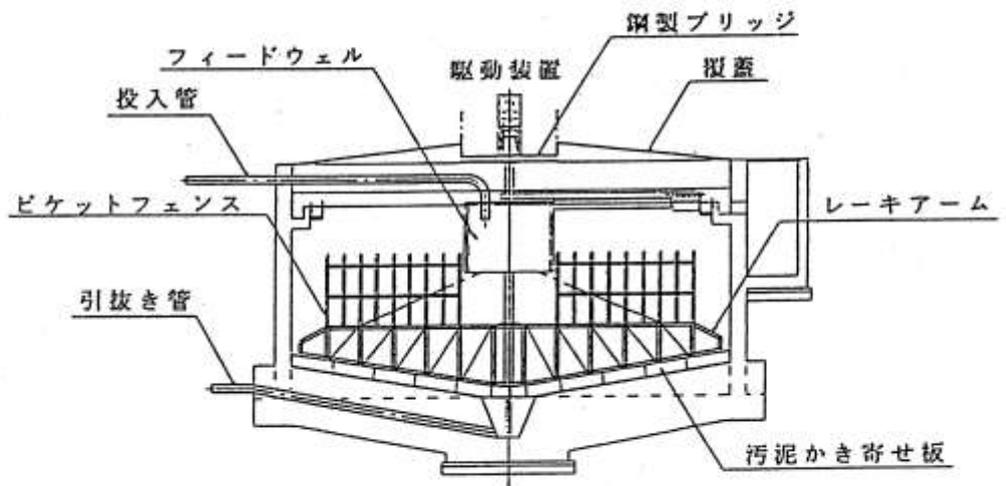
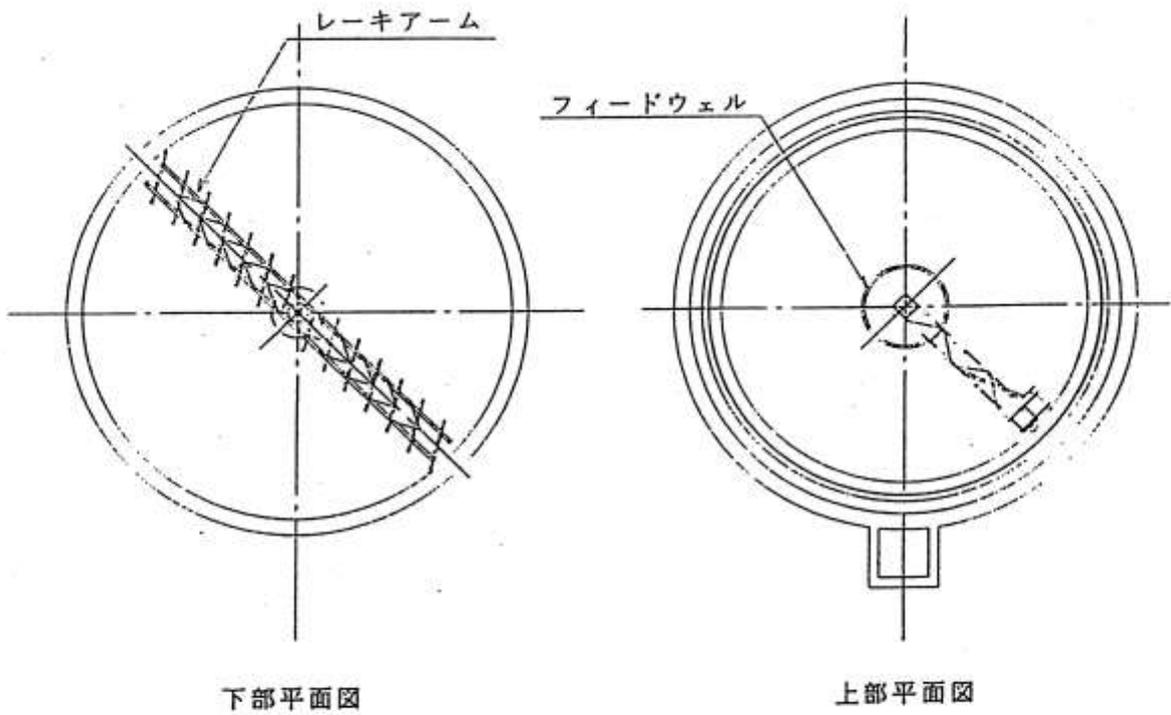
工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



許容値 $\frac{A-B}{L}$ で _____ 以内

	A	B	L	$\frac{ A-B }{L}$
①				
②				

(方位記入)



汚泥掻寄機(中央駆動支柱型)