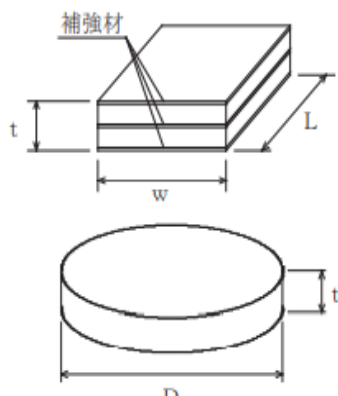


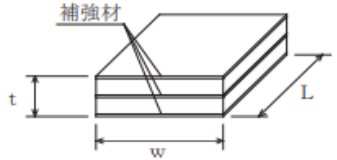
施工管理基準及び規格値 新旧対比表

| 現 行              |                         |                      |                |                                      |                                                                                     |     |
|------------------|-------------------------|----------------------|----------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 単位mm             |                         |                      |                | 単位mm                                 |                                                                                     |     |
| 工 種              | 測定項目                    |                      | 規格値            | 測定基準                                 | 測定箇所                                                                                | 摘 要 |
| 鑄造費<br>(大型ゴム支承工) | 幅<br>w<br>径長さ<br>D<br>直 | w、L、D ≤ 500          | 0～+5           | 製品全数を測定。<br>平面度：1個のゴム支承の厚さ（t）の最大相対誤差 |  |     |
|                  |                         | 500 < w、L、D ≤ 1500mm | 0～+1%          |                                      |                                                                                     |     |
|                  |                         | 1500 < w、L、D         | 0～+15          |                                      |                                                                                     |     |
|                  | 厚さ<br>t                 | t ≤ 20mm             | ±0.5           |                                      |                                                                                     |     |
|                  |                         | 20 < t ≤ 160         | ±2.5%          |                                      |                                                                                     |     |
|                  |                         | 160 < t              | ±4             |                                      |                                                                                     |     |
|                  | 相対誤差                    | w、L、D ≤ 1000mm       | 1              |                                      |                                                                                     |     |
|                  |                         | 1000mm < w、L、D       | (w、L、D) / 1000 |                                      |                                                                                     |     |

| 単位mm   |                    |  |         | 単位mm                                                                                                                                                                                                                     |      |     |
|--------|--------------------|--|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| 工 種    | 測定項目               |  | 規格値     | 測定基準                                                                                                                                                                                                                     | 測定箇所 | 摘 要 |
| 床版・横組工 | 基 準 高 ▽            |  | ±20     | 基準高は1径間当たり2箇所(支点付近)で、1箇所当たり両端と中央部の3点、幅は1径間当たり3箇所、厚さは型枠設置時におおむね10mmに1箇所測定。(床版の厚さは、型枠検査をもって代える)<br><br>1径間当たり3断面(両端及び中央)測定。1断面の測定箇所は断面変化毎に1箇所とする。<br><br>1径間当たり3箇所(両端及び中央)測定。1箇所の測定は橋軸方向の鉄筋は全数、橋軸直角方向の鉄筋は加工形状毎に2mの範囲を測定する。 |      |     |
|        | 幅 w                |  | 0～+30   |                                                                                                                                                                                                                          |      |     |
|        | 厚 さ t              |  | -10～+20 |                                                                                                                                                                                                                          |      |     |
|        | 鉄筋のかぶり             |  | 設計値以上   |                                                                                                                                                                                                                          |      |     |
|        | 鉄筋の有効高さ            |  | ±10     |                                                                                                                                                                                                                          |      |     |
|        | 鉄筋間隔               |  | ±20     |                                                                                                                                                                                                                          |      |     |
|        | 上記、鉄筋の有効高さがマイナスの場合 |  | +10     |                                                                                                                                                                                                                          |      |     |

改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)

頁番号

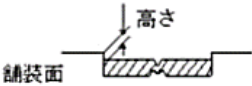
| 単位mm             |                              |                      |                |                                      |                                                                                     |
|------------------|------------------------------|----------------------|----------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 工種               | 測定項目                         |                      | 規格値            | 測定基準                                 | 測定箇所                                                                                |
| 鋳造品<br>(大型ゴム支承工) | 幅<br>w<br>長さ<br>L<br>直径<br>D | w、L、D ≤ 500          | 0～+5           | 製品全数を測定。<br>平面度：1個のゴム支承の厚さ（t）の最大相対誤差 |  |
|                  |                              | 500 < w、L、D ≤ 1500mm | 0～+1%          |                                      |                                                                                     |
|                  |                              | 1500 < w、L、D         | 0～+15          |                                      |                                                                                     |
|                  | 厚さ<br>t                      | t ≤ 20mm             | ±0.5           |                                      |                                                                                     |
|                  |                              | 20 < t ≤ 160         | ±2.5%          |                                      |                                                                                     |
|                  |                              | 160 < t              | ±4             |                                      |                                                                                     |
|                  | 相対誤差                         | w、L、D ≤ 1000mm       | 1              |                                      |                                                                                     |
|                  |                              | 1000mm < w、L、D       | (w、L、D) / 1000 |                                      |                                                                                     |

