

・ハイベースNEO工法  
 (角形鋼管柱用□600~□1200)

採用	適用柱	ハイベースNEO型式		寸法 (mm)														質量 (kg)				基礎柱形の設計例(Fc27) < 側・隅柱用 >										基礎柱形の設計例(Fc27) < 中柱用(4方向から基礎梁が取り付く場合のみを示す。)>									
				A	C1	C2	C3	E	F	H	t2	へ-スルト		L (mm)	L1 (mm)	基礎天端- 部でコン天端		へ-スルト天端		Iゾーン			Iゾーン			鉄筋の定着長さ Lt (mm)	Iゾーン			Iゾーン			鉄筋の定着長さ Lt (mm)								
												部品	セット質量			h(mm)	hc(mm)	柱形 lo (mm)	主筋量	帯筋	柱形 lo (mm)	主筋量	帯筋	柱形 lo (mm)	主筋量		帯筋	柱形 lo (mm)	主筋量	帯筋											
C1,C1A,C1B,C2,C2A	□600	9~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	598	840	730	510	-	610	500	70	35	238	134	372	840	130	1100以上	-	1050	24-D25	D13@100	1050	32-D25	D13@100	600	1050	20-D25	D13@100	1050	32-D25	D13@100	600					
								880	750	500				75	43	284	219	503	960	150	1300以上	-	1100	20-D29	D16@150	1100	28-D29	D16@150	770	1100	20-D29	D16@150	1100	28-D29	D16@150	1100	28-D29	D16@150	770		
								960	800	500				95	64	417	470	887	1280	206	1600以上	-	1200	32-D29	D16@100	1200	48-D29	D16@75	1040	1200	28-D29	D16@100	1200	48-D29	D16@75	1040					
								880	750	710				420	85	52	318	309	627	960	159	1300以上	-	1100	24-D29	4-D16@100	1100	40-D29	4-D16@100	730	1100	20-D29	4-D16@100	1100	40-D29	4-D16@100	730				
								910	770	730				400	100	66	408	460	868	1120	189	1450以上	-	1150	32-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940	1150	28-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940				
								950	790	740				370	110	80	499	667	1166	1280	222	1600以上	-	1150	44-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080	1150	32-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080				
	□650	12~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	680	890	780	560	-	660	550	75	34	277	139	416	840	129	1100以上	-	1100	24-D25	D13@100	1100	32-D25	D13@100	590	1100	20-D25	D13@100	1100	32-D25	D13@100	590					
								930	800	550				75	42	316	221	537	960	149	1300以上	-	1150	20-D29	D16@150	1150	28-D29	D16@150	760	1150	20-D29	D16@150	1150	28-D29	D16@150	760					
								960	820	540				85	51	370	328	698	1120	174	1450以上	-	1200	28-D29	D13@100	1200	36-D29	D16@100	900	1200	24-D29	D13@100	1200	36-D29	D16@100	900					
								990	830	530				95	58	428	472	900	1280	200	1600以上	-	1200	32-D29	D16@100	1200	48-D29	D16@75	1040	1200	28-D29	D16@100	1200	48-D29	D16@75	1040					
								1020	850	520				105	69	498	698	1196	1440	227	1800以上	-	1300	40-D29	D16@100	1500	60-D29	D16@75	1220	1300	36-D29	D16@100	1500	60-D29	D16@75	1220					
								1060	870	510				450	95	64	439	463	902	1120	187	1450以上	-	1200	36-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940	1200	28-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940				
□700	12~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	782	980	850	600	-	710	600	70	32	316	139	455	840	127	1100以上	-	1150	24-D25	D13@100	1150	32-D25	D13@100	580	1150	20-D25	D13@100	1150	32-D25	D13@100	580						
							980	850	600				75	41	363	223	586	960	148	1300以上	-	1200	20-D29	D13@100	1200	28-D29	D13@100	740	1200	20-D29	D13@100	1200	28-D29	D13@100	740						
							1010	870	590				80	50	414	330	744	1120	173	1450以上	-	1250	28-D29	D16@150	1250	36-D29	D16@100	880	1250	24-D29	D16@150	1250	36-D29	D16@100	880						
							1050	890	590				95	58	489	475	964	1280	200	1600以上	-	1300	32-D29	D16@100	1300	48-D29	D16@75	1020	1300	32-D29	D16@100	1300	48-D29	D16@75	1020						
							1070	900	570				105	67	552	703	1255	1440	225	1800以上	-	1350	40-D29	D16@100	1500	60-D29	D16@75	1220	1350	36-D29	D16@100	1500	60-D29	D16@75	1220						
							1070	900	570				105	67	552	703	1255	1440	225	1800以上	-	1350	40-D29	D16@100	1500	60-D29	D16@75	1220	1350	36-D29	D16@100	1500	60-D29	D16@75	1220						
C3	□750	16~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	1460	1030	900	650	-	760	650	85	47	437	316	753	960	154	1300以上	-	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730					
								1030	900	650				85	39	415	225	640	960	146	1300以上	-	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730					
								1060	920	880				550	90	60	510	468	978	1120	183	1450以上	-	1300	36-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940	1300	32-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940				
								1100	940	890				520	105	72	620	676	1296	1280	214	1600以上	-	1400	44-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080	1400	36-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080				
								1120	950	900				490	115	84	713	982	1695	1440	242	1800以上	-	1500	56-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200	1500	48-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200				
								1120	950	900				490	115	84	713	982	1695	1440	242	1800以上	-	1500	56-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200	1500	48-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200				
	□800	16~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	1380	1110	970	690	-	810	700	90	47	522	335	857	1120	170	1450以上	-	1350	28-D29	D16@100	1350	36-D29	D16@100	850	1350	24-D29	D16@100	1350	36-D29	D16@100	850					
								1110	970	690				90	58	556	471	1027	1120	181	1450以上	-	1350	36-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940	1350	32-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940					
								1150	990	670				100	70	662	679	1341	1280	212	1600以上	-	1500	44-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080	1500	36-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080					
								1170	1000	650				115	81	761	987	1748	1440	239	1800以上	-	1600	56-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200	1600	48-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200					
								1160	1020	650				100	56	646	473	1119	1120	179	1450以上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
								1160	1020	650				100	56	646	473	1119	1120	179	1450以上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
□850	16~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	1460	1030	900	650	-	760	650	85	47	437	316	753	960	154	1300以上	-	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730						
							1030	900	650				85	39	415	225	640	960	146	1300以上	-	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730						
							1060	920	880				550	90	60	510	468	978	1120	183	1450以上	-	1300	36-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940	1300	32-D29	4-D16@100	1500	56-D29	4-D16@100	940					
							1100	940	890				520	105	72	620	676	1296	1280	214	1600以上	-	1400	44-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080	1400	36-D29	4-D16@100	1800	72-D29	4-D16@80	1080					
							1120	950	900				490	115	84	713	982	1695	1440	242	1800以上	-	1500	56-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200	1500	48-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200					
							1120	950	900				490	115	84	713	982	1695	1440	242	1800以上	-	1500	56-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200	1500	48-D29	4-D16@100	2400	88-D29	4-D16@80	1200					
	□900	16~40	Eコタイプ	Gタイプ	-42	8-M42	1460	1030	900	650	-	760	650	85	47	437	316	753	960	154	1300以上	-	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730	1250	20-D29	D16@150	1250	28-D29	D16@150	730					
								1030	900	650				85	39																										

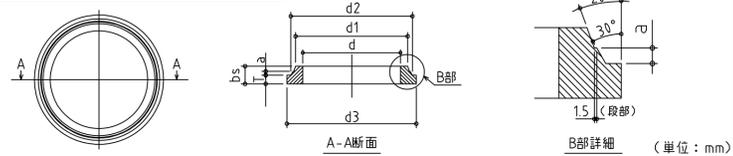
# 鉄骨はり貫通孔補強 ハイリングⅢ工法設計施工標準

国土交通大臣認定：ハイリング MSTL-0234,0477,0480,0515 2019年5月  
 国土交通大臣認定：SPスティック MSTL-0451  
 日本建築センター認定：BCJ認定-ST0095

1. 材質 ハイリング：HF490<sup>※1</sup>（SN490B同等）またはSN490B規格  
 SPスティック：HF490<sup>※2</sup>（SN490B同等）  
 ※1：国土交通大臣認定取得材（MSTL-0234,0477,0480,0515） ※2：国土交通大臣認定取得材（MSTL-0451）

## 2. 型式・形状・寸法

Rタイプ、Bタイプ（ハイリング）



貫通孔径	型式 <sup>※1</sup>	適用ウェブ厚範囲	鉄骨ウェブ下孔径	内径 d <sup>※2</sup>	幅 bs	フランジ厚 T	d1	d2	外径 d3	a	質量 (kg)	採用
φ100	100R	5.5-19	φ14.0	100	22	8.5	115	130	150	5.5	1.1	
	100B	8.5-29	φ14.5		32	12	114	135	155	8.5	1.7	
φ125	125R	5.5-19	φ16.5	125	25	10	139	155	175	5.5	1.4	
	125B	8.5-29	φ17.5		32	14	145	165	185	8.5	2.5	
φ150	150R	5.5-19	φ19.5	150	25	10	169	185	205	5.5	2.0	
	150B	9-31	φ20.5		36	14	172	195	215	9	3.5	
φ175	175R	5.5-19	φ22.5	175	25	10	199	215	235	5.5	2.6	
	175B	9-31	φ23.0		36	18	200	220	240	9	4.5	
φ200	200R	6-21	φ25.0	200	25	12	225	240	260	6	3.1	
	200B	9-31	φ26.0		40	18	227	250	270	9	5.9	
φ225	225R	6-21	φ27.5	225	25	12	250	265	285	6	3.5	
	225B	9-31	φ29.0		40	20	259	280	300	9	7.5	
φ250	250R	7.5-26	φ30.0	250	28	12	272	290	310	7.5	4.1	
	250B	10-32	φ32.0		45	22	286	310	330	10	9.9	
φ275	275R	7.5-26	φ32.5	275	28	12	297	315	335	7.5	4.4	
	275B	10-32	φ34.0		50	24	304	330	350	10	11	
φ300	300R	8-28	φ35.0	300	28	12	322	340	360	8	4.8	
	300B	11-32	φ37.0		55	26	331	360	380	11	14	
φ350	350R	8-28	φ40.0	350	32	14	370	390	410	8	6.3	
	350B	11-32	φ42.5		60	28	384	415	435	11	19	
φ400	400R	8-28	φ45.5	400	32	14	425	445	465	8	8.0	
	400B	11-32	φ48.0		62	30	439	470	490	11	24	
φ450	450R	10-32	φ52.5	450	50	22	487	515	535	10	19	
	450B	14-32	φ55.0		74	38	505	540	560	14	41	
φ500	500R	10-32	φ57.5	500	50	22	537	565	585	10	21	
	500B	15-32	φ61.0		75	40	565	600	620	15	52	
φ550	550R	10-32	φ63.0	550	55	22	589	620	640	10	27	
	550B	15-32	φ65.5		75	40	610	645	665	15	54	
φ600	600R	10-32	φ68.0	600	55	22	639	670	690	10	29	
	600B	15-32	φ70.0		80	40	650	690	710	15	57	

※1：耐力検討等にて上記型式で対応できない場合は、別途お問い合わせください。  
 ※2：内径が600を超える場合は、別途お問い合わせください。

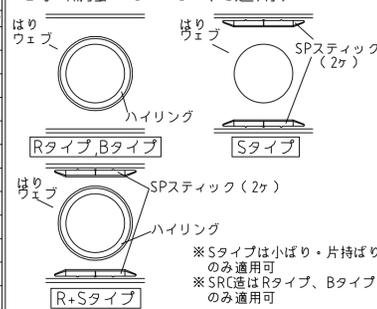
Sタイプ（SPスティック）	標準孔径 d	型式	適用ウェブ厚範囲	適用可能貫通孔径	B1	B2	S	tb	a1	質量 (kg) <sup>※1</sup>	採用
	φ100	100S	32以下	φ50-100	150	100	12	14	8	0.32	
	φ125	125S		φ101-125	175	125	12	15	7	0.40	
	φ150	150S		φ126-150	205	150	14	15	7	0.54	
	φ175	175S		φ151-175	235	175	14	16	7	0.68	
	φ200	200S		φ176-200	260	200	16	21	8	1.0	
	φ225	225S		φ201-225	285	225	16	21	8	1.2	
	φ250	250S		φ226-250	310	250	20	23	9	1.8	
	φ275	275S		φ251-275	335	275	20	23	9	1.9	
	φ300	300S		φ276-300	360	300	23	27	10	2.6	
	φ350	350S		φ326-350	410	350	25	30	10	3.6	
	φ400	400S		φ376-400	465	400	28	30	10	4.4	
	φ450	450S		φ426-450	535	450	30	35	11	6.4	

※1：2ヶ分の質量

R+Sタイプ（ハイリング+SPスティック）

貫通孔径	型式	適用ウェブ厚範囲	鉄骨ウェブ下孔径	ハイリング	SPスティック
φ100	100R+S	5.5-19	φ14.0	100R	100S
φ125	125R+S	5.5-19	φ16.5	125R	125S
φ150	150R+S	5.5-19	φ19.5	150R	150S
φ175	175R+S	5.5-19	φ22.5	175R	175S
φ200	200R+S	6-21	φ25.0	200R	200S
φ225	225R+S	6-21	φ27.5	225R	225S
φ250	250R+S	7.5-26	φ30.0	250R	250S
φ275	275R+S	7.5-26	φ32.5	275R	275S
φ300	300R+S	8-28	φ35.0	300R	300S
φ350	350R+S	8-28	φ40.0	350R	350S
φ400	400R+S	8-28	φ45.5	400R	400S
φ450	450R+S	10-32	φ52.5	450R	450S

