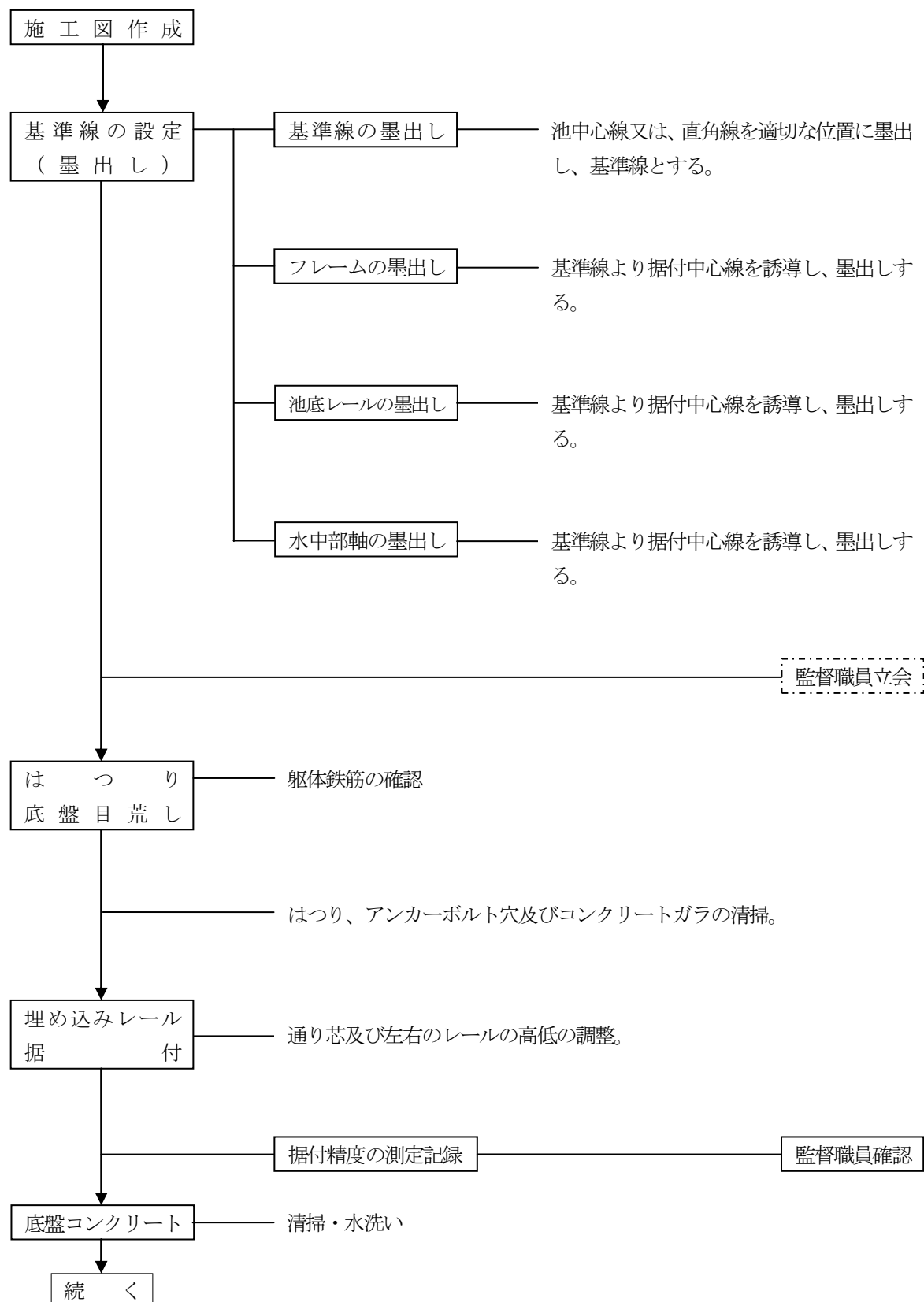


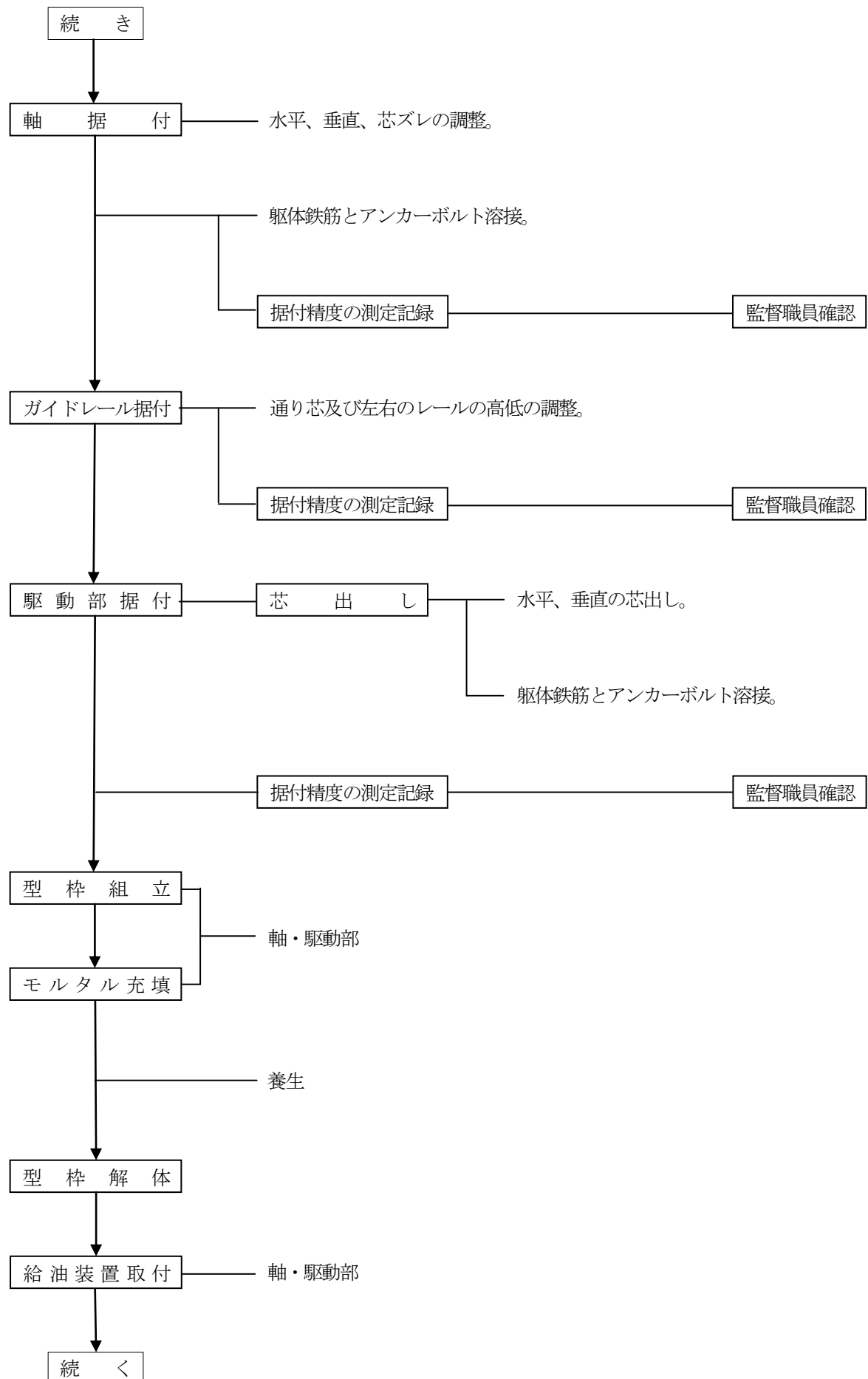
2. 6 沈殿池及び沈澄池設備

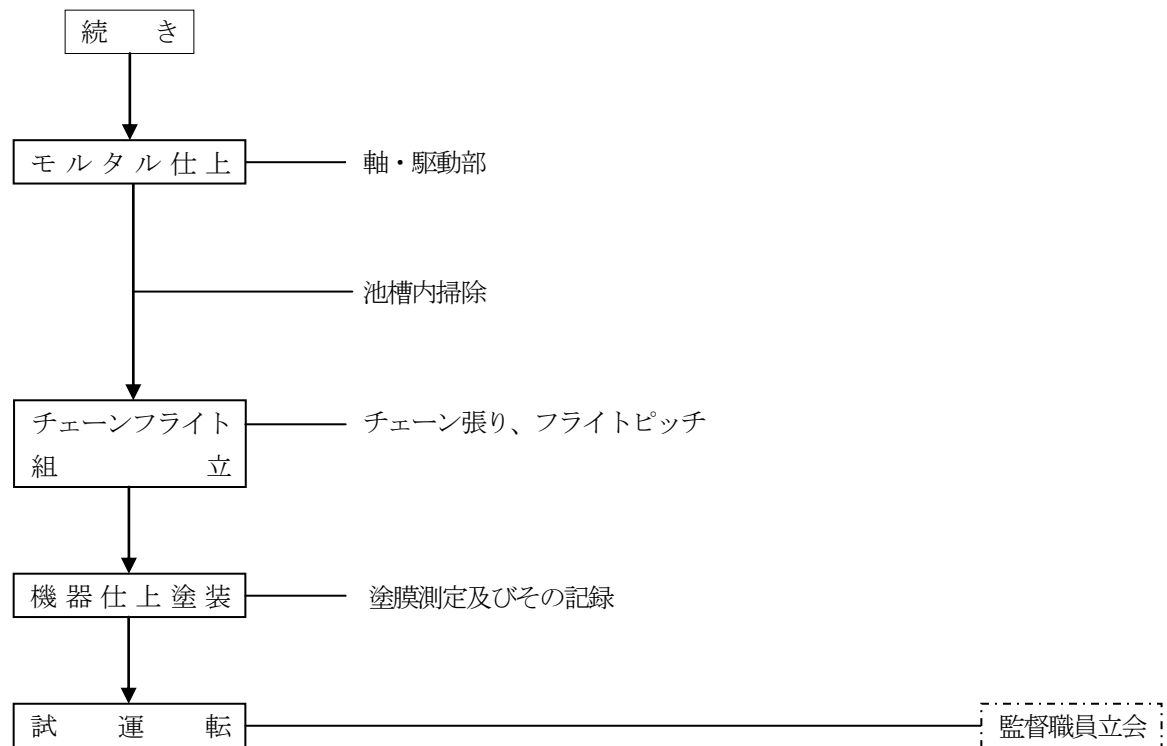