40

| 単位:mm |                    |         |                                                                                                         |      |    |
|-------|--------------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 工種    | 測定項目               | 規格値     | 測定基準                                                                                                    | 測定箇所 | 摘要 |
| 床版工   | 基準高   ▽            | ±20     | 基準高は、1径間当たり 2 箇所（支点付近）で、1箇所当たり両端と中央部の3点、幅は1径間当たり3箇所、厚さは型枠設置時におおむね10mmに 1 箇所測定。<br>（床版の厚さは、型枠検査をもって代える。） |      |    |
|       | 幅   w              | 0～+30   |                                                                                                         |      |    |
|       | 厚さ   t             | -10～+20 |                                                                                                         |      |    |
|       | 鉄筋のかぶり             | 設計値以上   | 1径間当たり3断面（両端及び中央）測定。1断面の測定箇所は断面変化毎 1 箇所とする。                                                             |      |    |
|       | 鉄筋の有効高さ            | ±10     |                                                                                                         |      |    |
|       | 鉄筋間隔               | ±20     | 1径間当たり3箇所（両端及び中央）測定。<br>1 箇所の測定は、橋軸方向の鉄筋は全数、橋軸直角方向の鉄筋は加工形状毎に2mの範囲を測定。                                   |      |    |
|       | 上記、鉄筋の有効高さがマイナスの場合 | ±10     |                                                                                                         |      |    |

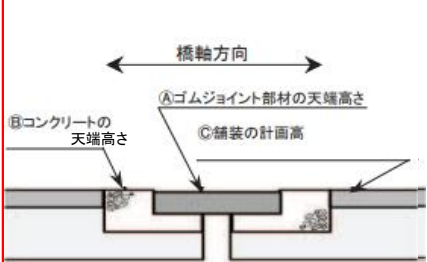
40

施工管理基準及び規格値 新旧対比表

| 現 行                |       |            |               |                                                                                     |     |
|--------------------|-------|------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 単位mm               |       |            | 単位mm          |                                                                                     |     |
| 工 種                | 測定項目  | 規格値        | 測定基準          | 測定箇所                                                                                | 摘 要 |
| 伸縮装置工<br>(ゴムジョイント) | 据付け高さ | 舗装面に対し0～-2 | 両端及び中央部付近を測定。 |  |     |
|                    | 仕上げ高さ | 舗装面に対し0～-2 |               |                                                                                     |     |

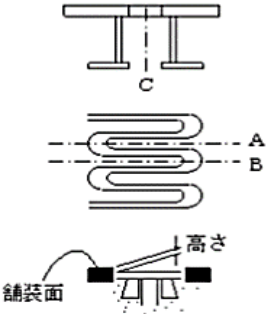
改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)

頁番号

| 単位:mm              |              |           |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |
|--------------------|--------------|-----------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 工種                 | 測定項目         | 規格値       | 測定基準                                                                     | 測定箇所                                                                                                                                                                                                                                                            | 摘要 |
| 伸縮装置工<br>(ゴムジョイント) | 据付け高さ        | 舗装面に対し0～2 | <p>高さについては車道端部及び中央部の3点</p> <p>表面の凹凸は長手方向(橋軸直角方向)に3mの直線定規で測って凹凸が3mm以下</p> |  <p>橋軸方向</p> <p>①ゴムジョイント部材の天端高さ</p> <p>②コンクリートの天端高さ</p> <p>③舗装の計画高</p> <p>据付け高:「①」と「③の設計値」との差分<br/>         仕上げ高:後打ちコンが有る場合「①」と「②」の差分、<br/>         後打ちコンが無い場合「①」と「③」の差分</p> |    |
|                    | <u>表面の凹凸</u> | <u>3</u>  |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |
|                    | 仕上げ高さ        | 舗装面に対し0～2 |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                 |    |

