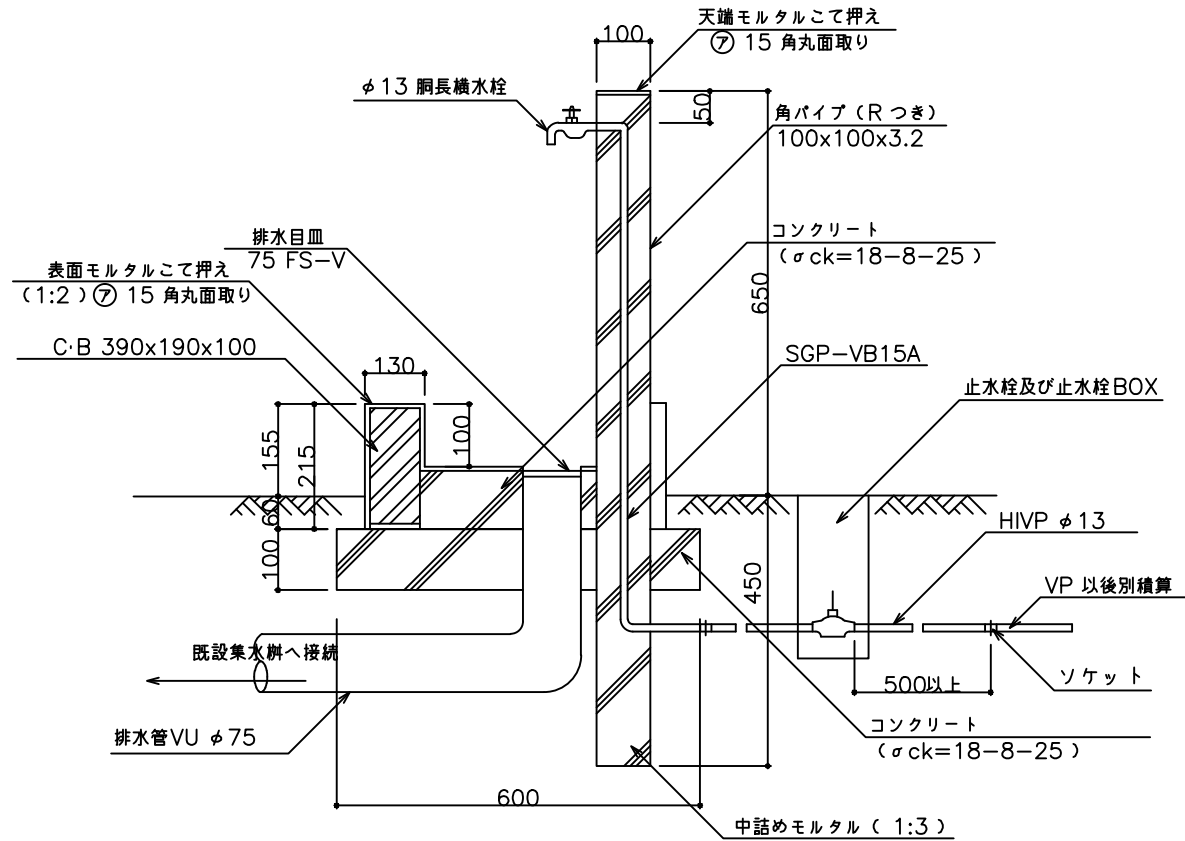
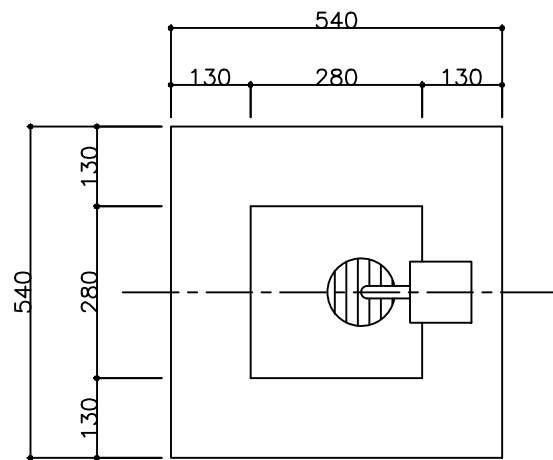