(1) チェーンフライント式汚泥かき寄せ機

① 据付手順

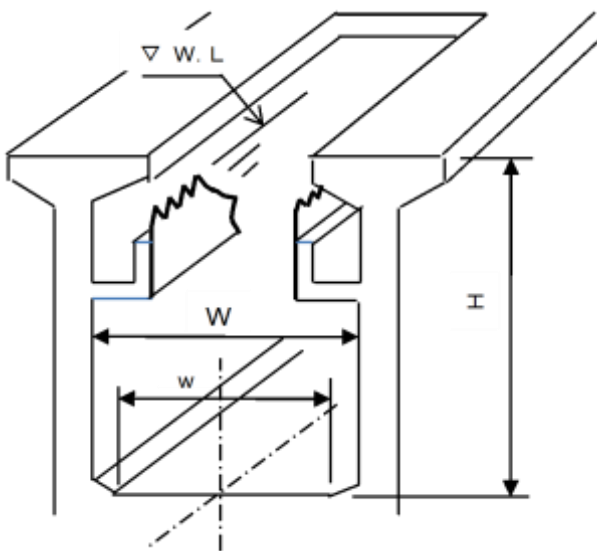
(ア) チェーンフライント式汚泥かき寄せ機据付フローチャート



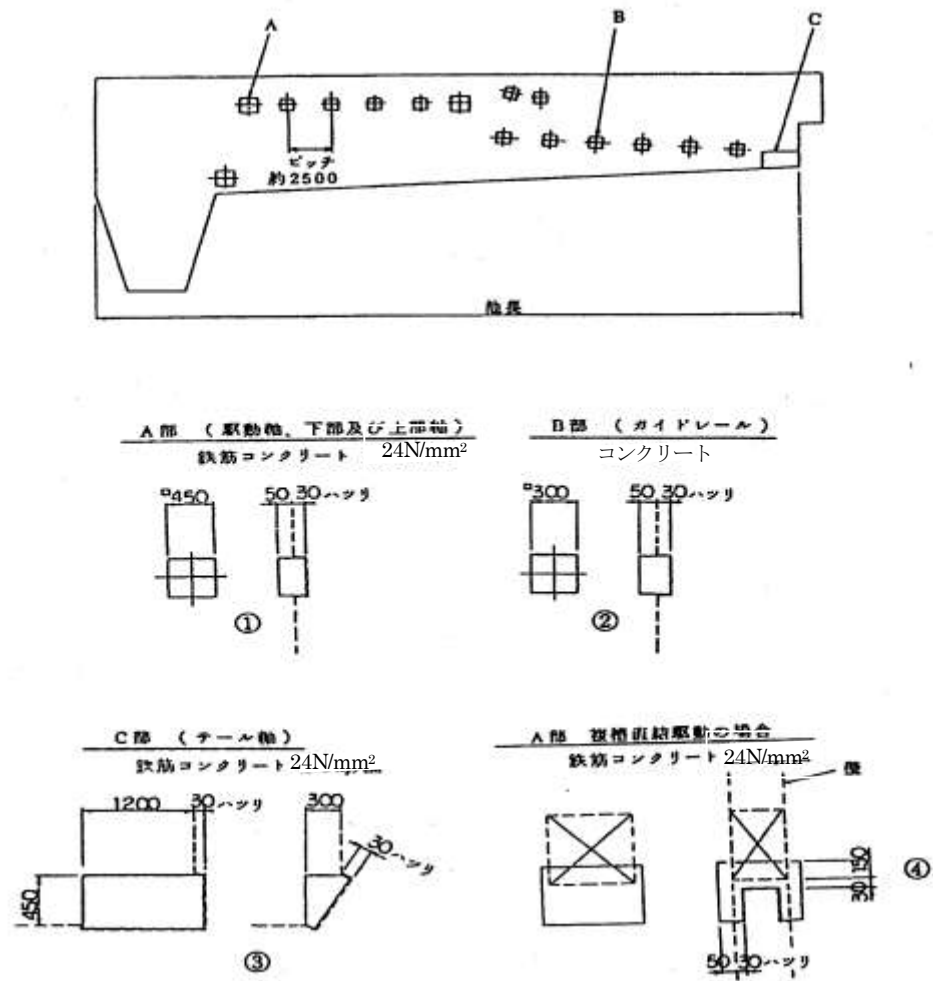