41

施工管理基準及び規格値 新旧対比表

| 現 行                         |                 |               |            |                                                |                                                                                     |
|-----------------------------|-----------------|---------------|------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 単位mm                        |                 |               | 単位mm       |                                                |                                                                                     |
| 工 種                         | 測定項目            |               | 規格値        | 測定基準                                           | 測定箇所                                                                                |
| 伸縮装置工<br>(鋼製<br>フィンガージョイント) | 高さ              | 据付け高さ         | ±3         | 高さについては車道端部、中央部各3点計9点。<br>縦方向及び横方向は両端、中央部の計3点。 |  |
|                             |                 | 車線方向各点 誤差の相対差 | 3          |                                                |                                                                                     |
|                             | 歯型板面の歯咬み合い部の高低差 |               | 2          |                                                |                                                                                     |
|                             | 縦方向間隔           |               | ±2         |                                                |                                                                                     |
|                             | 横方向間隔           |               | ±5         |                                                |                                                                                     |
|                             | 仕上げ高さ           |               | 舗装面に対し0～-2 |                                                |                                                                                     |

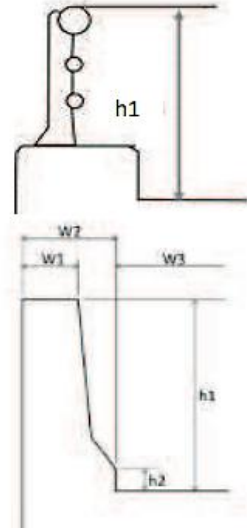
| 単位:mm                   |                    |              |           |                                                                              |      |
|-------------------------|--------------------|--------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------|------|
| 工種                      | 測定項目               |              | 規格値       | 測定基準                                                                         | 測定箇所 |
| 伸縮装置工<br>(鋼製フィンガージョイント) | 高さ                 | 据付け高さ        | ±3        | 高さについては車道端部、中央部において橋軸方向に各3点計9点<br><br>表面の凹凸は長手方向(橋軸直角方向)に3mの直線定規で測って凹凸が3mm以下 |      |
|                         |                    | 橋軸方向各点誤差の相対差 | 3         | 歯咬み合い部は車道端部、中央部の計3点                                                          |      |
|                         | 表面の凹凸              |              | 3         |                                                                              |      |
|                         | 歯型板面の歯咬み合い部の高低差    |              | 2         |                                                                              |      |
|                         | 歯咬み合い部の縦方向間隔 $W_1$ |              | ±2        |                                                                              |      |
|                         | 歯咬み合い部の横方向間隔 $W_2$ |              | ±5        |                                                                              |      |
|                         | 仕上げ高さ              |              | 舗装面に対し0～2 |                                                                              |      |

施工管理基準及び規格値 新旧対比表

| 現 行               |      |           |                        |      |     |
|-------------------|------|-----------|------------------------|------|-----|
| 単位mm              |      |           | 単位mm                   |      |     |
| 工 種               | 測定項目 | 規格値       | 測定基準                   | 測定箇所 | 摘 要 |
| 橋梁用防護柵工<br>橋梁用高欄工 | 幅 W  | - 5 ～ +10 | 1 径間当たり両端と中央部の 3 箇所測定。 |      |     |
|                   | 高さ h | -20 ～ +30 |                        |      |     |

改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)

頁番号

| 単位:mm             |                           |                |                     |                                                                                     |    |
|-------------------|---------------------------|----------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 工種                | 測定項目                      | 規格値            | 測定基準                | 測定箇所                                                                                | 摘要 |
| 橋梁用防護柵工<br>橋梁用高欄工 | 天端幅 <u>w<sub>1</sub></u>  | <u>-5～+10</u>  | 1径間当たり両端と中央部の3箇所測定。 |  |    |
|                   | 地覆の幅 <u>w<sub>2</sub></u> | <u>-10～+20</u> |                     |                                                                                     |    |
|                   | 高さ <u>h<sub>1</sub></u>   | <u>-20～+30</u> |                     |                                                                                     |    |
|                   | 高さ <u>h<sub>2</sub></u>   | <u>-10～+20</u> |                     |                                                                                     |    |
|                   | 有効幅員 <u>w<sub>3</sub></u> | <u>0～+30</u>   |                     |                                                                                     |    |

