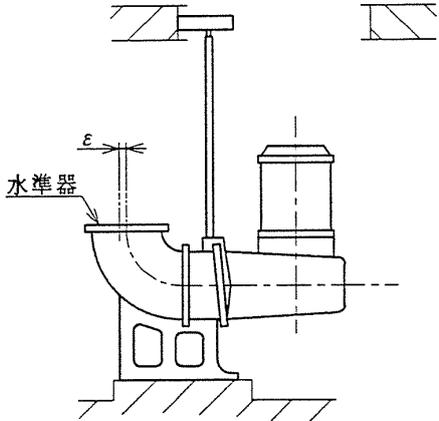


1. 1. (5) 着脱式水中ポンプ 出来形基準 (据付精度)

測定項目		基準値	測定基準	測定基準参考図
ポンプ本体及び電動機	中心線のずれ (ε)	$\pm 2.0\text{mm}$ 以内	着脱装置フランジ面を利用し水準器により計測する。	
	水平度	1mm/(1m当り) 以内		
案内棒	傾き	10.0mm/(1m当り) 以内	ガイドパイプホルダから下げ振りを下ろし、着脱装置のガイドパイプ嵌合部中心とのずれを測定する。	