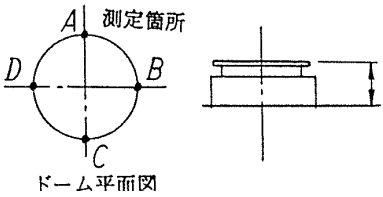
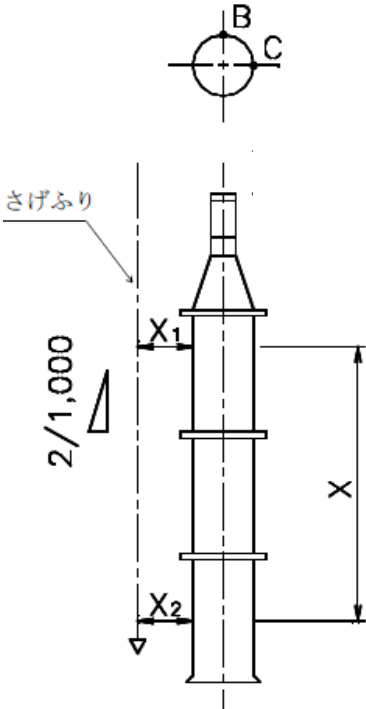
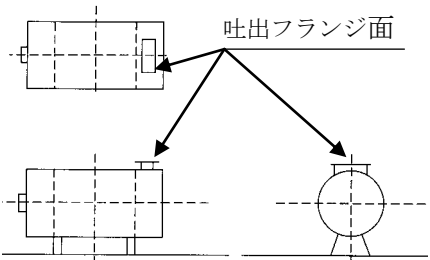


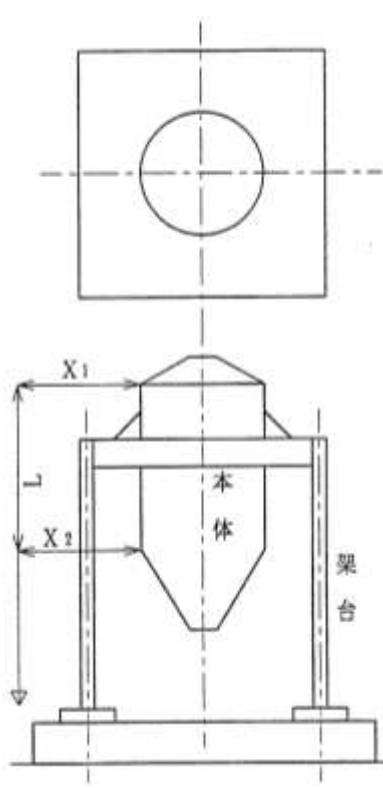
1. 1 2 (1) センタードーム設備 出来形基準 (据付精度)

測 定 項 目	基 準 値	測 定 基 準	測 定 基 準 参 考 図
センタードーム 高低差	±5.0 mm以内	高低用副基準点よりレベルにて周囲4箇所を測定する。	
ドラフトチューブの塔垂直度	2/1000 以内	下げ振り等により、ドラフトチューブの塔垂直度を周囲2箇所を測定する。	

1. 1 2 (2) 熱交換器 出来形基準 (据付精度)

測 定 項 目	基 準 値	測 定 基 準	測 定 基 準 参 考 図
水平度	1/100 以内	吐出フランジ面で水準器により測定する。	

1. 1 2 (3) 脱硫装置 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
本体 垂直度	10mm 以内 (1 m 当り)	下げ振り等により本体 の倒れを測定する。	 The diagram illustrates the verticality measurement of the desulfurization device. It consists of two parts: a top view and a side view. The top view shows a square base with a central circle, representing the device's footprint. The side view shows the device mounted on a stand (架台). The device has a central body (本体) with a conical bottom. Dimensions X1 and X2 are indicated, representing the horizontal distance from the centerline to the points of measurement. X1 is the distance to the top edge, and X2 is the distance to the bottom edge. The stand is labeled 架台 (Katai).

1. 1 2 (4) ガスタンク設備 出来形基準 (据付精度)

測 定 項 目	基 準 値	測 定 基 準	測 定 基 準 参 考 図
本体垂直度	表 1 参照 $(X_1 - X_2)$ 表 1 参照 $(X_1 - X_2)$	下げ振り等により本体の倒れを測定する。 側板 1 段組立後、最終段組立完了後測定	
本体水平度	表 1 参照	レベルにより測定 側板 1 段組立後	
本体真円度	表 2 参照	スケールにより測定 (図面寸法との差) ①-⑤ ②-⑥ ③-⑦ ④-⑧ 側板 1 段組立後、及び最終段組立完了後測定	
ガイド支柱垂直度	表 3 参照 $(X_1 - X_2)$	下げ振り等により本体の倒れを測定する。	

表 1

タンク径 (m)	側板 1 段組立		
	設計値 (mm)		
	水平度 (mm)	垂直度 (mm)	真円度 (mm)
1.5 未満	± 5	± 3	± 10
1.5 ～ 3.0	± 5	± 5	± 10

表 2

タンク径 (m)	側板最終段組立			
	ガスタンクの高さ (m)			真円度許容値 (mm)
	1 0 未満	1 0 ～ 1 5	1 5 以上	
	垂直度許容値 (mm)			
1 5 未満	± 2 0	± 2 5	± 3 0	± 3 0
1 5 ～ 2 0	± 2 5	± 3 0	± 3 5	± 3 5
2 0 ～ 3 0	± 3 0	± 3 5	± 4 0	± 4 0

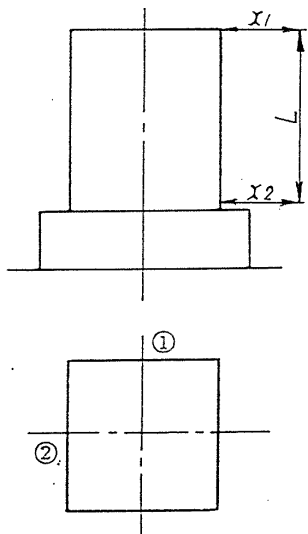
表 3

垂直度	
円周方向 (mm)	径方向 (mm)
± 10	± 10

1. 1 2 (5) 余剰ガス燃焼装置 出来形基準 (据付精度)

測 定 項 目	基 準 値	測 定 基 準	測 定 基 準 参 考 図
据付垂直度	$(X_1 - X_2) / L$ $\leq 1/100$	炉筒外面の垂直度 下げ振り等により炉筒 外面の倒れを測定す る。	

1. 1 3 (1) 生物脱臭塔 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
垂直度	$(X_1 - X_2) / L$ $\leq 1/100$	下げ振り等により本体の倒れを測定する。	

1. 1 3 (2) 活性炭吸着塔 出来形基準 (据付精度)

測定項目	基準値	測定基準	測定基準参考図
垂直度	$(X_1 - X_2) / L$ $\leq 1/100$	下げ振り等により本体の倒れを測定する。	