42

施工管理基準及び規格値
 新旧対比表

| 現 行           |                             |                              |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|---------------|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|--|
| 単位mm          |                             |                              | 単位mm                                                                                                                                                                                                                                                         |      |     |  |
| 工 種           | 測定項目                        | 規格値                          | 測定基準                                                                                                                                                                                                                                                         | 測定箇所 | 摘 要 |  |
| 支承工<br>(鋼製支承) | 据付け高さ 注1)                   | ± 5                          | 支承全数を測定。<br>B：支承中心間隔(m)<br><br>支承の平面寸法が 300 mm以下の場合は、水平面の高低差を 1 mm以下とする。なお、支承を勾配なりに据付ける場合を除く。<br>注 1)先固定の場合は、支承上面で測定する。<br>注 2)可動支承の遊間 (La,Lb) を計測し、支承据付け時のオフセット量 δ を考慮して、移動可能量が道路橋支承便覧の規格値を満たすことを確認する。<br>注 3)可動支承の移動量検査は、架設完了後に実施する。<br><br>詳細は、道路橋支承便覧参照。 |      |     |  |
|               | 可動支承の移動可能量 注2)              | 設計移動量<br>+10 以上              |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               | 支承中心間隔<br>(橋軸直角方向)          | コンクリート橋                      |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               |                             | 鋼橋                           |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               | 下沓の水平度                      | ± 5                          |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               |                             | 4+0.5(B-2)                   |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               | 橋軸方向                        | 1/100                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               | 橋軸直角方向                      |                              |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               | 可動支承の橋軸方向のずれ<br>同一支承線上の相対誤差 | 5                            |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |
|               | 可動支承の移動量 注3)                | 温度変化に伴う<br>移動量計算値の 1/2<br>以上 |                                                                                                                                                                                                                                                              |      |     |  |



施工管理基準及び規格値 新旧対比表

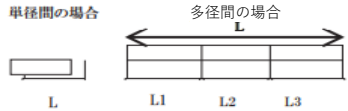
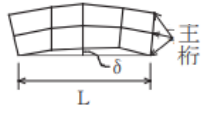
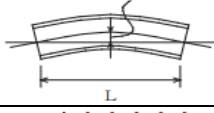
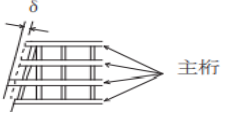
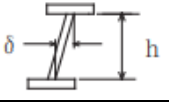
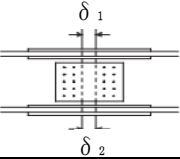
| 現 行             |                             |        |                         |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|-----------------|-----------------------------|--------|-------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 単位mm            |                             |        |                         | 単位mm       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
| 工 種             | 測定項目                        |        | 規格値                     |            | 測定基準                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 測定箇所 | 摘要 |
| 支 承 工<br>(ゴム支承) | 据付け高さ 注1)                   |        | ± 5                     |            | 支 承 全 数 を 測 定 。<br>上 部 構 造 部 材 下 面 と ゴ ム 支 承 面 と の 接 触 面 及 び ゴ ム 支 承 と 台 座 モ ル タ ル と の 接 触 面 に 肌 す き が 無 い こ と を 確 認 。<br><br>支 承 の 平 面 寸 法 が 300mm 以 下 の 場 合 は 、 水 平 面 の 高 低 差 を 1mm 以 下 と す る 。 な お 、 支 承 を 勾 配 な り に 据 付 け る 場 合 を 除 く 。<br><br>注 1) 先 固 定 の 場 合 は 、 支 承 上 面 で 測 定 す る 。<br><br>注 2) 可 動 支 承 の 遊 間 ( L a 、 L b ) を 計 測 し 、 支 承 据 付 け 時 の オ フ セ ャ ッ ト 量 δ を 考 慮 し て 、 移 動 可 能 量 が 道 路 橋 支 承 便 覧 の 規 格 値 を 満 た す こ と を 確 認 す る 。<br><br>注 3 ) 可 動 支 承 の 移 動 量 検 査 は 、 架 設 完 了 後 の 実 施 す る 。<br><br>詳 細 は 、 道 路 橋 支 承 便 覧 参 照 。 |      |    |
|                 | 可動支承の移動可能量 注2)              |        | 設計移動量<br>+ 10以上         |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|                 | 支 承 中 心 間 隔<br>(橋軸直角方向)     |        | コンクリート橋                 | 鋼橋         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|                 |                             |        | ± 5 m m                 | +0.5 (B-2) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|                 | 水平度                         | 橋軸方向   | 1/300                   |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|                 |                             | 橋軸直角方向 |                         |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|                 | 可動支承の橋軸方向のずれ<br>同一支承線上の相対誤差 |        | 5                       |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |
|                 | 可動支承の移動量 注3)                |        | 温度変化に伴う<br>移動量計算値の1/2以上 |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |      |    |

