

## 施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 6 章 沈砂池設備工事
第1節 ゲート設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 鋳鉄製ゲート

### 1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブルの接続に支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取り外しスペースは確保しているか。
- 開度計は見やすい位置にあるか。
- 電動一手動の切換は確実にできるか。
- 手動ハンドルの操作に支障はないか。
- 開閉方向は確認したか。
- 開度計の指針は「全開」「全閉」位置で正しく調整してあるか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

### 2. 本体

- スピンドルネジ部にグリースを塗布したか。
- 止水面のスキミ調整を行ったか。
- 開度計は見やすい位置にあるか。(手動、ギヤ式の場合)
- 手動操作でゲートを全閉してストッパーボルトの位置が適切か。
- スピンドルに取付けられた閉状態確認用の指示板は、正しく調整されているか。
- スピンドルと扉体の固定用止めナットに緩み止め措置はされているか。
- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- 開閉装置は、150N以内か。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2~3山程度)(切断面の面取り処置をしたか)

### 3. 塗装

- 水上部SS材は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 開閉ハンドルの開閉矢印に色塗りしたか。

### 4. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- 手動操作でスピンドルとスラブの干渉はないか。
- 清掃は完了したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

## 施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 6 章 沈砂池設備工事
第1節 ゲート設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 鋼鉄製ゲート

### 1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブルの接続に支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取り外しスペースは確保しているか。
- 開度計は見やすい位置にあるか。
- 電動－手動の切換は確実にできるか。
- 手動ハンドルの操作に支障はないか。
- 開閉方向は確認したか。
- 開度計の指針は「全開」「全閉」位置で正しく調整してあるか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

### 2. 本体

- スピンドルネジ部にグリースを塗布したか。
- 止水面のスキミ調整を行ったか。
- 開度計は見やすい位置にあるか。(手動、ギヤ式の場合)
- 手動操作でゲートを全閉してストッパーボルトの位置が適切か。
- スピンドルに取付けられた閉状態確認用の指示板は、正しく調整されているか。
- スピンドルと扉体の固定用止めナットに緩み止め措置はされているか。
- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- 開閉装置は、150N以内か。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2～3山程度)(切断面の面取り処置をしたか)

### 3. 塗装

- 水上部SS材は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 開閉ハンドルの開閉矢印に色塗りしたか。

### 4. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- 手動操作でスピンドルとスラブの干渉はないか。
- 清掃は完了したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。