## 3. 補強パターン（S造用）



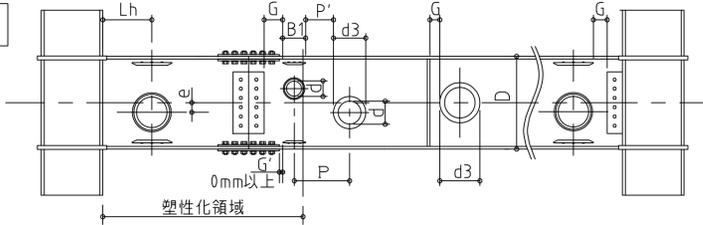
4. 設計  
 ハイリング、SPスティックを用いて補強した有孔部の耐力が、孔位置に生じる応力を上回ることを確認が必要。

## 5. 適用範囲及び適用規定

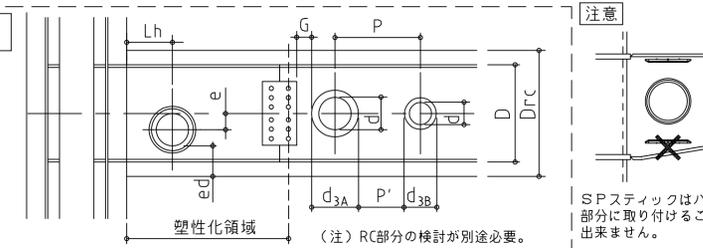
項目	規定	
構造種別	S造 SRC造	
はりの鉄骨断面	H形断面	
補強タイプ	Rタイプ、Bタイプ、R+Sタイプ、Sタイプ	
貫通孔径 (d)	φ100～φ600	
はり材質	400N/mm <sup>2</sup> 級 490N/mm <sup>2</sup> 級 520N/mm <sup>2</sup> 級 550N/mm <sup>2</sup> 級 590N/mm <sup>2</sup> 級	
鉄骨のはり成 (D)	2400mm以下	
塑性化領域 <sup>※1</sup> への貫通孔	2ヶ所まで（ただし、貫通孔径の合計は2/3D以下）	
鉄骨はりウェブの幅厚比	95以下（塑性化領域 <sup>※1</sup> では部材種別FA・FBのみ）	
鉄骨のウェブ厚 (tw)	32mm以下	
鉄骨はり成(D)とフランジ幅(B)の比	D/B ≤ 8	
鉄骨はり成(D)とRCはり成(Drc)の比	D/Drc ≥ 0.37	
孔径比 (d/D)	2/3以下	
梁端～孔中心距離 (Lh) ※2	Lh ≥ max( D/12, 100 ) + 1/2 d	
偏心量 (e)	Rタイプ Bタイプ	大ばりの塑性化領域の場合： e ≤ 1/2 ( D/3 - D-d ) かつ e ≤ D/2 - (tf+rf+5) - d/2 それ以外：e ≤ 1/2 ( D - 2(tf+rf+5) - d )
	R+Sタイプ	大ばりの塑性化領域の場合： e ≤ 1/2 ( D/3 - D-d ) かつ e ≤ D/2 - (tf+2a1+25) - d/2 - S それ以外：e ≤ D/2 - (tf+2a1+25) - d/2 - S
	Sタイプ	e ≤ D/2 - (tf+2a1+25) - d/2 - S
		—
隣接する孔の最小ピッチ	P ≥ 1.5dかつP' ≥ 20mm ただし連続する孔の径が異なる場合は径の平均のdをとる。 またPとは隣接するハイリングまたはSPスティックのあきの寸法を示す。 (例) ハイリング同士の場合 P' = P - d <sub>3A</sub> / 2 - d <sub>3B</sub> / 2	
ハイリングまたはSPスティック端～ガセットプレートなどの端までの距離(G)	20mm以上	
梁に設計用軸力が作用する場合 ※4 補強パターン1：ハイリングのみ 補強パターン2：ハイリング+PL補強	軸力範囲：-0.25Ny～+0.25Ny (Ny：はりの軸耐力) 補強タイプ：Rタイプ、Bタイプ 孔径比(d/D)：1/2以下 塑性化領域：適用不可 部材種別：FA・FBのみ	
SPスティック端～フランジスプレートの距離(G)	0mm以上	

※1 塑性化領域：梁端部から0.1L以内または鉄骨はり成（SRC造の場合はRCはり成）の2倍以内の範囲（大きい方、Lははり内法長さ）  
 ※2 シアスパン比 (L/D) が6以下の場合は梁端部から0.1L以内または鉄骨はり成の1倍以内の範囲（大きい方）  
 ※3 耐力確認により本規定以上の寸法が必要な場合がある。  
 ※4 補強パターンは設計者にて確認の上、選択ください。補強パターン1の場合は軸力負担を考慮した有孔部断面で検討する。  
 補強パターン2の場合は軸力負担可能な断面を有するプレートにて貫通孔部を補強するものと、補強プレートの貫通孔中央部断面が軸力負担可能な断面を有するよう設計者に検討するものとする。

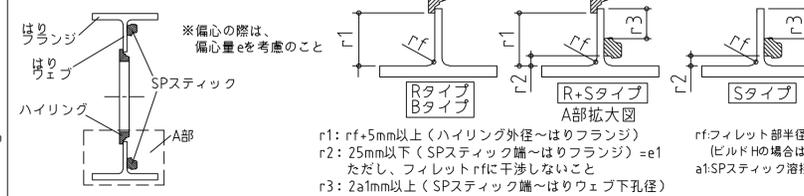
## S造



## SRC造



## 6. 高さの納まり適用範囲



## 7. 工場加工

### 7-1. 施工指針

ハイリングの施工に関する指針は以下の通りとする。  
 本標準図に規定される以外の事項は、『鉄骨工事技術指針』、『建築工事標準仕様書（JASS6）』、『建築構造用高性能590N/mm<sup>2</sup>鋼材（SA440）設計・溶接施工指針』等、関係基準・指針による。

### 7-2. 溶接材料

「鉄骨工事技術指針・工場製作編（2007改訂）」（日本建築学会）等の指針に規定されるはり材とハイリング・SPスティック（490N/mm<sup>2</sup>級）で強度ランクの高い方の材料に適した溶接材料を使用する。

### 7-3. 予熱

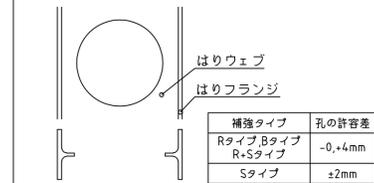
鋼材の種類や板厚により、必要に応じて適切な条件を選定する。  
 ただし、はりウェブ鋼種がSA440の場合の予熱は右表を目安とする。  
 予熱の範囲は、溶接線の両側100mmの範囲とする。

溶接方法	SA440
被覆アーク溶接	100℃以上
ガスシールドアーク溶接	60℃以上

気温が5℃以下の場合は、上記+25℃の予熱温度とする

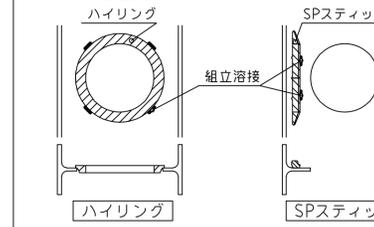
### 7-4. ハイリング・SPスティックの鉄骨はりへの取付け

#### (1) はりウェブの孔あけ



ハイリング・SPスティックの取付け位置を確認し、はりウェブに孔をあける。  
 ハイリングを取付ける下孔まわりのバリ、溶接面の水分、ゴミ等は適切な方法で除去する。

#### (3) 組立溶接



組立溶接は、1パスとし下表による。  
 はりウェブ鋼種がSA440の場合は、サイズは6mm以上で長さ50mm以上とする。

組立溶接	ハイリング	SPスティック
箇所数	2～4ヶ	2ヶ
脚長	4～6mm程度	4mm程度
ビード長さ	40mm以上	40mm以上

#### (5) 余盛

余盛高さhは、段部が隠れた状態で3mmを標準とし、許容差±3mmとする。

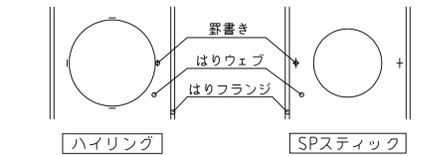
#### (6) 検査

溶接部の検査は、目視による外観検査とする。

ハイリング	SPスティック

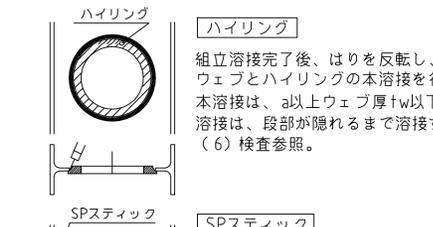
※1 SPスティックは納入時期により端部目印が無い場合があります。  
 注意：連続孔の場合は、ハイリングを同じ向きで溶接するとはりが歪む場合があります。

#### (2) 位置決め



ハイリング・SPスティックの取付け位置に野書きを入れる。  
 SPスティックは1つの貫通孔に2つ、同一はりウェブ面に取付ける。取付け時はSPスティックの取付目印（突起）がはりフランジ側になるように取付ける。  
 SPスティックの設置許容差は(7)参照。

