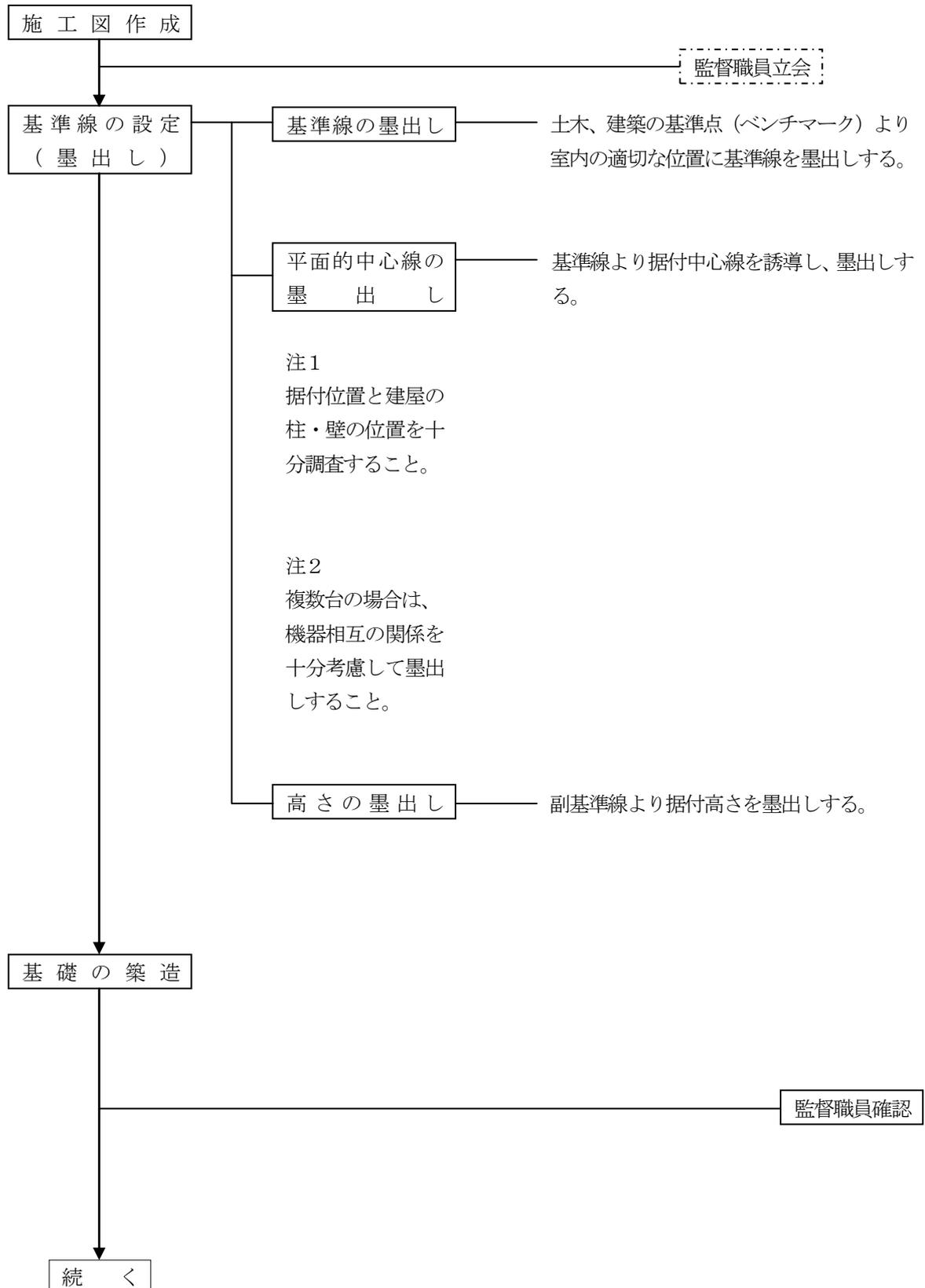


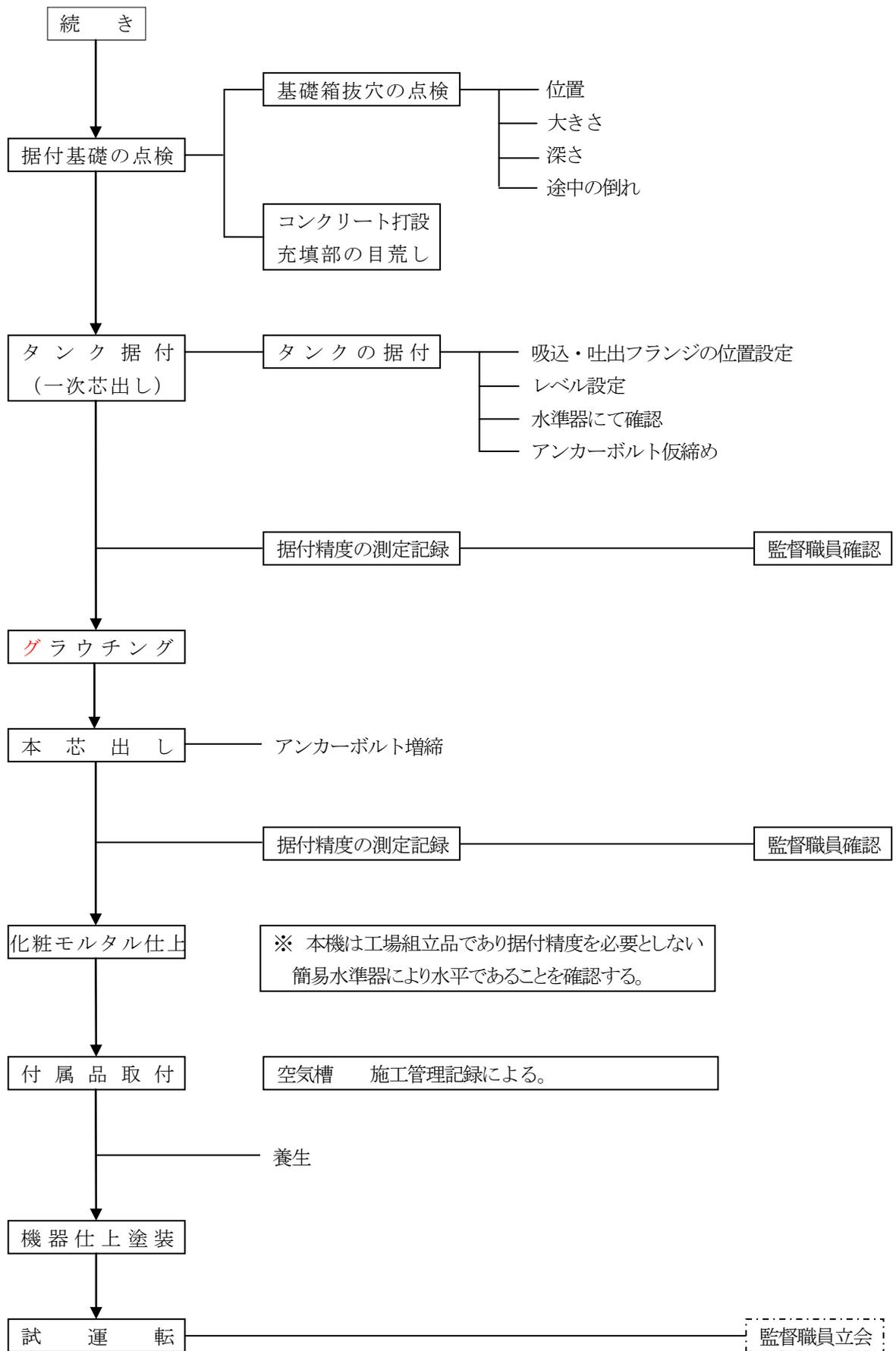
2. 16 共通補機

(6) 空気タンク

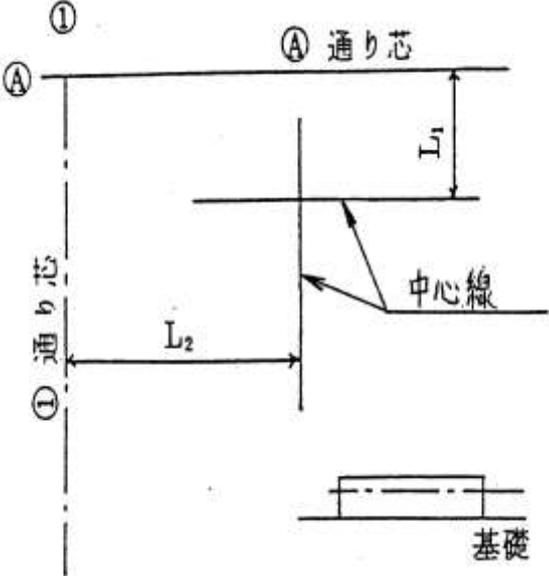
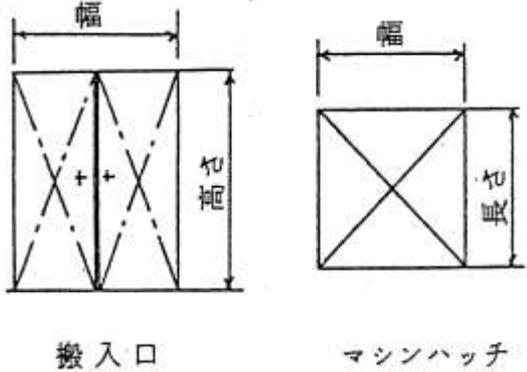