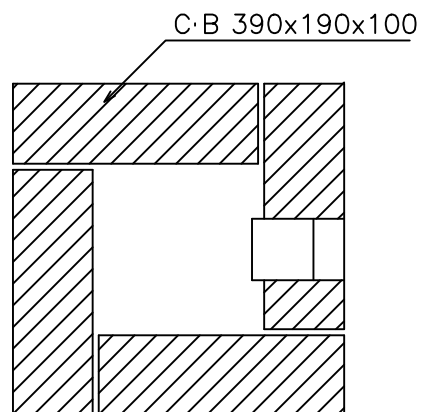
手 洗 い 場



平面图



C、B 配置图



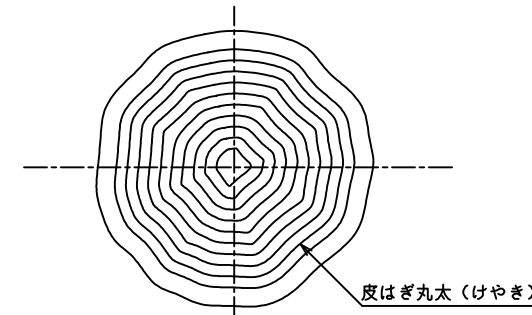
手洗い場材料表			1箇所 当り
名 称	形 状 寸 法	単位	数 量
型 枠	E	m ²	0.24
コンクリート	σck=18-8-25	m ³	0.04
空洞コンクリートブロック	基本型 390x190x100	m ²	0.32
モ ル タ ル	1 : 3	m ³	0.01
モ ル タ ル 塗 り	こて押え 厚15	m ²	0.80
塗 装	調 合 ペ イ ント	m ²	0.20
角 型 鋼 管	100x100x3.2 R 付	m	1.08
H I V P	φ13	m	1.00
S G P - V B	15 A	m	1.00
塩 ビ 管	VU-φ75 排水目皿共	式	1.00
止 水 栓	φ13 ボックス共	箇所	1.00
胴 長 横 水 栓	φ 1 3	個	1.00
雑 材 料	継手、接合材等	式	1.00

(注) 角型鋼管表面は合成樹脂調合ペイント塗装(鉄部・指定色)を行う。
(塗装は造園工事共通仕様書による)