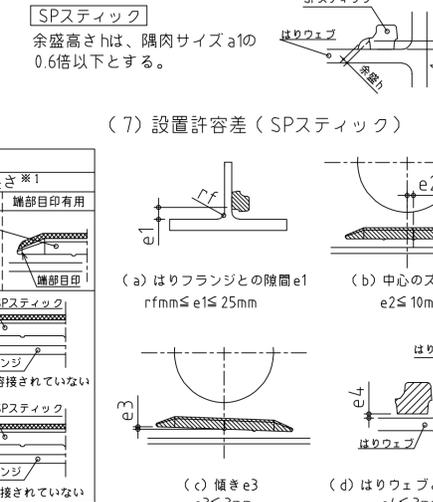
#### (4) 本溶接 溶接姿勢は下向きとする。



組立溶接完了後、はりを反転し、はりウェブとハイリングの本溶接を行う。  
 本溶接は、a以上ウェブ厚tw以下とする。溶接は、段部が隠れるまで溶接する。

(6) 検査参照。

#### (7) 設置許容差（SPスティック）



(a) はりフランジとの隙間 e1  
 $r f m m \leq e1 \leq 25 m m$

(b) 中心のズレ e2  
 $e2 \leq 10 m m$

(c) 傾き e3  
 $e3 \leq 3 m m$

(d) はりウェブとの隙間 e4  
 $e4 \leq 3 m m$

# ボーリング柱状図

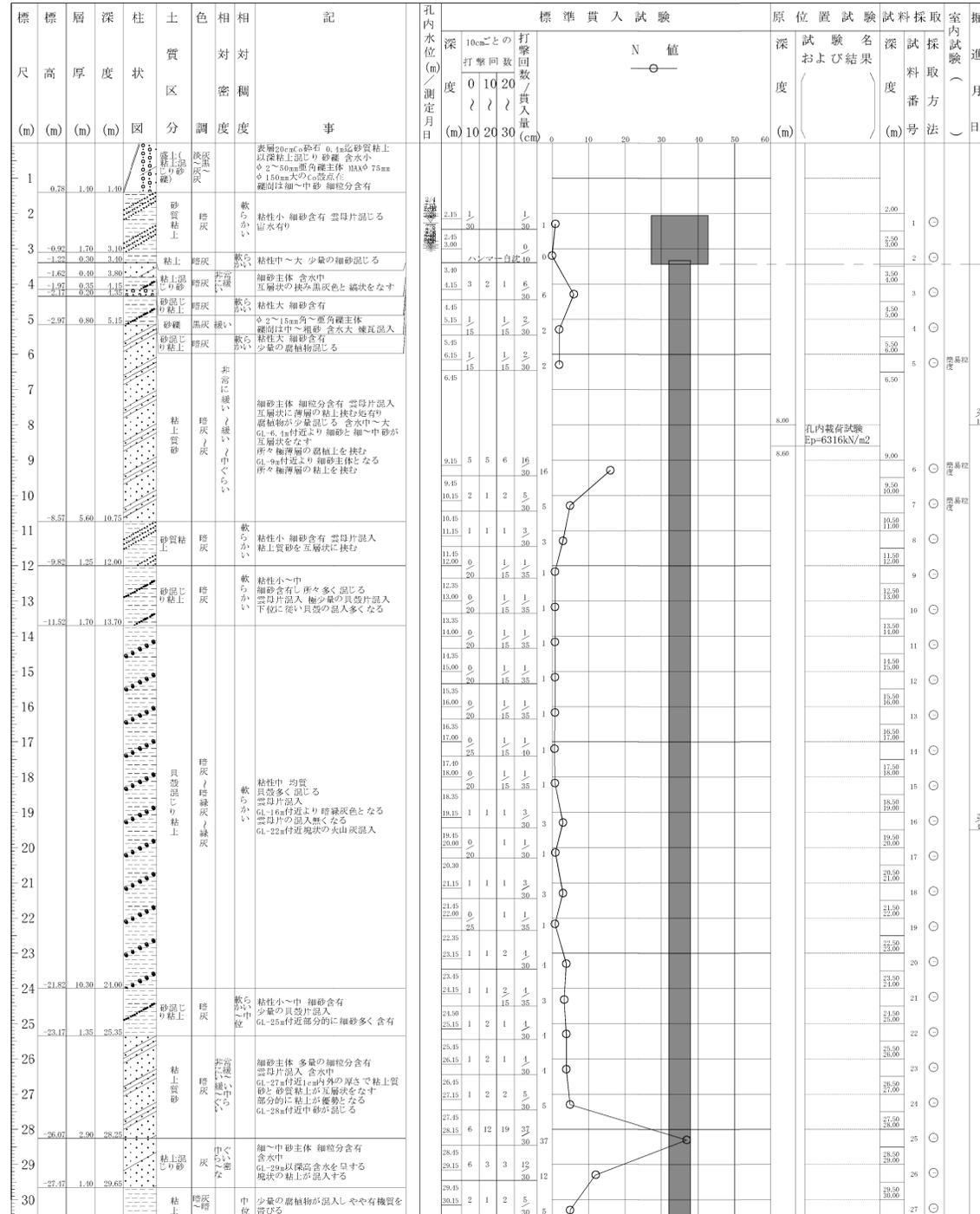
調査名 (仮称)区画整理記念・交流会館地質調査業務委託

ボーリング No.3 1 0 0 1 0 0 1 B O R

事業・工事名 (仮称)区画整理記念・交流会館地質調査業務委託

シート No. 31-001-1-3

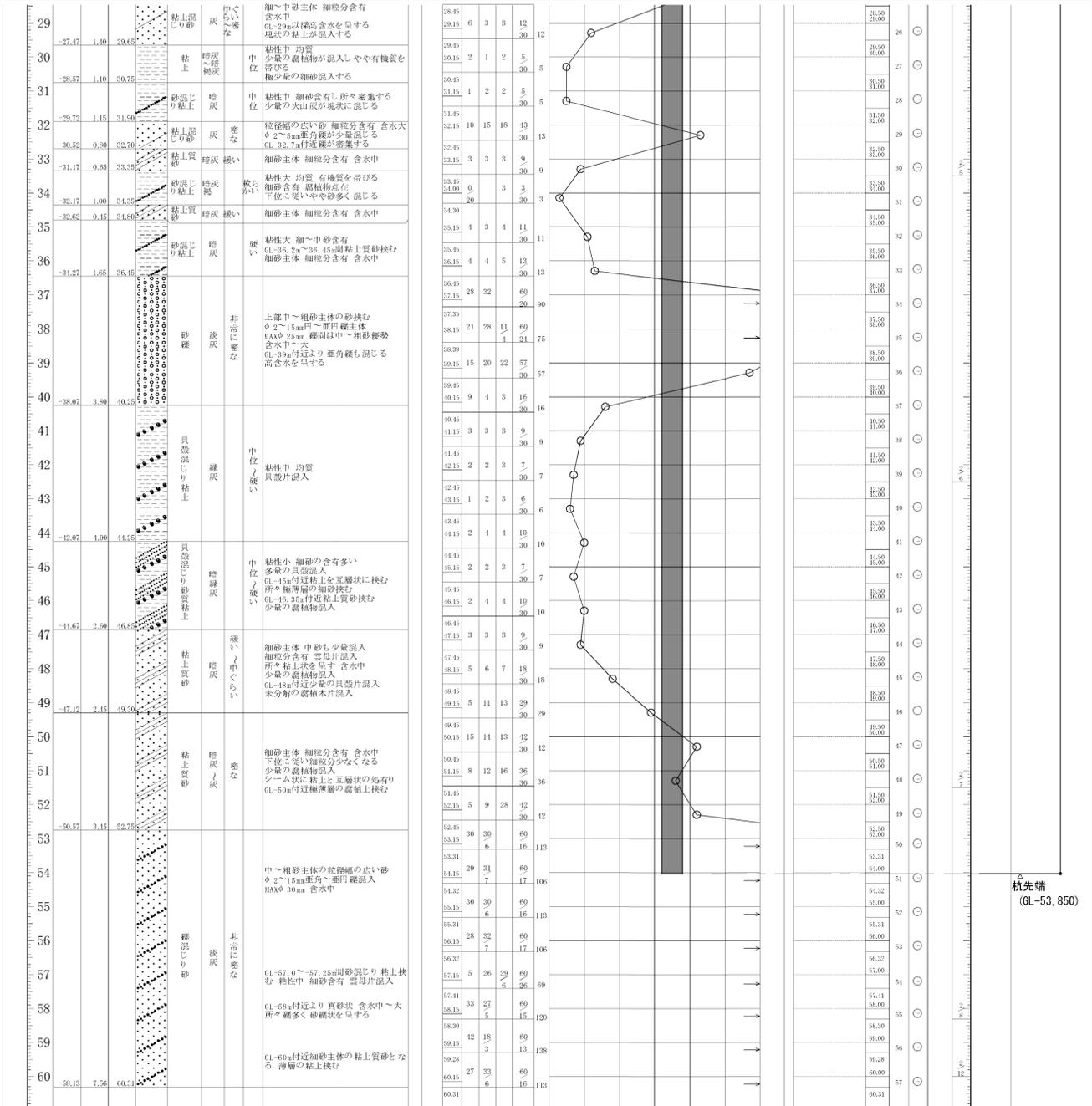
ボーリング名	No. 1	調査位置	大阪市港区磯路1丁目7番地3号	北緯	34° 40' 04.441"
発注機関	大阪市都市整備局公共建築部企画設計課	調査期間	平成 31年 1月 31日 ~ 31年 2月 13日	東経	135° 27' 41.5904"
調査業者名	株式会社総合技術コンサルタント 大阪事務所 電話 (06-6326-3018)	主任技師		コ	ア
孔口標高	0. P. +2.18m	角	180° 上 50° 下	方	北 270° 西 180° 東 90° 南
総掘進長	60.31m	度		地盤勾配	
使用機種	試験機 扶桑工業製 KR-100P型 エンジン ヤンマー製 NFAD8-K型	ハンマー	落下用具	ポンプ	扶桑工業製 V6-C型



OP+2.180  
GL=(OP+1.994)

基礎下端

50.600



# ボーリング柱状図

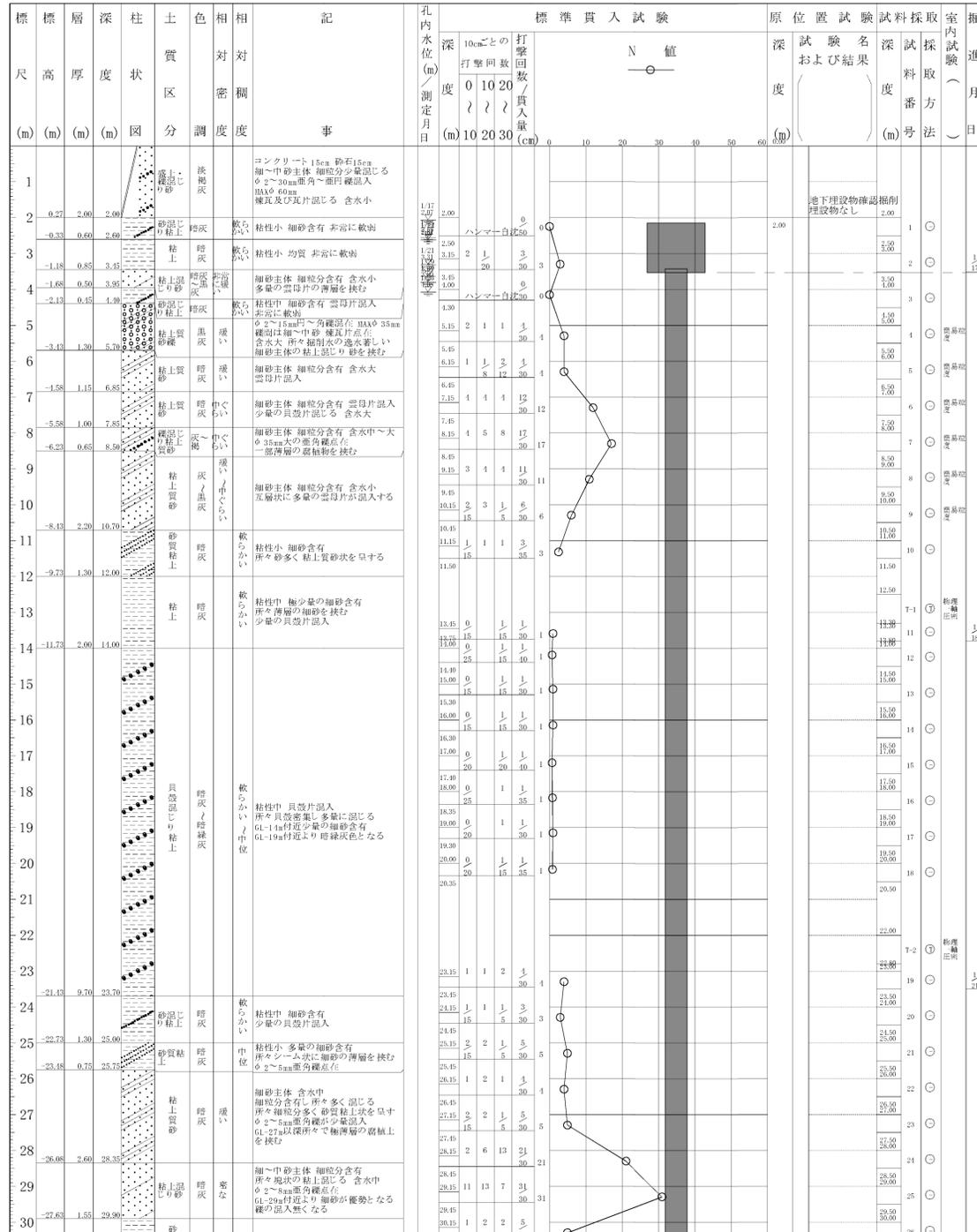
調査名 (仮称)区画整理記念・交流会館地質調査業務委託

ボーリングNo 31001002BOR

事業・工事名 (仮称)区画整理記念・交流会館地質調査業務委託

シート No 31-001-2-3

ボーリング名	No. 2	調査位置	大阪市港区磯路1丁目7番地3号	北緯	34° 40' 03.9442"
発注機関	大阪市都市整備局公共建築部企画設計課	調査期間	平成 31年 1月 17日 ~ 31年 1月 31日	東経	135° 27' 42.1606"
調査業者名	株式会社総合技術コンサルタント 大阪事務所 電話 (06-6326-3018)	主任技師	〃	現場代理人	〃
孔口標高	O.P. +2.27m	角	180° 上 90° 下 0°	方	北 270° 西 180° 南 0° 東
総掘進長	60.28m	度	〃	使用機種	ハンマー 落下用具
				試験機	扶桑工業製 KR-100P型
				エンジン	ヤンマー製 NFAD8-K型
				ポンプ	扶桑工業製 V6-C型



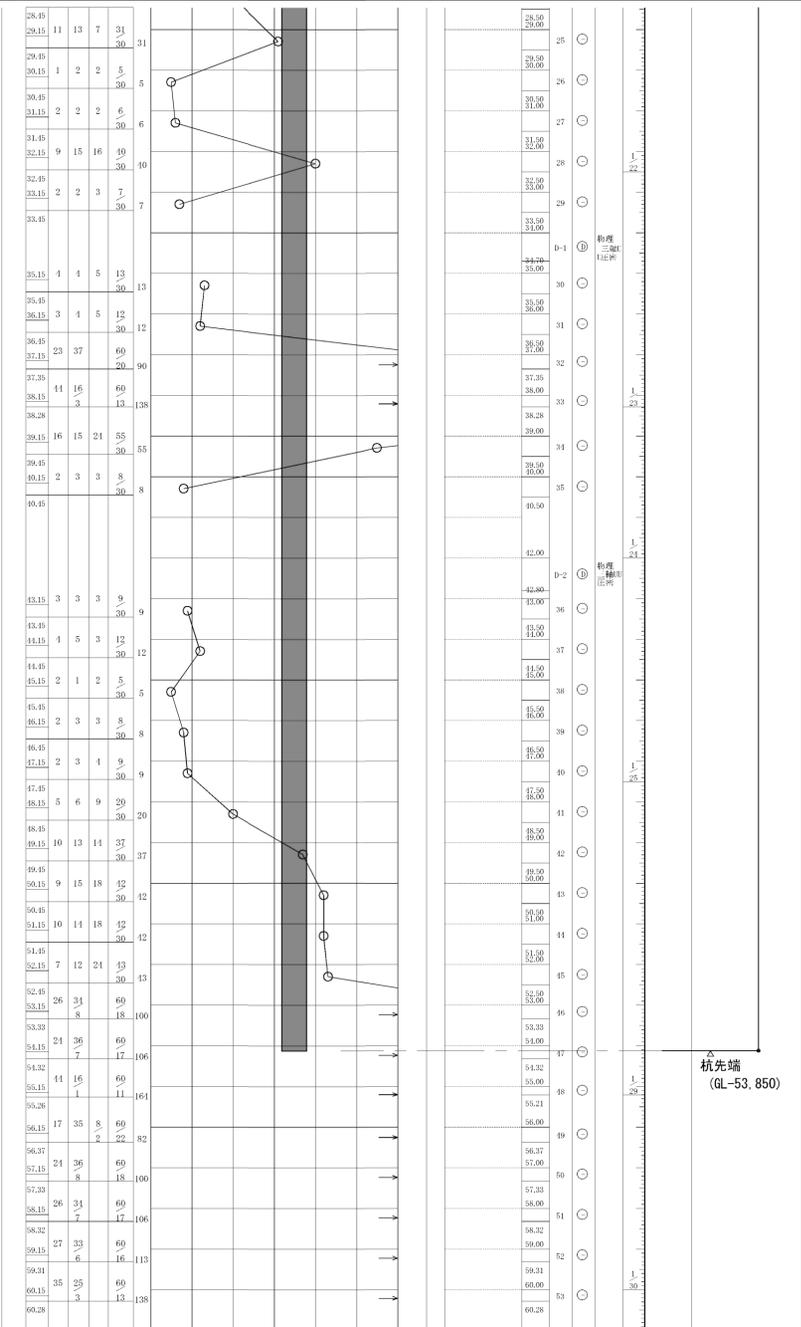
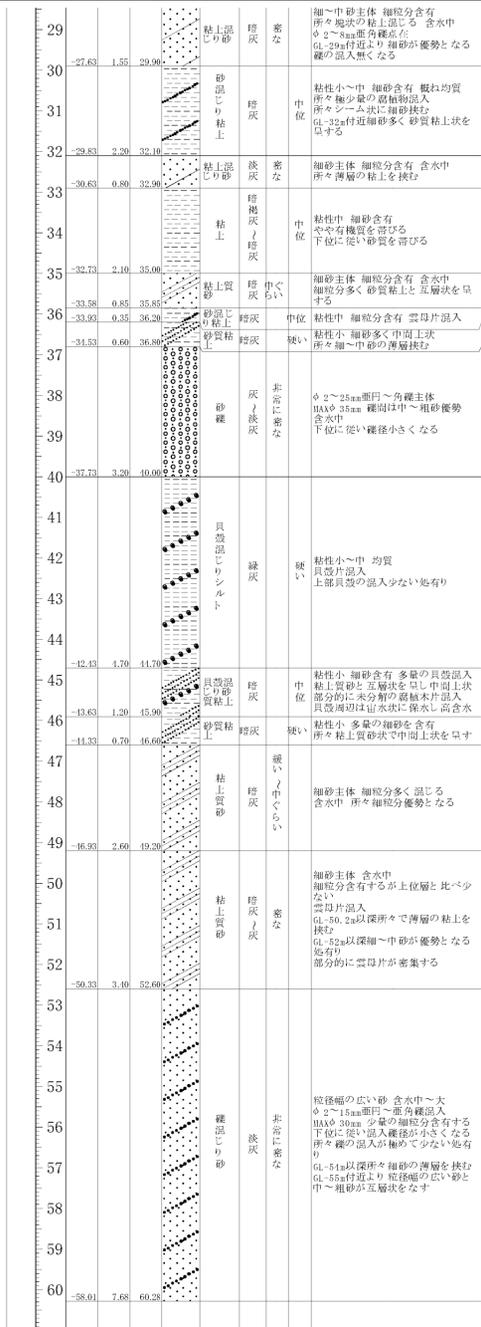
OP+2.270

