

# 特殊コンデンサ

## ■ 報告書とりまとめ後の検討、課題等

- 豊田事業所において、設備改造を実施することで、多くの機器について処理が可能になる見込み。(北海道事業所も同様。)
- しかし、内部素子が炭化しているコンデンサについては、両事業所とも、設備改造では対応できず、なお処理に相当の手間を要する状況。

## ■ 今後の処理促進策案

- 大阪事業所については、コンデンサを真空加熱分離装置を用いて処理を行っており、前処理としての手解体などが不要なことから、特殊コンデンサに対する処理能力が高い。
- 大阪事業所において豊田・北海道エリア内にある特殊コンデンサの一部の処理を行う。

【処理量の目安】(今後各事業所における処理の状況により変化する可能性あり)  
豊田エリア内の特殊コンデンサ約5,000台のうち、概ね500台程度、  
北海道エリア内の特殊コンデンサ約4,000台のうち、概ね500台程度  
を大阪事業で処理

# PPコンデンサ等

(処理時に缶体が破裂するコンデンサ)

## ■ 報告書に示された課題等

○ポリプロピレン製の素子等を使用したコンデンサ (PPコンデンサ) 等は、真空加熱分離装置で処理を行った場合、装置内で缶体が破裂し、部材が装置内に散乱。装置内の清掃に多大な時間を要する。

○このため、あらかじめPPコンデンサ等を鋼製ケースに入れて処理を行う必要があり、著しく処理効率が悪い。



(紙を絶縁紙に使用したコンデンサの処理後)



(ポリプロピレンを使用したコンデンサの炉内破裂した際の状況)



鋼製ケース



(鋼製ケースに入れての処理)

# PPコンデンサ等

(処理時に缶体が破裂するコンデンサ)

## ■今後の処理促進策案

- 豊田事業所においては、解体して部材ごとに洗浄処理していることから、大阪事業所のような課題を抱えていない。

豊田事業所において、大阪エリア内にあるPPコンデンサ等の一部の処理を行う。

【処理量の目安】(今後各事業所における処理の状況により変化する可能性あり)  
大阪エリア内のPPコンデンサ約7,000台のうち、  
豊田事業で概ね6,000台程度を処理。

# 二次廃棄物

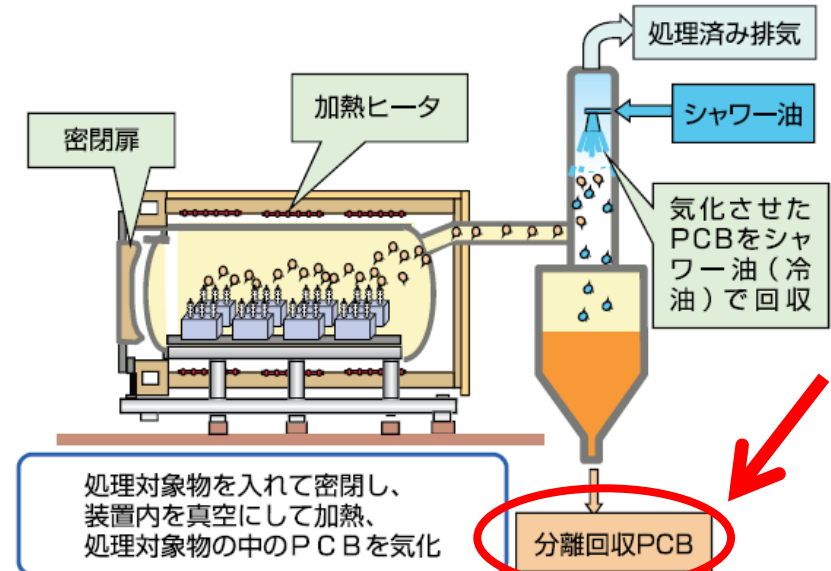
(5000ppm超の廃粉末活性炭)

## ■ 報告書に示された課題等

- 北九州事業所及び大阪事業所では、真空加熱分離装置によるコンデンサ処理において、発生するタール等の除去のために粉末活性炭を使用している。
- 使用後の廃粉末活性炭は、高濃度のPCB(20~30%程度)を含有する。
- 使用後の廃粉末活性炭を真空加熱分離装置に再度投入することにより処理した場合、設備の閉塞が発生する他、機器・配管の腐食等が懸念される。



サンプルとして採取した  
PCBを吸着した粉末活性炭



真空加熱分離の概要

(分離回収PCBの後処理で粉末活性炭を使用)

# 二次廃棄物

(5000ppm超の廃粉末活性炭)