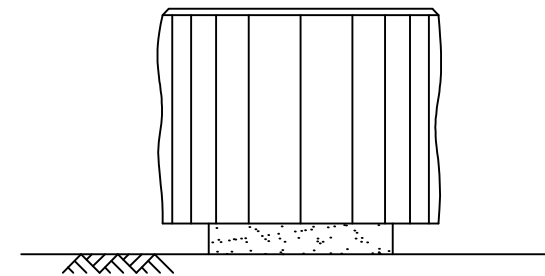
種 別	洗 い 場 工
図 面 名	手 洗 い 場
大 阪 市 建 設 局	

スツール（丸太製）

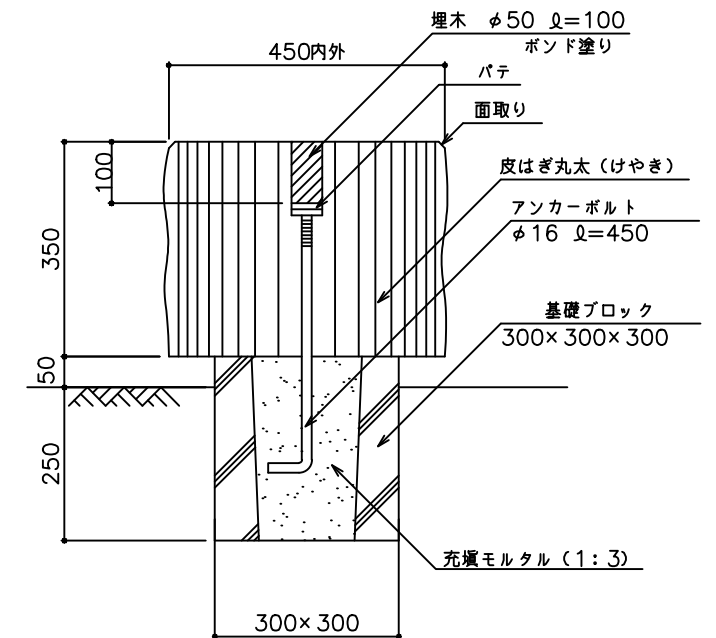
平面図



側面図



断面図



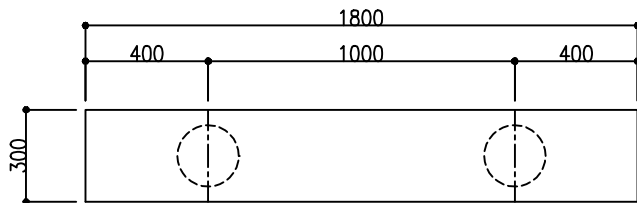
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量
基礎ブロック	300×300×300	個	10.00
充填モルタル	1:3	m ³	0.06
アンカーボルト	φ16 L=450	本	10.00
丸太スツール	げやきφ450 H=350	基	10.00

注 スツールは、けやき丸太皮はぎ材とし、加圧式防腐処理を行う。

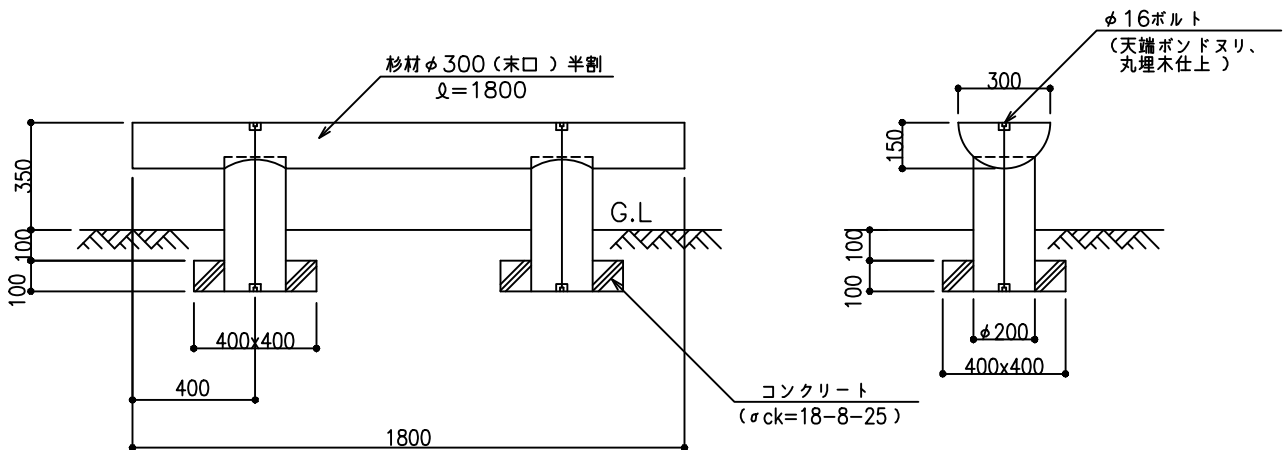
種 別	ベンチ・テーブル工
図 面 名	ス ツ ール (丸太製) [参 考 図]
大 阪 市 建 設 局	