GL=(OP+1.994)

基礎下端

3.250

50.600



工事名称	(仮称)区画整理記念・交流会館建設工事	令和元年度
図面名称	土質柱状図 (2)	図面番号 522
大阪府都市整備局 企画部	株式会社 大建設	184
公共建築課(企画設計グループ)		184

# ボーリング柱状図

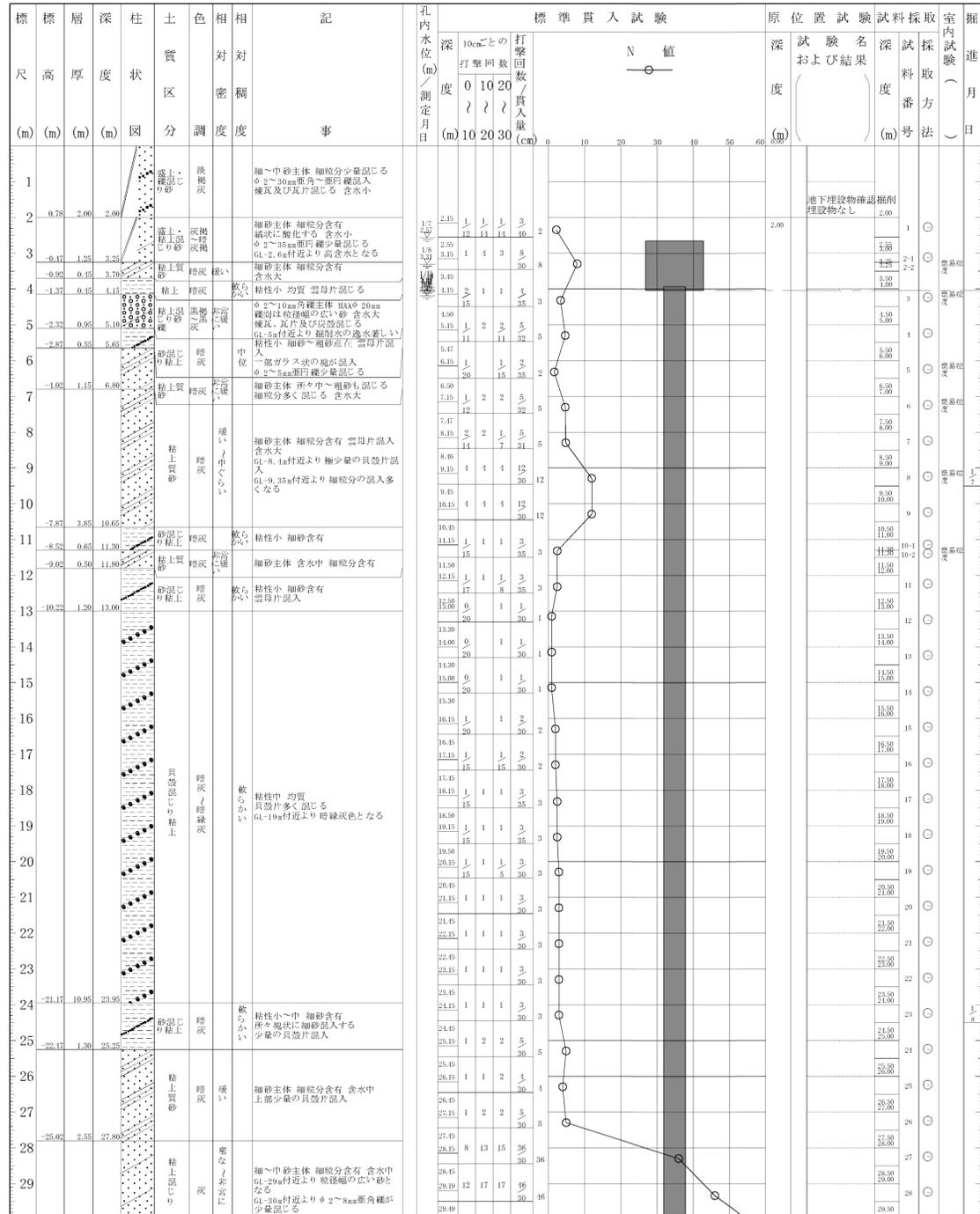
調査名 (仮称) 区画整理記念・交流会館地質調査業務委託

ボーリング No 31001003BOR

事業・工事名 (仮称) 区画整理記念・交流会館地質調査業務委託

シート No 31-001-3-3

ボーリング名	No. 3	調査位置	大阪市港区磯路1丁目7番地3号	北緯	34° 40' 03.0547"
発注機関	大阪市都市整備局 公共建設部 企画設計課	調査期間	平成 31年 1月 7日 ~ 31年 1月 16日	東経	135° 27' 42.1992"
調査業者名	株式会社総合技術コンサルタント 大阪事務所 電話 (06-6326-3018)	主任技師	現 場 代 理 人	コ ー デ ー	ボ ー リ ン グ 責 任 者
孔口標高	O.P. +2.78m	角	180° 上 90° 東 90° 南	方 向	北 0° 東 90° 南 180° 西 270°
総掘進長	60.30m	度	0°	向	
使用機種	試錘機 扶桑工業製 KR-100P型 エンジン ヤンマー製 NFAD8-K型	ハンマー	落下用具	ポンプ	扶桑工業製 V6-C型

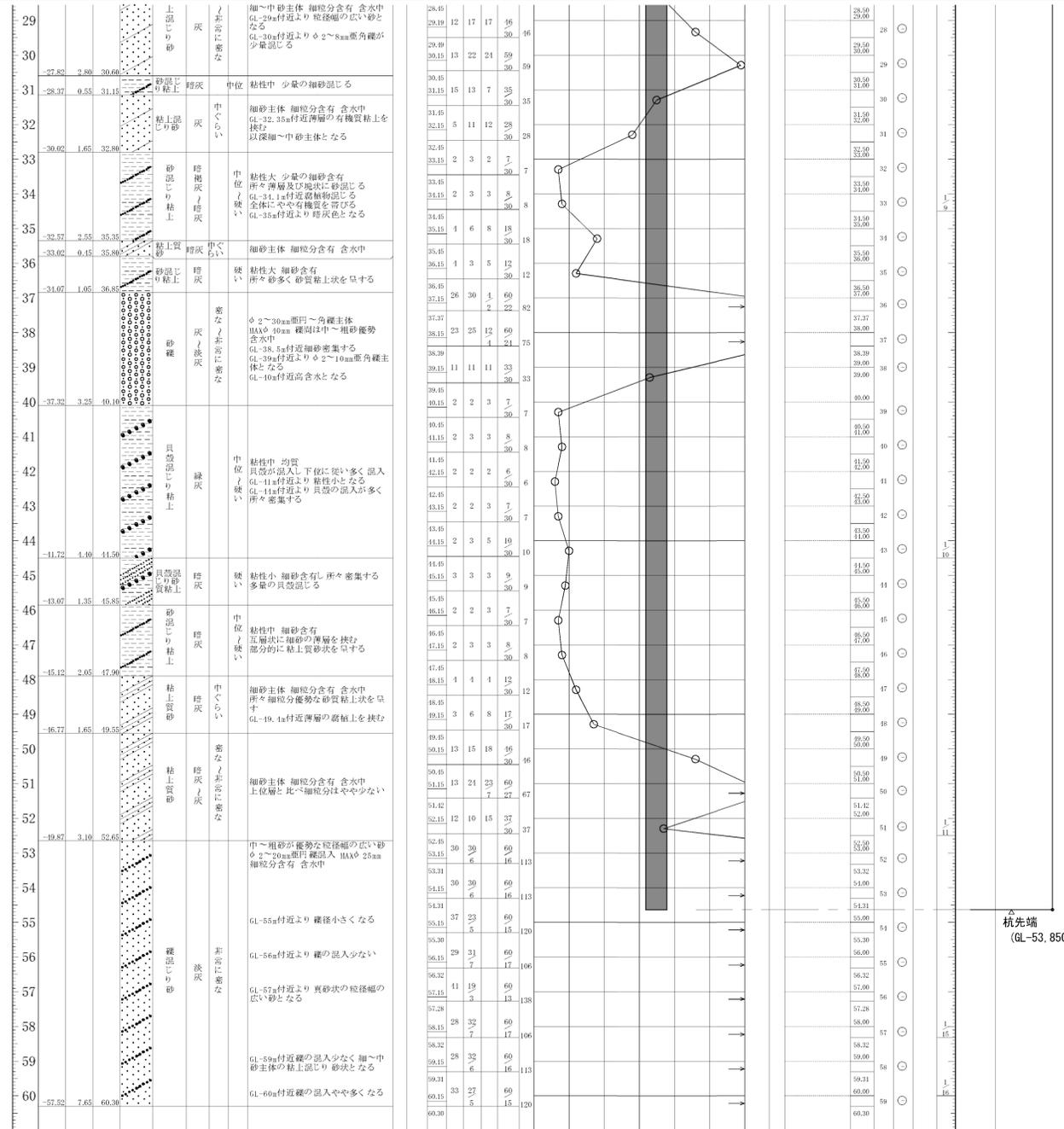


OP+2.780

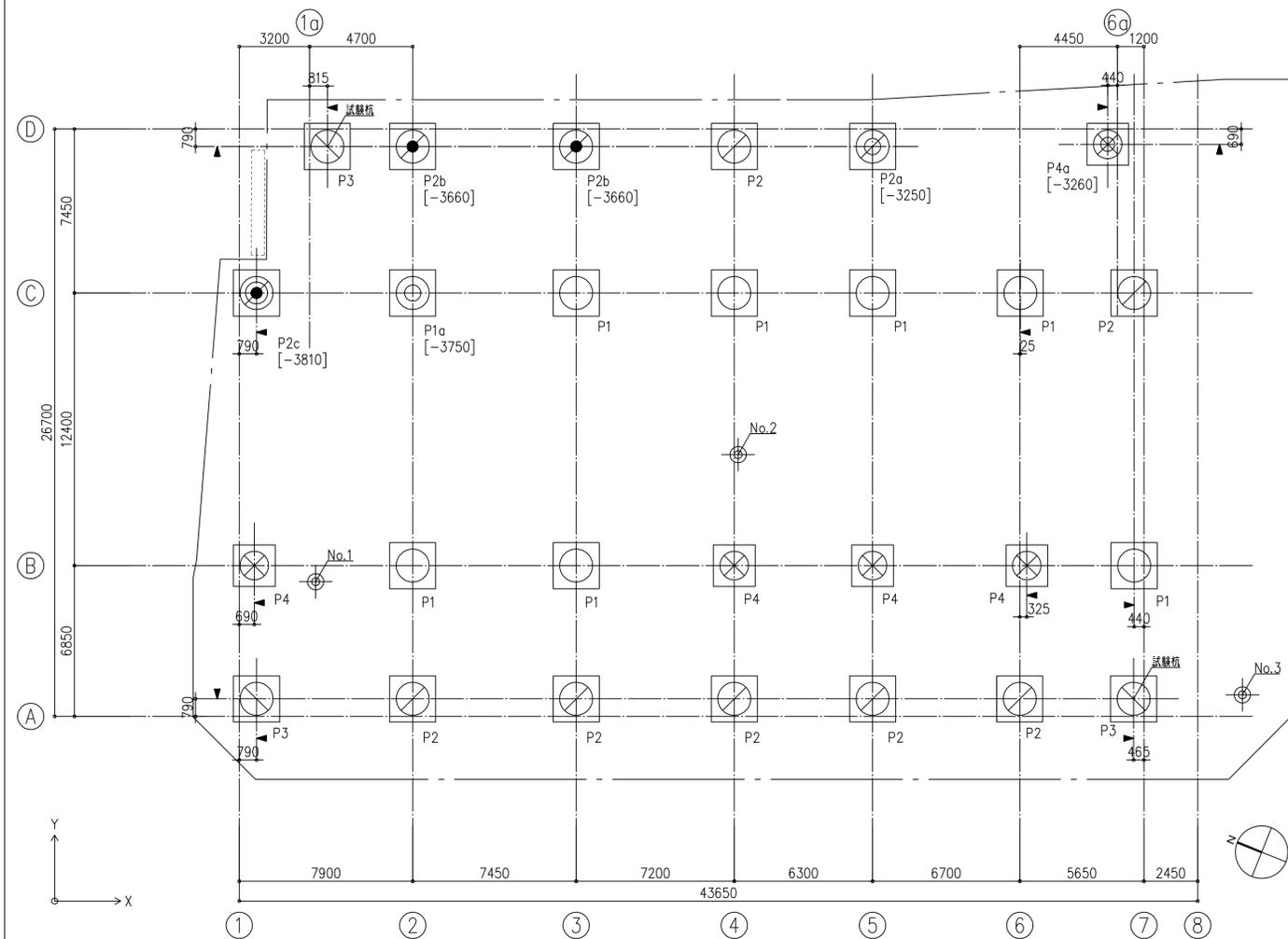
GL=(OP+1.994)