② 墨出し及び測定の要領

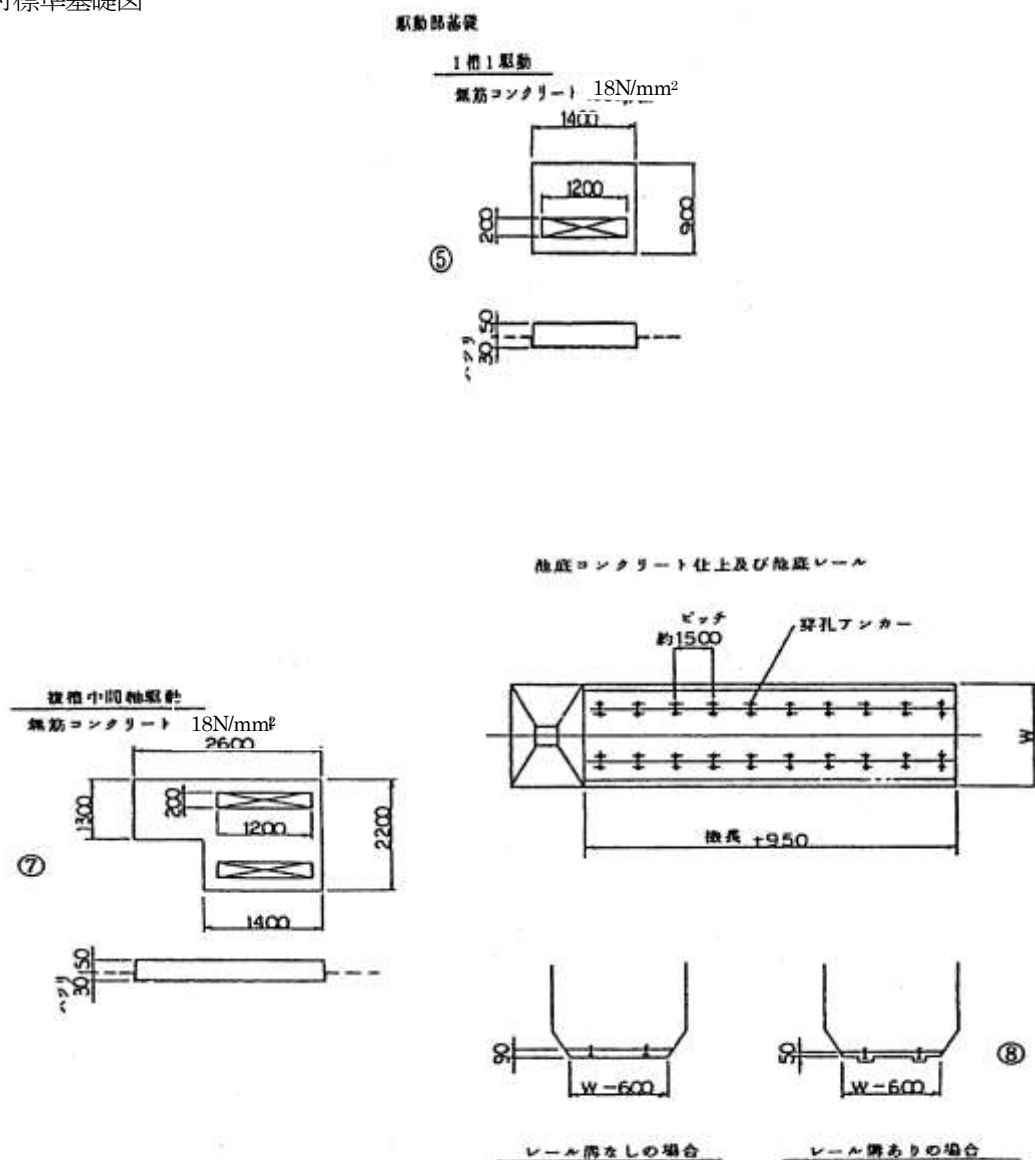
測 定 項 目	測 定 要 領	測 定 場 所 図
池槽の レベル確認	据付面の基準は、基準点 (ベンチマーク)より誘導 し、作業に便利な位置(ス ラブ面又は、柱、壁等)に 副基準点を墨入れ、据付 面レベルとの誤差を確認 する。 また、池内壁面にも墨 入れする。	
池槽の中の確認	池槽に中心線を墨入れ し、図面寸法との誤差を 確認する。	
池槽の長さ確認	池槽の長さが図面寸法 通りか確認する。	
(注) (1) 複数台数ある場合には、相互の関連を充分考慮し、墨出しを行うこと。		

