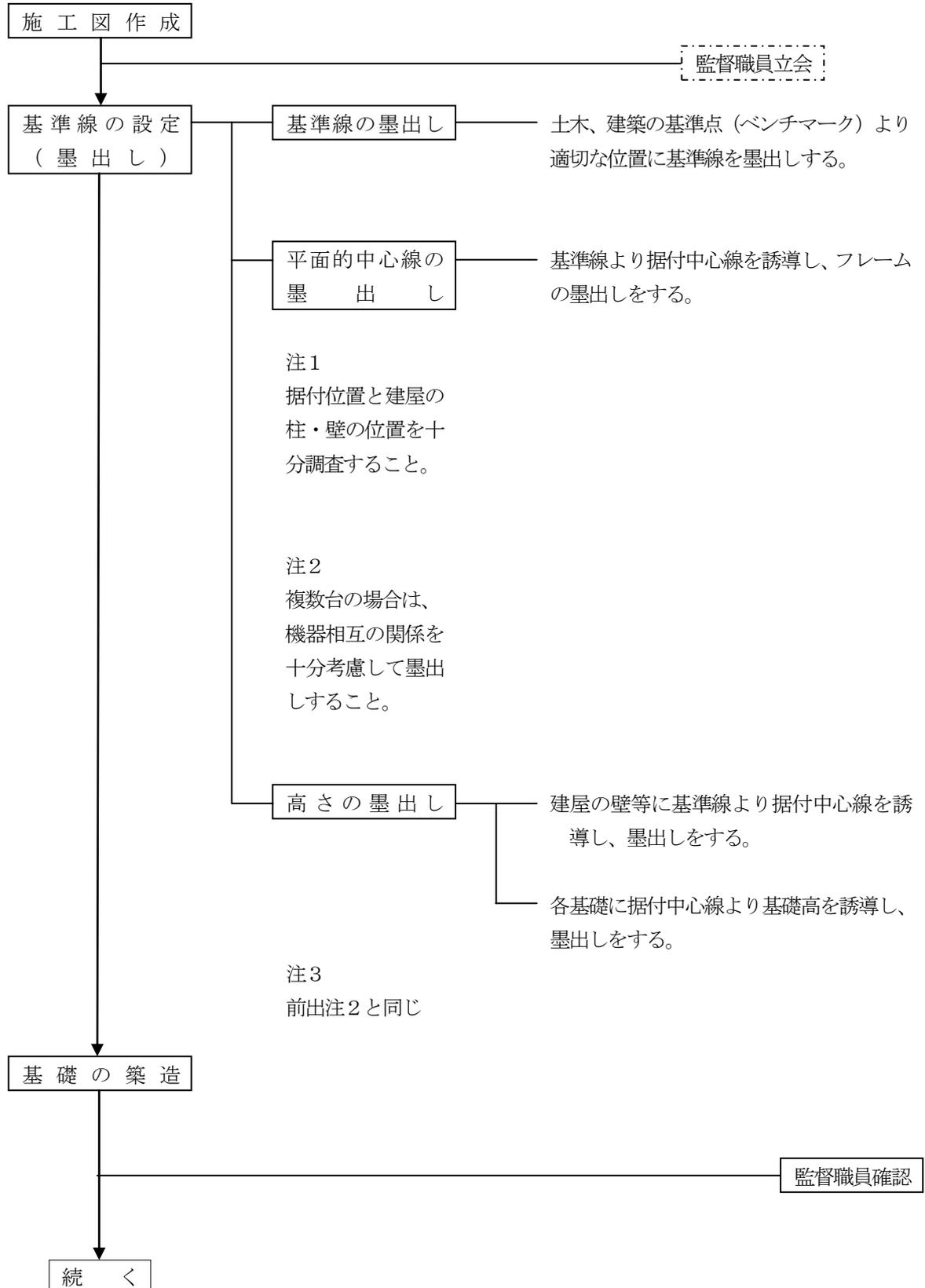


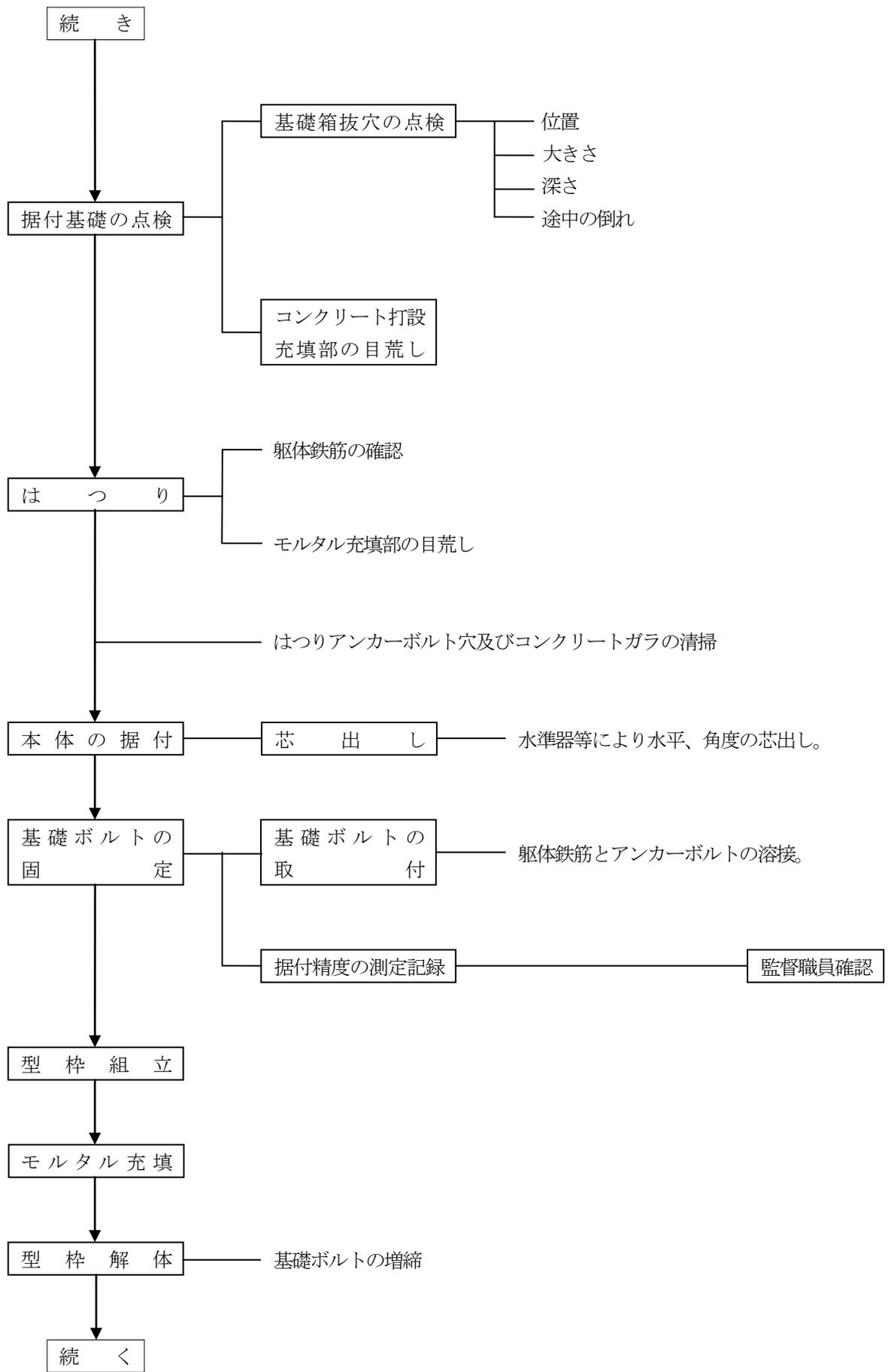
2. 1 4 脱水ケーキ移送及び貯留設備