基礎下端

50.600

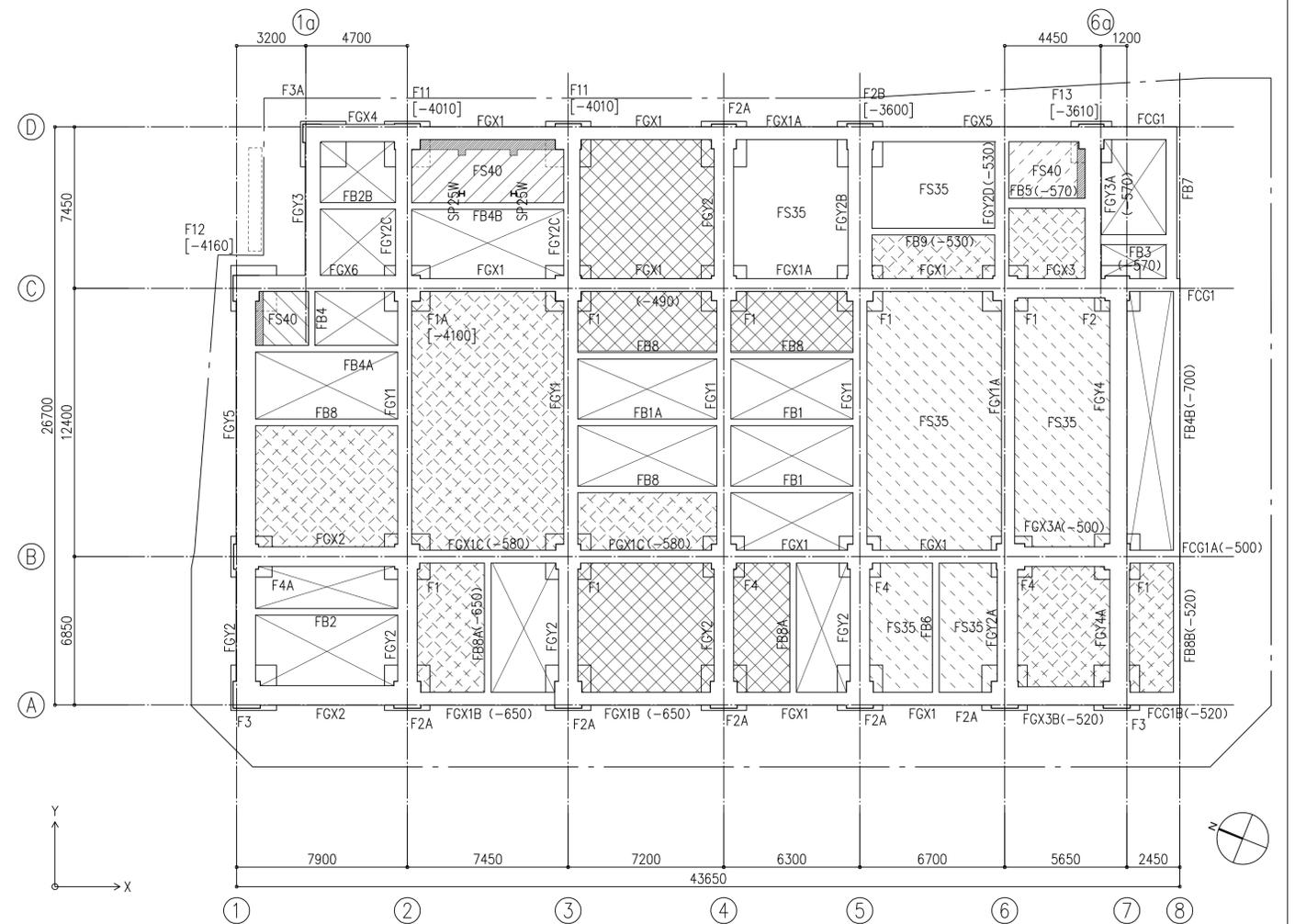


杭仕様						
工法	場所打ち鋼管コンクリート杭底杭工法					
杭長	アースドリル工法 KCTB場所打ち鋼管コンクリート杭					
符号	記号	杭径	掘底径 (設計径)	長期支持力 (kN/本)	本数	
50.9m	P1	○	φ1500	φ2400	11300	7
	P2	◐	φ1500	φ2100	8600	7
	P3	◑	φ1500	φ1700	5600	3
	P4	⊗	φ1300	φ2100	8600	4
50.6m	P2a	◐	φ1500	φ2100	8600	1
	P2b	●	φ1500	φ2100	8600	2
50.1m	P1a	○	φ1500	φ2400	11300	1
	P2c	◑	φ1500	φ2100	8600	1
49.9m	P4a	⊗	φ1300	φ2100	8600	1



杭・基礎伏図 1:150

特記なき限り 下記による  
 ・設計GL=0.P.+1.99とする。  
 ・印は、ボーリング調査位置を示す。  
 ・印は、杭位置を示す。  
 ・杭天端レベルは、GL-2950とする。  
 ・[ ]内は、GLからの杭天端レベルを示す。



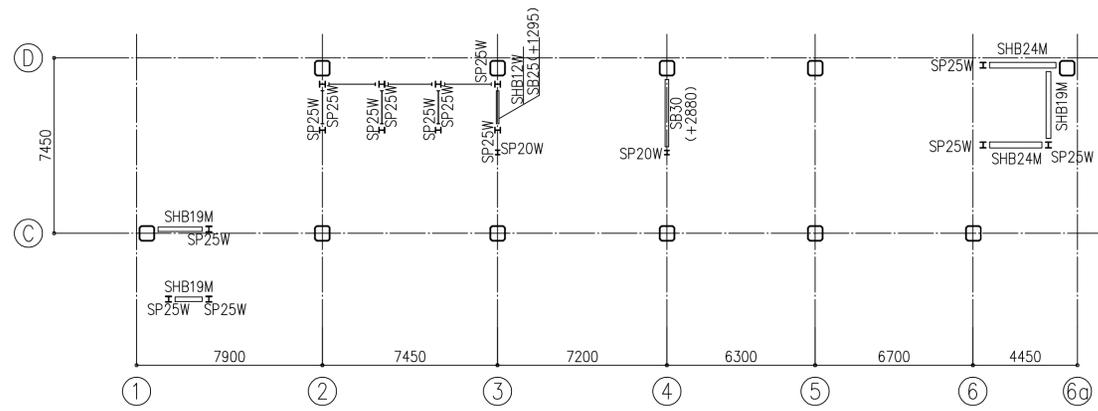
ピット階伏図 1:150

特記なき限り 下記による  
 ・梁天端レベルは、1FL-400とする。  
 ・( )内は、1FLからの梁天端レベルを示す。  
 ・基礎下層レベルは、GL-3300とする。  
 ・[ ]内は、GLからの基礎下層レベルを示す。  
 ・斜線スラブ天端レベル1FL-1260  
 ・斜線スラブ天端レベル1FL-1410  
 ・斜線スラブ天端レベル1FL-1560  
 ・斜線スラブ天端レベル1FL-1640  
 ・斜線スラブ天端レベル1FL-2550  
 ・土間コンとし、土間コン天端レベル1FL-2100  
 ・土間コンとし、土間コン天端レベル1FL-2200  
 ・斜線は、埋め戻しとする。  
 ・印は、増し打ちを示す。  
 ・印は、スラブの主筋方向を示す。  
 ・印は、礎柱心位置を示す。  
 ・金場位置および人入口位置は、裏面図による。

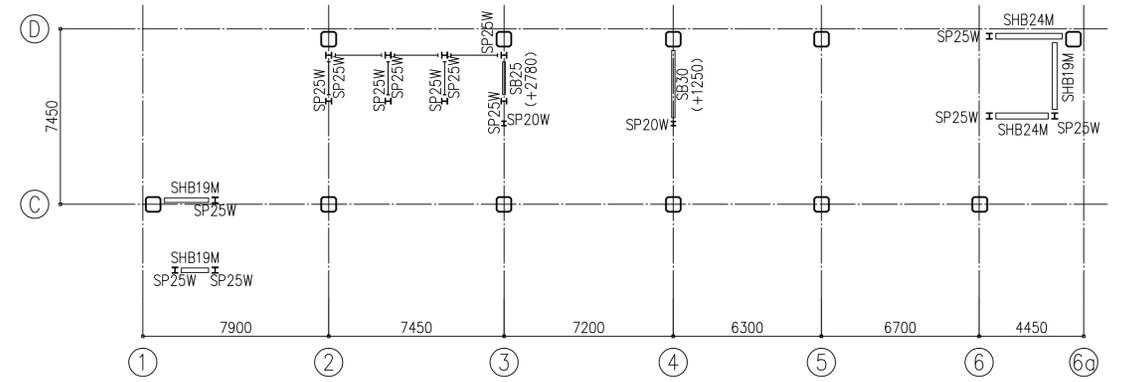
縮尺 1:150	令和元年度
工事名称 (仮称) 区画整理記念・交流会館建設工事	図面番号 A-1
図面名称 伏図 (1)	通し番号 186
大阪府都市整備局 企画部	図面番号 524
公共建築課(企画設計グループ)	図面番号 186
株式会社 大建設	図面番号 229