ベンチ（丸太製）（A）

平面図



正面図



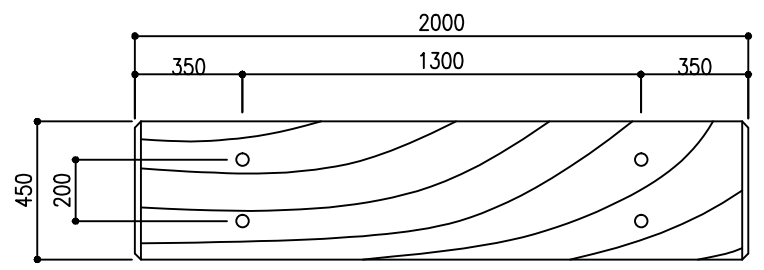
ベンチ（丸太製）（A） 材料表 10基 当り			
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量
型 枠	D	m ²	3.20
コンクリート	σck=18-8-25	m ³	0.25
丸太ベンチA	杉材半割防腐処理	基	10.00
雑 材 料	ボルト等	式	1.00

注 1. 木材は、全て加圧式防腐処理を行う。
2. 木材角部は面取りを施し、半割丸太上面（座面）は
カンナ掛け仕上げとする。

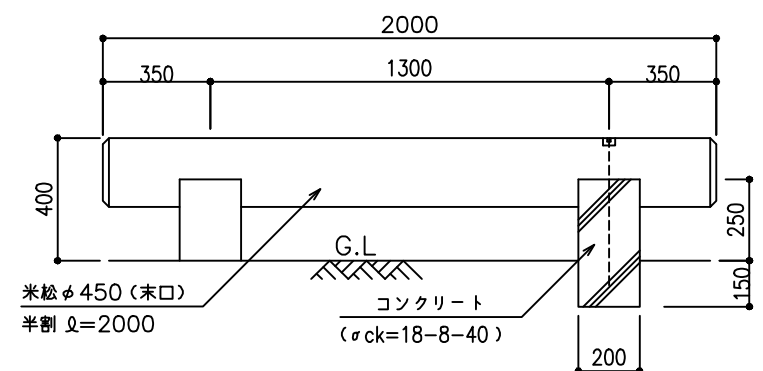
種 別	ベンチ・テーブル工
図 面 名	ベンチ（丸太製）（A） [参 考 図]
大 阪 市 建 設 局	

ベンチ（丸太製）（B）

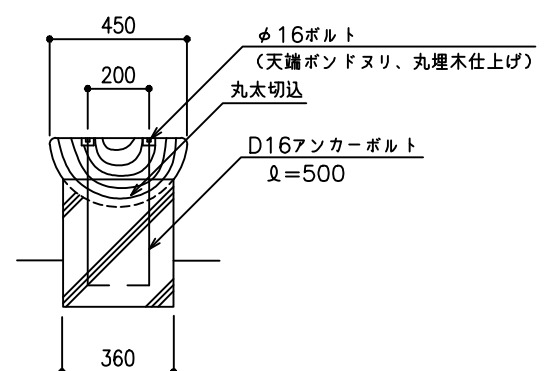
平面図



正面図



側面図



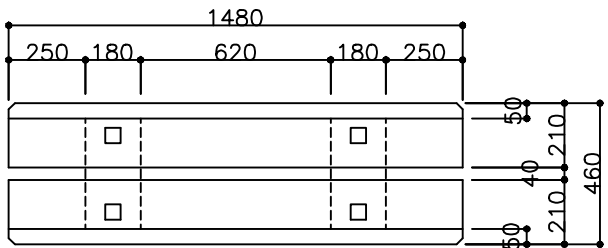
ベンチ（丸太製）（B） 材料表 10基 当り			
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量
型 枠	D	m ²	8.96
コンクリート	σck=18-8-40	m ³	0.57
丸太ベンチB	米松半割防腐処理	基	10.00
雑 材 料	ボルト等	式	1.00