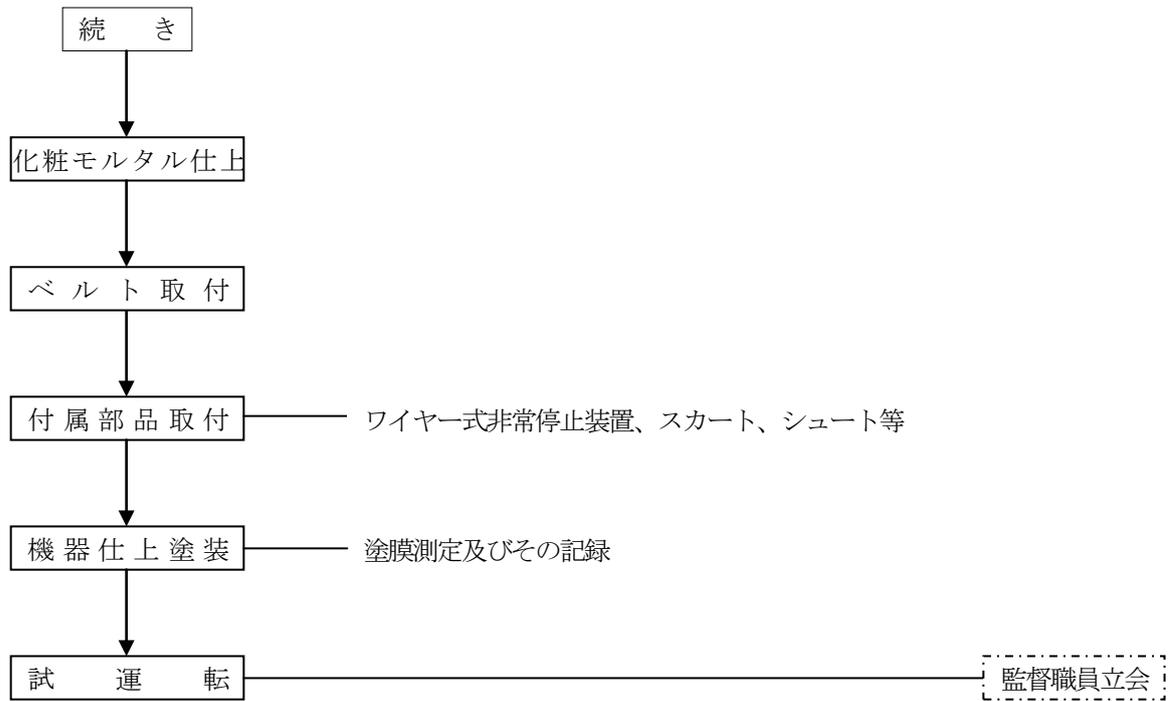
(1) ケーキ搬出コンベヤ

① 据付手順

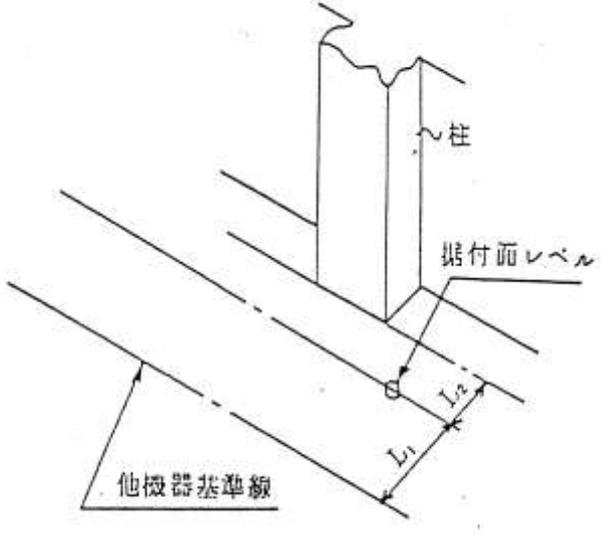
