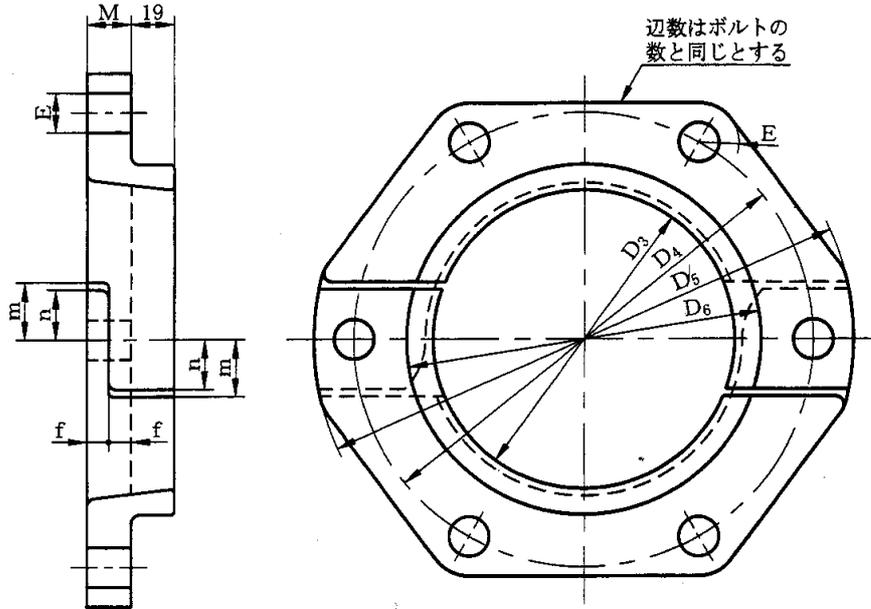


## NS形ダクタイトル鑄鉄管 付属図, 42/58

### 3 NS形用接合部品 (1) 【出典: JWWA G 113・G 114、JCPA G 1042】

#### 押輪

呼び径 75~200 継ぎ輪用、呼び径 75~200 帽用、呼び径 300~400 異形管用



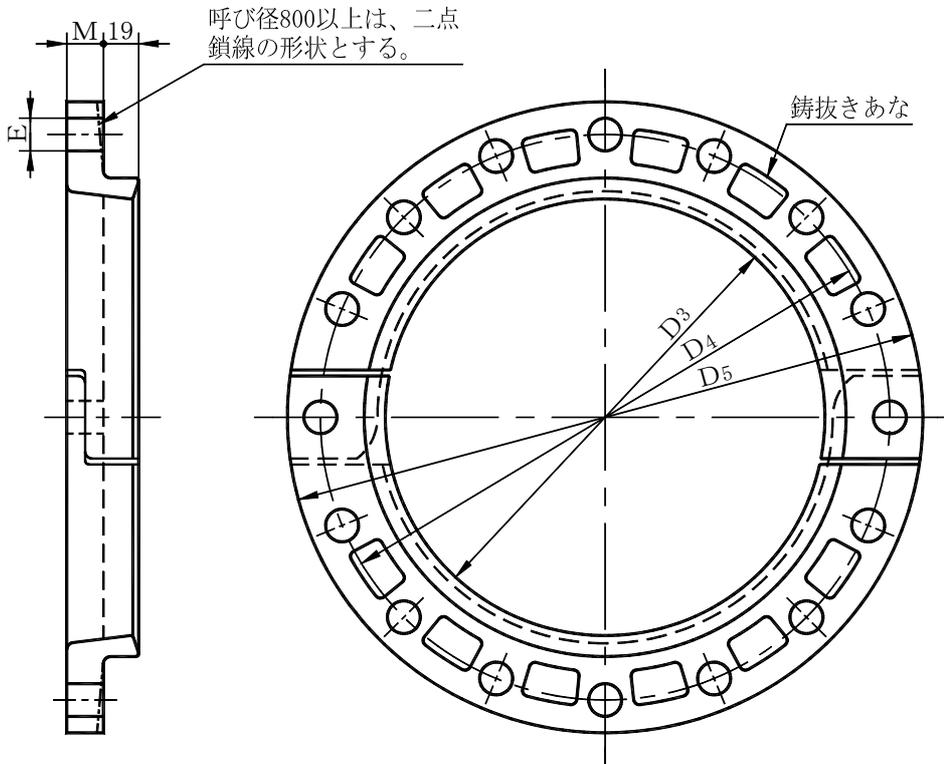
単位 mm

呼び径	各部寸法					ボルト の数	質量(kg) (1セット)
	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$M$		
75	97.0	186	224	19	18	4	3.63
100	122.0	209	255	23	20	4	4.55
150	173.0	264	310	23	20	6	6.80
200	224.0	318	364	23	20	6	8.29
300	326.8	431	477	23	20	8	12.9
400	429.6	536	582	23	22	12	18.9

