

施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 9 章 汚泥処理設備工事
第3節 機械濃縮機

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 機械濃縮機 (ベルト・スクリー)

1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブル接続に支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取り外しスペースは確保しているか。
- 回転方向は確認したか。
- 運転を行い駆動部から異常音・異常振動がないか。

2. 本体

- ベルトの緊張度を正しく調整したか。(ベルトの仕様×本数を表示)
- 油面計は見やすい位置にあるか。
- 排油作業は容易に行えるスペースがあるか。(ドレンパンが入るスペースがあるか。)
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2～3山程度)(切断面の面取り処置はしたか)
- 運転を行い本体部(内胴・外胴)から異常音がないか。

3. 塗装

- 水上部SS材は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 回転方向の矢印は色塗りしたか。

4. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- 制御盤のケーブル引込み部のシールは十分か。
- 制御盤内に図面(配線図、シーケンス等)は入っているか。
- 点検歩廊に蹴り止め、水抜き穴は設けられているか。傾斜部に滑り止め措置はされているか。
- 清掃は完了したか。