

## 施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 9 章 汚泥処理設備工事
第1節 濃縮前処理設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 濃縮前処理機械スクリーン

### 1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブルの接続に支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取り外しスペースは確保しているか。
- 減速機油面計は見やすい位置にあるか。
- 排油作業は容易に行えるスペースがあるか。(ドレンパンが入るスペースがあるか。)
- 排油バルブにプラグ(赤色)またはキャップ(赤色)はついているか。
- 減速機の給油量は適量か。また、油の品名を表示したか。
- 回転方向は確認したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

### 2. 本体

- 歯車及びドラム外周取付けローラーチェーンにグリースを塗布したか。
- 点検扉を全開にし、周辺物への干渉はないか。
- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2~3山程度)(切断面の処置はしたか)
- 洗浄ポンプの運転を行い駆動部から異常音・異常振動がないか。

### 3. 塗装

- 水上部は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 回転方向の矢印は色塗りしたか。
- 駆動部歯車カバー部には危険表示塗装をしてあるか。

### 4. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- 制御盤のケーブル引き込み部のシールは十分か。
- 制御盤内に図面(配線図、シーケンス等)は入っているか。
- 点検歩廊に蹴り止め、水抜き穴は設けられているか。
- 清掃は完了したか。

## 施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 9 章 汚泥処理設備工事
第1節 濃縮前処理設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 濃縮前処理沈砂分離装置(液体サイクロン)

### 1. 本体

- 調整アダプタの分離組立が容易にできる配管構造になっているか。
- 取付ボルトの増し締めは完了したか。

### 2. 塗装

- 水上部は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。

### 3. その他

- 点検歩廊に蹴り止め、水抜き穴は設けられているか。傾斜部に滑り止め措置はされているか。
- 清掃は完了したか。