備考 NS形押輪は、JIS G 5527の附属書(規定)又はJWWA G 113・114の附属書1(規定)のSⅡ形押輪と同じ。

NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 43/58  
 3 NS形用接合部品 (2) 【出典: JCPA G 1042】

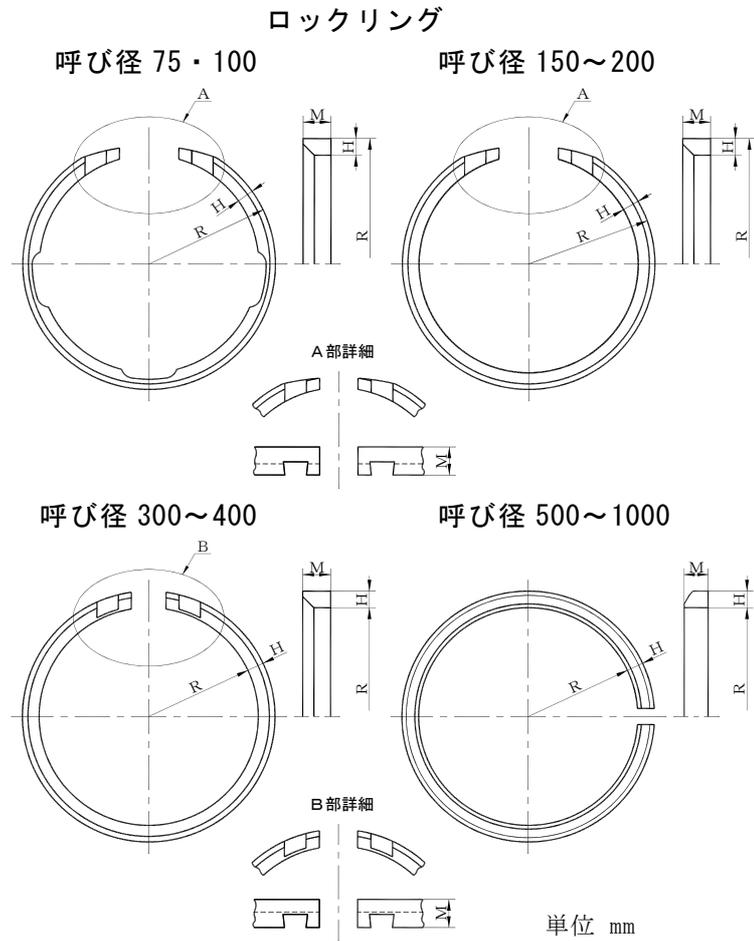
呼び径 500~1000 直管用及び異形管用



単位 mm

呼び径	各部寸法					ボルト の数	質量(kg) (1セット)
	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$M$		
500	532.0	654	700	23	24	14	21.2
600	634.8	758	804	23	25	14	26.2
700	738.0	876	930	27	26	16	35.3
800	841.0	985	1039	27	28	20	42.3
900	944.0	1098	1164	33	29	20	53.4
1000	1047.0	1207	1273	33	30	20	62.6