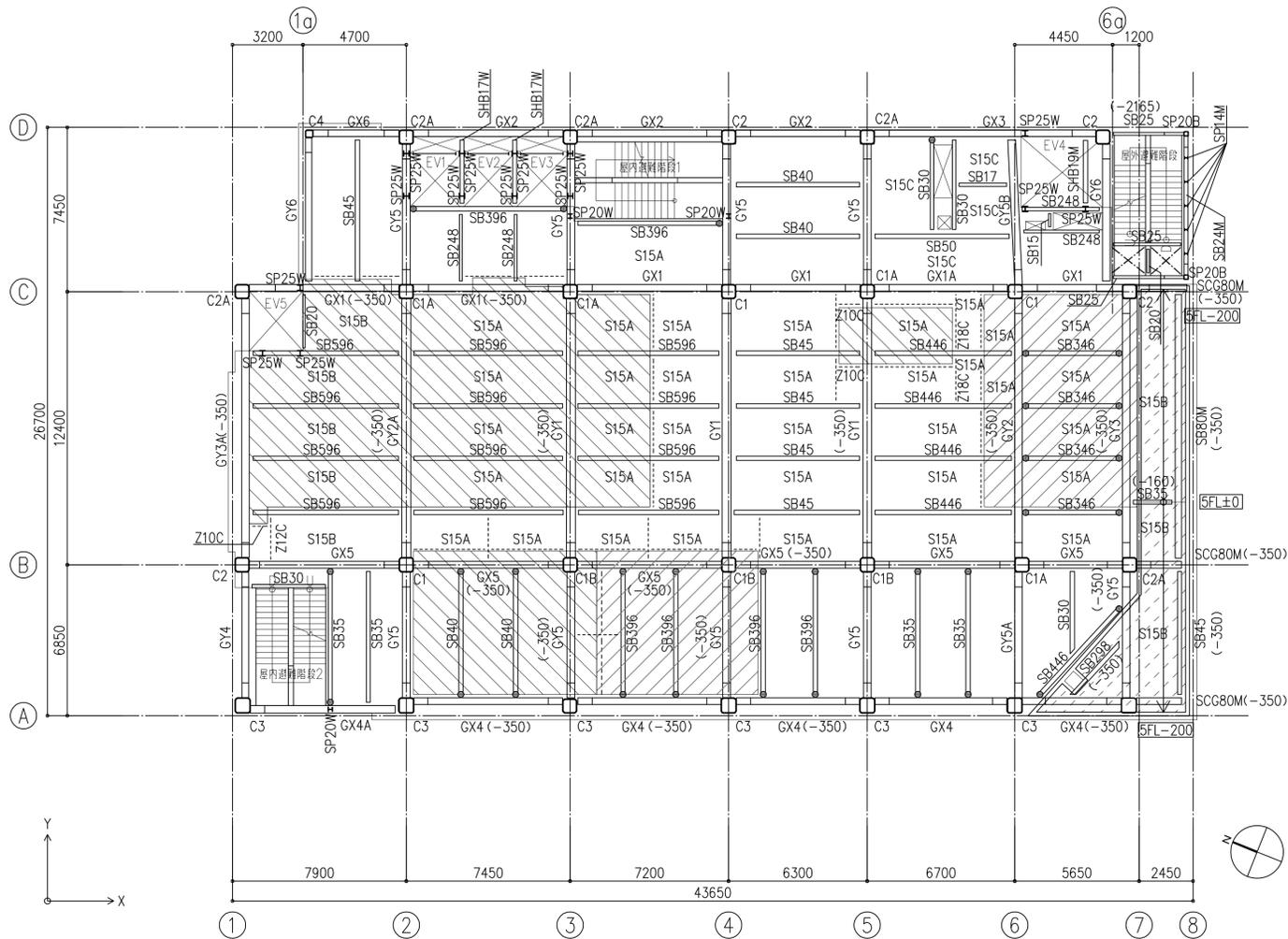




5FL+3000 1:150

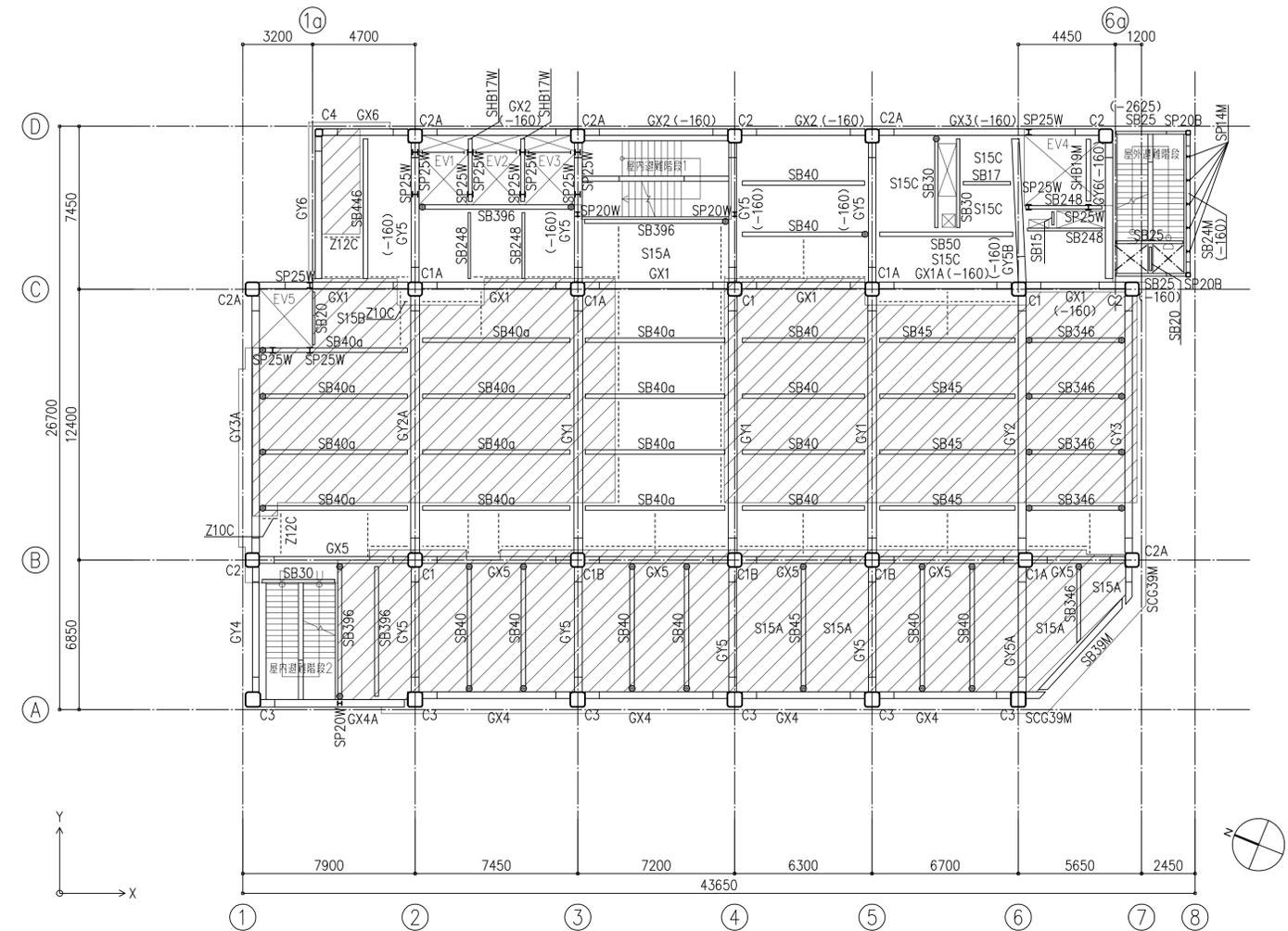


6FL+3000 1:150



5階伏図 1:150

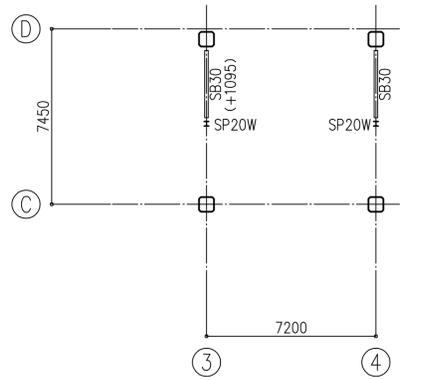
- 特記なき限り 下記による
- スラブ符号は、S15とする。
  - 出幅850以下の片持ちスラブ符号は、CS15とする。
  - 梁天端レベルは、5FL-160とする。
  - ( )内は、5FLからの梁天端レベルを示す。
  - スラブ天端レベル5FL±0~200
  - スラブ天端レベル5FL-10 小梁天端レベル5FL-160
  - スラブ天端レベル5FL-100 小梁天端レベル5FL-250
  - スラブ天端レベル5FL-200 小梁天端レベル5FL-350
  - 複数のハッチングに渡る小梁の天端レベルは、レベルの低い値とする。
  - 印は、SHB12Wを示す。
  - ×印は、水平ブレースHV75Lを示す。



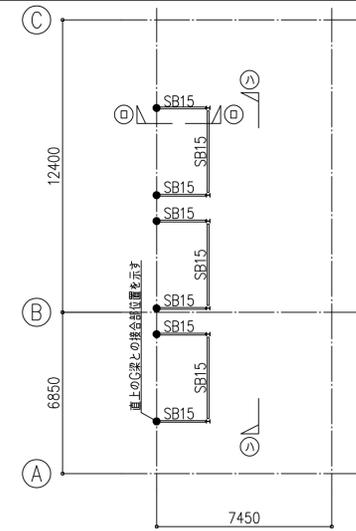
6階伏図 1:150

- 特記なき限り 下記による
- スラブ符号は、S15とする。
  - 出幅850以下の片持ちスラブ符号は、CS15とする。
  - 梁天端レベルは、6FL-350とする。
  - ( )内は、6FLからの梁天端レベルを示す。
  - スラブ天端レベル6FL-10 小梁天端レベル6FL-160
  - スラブ天端レベル6FL-200 小梁天端レベル6FL-350
  - 複数のハッチングに渡る小梁の天端レベルは、レベルの低い値とする。
  - 印は、小梁剛接合箇所を示す。
  - 印は、SHB12Wを示す。
  - ><印は、水平ブレースHV75Lを示す。
  - は、Z15Cを示す。

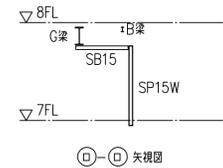
令和元年度	図面番号	527
大阪府建設委員会	図面番号	189
大阪府建設委員会	図面番号	189
大阪府建設委員会	図面番号	189



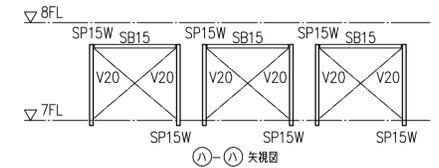
7FL+2480 1:150



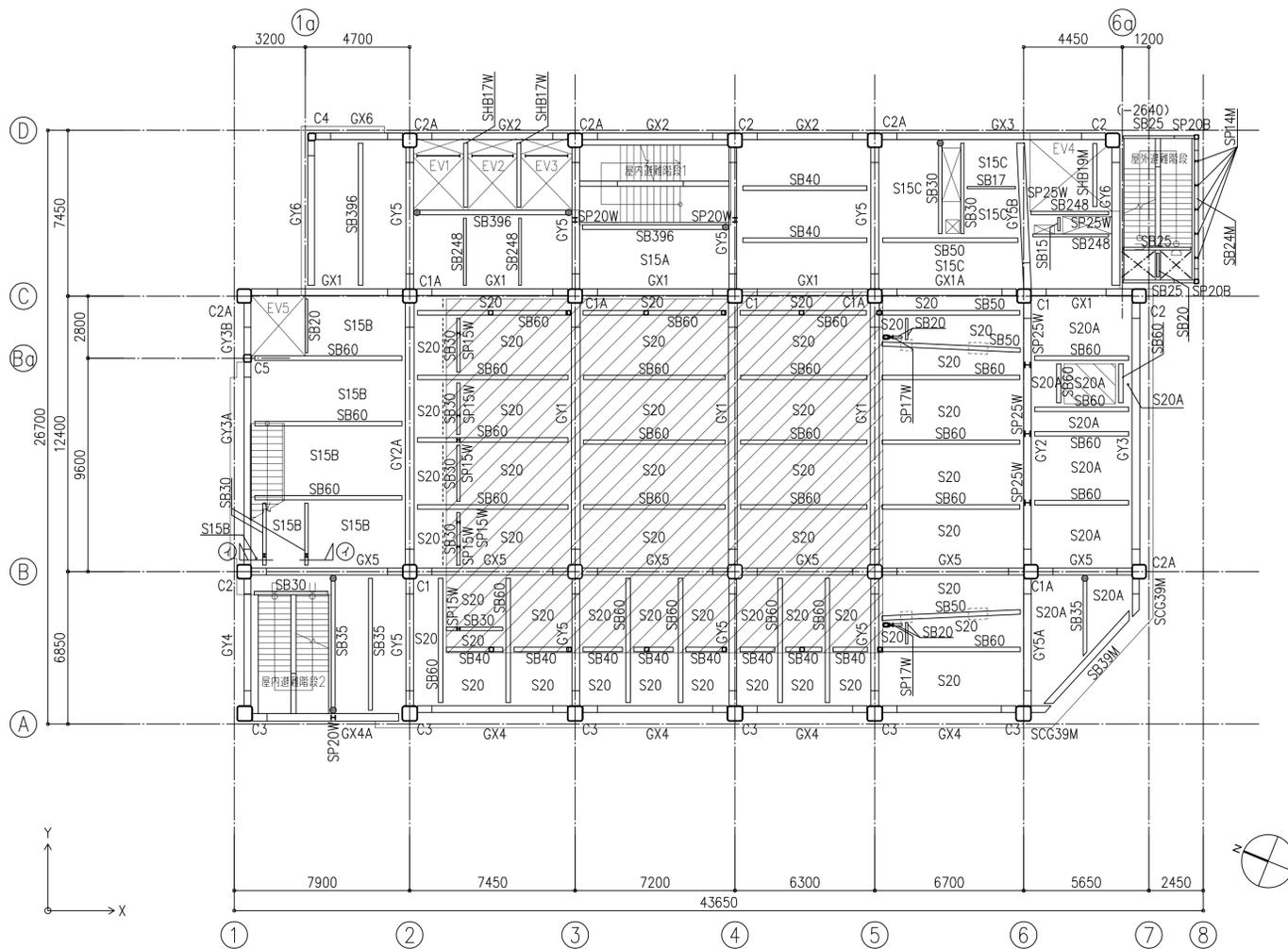
8FL-925 1:150



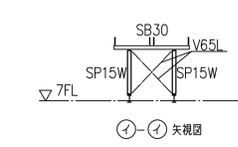
②-② 矢視図



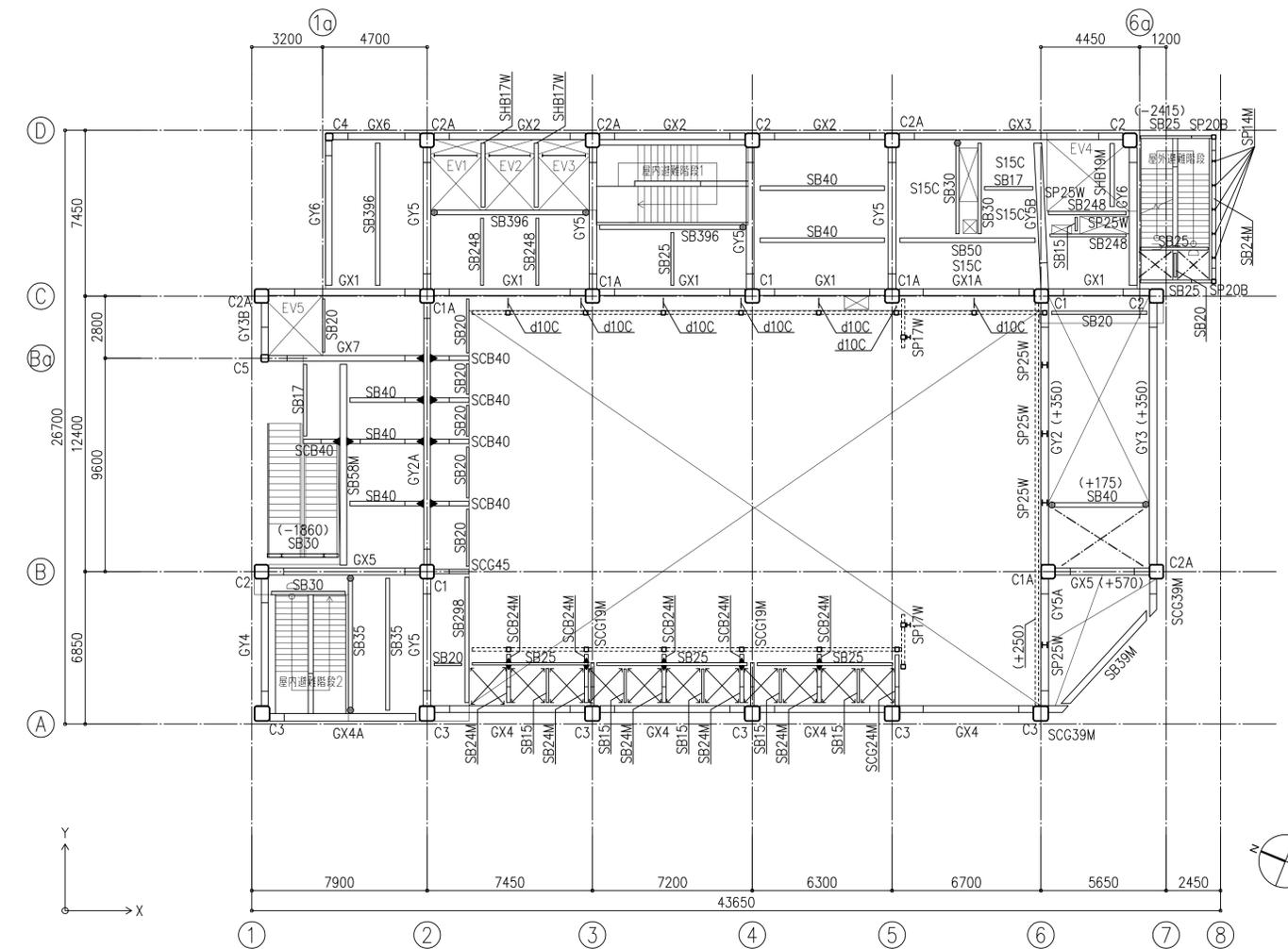
①-① 矢視図



7階伏図 1:150



①-① 矢視図



8階伏図 1:150

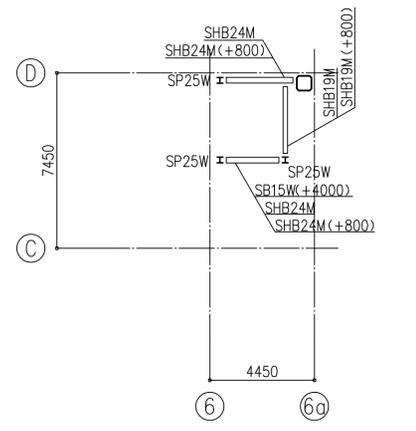
- 特記なき限り 下記による
- スラブ符号は、S15とする。
  - 出幅850以下の片持ちスラブ符号は、CS15とする。
  - 梁天端レベルは、7FL-240とする。
  - 梁天端レベル7FL-160(スラブ厚150の範囲)
  - 小梁天端レベル7FL-210(スラブ厚200の範囲)
  - スラブ天端レベル7FL-40 小梁天端レベル6FL-240
  - スラブ天端レベル7FL-610
  - 複数のハッチングに渡る小梁の天端レベルは、レベルの低い値とする。
  - 印は、小梁剛接合部を示す。

