

1. 1 2 (3) 脱硫装置 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
<p>本体 垂直度</p>	<p>10mm 以内 (1 m 当り)</p>	<p>下げ振り等により本体 の倒れを測定する。</p>	