**NS形ダクタイトル鋳鉄管 付属図, 44/58**  
**NS形用接合部品 (3) 【出典: JWWA G 113・G 114、JCPA G 1042】**



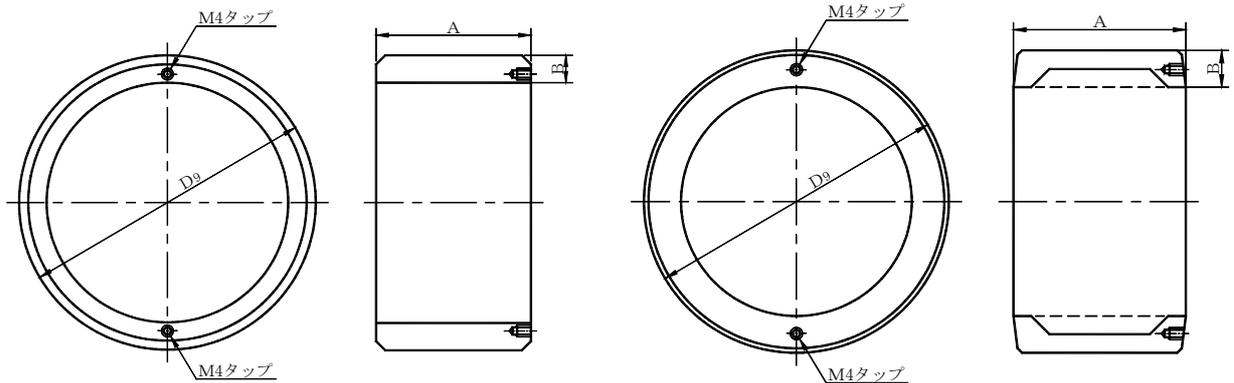
呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	<i>H</i>	<i>M</i>	<i>R</i>	
75	8.0	15.0	54.5	0.165
100	9.0	15.0	68.0	0.244
150	9.0	15.0	93.5	0.428
200	9.0	15.0	119.0	0.560
300	11.0	20.0	160.4	1.340
400	11.0	20.0	211.8	1.770
500	17.5	25.0	262.0	4.510
600	17.5	25.0	310.0	5.390
700	19.5	30.5	360.0	8.870
800	20.5	30.5	411.0	10.50
900	21.5	30.5	461.0	12.20
1000	23.5	35.5	511.0	17.20

**NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 45/58**  
**NS形用接合部品 (4) 【出典: JWWA G 113・G 114、JCPA G 1042】**

ライナ

呼び径 75~200

呼び径 300~400



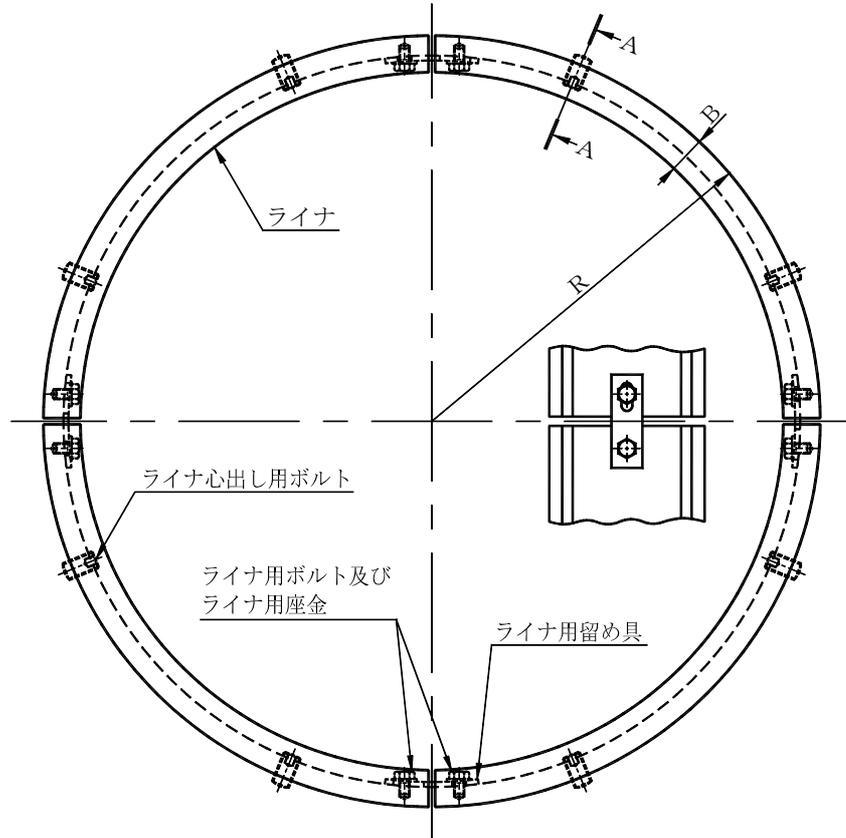
単位 mm

呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	$D_9$	A	B	
75	93.0	72	9	1.22
100	118.0	72	9	1.59
150	169.0	101	9	3.27
200	220.0	101	11	5.22
300	323.8	122	20	9.64
400	426.6	124	22	15.0

**備考** ライナの端面には、タップあなを設けてもよい。この場合、タップあなは、2か所以内とし、エポキシ樹脂で充てんする。  
 なお、図は、タップあなを2か所に設ける場合の一例を示す。

NS形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 46/58  
 NS形用接合部品 (5) 【出典: JCPA G 1042】

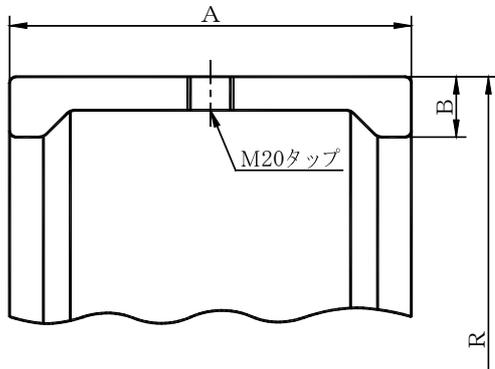
呼び径 500~1000



単位 mm

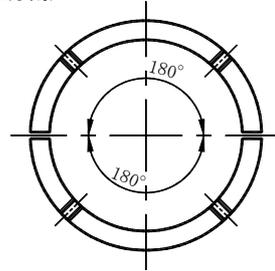
呼び径	ライナ			ライナ用 留め具 数	ライナ用 ボルト 数	質量 (kg)	
	各部寸法					質量 (kg) (1セット)	寸法
	A	B	R	L			
500	143	27	273.	2	4	32	4
600	143	27	323.	3	6	32	6
700	145	29	374.	3	6	41	6
800	145	31	426.	4	8	41	8
900	145	31	477.	4	8	44	8
1000	146	31	528.	4	8	44	8

断面A-A

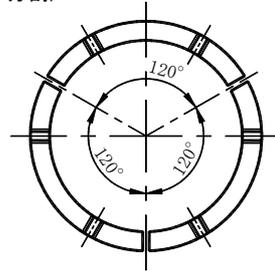


ライナの分割数及びライナ心出し用ボルトのタップあな位置

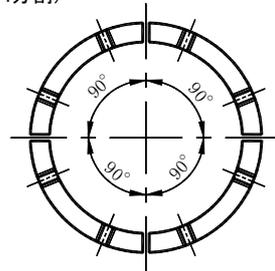
呼び径500  
(2分割)



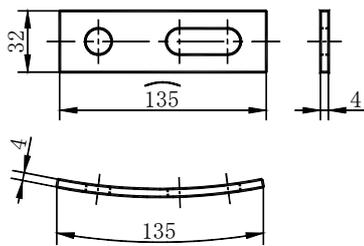
呼び径600・700  
(3分割)



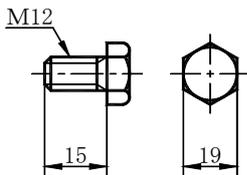
呼び径800~1000  
(4分割)