③据付標準基礎図



設計条件・仕様	特記事項 ガイドレール取付ボルトは接着系アンカーとする。	設計注意事項 (注 記) 屋外基礎は地耐力を十分に検討し、不足する場合は基礎杭等により措置すること。	図面名称	チェーンフライト式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図 (1/4)
			図面番号	

③据付標準基礎図



設計条件・仕様	特記事項 池底レールは、 金属拡張ア ンカーとす る	設計注意事項 (注 記) 屋外基礎は地耐力を十分に検討し、不足する 場合は基礎杭等により措置すること。	図面名称 図面番号	チェンフライント式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図 (2/4)
---------	--	--	------------------	--

③据付標準基礎図

1 槽1駆動

項目 図面 機長 (m) 番号	駆動軸 軸受個数	上部案内軸 軸受個数	下部案内軸 軸受個数	テール軸 軸受個数
	①	①	①	③
20	2	2	2	2
25	2	2	2	2
30	2	2	2	2
35	2	2	2	2
40	2	2	2	2

項目 図面 機長 (m) 番号	ガイドレール取付個数		駆動部基礎	池底コンクリート仕上 (m2)	
	鉄筋アンカー部	穿孔アンカー部		レール溝なし	レール溝あり
	②	②	⑤	仕上厚90t	仕上厚50t
20	16	8	1	⑧	
25	18	10	1		
30	20	12	1		
35	22	14	1		
40	24	16	1		

2 槽1駆動

項目 図面 機長 (m) 番号	駆動軸 軸受個数	上部案内軸 軸受個数	下部案内軸 軸受個数	テール軸 軸受個数
	①	①	①	③
20	2	4	4	4
25	2	4	4	4
30	2	4	4	4
35	2	4	4	4
40	2	4	4	4

設計条件・仕様	特記事項	設計注意事項	図面名称	チェンフライト式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図(3/4)
			図面番号	

③据付標準基礎図

項目 図面 機長 (m) 番号	ガイドレール取付個数		駆動部基礎		池底コンクリート仕上 (m2)	
	鉄筋アンカー部	穿孔アンカー部			レール溝なし	レール溝あり
	②	②	④	⑤	仕上厚90t	仕上厚50t
20	30	16	1	1	⑧	
25	36	20	1	1		
30	38	24	1	1		
35	44	28	1	1		
40	46	32	1	1		

2槽1駆動 中間軸型

項目 図面 機長 (m) 番号	駆動軸 軸受個数	上部案内軸 軸受個数	下部案内軸 軸受個数	テール軸 軸受個数
	①	①	①	③
20	4	4	4	4
25	4	4	4	4
30	4	4	4	4
35	4	4	4	4
40	4	4	4	4

項目 図面 機長 (m) 番号	ガイドレール取付個数		駆動部基礎	池底コンクリート仕上 (m2)	
	鉄筋アンカー部	穿孔アンカー部		レール溝なし	レール溝あり
	②	②	⑦	仕上厚90t	仕上厚50t
20	30	16	1	⑧	
25	36	20	1		
30	38	24	1		
35	44	28	1		
40	46	32	1		