- 印は、SHB12Wを示す。
- 印は、水平ブレースHV75Lを示す。
- 印は、ホール壁下地支持材α20Bを示す。
- 印は、Z15Cを示す。
- 印は、構補剛性接合部を示す。

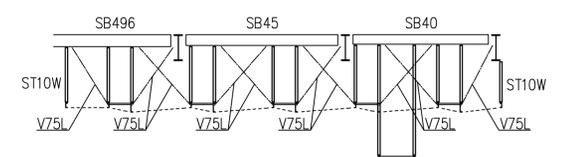
- 特記なき限り 下記による
- スラブ符号は、S15とする。
  - 出幅850以下の片持ちスラブ符号は、CS15とする。
  - 梁天端レベルは、8FL-160とする。
  - ( )内は、8FLからの梁天端レベルを示す。
  - スラブ天端レベル8FL-10
  - 印は、小梁剛接合部を示す。
  - 印は、SHB12Wを示す。
  - 印は、水平ブレースHV20を示す。
  - 印は、水平ブレースHV75Lを示す。
  - 印は、ホール壁下地支持材α20Bおよびb15Bを示す。

- 印は、構補剛性接合部を示す。

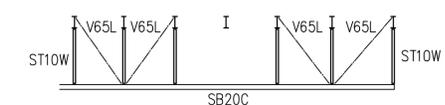
令和元年度 図面番号: A1	528	190	528
大阪府建設委員会 大阪府建設委員会 大阪府建設委員会	大阪府建設委員会 大阪府建設委員会 大阪府建設委員会	大阪府建設委員会 大阪府建設委員会 大阪府建設委員会	大阪府建設委員会 大阪府建設委員会 大阪府建設委員会



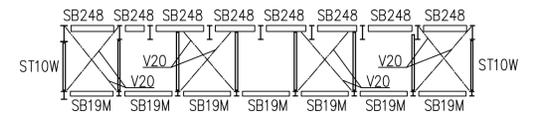
9FL+3750 1:150



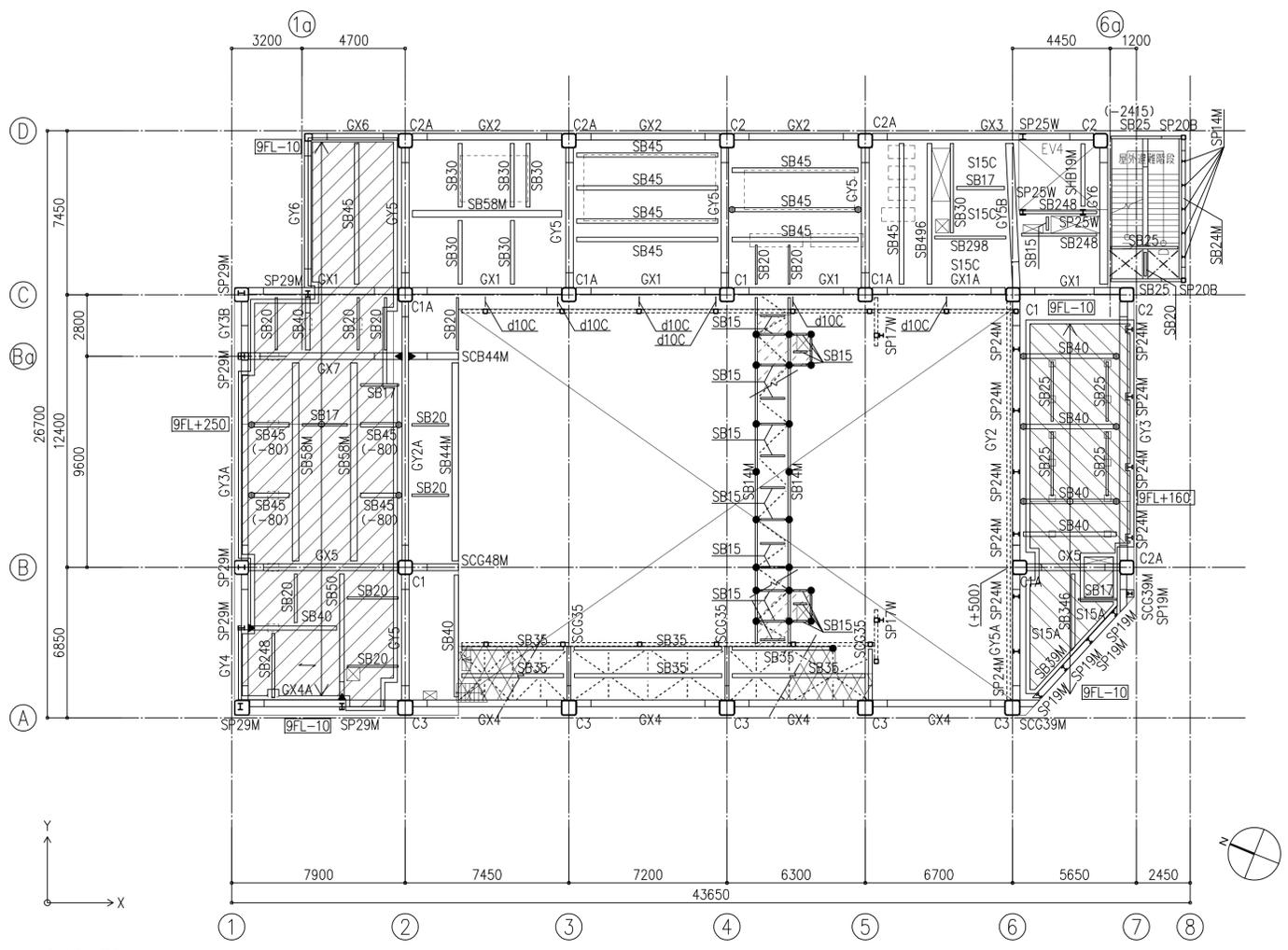
①-① 矢視図



②-② 矢視図

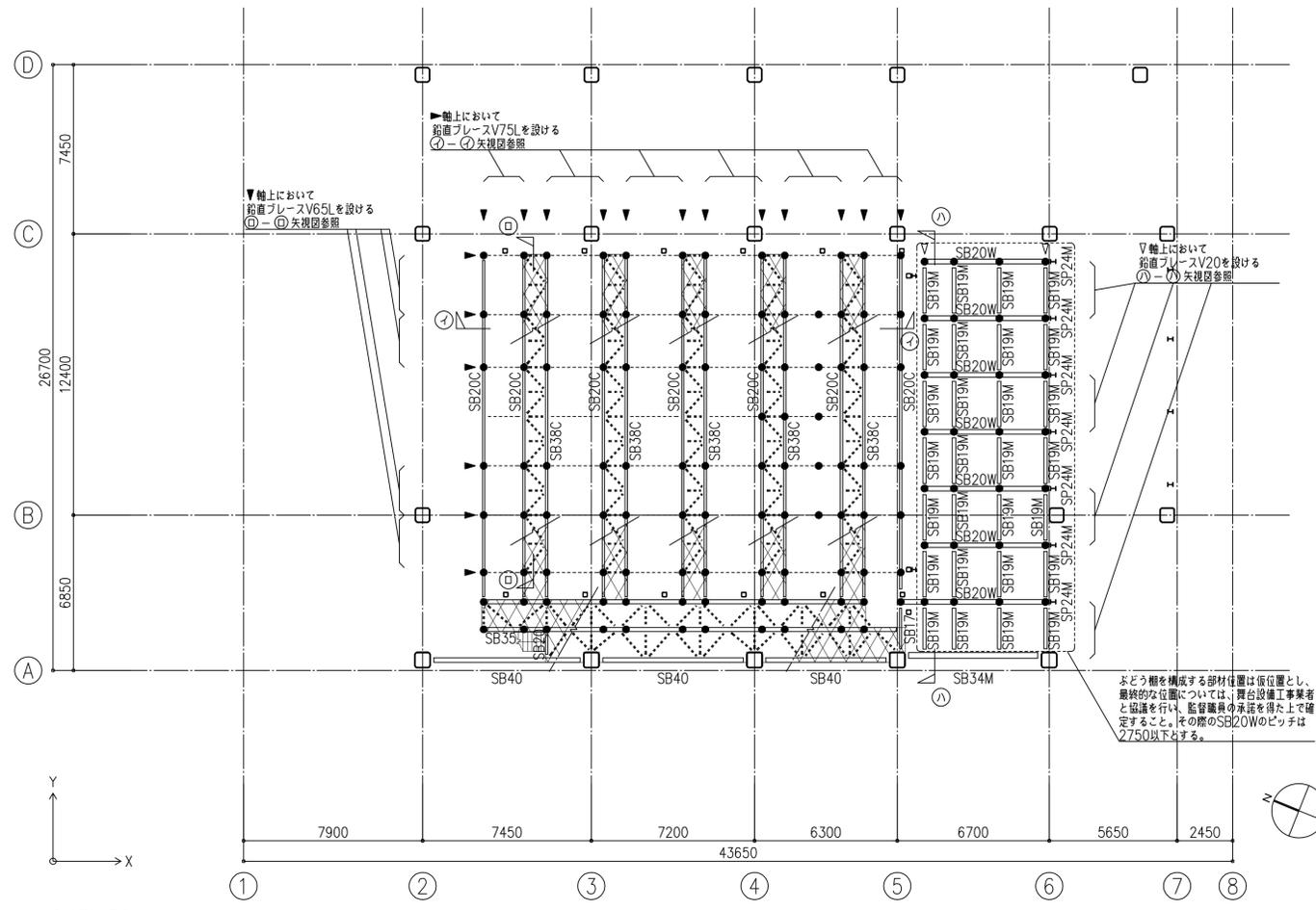


③-③ 矢視図



9階伏図 1:150

- 特記なき限り 下記による
- スラブ符号は、S15とする。
  - 出幅850以下の片持ちスラブ符号は、CS15とする。
  - 梁天端レベルは、9FL-160とする。
  - ( )内は、9FLからの梁天端レベルを示す。
  - 斜線スラブ天端レベル9FL+250~-10
  - 斜線スラブ天端レベル9FL+160~-10
  - 斜線スラブ天端レベル9FL-10
  - は、小梁剛接合箇所を示す。
  - は、吊材ST10Wによる吊位置を示す。
  - .....は、c65Lを示す。
  - は、水平ブレースHV75Lを示す。
  - は、エキスパンドメタル範囲を示し、梁天端レベルは、9FL-410とする。
  - エキスパンドメタルの仕様は意匠図による。
  - は、チェッカープレート範囲を示し、梁天端レベルは、9FL-410とする。
  - チェッカープレートの仕様は意匠図による。
  - は、スラブの主筋方向を示す。
  - は、ホール壁下地支持材α20Bおよびβ15Bを示す。
  - 印は、横補剛仕様接合部を示す。

