

1. 3. (1) 機械スクリーン 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
フレーム水平差	3.0mm以内 (1m当り)	レベルにより、フレームベースプレートを測定する。	<p>The diagram illustrates a vertical frame structure. At the top, there is a horizontal beam with two vertical pins. Below this, a level instrument (水準器) is positioned to measure the frame's verticality. The frame itself consists of two vertical side rails connected by a top rail and a bottom rail. Three chain gauges, labeled W1, W2, and W3, are used to measure the distance between the two side rails at different heights. W1 is at the top, W2 is in the middle, and W3 is at the bottom. Dashed horizontal lines indicate the measurement points for the gauges.</p>
レーキガイド、チェーンゲージ	±5.0mm以内	レーキガイド上、中、下の3点のチェーンゲージW ₁ ・W ₂ ・W ₃ を測定する。	

これ以外の測定項目については、各機器メーカーの組付精度に拠る。