

1. 3. (1) 機械スクリーン 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
フレーム水平差	3.0mm以内 (1m当り)	レベルにより、フレームベースプレートを測定する。	<p>The diagram illustrates a vertical frame assembly. At the top, a horizontal dashed line indicates a level reference. Below it, a horizontal bar is shown. A vertical frame structure is attached to this bar. A level instrument (水準器) is positioned to the left of the frame. Three chain gauges, labeled W1, W2, and W3, are used to measure the width of the frame at three different points: the top, middle, and bottom. Dashed lines indicate the measurement points for W1 and W3.</p>
レーキガイド、チェーンゲージ	±5.0mm以内	レーキガイド上、中、下の3点のチェーンゲージ $W_1 \cdot W_2 \cdot W_3$ を測定する。	

これ以外の測定項目については、各機器メーカーの組付精度に拠る。