| 改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部) |                             |                         |                |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      | 頁番号 |    |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|----------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----|----|
| 単位mm                      |                             |                         |                |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      | 43  |    |
| 工種                        | 測定項目                        |                         | 規格値            |                       | 測定基準                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 測定箇所 |     | 摘要 |
| 支承工<br>(ゴム支承)             | 据付け高さ 注1)                   |                         | ±5             |                       | 支承全数を測定。<br><u>B: 支承中心間隔 (m)</u><br><br>上部構造部材下面とゴム支承面との接触面及びゴム支承と台座モルタルとの接触面に肌すきが無いことを確認。<br><br>支承の平面寸法が300mm以下の場合は、水平面の高低差を1mm以下とする。なお、支承を勾配なりに据付ける場合を除く。<br><br>注1) 先固定の場合は、支承上面で測定する。<br><br>注2) 可動支承の遊間 (L a、L b) を計測し、支承据付時のオフセット量δを考慮して、移動可能量が道路橋支承便覧の規格値を満たすことを確認する。<br><br>注3) 可動支承の移動量検査は、架設完了後に実施する。<br><br>詳細は、道路橋支承便覧参照。 |      |     |    |
|                           | 可動支承の移動可能量 注2)              |                         | 設計移動量<br>+10以上 |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |
|                           | 支承中心間隔<br>(橋軸直角方向)          |                         | コンクリート橋        | 鋼橋                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |
|                           |                             |                         | ±5mm           | <u>±(4+0.5 (B-2))</u> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |
|                           | 水平度                         | 橋軸方向                    | 1/300          |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |
|                           |                             | 橋軸直角方向                  |                |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |
|                           | 可動支承の橋軸方向のずれ<br>同一支承線上の相対誤差 |                         | 5              |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |
| 可動支承の移動量 注3)              |                             | 温度変化に伴う<br>移動量計算値の1/2以上 |                |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |      |     |    |

| 工 種                                                                                          | 測定項目                                 | 規格値                                                          | 測定基準                                                                                                   | 測定箇所 | 摘 要                                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 架設工（鋼橋）<br>（クレーン架設）<br>（ケーブルクレーン架設）<br>（ケーブルエレクション架設）<br>（架設桁架設）<br>（送出し架設）<br>（トラベラークレーン架設） | 全長・支間長 L (m)                         | $\pm (20+L/5)$                                               | 各桁毎に全数測定。<br>L：主げた・主軸の支間長 (m)                                                                          |      |                                                                                   |
|                                                                                              | 通 り $\delta$ (mm)                    | $\pm (10+2L/5)$                                              | L：主げた・主軸の支間長 (m)                                                                                       |      |                                                                                   |
|                                                                                              | そ り $\delta$ (mm)                    | $\pm (25+L/2)$                                               | 主げた、主溝を全数測定。<br>L：主げた・主軸の支間長 (m)                                                                       |      |                                                                                   |
|                                                                                              | ※主げた、主溝の中心間距離 B(m)                   | $\pm 4 \cdots \cdots B \leq 2$<br>$\pm (3+B/2) \cdots B > 2$ | 各支点及び各支間中央付近を測定。                                                                                       |      |                                                                                   |
|                                                                                              | ※主げたの橋端における出入差 $\delta$ (mm)         | 設計値 $\pm 10$                                                 | どちらか一方の主げた（主溝）端を測定。                                                                                    |      |                                                                                   |
|                                                                                              | ※主げた、主溝の鉛直度 $\delta$ (mm)            | $3+h/1,000$                                                  | 各主げたの両端部を測定。<br>h：主げた・主溝の高さ (mm)                                                                       |      |                                                                                   |
|                                                                                              | ※現場継手部のすき間 $\delta_1, \delta_2$ (mm) | 設計値 $\pm 5$                                                  | 主げた、主溝の全継手数の1/2を測定。<br>$\delta_1, \delta_2$ のうち大きいもの<br>設計値が5mm以下の場合はマイナスを認めない。<br>※は仮組立検査を実施しない工事に適用。 |      | ※規格値のL,Bに代入する数値はm単位の数値である。<br>ただし、「主げた、主溝の鉛直度 $\delta$ 」の規格値のhに代入する数値はmm単位の数値とする。 |

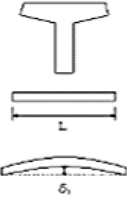
改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)

