

1. 8 (1) 水中機械攪拌機 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
ガイドパイプ (1)傾き (2)芯間距離	$\ell_1 - \ell_2 / \ell$ 1/1000 以内 L 寸法 ±10.0 mm以内	パイプ支えから下げ振り を降ろす。 (2点測定) 3箇所 (上・中・下)	
空気吐出管水平度	HI 寸法 ±5.0 mm以内	レベルによる。	
水中機械攪拌機 水平度	HB 寸法 ±5.0 mm以内	レベルによる。 (4箇所)	
水中機械攪拌機 付中心	±5.0 mm以内	据付予定中心線と水中 機械攪拌機の据付中心 の差をスケール等で測 定する。	