

施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 8 章 沈殿池、反応槽、沈澄池設備工事
第4節 反応槽設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 散気設備

1. 本体

- 散気板の緩みはないか。
- 散気板の、発泡に有害な物(モルタル、泥、塗料等)が付着していないか。
- 散気板ホルダのゴムパッキンがはみ出していないか。
- 散気板の水平度・トルク管理(2回以上)は適正か。
- ライザー管、ヘッダー管の取付ボルトの増し締めは完了したか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2～3山程度)(切断面の面取り処置はしたか)
- 壁貫通部のモルタルの仕上げ状態は良いか。
- 支持具(水中部)・散気ホルダーは酸洗いしたか

2. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- ライザー管用元バルブの操作性は良いか。
- 清掃は完了したか。

施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 8 章 沈殿池、反応槽、沈澄池設備工事
第4節 反応槽設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 水中機械式かくはん機

1. 本体

- 吊り上げ用チェーン2箇所及び動力ケーブルの掛け金具(SUS304)を各々取り付けたか
- ケーブルの張りは、適正か。
- 余長ケーブルは切断または強固に結束固定してあるか。
- 端子箱または壁面等にポンプの副銘板を取り付けているか。
- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2～3山程度)(切断面の面取り処置はしたか)
- 回転方向は確認したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。
- 水中機械攪拌機の吊上チェーンの落下防止措置(アイボルト式)を施したか。

2. 塗装

- 機器名称は見やすい位置に書いたか。

3. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- 清掃は完了したか。

施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 8 章 沈殿池、反応槽、沈澄池設備工事
第4節 反応槽設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 水上機械式かくはん機

1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブルに支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取外しスペースは確保しているか。
- 油面計は見やすい位置にあるか。
- 排油作業は容易に行えるスペースがあるか。(ドレンパンが入るスペースがあるか。)
- 排油バルブにプラグ(赤色)又はキャップ(赤色)はついているか。
- 減速機の給油量は適量か。
- 駆動軸のフランジはバブルナットで回転方向は確認したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

2. 本体

- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2~3山程度)(切断面の面取り処置はしたか)

3. 塗装

- 水上部は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 回転方向の矢印は色塗りしたか。

4. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- 清掃は完了したか。