

## 施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 8 章 沈殿池、反応槽、沈澄池設備工事
第2節 沈殿池汚泥抜取設備

点検実施日	平成	年	月	日
点検者名	印			
施工場所				

機 器 名 称 : 汚泥抜取配管(偏心構造弁)

### 1. 本体

- 流れ方向は適切か。
- 分解点検は容易か。(ルーズフランジ短管が設けられているか。)
- 取付ボルトの増し締めは、完了したか。

### 2. 塗装

- 水上部は指定色が塗布されているか。
- 名称は見やすい位置に書いたか。

### 3. その他

- メンテ用のドレン管を側溝まで設けているか。
- 清掃は完了したか。

## 施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編) 第 8 章 沈殿池、反応槽、沈澄池設備工事 第2節 沈殿池汚泥採取設備	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">点検実施日</td> <td style="width: 40%;">平成    年    月    日</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> <tr> <td>点検者名</td> <td></td> <td style="text-align: right;">印</td> </tr> <tr> <td>施工場所</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>	点検実施日	平成    年    月    日		点検者名		印	施工場所		
点検実施日	平成    年    月    日									
点検者名		印								
施工場所										

機 器 名 称 : 沈殿池汚泥ポンプ(スクリー式うず巻ポンプ)

### 1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブルの接続に支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取り外しスペースは確保しているか。
- 回転方向は確認したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

### 2. 本体

- ベルトの緊張度を正しく調整したか。(Vベルト仕様を記入したか)
- 油面計は見やすい位置にあるか。
- 排油作業は容易に行えるスペースがあるか。(ドレンパンが入るスペースがあるか。)
- 排油バルブにプラグまたはキャップはついているか。
- ポンプの給油量は適量か。
- 各ドレン配管(ケーシングドレン等)は側溝まで配管したか。
- サンプリング配管(25A 以上)を設け、側溝まで配管したか。
- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2~3山程度)(切断面の面取り処置はしたか)

### 3. 塗装

- 水上部は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 回転方向の矢印は色塗りしたか。

### 4. その他

- 施工管理記録は作成したか。(2床式の場合)
- 清掃は完了したか。