

1. 1 2 (4) ガスタンク設備 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
本体垂直度	表 1 参照 ( $X_1 - X_2$ )  表 1 参照 ( $X_1 - X_2$ )	下げ振り等により本体の倒れを測定する。 側板 1 段組立後、最終段組立完了後測定	
本体水平度	表 1 参照	レベルにより測定 側板 1 段組立後	
本体真円度	表 2 参照	スケールにより測定 (図面寸法との差) ①-⑤ ②-⑥ ③-⑦ ④-⑧  側板 1 段組立後、及び最終段組立完了後測定	
ガイド支柱垂直度	表 3 参照 ( $X_1 - X_2$ )	下げ振り等により本体の倒れを測定する。	

表 1

タンク径 (m)	側板 1 段組立		
	設計値 (mm)		
	水平度 (mm)	垂直度 (mm)	真円度 (mm)
1.5 未満	± 5	± 3	± 10
1.5 ~ 3.0	± 5	± 5	± 10

表 2

タンク径 (m)	側板最終段組立			
	ガスタンクの高さ (m)			真円度許容値 (mm)
	1.0 未満	1.0 ~ 1.5	1.5 以上	
	垂直度許容値 (mm)			
1.5 未満	± 20	± 25	± 30	± 30
1.5 ~ 2.0	± 25	± 30	± 35	± 35
2.0 ~ 3.0	± 30	± 35	± 40	± 40

表 3

垂直度	
円周方向 (mm)	径方向 (mm)
± 10	± 10