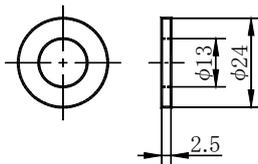
ライナ用留め具  
(JIS G 4304 又は JIS G 4305 の SUS304)



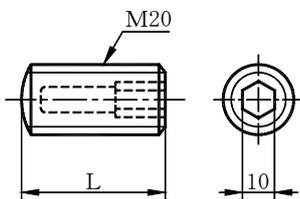
ライナ用ボルト



ライナ用座金



ライナ心出し用ボルト



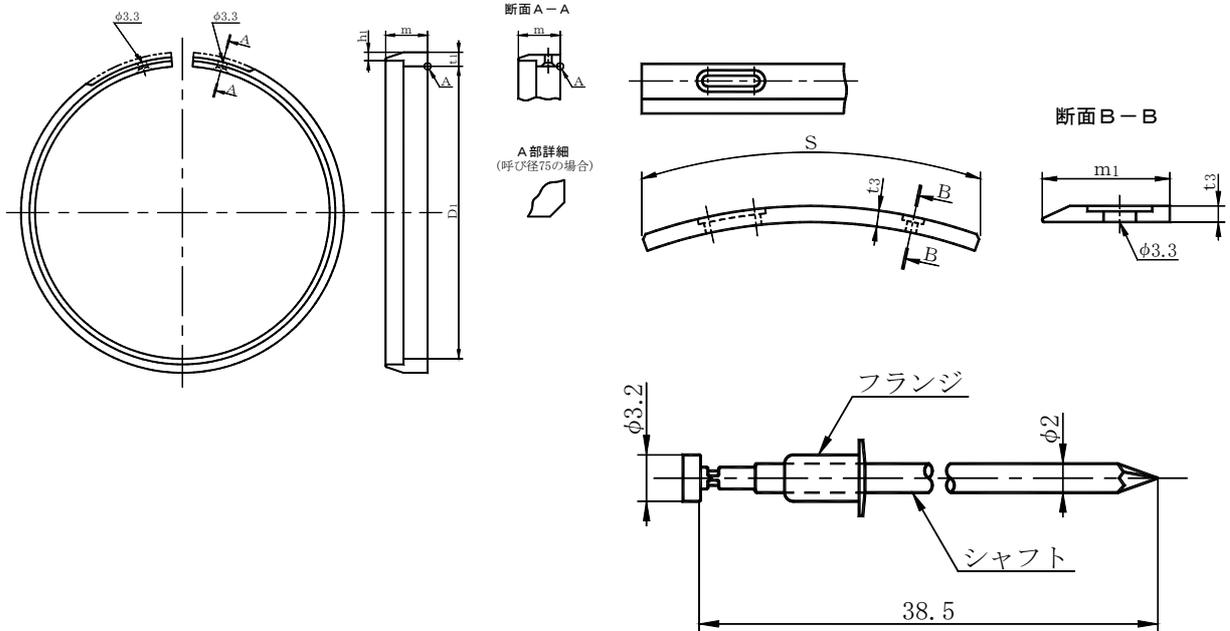
**NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 47/58**  
**NS形用接合部品 (6) 【出典: JWWA G 113・G 114、JCPA G 1042】**

切管用挿しロリング [リベットタイプ]

挿しロリング

挿しロリング用結合ピース

(JIS G 4304 又は JIS G 4305 の SUS304)



呼び径	挿しロリング			
	各部寸法			
	$D_1$	$h_1$	$m$	$t_1$
75	87.0	2.5	18.9	4.5
100	111.3	3.0	18.9	5.0
150	161.2	3.0	18.9	5.0
200	211.0	3.0	18.9	5.0
300	308.5	3.0	19.4	5.0
400	408.0	3.0	19.4	5.0

挿しロリング用結合ピース			質量 (kg) (1セット)	呼び径
各部寸法				
$m_1$	$S$	$t_3$		
14.9	66.5	2	0.121	75
14.9	68.0	2	0.173	100
14.9	71.0	2	0.244	150
14.9	74.5	2	0.318	200
15.4	92.0	2	0.457	300
15.4	101.0	2	0.600	400