(ア) ケーキ搬出コンベヤ据付フローチャート



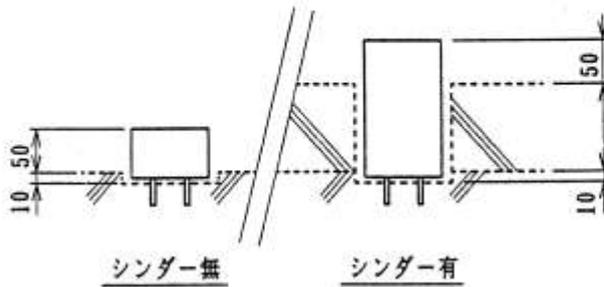
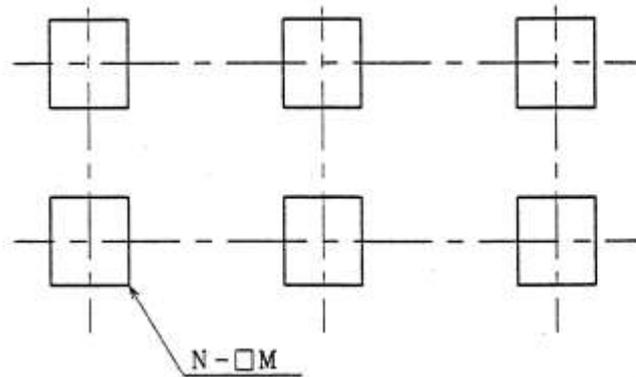




