

施工チェックシート

共通仕様書(下水道施設機械編)
第 9 章 汚泥処理設備工事
第7節 汚泥ケーキ移送ポンプ設備

点検実施日	平成 年 月 日
点検者名	印
施工場所	

機 器 名 称 : 一軸偏心式ポンプ

1. 駆動装置

- 端子ボックスの位置、向きはケーブル接続に支障ないか。
- 端子ボックスカバーの取り外しスペースは確保しているか。
- 油面計は見やすい位置にあるか。
- 排油作業は容易に行えるスペースがあるか。(ドレンパンが入るスペースがあるか。)
- 排油バルブにプラグまたはキャップはついているか。
- 減速機の給油量は適量か。また、油の品名を表示したか。
- 回転方向は確認したか。
- 運転を行い駆動部から異常音がないか。

2. 本体

- ベルトおよびチェーンの緊張度を正しく調整したか。
- チェーンにグリースを塗布したか。
- アンカーボルトの増し締めは完了したか。
- モルタルの仕上げ状態は良いか。
- ボルトの突き出し長さは適切か。(2~3山程度)(切断面の処置はしたか)

3. 塗装

- 水上部は指定色が塗布されているか。
- 機器名称は見やすい位置に書いたか。
- 回転方向の矢印は色塗りしたか。

4. その他

- 施工管理記録は作成したか。
- ステータの抜き出しスペースを考慮してあるか。
- 清掃は完了したか。