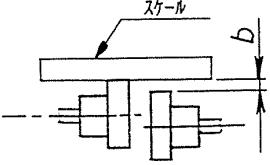
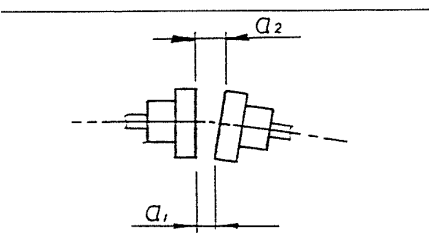


1. 1 4 ( 1 ) 小型渦巻ポンプ 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図	
直結型ポンプ	軸心のずれ	0.05 mm以内	スケールをカップリングに当て、bとのずれを4箇所を測定する。 (ダイヤルゲージを用いてもよい。)	
	軸心の平行度	$a_2 - a_1$ $\leq 0.1\text{mm}$	テーパーゲージ等で、隙間を測定する。 (最大隙間： $a_2$ ) (最小隙間： $a_1$ )	
ベルト掛ポンプ	プーリー間の平行度の平行度	二次芯出しにて、A. B. C. D点が、同一面にあること。 5/1000 以内	Vプーリーの外面に水糸を張り、A. B. C. D点が、同時に接触するようにする。判定する場合は、180°、270°、360°の位置で行い、すべての角度で、4点が同一面になるようにする。	