① 据付手順

(ア) 空気タンク据付フローチャート

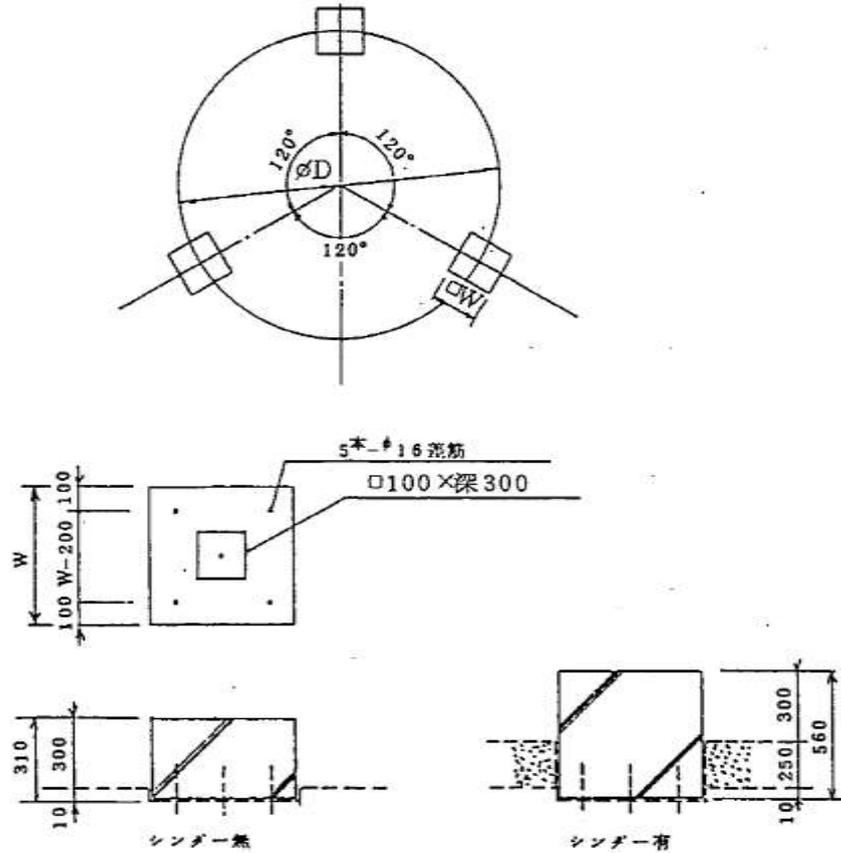




② 墨出し及び測定の要領

測定項目	測定要領	測定箇所図
<p>据付面の基準線及び基準点の確認</p>	<p>据付面の基準は、基準点（ベンチマーク）から図面寸法及び現地状況により機器の軸芯を通る中心線を決定し、基準面に墨出しをする。</p> <p>この場合、建屋の柱及び壁など建屋内の配置をチェックする。</p>	
<p>搬入口の実測</p>	<p>建屋への搬入口の位置確認及び幅、高さの寸法を実施する。</p> <p>建屋内搬入孔（マシンハッチ）についても寸法を実測する。</p>	
<p>(注) (1) 複数台数ある場合には、相互の関連を充分考慮し、墨出しを行うこと。</p>		