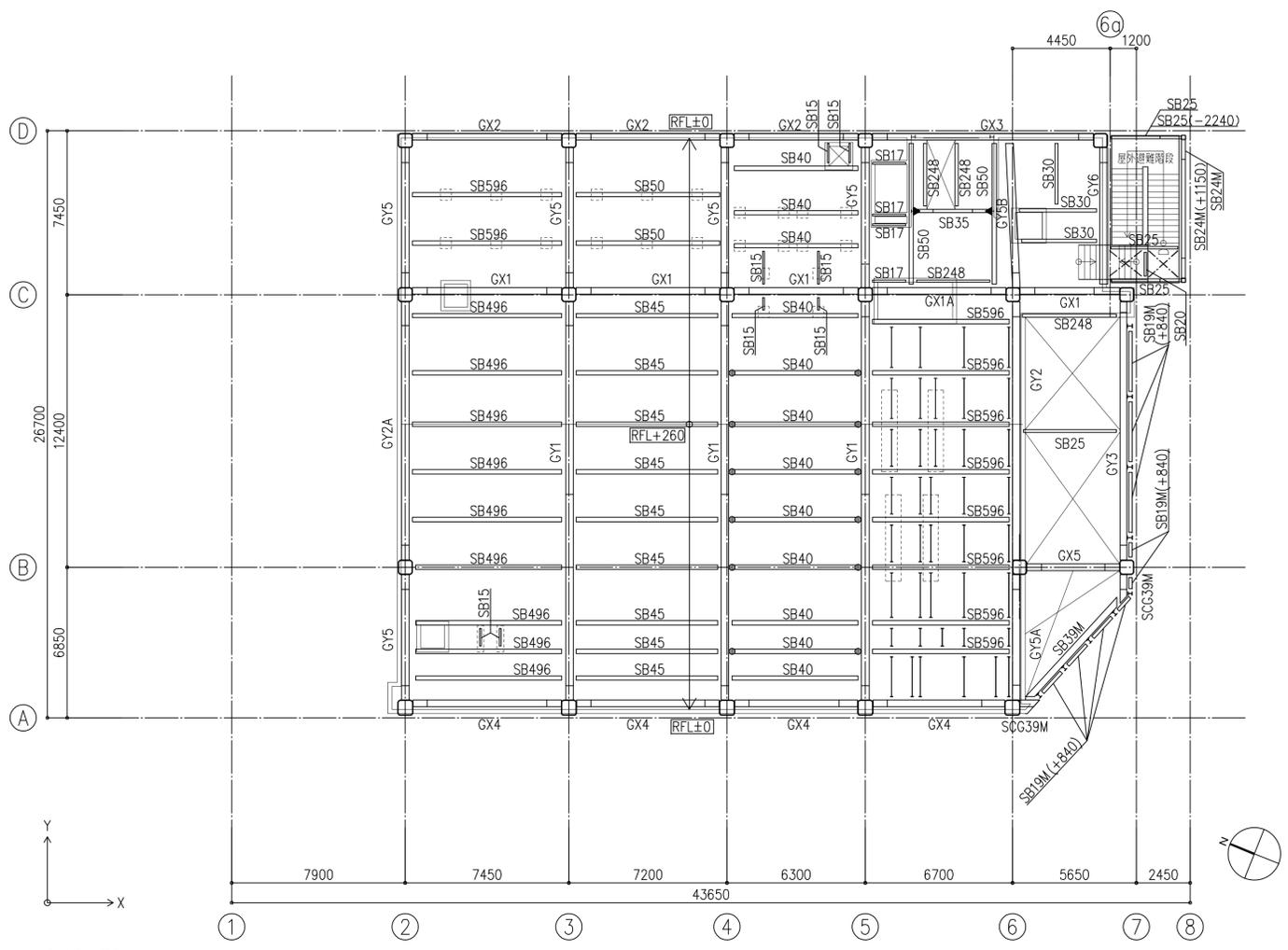


ぶどう棚・キャットウォーク伏図 1:150

- 特記なき限り 下記による
- 梁天端レベルは、9FL+1800とする。
  - は、吊材ST10Wによる吊位置を示す。
  - .....は、c65Lを示す。
  - .....は、d10Cを示し、直行方向に野縁C-100x50x20x2.3@900を設ける。
  - は、エキスパンドメタル範囲を示す。
  - は、ホール壁下地支持材α20Bを示す。

ぶどう棚を構成する部材位置は仮位置とし、最終的な位置については、舞台設備工事業者と協議を行い、監督職員の承認を得た上で確定すること。その他の階のSB20Wのピッチは2750以下とする。

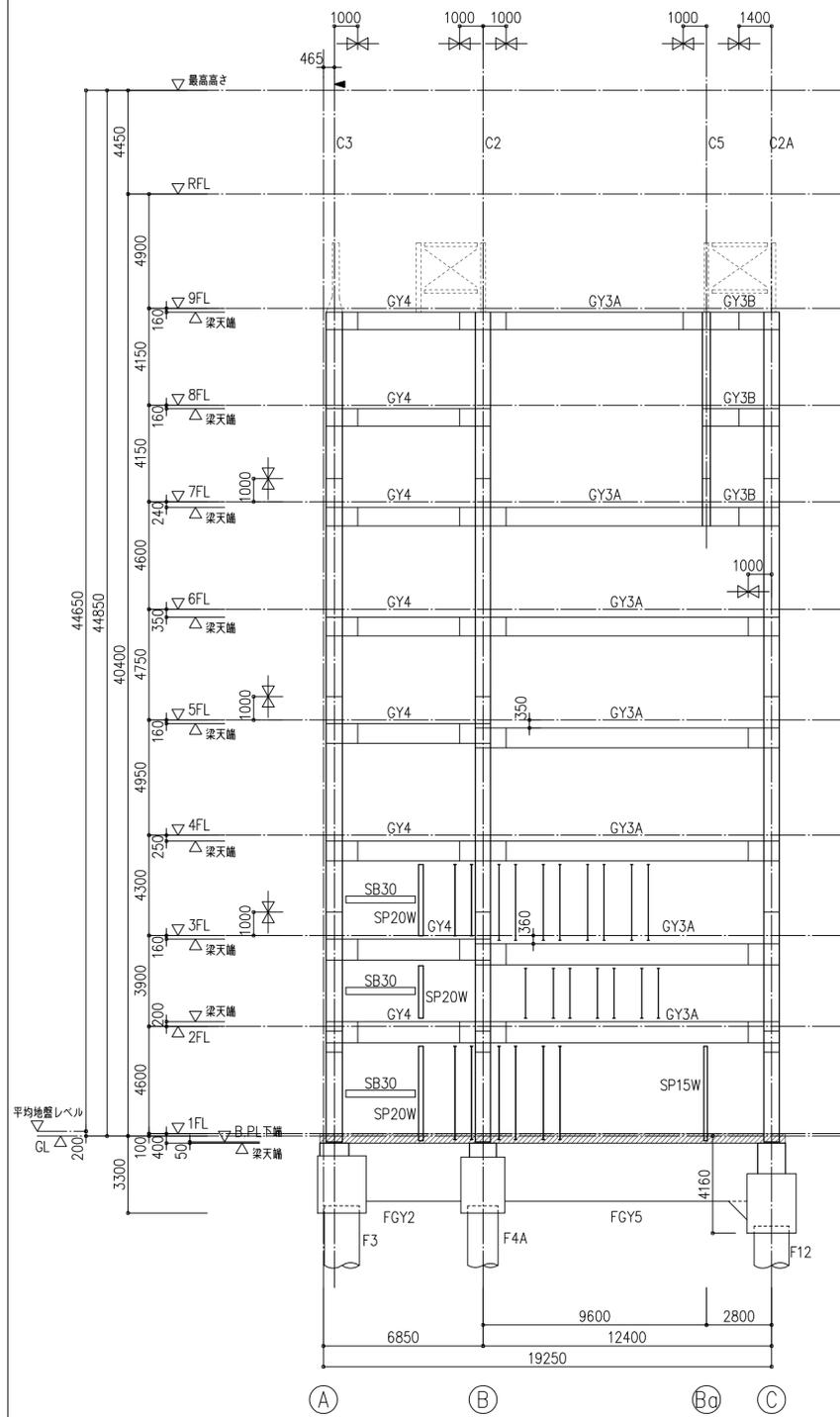
令和元年度	図面番号	191	図面番号	529
大阪府建設局	企画部	191	図面番号	229
公共建築課(企画設計グループ)	株式会社	大建設	191	229



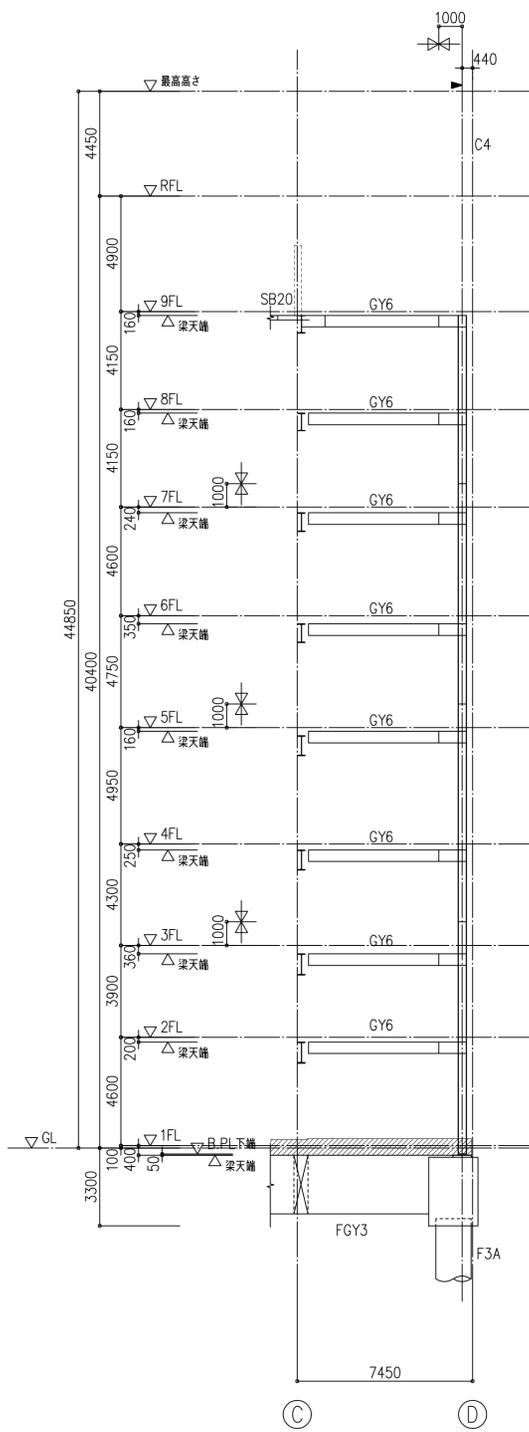
- 特記なき限り 下記による
- ・スラブ符号は、S15とする。
  - ・出幅850以下の片持ちスラブ符号は、CS15とする。
  - ・梁天端レベルは、RFL-150とする。
  - ・( )内は、RFLからの梁天端レベルを示す。
  - ・スラブ天端レベルは、RFL+260±0とする。
  - ・→ は、スラブの主筋方向を示す。
  - ・— は、おどろり材・設備架台基礎受けSB248を示し、吊材位置等によって設置位置及び設置本数を変更する場合は、監督職員の承認を得ること。また、構造用11フック取付部材として、本部材を兼用できる。
  - ・×は、水平プレスHV75Lを示す。
  - ・○印は、横補剛仕様接合部を示す。
  - ・▶は、小梁剛接合箇所を示す。

屋根伏図 1:150

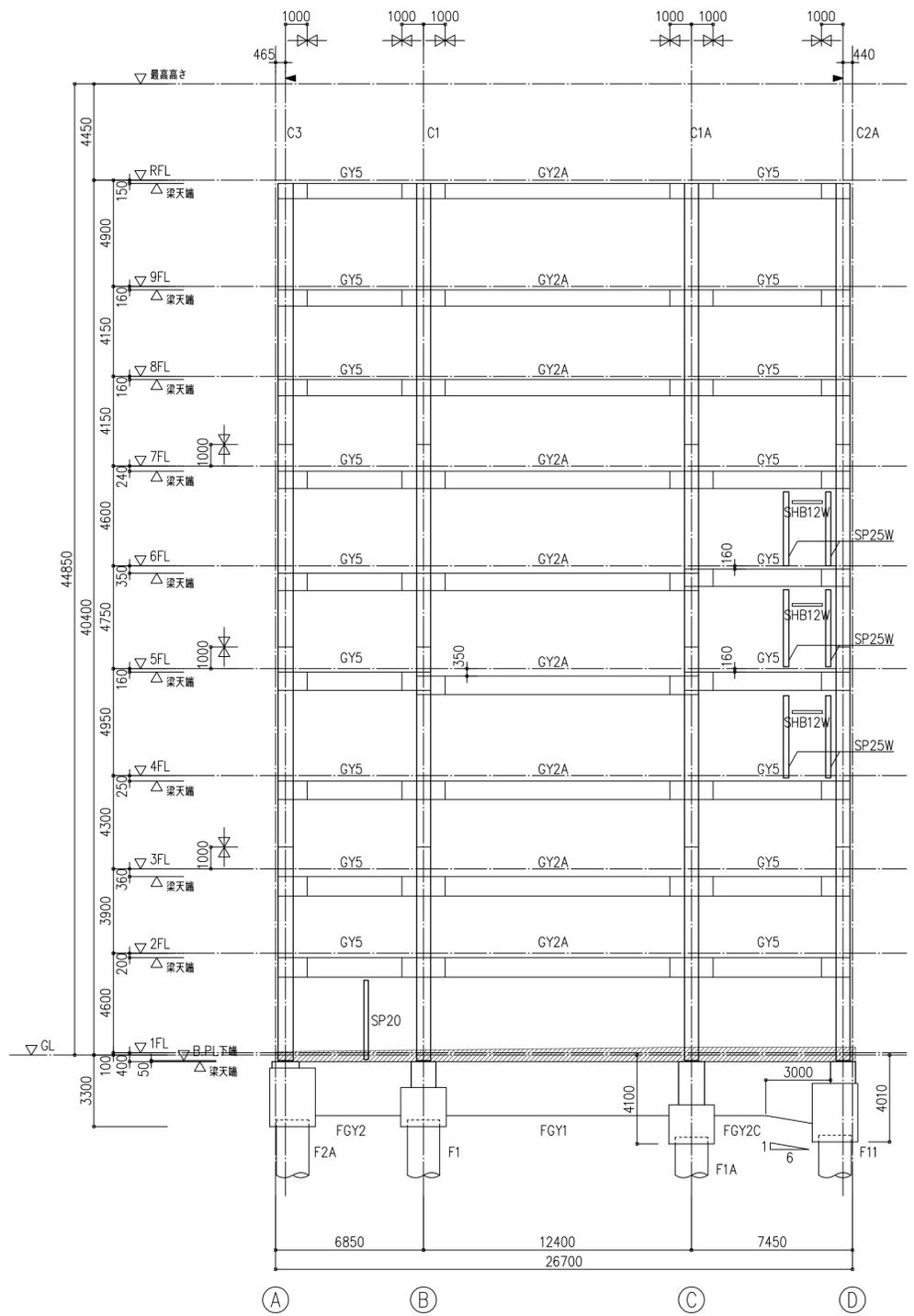
工事名称	(仮称) 区画整理記念・交流会館建設工事			令和元年度 図面番号: A1
図面名称	伏図 (7)	通し番号	192	図面番号 530
大阪市都市整備局 企画部	株式会社 大建設	192	229	
公共建築課(企画設計グループ)				



1通り軸組図 1:150



1a通り軸組図 1:150



2通り軸組図 1:150

工事名称	(仮称) 区画整理記念・交流会館建設工事			令和元年度	
図面名称	軸組図 (1)	通し番号	193	図面番号	531
大阪市都市整備局 企画部		株式会社 大建設			
公共建築課(企画設計グループ)		193 229			