設計条件・仕様	特記事項	設計注意事項	図面名称	チェンフライト式 汚泥掻寄機 据付標準基礎図(4/4)
			図面番号	

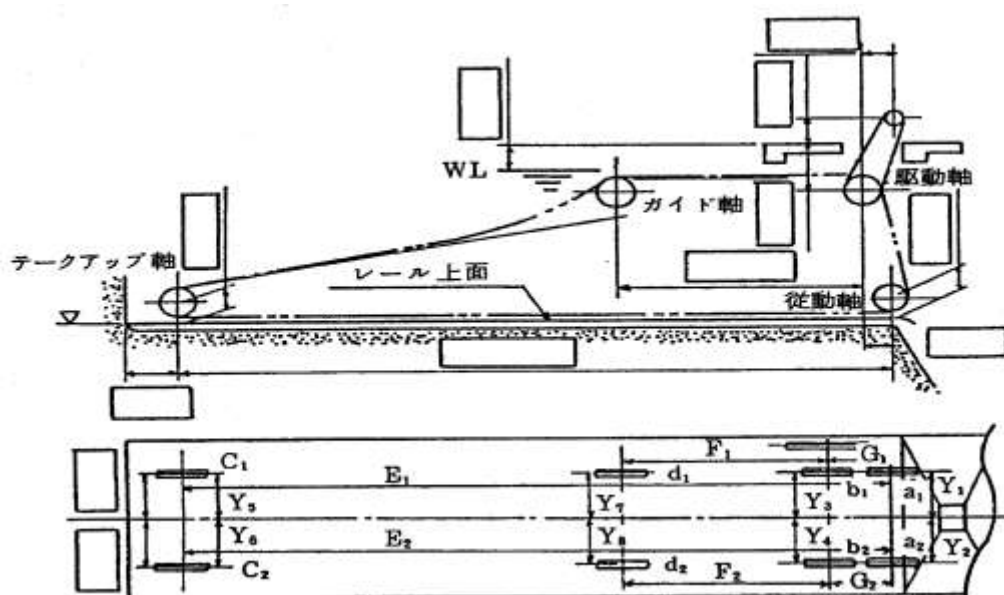
④ 試験・試運転

種別	試験内容		判定方法及び基準	記録事項	判定	摘要
	運 転 準 備	絶縁抵抗測定	動力及び制御回路の絶縁抵抗を測定し、 0.2MΩ 以上であること。	絶縁抵抗値		電気設備技術基準による。
		制御回路	制御回路のチェックを行い、各機器が問題なく作動すること。			
		給油	潤滑油、グリス等の給油及び給油状態を確認すること。			
	運 転 確 認	モーター・減速機	異常な振動、異常音、発熱等がないこと。			
		フ ラ イ ト	運行がスムーズに行われること。			
		主務チェーン 駆動チェーン	円滑に回転すること。			
	性 能 確 認	電圧	定格電圧の±10%以内であること。			
		運転電流値	定格電流値以内であること。			
		フライト 運行速度	設計値に対する確認。			
		過負荷保護装置	作動すること。			

施工管理記録

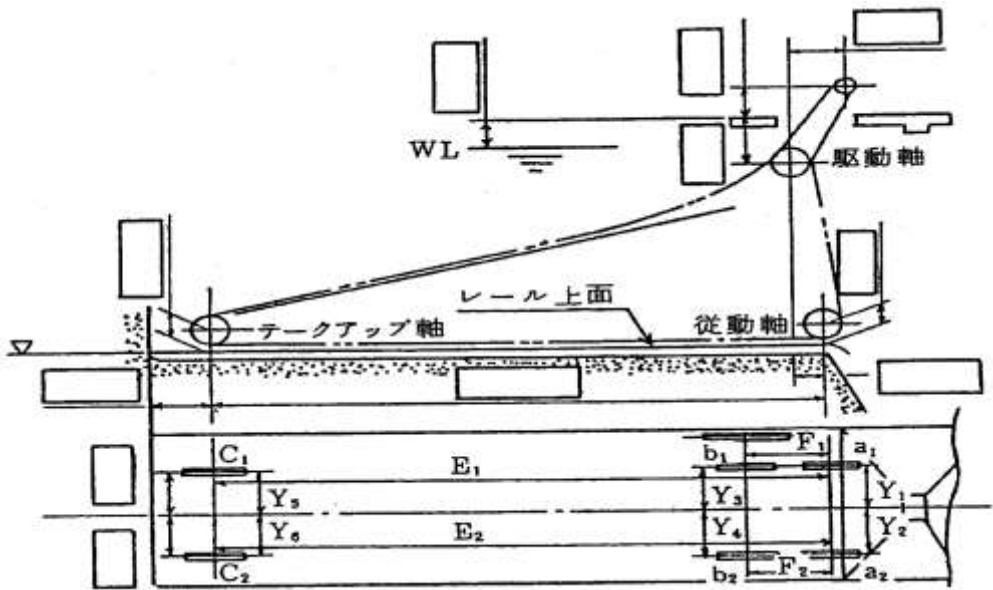
チェーンフライト式汚泥掻寄機測定表

工 事 名 称			
施 工 場 所		測 定 年 月 日	
機 器 名 称		測 定 者	
機番 (No)		立 会 者	

[illegible]