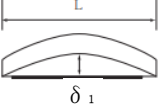
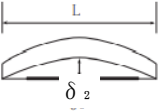
頁番号

| 単位mm                                                                                                               |                                               |                                                       |                                                                                                                                                                         |                                                                                       |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 工種                                                                                                                 | 測定項目                                          | 規格値                                                   | 測定基準                                                                                                                                                                    | 測定箇所                                                                                  | 摘要 |
| 架設工（鋼橋）<br>（クレーン架設）<br>（ケーブルクレーン架設）<br>（ケーブルエレクション架設）<br>（架設桁架設）<br>（送出し架設）<br>（トラベラークレーン架設）                       | 全長 $L$ (m)<br>支間長 <u><math>L_n</math> (m)</u> | $\pm (20+L/5)$<br><u><math>\pm (20+L_n/5)</math></u>  | 各桁毎に全数測定。                                                                                                                                                               |    |    |
|                                                                                                                    | 通り $\delta$ (mm)                              | $\pm (10+2L/5)$                                       | $L$ : 主桁・主構の支間長 (m)                                                                                                                                                     |    |    |
|                                                                                                                    | そり $\delta$ (mm)                              | $\pm (25+L/2)$                                        | 主桁、主構を全数測定。<br>$L$ : 主桁・主構の支間長 (m)                                                                                                                                      |    |    |
|                                                                                                                    | ※主桁、主構の中心間距離 $B$ (m)                          | $\pm 4 \cdots B \leq 2$<br>$\pm (3+B/2) \cdots B > 2$ | 各支点及び各支間中央付近を測定。                                                                                                                                                        |    |    |
|                                                                                                                    | ※主桁の橋端における出入差 $\delta$ (mm)                   | <u><math>\pm 10</math></u>                            | どちらか一方の主桁（主構）端を測定。                                                                                                                                                      |    |    |
|                                                                                                                    | ※主桁、主構の鉛直度 $\delta$ (mm)                      | $3+h/1000$                                            | 各主桁の両端部を測定。<br>$h$ : 主桁・主構の高さ (mm)                                                                                                                                      |   |    |
|                                                                                                                    | ※現場継手部のすき間 $\delta_1$ 、 $\delta_2$ (mm)       | <u><math>\pm 5</math></u>                             | 主桁、主構の全継手数の1/2を測定。<br>$\delta_1$ 、 $\delta_2$ のうち大きいもの<br><u>なお、設計値が5mm未満の場合は、すき間の許容範囲の下限値を0mmとする。</u><br><u>(例：設計値が3mmの場合、すき間の許容範囲は0mm～8mm)</u><br>※は仮組立検査を実施しない工事に適用。 |  |    |
| ※規格値の $L$ 、 <u><math>L_n</math></u> 、 $B$ に代入する数値はm単位の数値である。ただし、「主桁、主構の鉛直度 $\delta$ 」の規格値の $h$ に代入する数値はmm単位の数値とする。 |                                               |                                                       |                                                                                                                                                                         |                                                                                       |    |

44

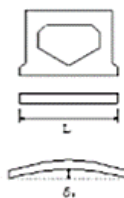
施工管理基準及び規格値 新旧対比表

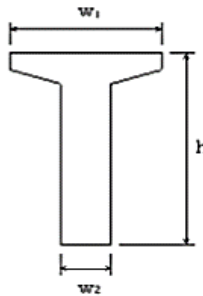
| 現 行                       |                    |              |                                                                                            |                                                                                     |     |
|---------------------------|--------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 単位mm                      |                    |              | 単位mm                                                                                       |                                                                                     |     |
| 工 種                       | 測定項目               | 規格値          | 測定基準                                                                                       | 測定箇所                                                                                | 摘 要 |
| プレテンション桁製作工（購入工）<br>（けた橋） | 桁 長 L (m)          | $\pm L/1000$ | 桁全数について測定。橋桁のそりは中央の値とする。<br>なお、JIS 製品の場合は、JIS 認定工場の成績表に代えることができる。<br>JIS 製品以外は、JIS 製品に準じる。 |  |     |
|                           | 断面の外形寸法            | $\pm 5$      |                                                                                            |                                                                                     |     |
|                           | 橋桁のそり $\delta_1$   | $\pm 8$      |                                                                                            |                                                                                     |     |
|                           | 横方向の曲がり $\delta_2$ | $\pm 10$     |                                                                                            |                                                                                     |     |

| 改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)     |                    |              |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    | 頁番号 |
|-------------------------------|--------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
| 単位:mm                         |                    |              |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    | 45  |
| 工種                            | 測定項目               | 規格値          | 測定基準                                                                                          | 測定箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 摘要 |     |
| プレテンション桁製作工<br>(購入工)<br>(けた橋) | 桁長 L (m)           | $\pm L/1000$ | 桁全数について測定。<br>橋桁のそりは中央の値とする。<br>なお、 <u>JISマーク表示品を使用する場合は、製造工場の発行するJISに基づく試験成績表に代えることができる。</u> | <div>断面図</div>  <div>側面図</div>  <div>平面図</div>  |    |     |
|                               | 断面の外形寸法            | $\pm 5$      |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |     |
|                               | 橋桁のそり $\delta_1$   | $\pm 8$      |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |     |
|                               | 横方向の曲がり $\delta_2$ | $\pm 10$     |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |     |