注 1. 木材は、全て加圧式防腐処理を行う。
2. 木材角部は面取りを施し、半割丸太上面（座面）は
カンナ掛け仕上げとする。

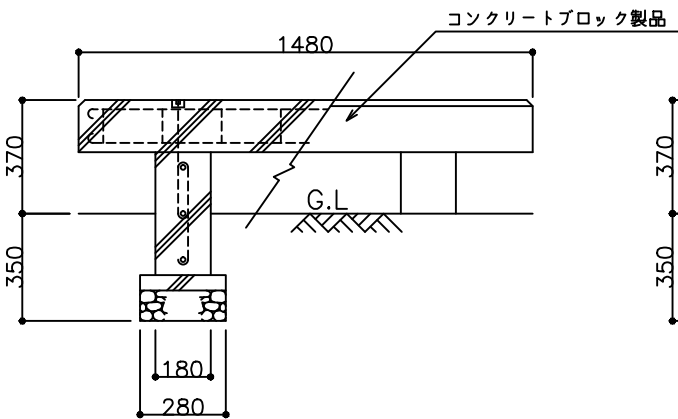
種 別	ベンチ・テーブル工
図 面 名	ベンチ（丸太製）（B） [参 考 図]
大 阪 市 建 設 局	

ベンチ（コンクリート製）

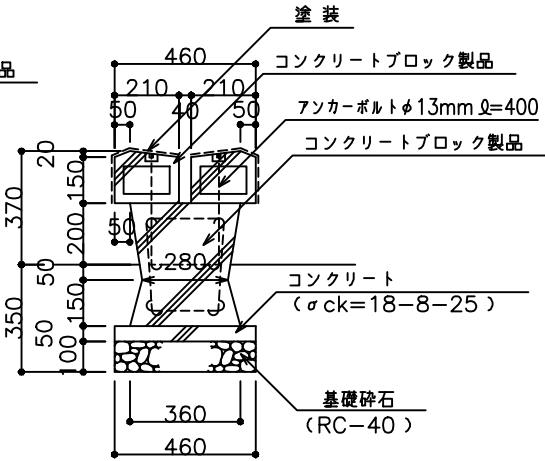
平面図



側面図



正面図



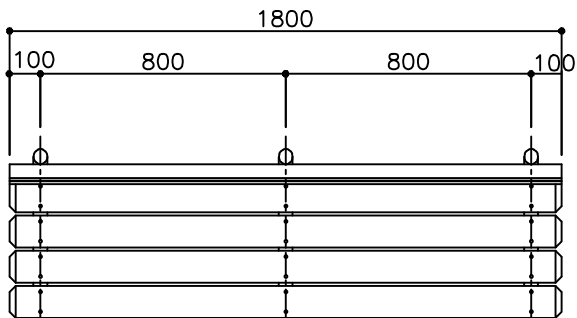
ベンチ（コンクリート製）材料表		10基 当り	
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量
基礎碎石	RC-40 厚10cm	m ²	2.57
型 枠	E	m ²	1.48
コンクリート	σck=18-8-25	m ³	0.12
コンクリートベンチ	1 480x460 H370	基	10.00
塗 装	調合ペイント（コンクリート面）	m ²	12.15