③据付標準基礎図



単位：mm

記号	W	D	記号	W	D
容量 m^3			容量 m^3		
0.3			3.0	400	1000
0.5			4.0		
0.8			5.0	400	1100
1.0	300	800	8.0		
1.5			10.0	400	1300
2.0	300	1000			

設計条件・仕様	特記事項 1.鉄筋コンクリートは、 $\sigma_{ck}=24N/mm^2$ とする。	施工注意事項 (注記)	図面名称	フ ア ン
			図面番号	据付標準基礎図

④ 試験・試運転

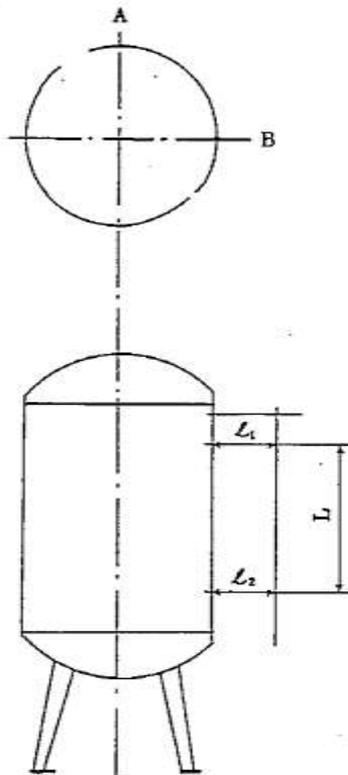
種 別	試 験 内 容	判定方法及び基準	記録事項	判定	摘 要
	運 転 準 備	据 付 点 検	各機器の据付が公差内であるか。		
	気 密 試 験	本体の出入口及び各ノズルを密閉し、空気圧縮機にて加圧し、使用圧力をかけ放置後圧力降下の有無の確認と石鹼水による漏洩チェックを行う。			

⑤ 施工記録

施工管理記録

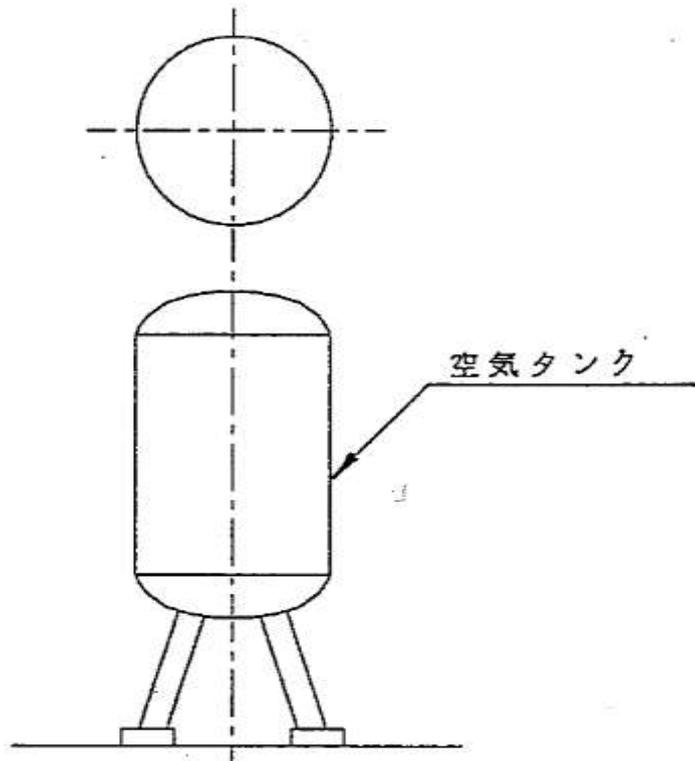
空気槽測定表

工事名称			
施工場所		測定年月日	
機器名称		測定者	
機番 (No)		立会者	



垂直度 $\frac{|L_1 - L_2|}{L}$

測定項目	据付精度基準値	垂直度	
		A	B
タンクの垂直度	1/100 以内		



空気タンク