② 墨出し及び測定の要領

測定項目	測定要領	測定箇所図
<p>機器据付面のレベル確認</p>	<p>据付面の基準は、基準点（ベンチマーク）より誘導し、作業に便利な位置(スラブ面又は、柱、壁等)に副基準点墨出し、据付面レベルとの誤差を確認する。</p>	
<p>据付基準線に対する寸法確認</p>	<p>他機器の基準線、又は構造物の基準線(柱、壁等)を基に、取り合い寸法を確認する。</p>	
<p>(注) (1) 複数台数ある場合には、相互の関連を充分考慮し、墨出しを行うこと。</p>		

③ 据付標準基礎図



単位：mm

機長 \ ベルト巾	5 m		10 m		15 m		20 m		25 m	
	N(個)	□M								
500~900 <sup>mm</sup>	6	250	10	250	12	250	16	250	20	250

設計条件・仕様	特記事項 1.無筋コンクリートは $\sigma_{ck}=18\text{N/mm}^2$ とする。	設計注意事項 (注記) コンベヤ支柱高さ Max2.5 以下 傾斜角=水平	図面名称	ケーキ搬出コンベヤ 据付標準基礎図
			図面番号	

④ 試験・試運転

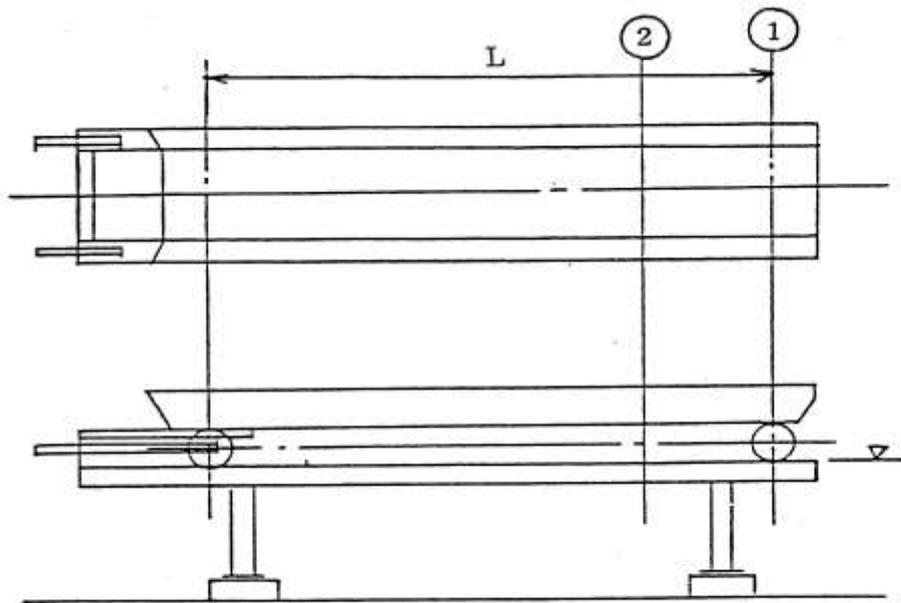
種 別	試 験 内 容	判定方法及び基準	記録事項	判定	摘 要
運 転 準 備	絶縁抵抗測定	動力及び制御回路の絶縁抵抗を測定し、0.2MΩ以上であること。	絶縁抵抗値		電気設備技術基準による。
	制 御 回 路	制御回路のチェックを行い、各機器が問題なく作動すること。			
運 転 確 認	ワイヤー式非常停止装置	運転中、ワイヤーを手で動かした時、ベルトコンベヤが停止すること。			
	走 行 動 作	作動はスムーズで、駆動装置、その他、回転部空の異常音及び異常振動の発生がないこと。			
性 能 確 認	電 圧	定格電圧の±10%以内であること。			
	運 転 作 動	定格電流値以下であること。			
	電 流				
	速 度	設計値に対するの確認。			