注 腰掛部の表面（見掛かり部）は合成樹脂調合ペイント塗装（コンクリート面、指定色）を行う。
（塗装は造園工事共通仕様書による。）

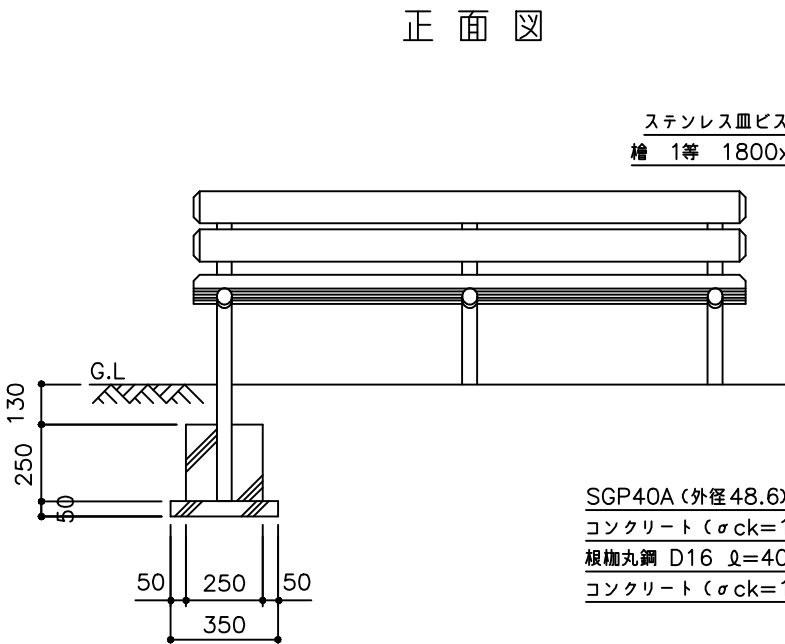
種 別	ベンチ・テーブル工
図 面 名	ベンチ（コンクリート製）〔参考図〕
大 阪 市 建 設 局	

ベンチ（背もたれ付）

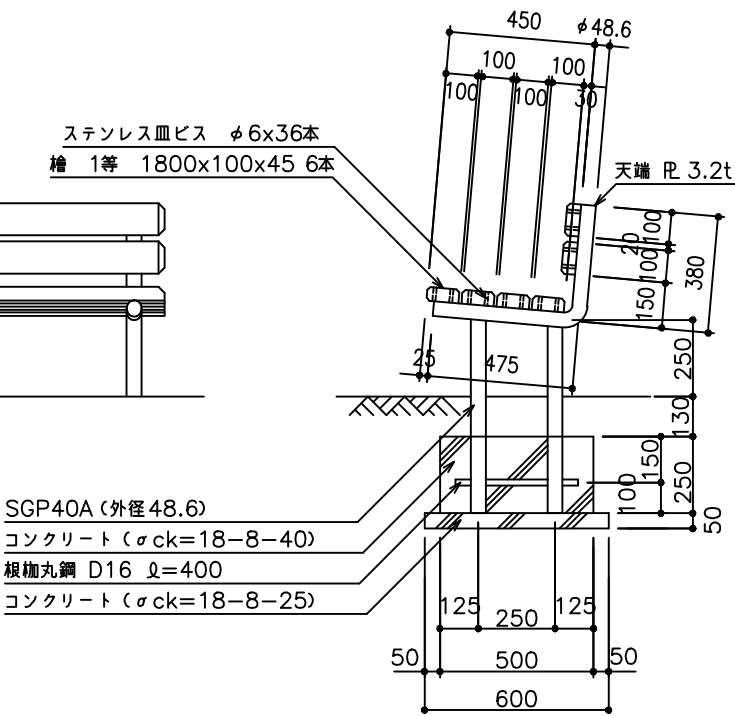
平面図



正面図



側面図



ベンチ（背もたれ付）材料表		10基 当り	
名 称	形 状 寸 法	単 位	数 量
型 枠	E	m ²	2.85
型 枠	D	m ²	11.25
コンクリート	σck=18-8-25	m ³	0.31
コンクリート	σck=18-8-40	m ³	0.93
背もたれベンチ	1800x450	基	10.00

注 1. 鋼材は、全て溶融亜鉛メッキ処理を行う。
2. 鋼材表面は合成樹脂調合ペイント塗装（亜鉛メッキ面・指定色）を行う。（塗装は造園工事共通仕様書による。）
3. 木材は加圧式防腐処理を行う。

種 別	ベンチ・テーブル工
図 面 名	ベンチ（背もたれ付）〔参考図〕
大 阪 市 建 設 局	