施工管理基準及び規格値
 新旧対比表

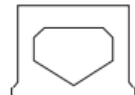
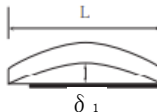
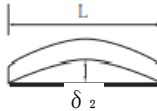
現 行

| 単位mm                       |                    |                                                                         | 単位mm                                                                                       |                                                                                     |     |
|----------------------------|--------------------|-------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 工 種                        | 測定項目               | 規格値                                                                     | 測定基準                                                                                       | 測定箇所                                                                                | 摘 要 |
| プレテンション桁製作工（購入工）<br>（スラブ桁） | 桁 長 L (m)          | $\pm 10 \cdots L \leq 10\text{m}$<br>$\pm L/1000 \cdots L > 10\text{m}$ | 桁全数について測定。橋桁のそりは中央の値とする。<br>なお、JIS 製品の場合は、JIS 認定工場の成績表に代えることができる。<br>JIS 製品以外は、JIS 製品に準じる。 |  |     |
|                            | 断面の外形寸法            | $\pm 5$                                                                 |                                                                                            |                                                                                     |     |
|                            | 橋桁のそり $\delta_1$   | $\pm 8$                                                                 |                                                                                            |                                                                                     |     |
|                            | 横方向の曲がり $\delta_2$ | $\pm 10$                                                                |                                                                                            |                                                                                     |     |

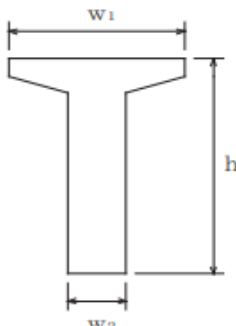
| 単位mm         |                   |                                                                                           | 単位mm                                                                                  |                                                                                       |     |
|--------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 工 種          | 測定項目              | 規格値                                                                                       | 測定基準                                                                                  | 測定箇所                                                                                  | 摘 要 |
| ポストテンション桁製作工 | 幅（上） $w_1$        | $+10$<br>$-5$                                                                             | 桁全数について測定。<br>横方向タワミの測定はプレストレスリング後に測定。<br>桁断面寸法測定箇所は両端部、中央部の3箇所とする。<br>$\ell$ ：支間長（m） |  |     |
|              | 幅（下） $w_2$        | $\pm 5$                                                                                   |                                                                                       |                                                                                       |     |
|              | 高 さ h             | $+10$<br>$-5$                                                                             |                                                                                       |                                                                                       |     |
|              | 桁 長 $\ell$<br>支間長 | $\ell < 15 \cdots \pm 10$<br>$\ell \geq 15 \cdots \pm (\ell - 5)$<br>かつ $-30\text{mm}$ 以内 |                                                                                       |                                                                                       |     |
|              | 横方向最大タワミ          | $0.8\ell$                                                                                 |                                                                                       |                                                                                       |     |

改 定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)

頁番号

| 単位:mm                          |                    |                                                                           |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |
|--------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 工種                             | 測定項目               | 規格値                                                                       | 測定基準                                                                                          | 測定箇所                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 摘要 |
| プレテンション桁製作工<br>(購入工)<br>(スラブ桁) | 桁長 L (m)           | $\pm 10 \cdots L \leq 10\text{m}$<br>$\pm L / 1000 \cdots L > 10\text{m}$ | 桁全数について測定。<br>橋桁のそりは中央の値とする。<br>なお、 <u>IISマーク表示品を使用する場合は、製造工場の発行するIISに基づく試験成績表に代えることができる。</u> | <div>断面図</div>  <div>側面図</div>  <div>平面図</div>  |    |
|                                | 断面の外形寸法            | $\pm 5$                                                                   |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |
|                                | 橋桁のそり $\delta_1$   | $\pm 8$                                                                   |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |
|                                | 横方向の曲がり $\delta_2$ | $\pm 10$                                                                  |                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |    |