チェーンフライント式汚泥掻寄機測定表

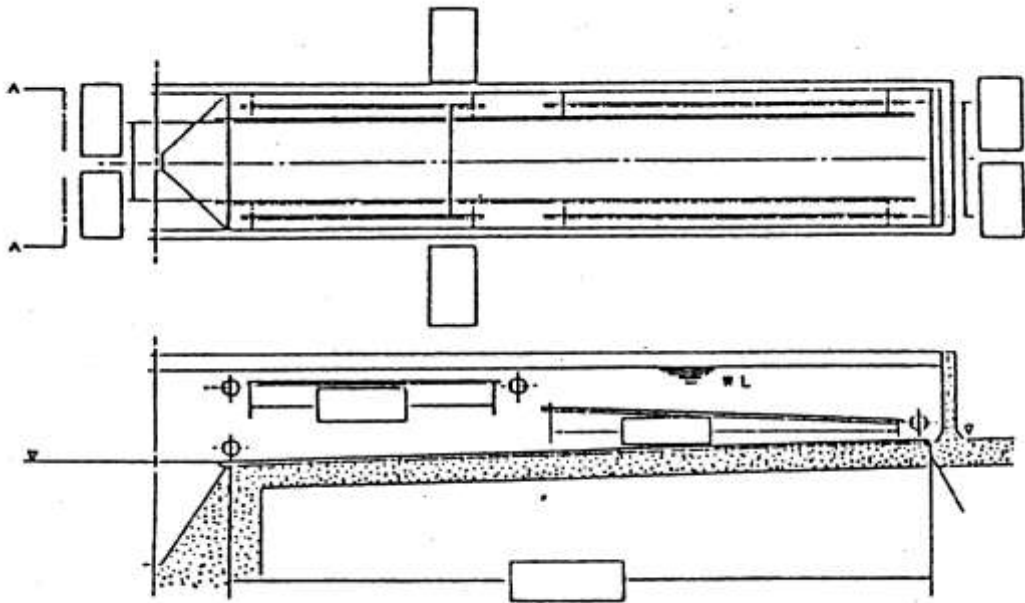
工 事 名 称			
施 工 場 所		測 定 年 月 日	
機 器 名 称		測 定 者	
機番 (No)		立 会 者	



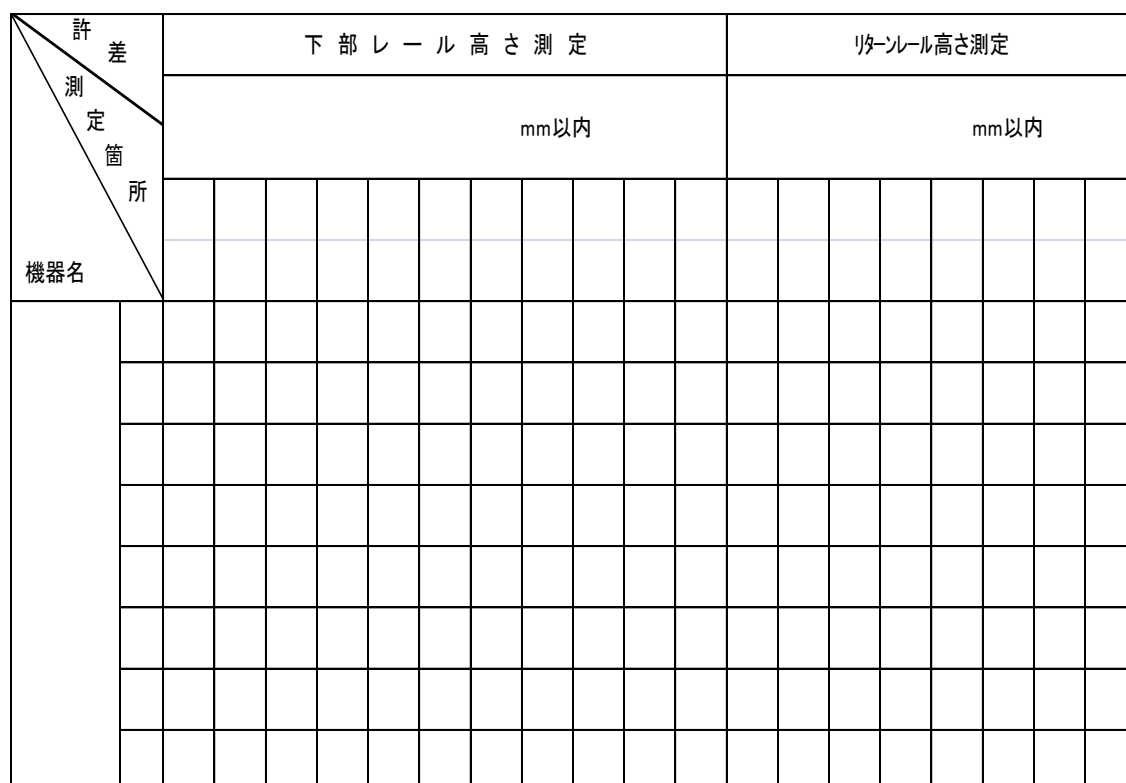
許容差 測定箇所	水平軸の水平度								水平軸の平行度								軸 芯 よ り の ず れ							
	／ 以下								mm以内								mm以内							
	従動軸		駆動軸		テークアップ軸												従動軸		駆動軸		テークアップ軸			
	a1	a2	b1	b2	C1	C2			G1	G2	F1	F2	E1	E2	Y1	Y2	Y3	Y4	Y5	Y6				
機器名称																								

