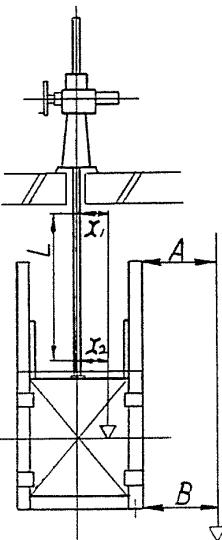
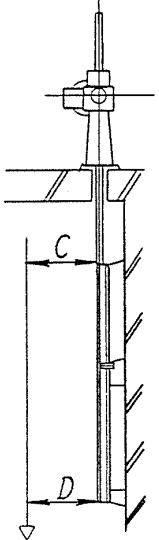
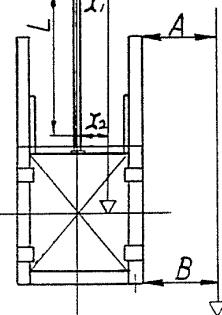
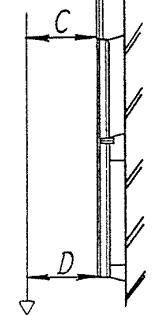


1. 5. (2) 鋼板製ゲート 出来形基準(据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
戸当りの水平差 (横倒れ)	有効高 1,000mm以下 2mm以内	基準線(下げ振り)より、扉押え板迄の上下端寸法(A, B)の左右側を測定する。	 
	有効高 1,000mmをこえ 1,500mm以下 2mm以内		
戸当りの垂直差 (前倒れ)	有効高 1,500mmをこえ 3,000mm以下 2mm以内	基準線(下げ振り)より、扉押え板迄の上下端寸法(C, D)の左右側を測定する。	 
	有効高 3,000mmをこえるもの 2mm以内		
止水部のすきま	5/100mm以内	シックネスゲージにて測定する。	
扉体と開閉機の芯ずれ (横、前の倒れ)	$(X_1 - X_2) / L \leq 1/1000$	スラブ下面より下げ振りを下ろし、前、横側のロッド軸面までの寸法( $X_1, X_2$ )、( $X'_1, X'_2$ )を測定する。	
水平度	1/100以内	開閉台フランジ面で水準器により測定する。	