

1. 1 4 (6) 空気タンク 出来形基準 (据付精度)

測定項目		基準値	測定基準	測定基準参考図
本体	垂直度	$(l_1 - l_2) / L$ $\leq 10/1000$	タンク直胴部 (任意) に対する偏差を下げ振りと鋼尺により測定する。 測定箇所はA・B 2方向とする。	