## ■報告書とりまとめ後の検討、課題等

○現在、北九州事業所では、廃粉末活性炭を真空加熱分離装置に再度投入することにより処理を行っているが、安定的な処理に支障。

○東京事業所で採用している水熱酸化分解設備は、他の4事業所とは異なり廃粉末活性炭を効率よく処理することが可能

➤ 実証試験により確認済み

## ■今後の処理促進策案

東京事業所で北九州事業所及び大阪事業所で発生する廃粉末活性炭の一部の処理を行う。

【処理量の目安】(今後各事業所における処理の状況により変化する可能性あり)

北九州事業所で発生する概ね30トン程度

大阪事業所で発生する概ね230トン程度

を東京事業で処理



# 二次廃棄物

(活性炭、防護具等)

## ■報告書に示された課題等

○二次廃棄物は、無害化処理認定施設での処理対象物(PCB濃度5,000mg/kg以下)のものが大半を占める。

### 運転廃棄物の例



粒状活性炭



化学防護服(破碎済み)



手袋等(破碎済み)

# 二次廃棄物

(活性炭、防護具等)

## ■ 報告書とりまとめ後の検討、課題等

○現在、各事業所から無害化処理認定施設への払出を推進中。

○また、洗浄等によりPCB濃度5,000mg/kg超の防護具等を一定濃度以下にするための濃度低減対策を検討。

## ■ 今後の処理促進策案

○北九州事業所及び北海道事業所で採用しているプラズマ溶融分解設備は、PCB濃度5,000mg/kg超の防護具等の処理が可能である。

PCB濃度5,000mg/kg超の二次廃棄物について、豊田エリア及び大阪エリアのものの一部は北九州事業所のプラズマ溶融分解設備を、東京事業エリアのもの一部は北海道事業所のプラズマ溶融分解設備をそれぞれ活用して処理を行う。

**【処理量の目安】**(今後各事業所における処理の状況により変化する可能性あり)

豊田事業所で発生する概ね40トン程度を北九州事業で処理  
大阪事業所で発生する概ね80トン程度を北九州事業で処理  
東京事業所で発生する概ね160トン程度を北海道事業で処理

○PCB濃度5,000mg/kg以下になった二次廃棄物は、無害化処理認定施設を活用して処理を行う。

# 安定器等・汚染物

## ■ 報告書に示された課題等

### 【北九州・北海道事業】

- 北九州事業は、平成21年7月からプラズマ溶融分解設備による処理を開始。
- 北海道事業は、プラズマ溶融分解設備を建設中
- ←なお、北海道事業は平成25年9月から処理を開始している。

### 【大阪・豊田・東京事業】

- 豊田・大阪エリアについては、従前より施設立地のための努力をしてきたところであるが、施設整備の見込みは立っていない。
- 東京事業所の安定器の処理設備については、稼動に問題があり停止している。
  - 専門家による技術的検討の結果を踏まえれば、東京事業所の設備は高圧トランス・コンデンサ等の処理に集中させ、東京事業エリアの安定器については、豊田・大阪エリアと併せ早期に別途確保されるよう措置すべき。



安定器



感圧複写紙



小型電気機器



家電製品用コンデンサ



# 安定器等・汚染物

## ■ 報告書とりまとめ後の検討、課題等

○環境省は、大阪・豊田・東京エリアの関係自治体と処理の在り方についての協議。

○JESCOは、処理対象物の量及び種類を踏まえた既施設設の活用可能性を検討。

- 大阪・豊田・東京エリアに保管されている安定器等のうち一部の小型電気機器を当該エリア内の各事業所で処理することを計画。

## ■ 今後の処理促進策案

北九州事業所において豊田・大阪エリア内の安定器等・汚染物(一部の小型電気機器を除く)の処理を行う。



小型電気機器

【**処理量の目安**】(今後各事業所における処理の状況により変化する可能性あり)  
豊田エリア内の概ね1,600トン程度、大阪エリア内の概ね2,400トン程度を  
北九州事業で処理

北海道事業所において東京エリア内の安定器等・汚染物(一部の小型電気機器を除く)の処理を行う。

【**処理量の目安**】(今後各事業所における処理の状況により変化する可能性あり)  
東京エリア内の概ね4,300トン程度を北海道事業で処理

## 処理期間内の確実な処理のための対策の強化

- 未届出の機器の把握
- 処理が困難な者への対策

## 今後のスケジュール

- 地域の皆様への御説明
- 専門家による「PCB廃棄物適正処理推進に関する検討委員会」の開催
- 最終的には、国のPCB廃棄物処理基本計画の変更を行う