45

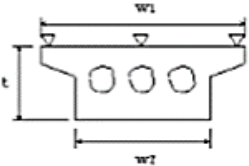
| 単位:mm        |                  |                                                                                |                                                                                                                                                            |                                                                                      |    |
|--------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 工種           | 測定項目             | 規格値                                                                            | 測定基準                                                                                                                                                       | 測定箇所                                                                                 | 摘要 |
| ポストテンション桁製作工 | 幅 (上) $w_1$      | +10<br>-5                                                                      | 桁全数について測定。<br>横方向タワミの測定は、プレストレッシング後に測定。<br>桁断面寸法測定箇所は、両端部、中央部の3箇所とする。<br>なお、 <u>IISマーク表示品を使用する場合は、製造工場の発行するIISに基づく試験成績表に代えることができる。</u><br>$\ell$ : 支間長 (m) |  |    |
|              | 幅 (下) $w_2$      | $\pm 5$                                                                        |                                                                                                                                                            |                                                                                      |    |
|              | 高さ h             | +10<br>-5                                                                      |                                                                                                                                                            |                                                                                      |    |
|              | 桁長 $\ell$<br>支間長 | $\ell < 15 \cdots \pm 10$<br>$\ell \geq 15 \cdots \pm (\ell - 5)$<br>かつ-30mm以内 |                                                                                                                                                            |                                                                                      |    |
|              | 横方向最大タワミ         | 0.80                                                                           |                                                                                                                                                            |                                                                                      |    |

46

施工管理基準及び規格値 新旧対比表

現 行

| 単位mm                |              |     | 単位mm                               |      |     |
|---------------------|--------------|-----|------------------------------------|------|-----|
| 工 種                 | 測定項目         | 規格値 | 測定基準                               | 測定箇所 | 摘 要 |
| プレキャストセグメント製作工（購入工） | 桁 長 $\ell$   | —   | 桁全数について測定。桁断面寸法測定箇所は、図面の寸法表示箇所で測定。 |      |     |
|                     | 断面の外形寸法 (mm) | —   |                                    |      |     |

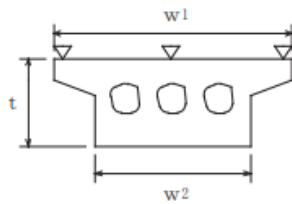
| 単位mm        |              |                                                                                             | 単位mm                                                                                                                                     |                                                                                     |     |
|-------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| 工 種         | 測定項目         | 規格値                                                                                         | 測定基準                                                                                                                                     | 測定箇所                                                                                | 摘 要 |
| PCホロースラブ製作工 | 基 準 高        | $\pm 20$                                                                                    | 桁全数について測定。<br>基準高は、1 径間当たり 2 箇所(支点付近)で 1 箇所当り両端と中央部の 3 点、幅及び厚さは、1 径間当り両端と中央部の 3 箇所とする。<br>※鉄筋の出来形管理基準については床版・横組工に準ずる。<br>$\ell$ : 桁長 (m) |  |     |
|             | 幅 $w_1, w_2$ | $-5 \sim +30$                                                                               |                                                                                                                                          |                                                                                     |     |
|             | 厚 さ $t$      | $-10 \sim +20$                                                                              |                                                                                                                                          |                                                                                     |     |
|             | 桁 長 $\ell$   | $\ell < 15 \cdots \pm 10$<br>$\ell \geq 15 \cdots \pm (\ell - 5)$ か<br>$\pm 30\text{mm}$ 以内 |                                                                                                                                          |                                                                                     |     |

改定' (変更箇所は赤字下線付き及び赤色着色部)

単位mm

| 工種                             | 測定項目         | 規格値 | 測定基準                               | 測定箇所 | 摘要 |
|--------------------------------|--------------|-----|------------------------------------|------|----|
| プレキャストセグメント <u>桁</u> 製作工 (購入工) | 桁長 $\ell$    | —   | 桁全数について測定。桁断面寸法測定箇所は、図面の寸法表示箇所で測定。 |      |    |
|                                | 断面の外形寸法 (mm) | —   |                                    |      |    |

単位mm

| 工種          | 測定項目            | 規格値                                                                                       | 測定基準                                                                                                                                          | 測定箇所                                                                                 | 摘要 |
|-------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----|
| PCホロースラブ製作工 | 基準高 $\nabla$    | $\pm 20$                                                                                  | 桁全数について測定。<br>基準高は、1径間当たり 2 箇所（支点付近）で1箇所当たり両端と中央部の3点、幅及び厚さは1径間当たり両端と中央部の3箇所。<br><br>※鉄筋の出来形管理基準については、 <u>床版工</u> に準ずる。<br><br>$\ell$ : 桁長 (m) |  |    |
|             | 幅 $w_1$ 、 $w_2$ | $-5 \sim +30$                                                                             |                                                                                                                                               |                                                                                      |    |
|             | 厚さ $t$          | $-10 \sim +20$                                                                            |                                                                                                                                               |                                                                                      |    |
|             | 桁長 $\ell$       | $\ell < 15 \cdots \pm 10$<br>$\ell \geq 15 \cdots \pm (\ell - 5)$<br>かつ $-30\text{mm}$ 以内 |                                                                                                                                               |                                                                                      |    |

46

46