⑤ 施工記録

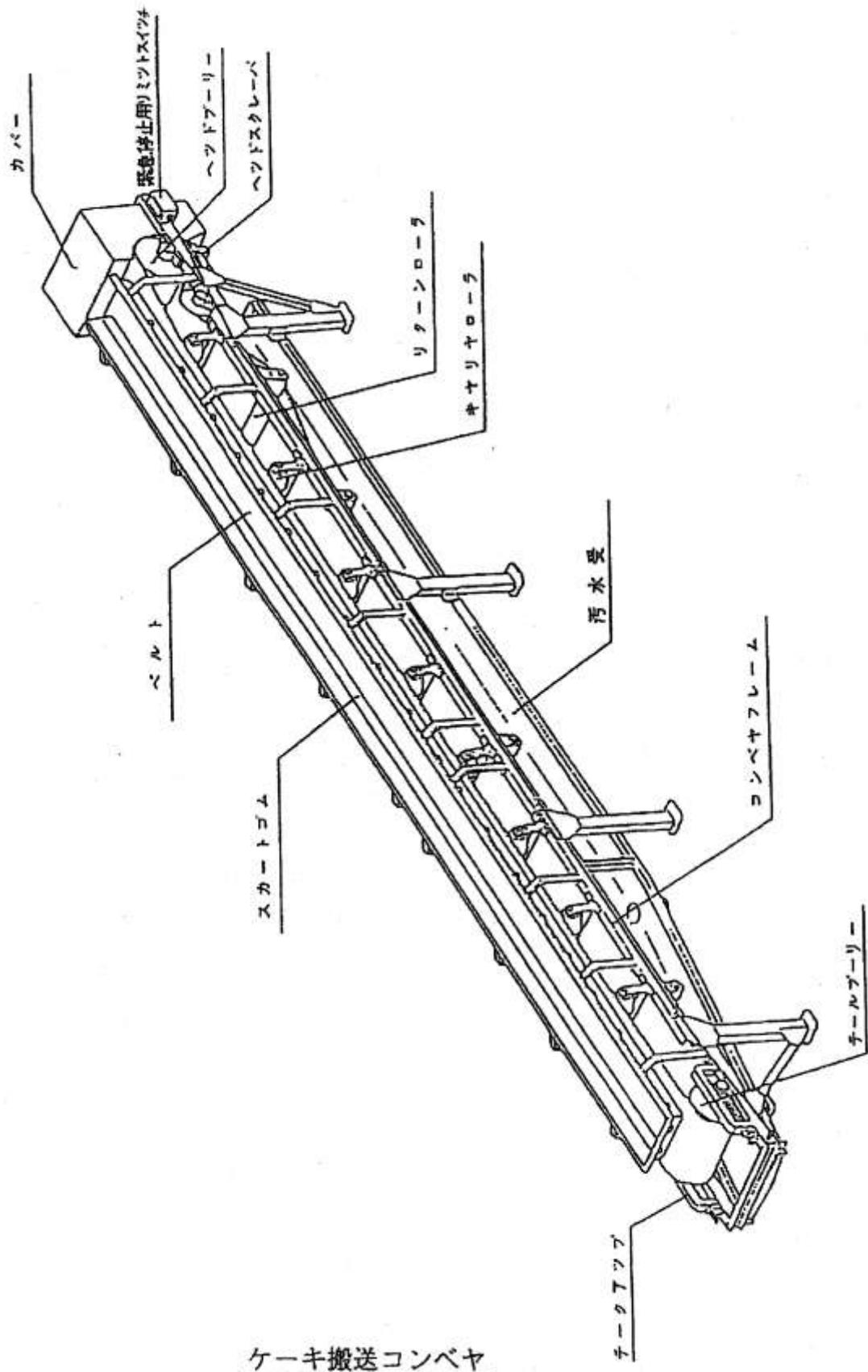
施工管理記録

ベルトコンベヤ測定表

工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



測定項目	許容値	測定箇所					
		①	②	③	④	⑤	⑥
フレーム左右の 高低差	右						
	左	mm以内					
機長							



ケーキ搬送コンベヤ