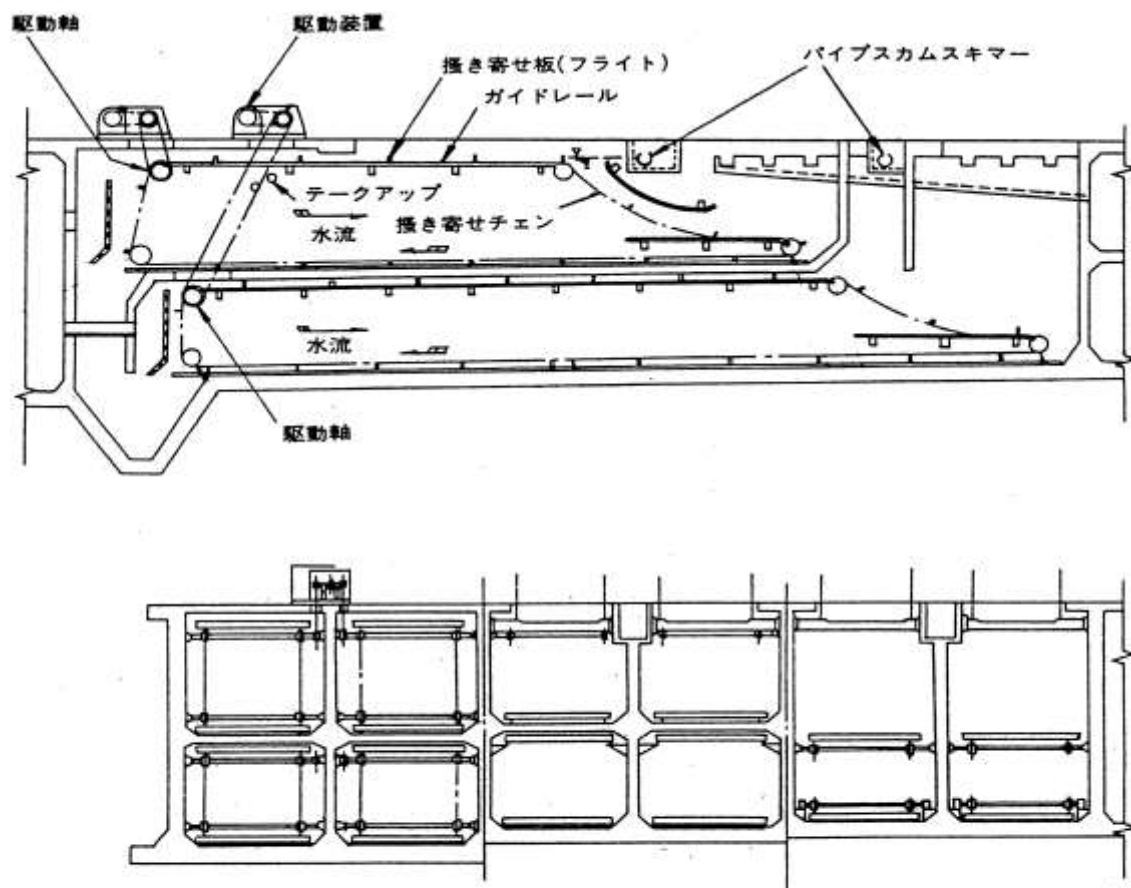
チェーンフライント式汚泥掻寄機測定表

工 事 名 称			
施 工 場 所		測 定 年 月 日	
機 器 名 称		測 定 者	
機番 (No)		立 会 者	



許容差 測定箇所	下部レール幅測定								ガイトレール幅測定				リターンレール幅測定			
	センター振分 ± mm								センター振分 ± mm				センター振分 ± mm			
機器名称																





チェーンフライト式汚泥掻寄機