備考 1. 挿しロリング用結合ピースは、JCPA Z 2010 のエポキシ樹脂粉体塗装を目標 120g/m<sup>2</sup> 以上の塗布量で塗布する。

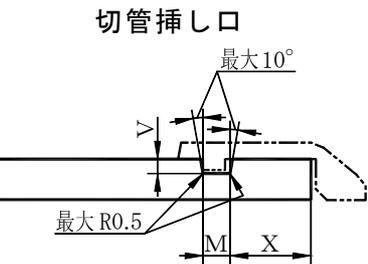
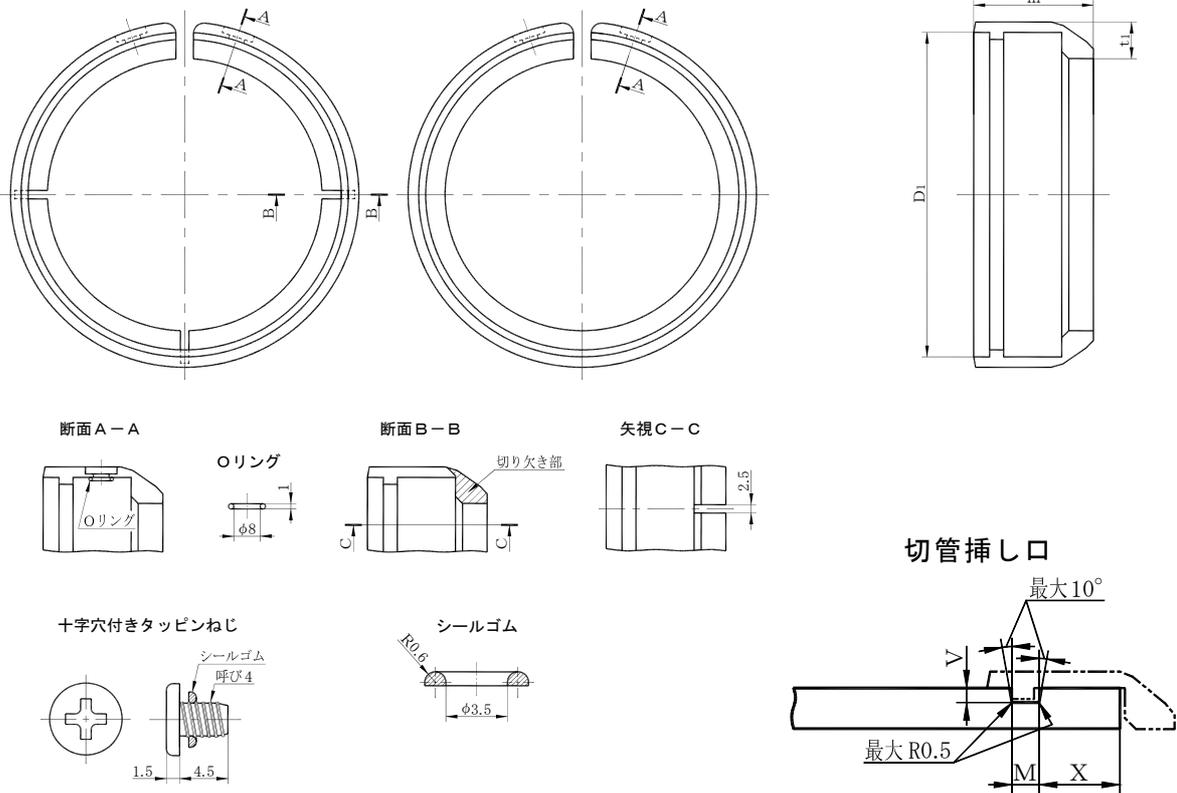
2. リベットの材質は、JIS G 4303、JIS G 4315 の SUS304、SUS305 又は SUSXM7 とする。

**NS形ダクタイトル鋳鉄管 付属図, 48/58**  
**NS形用接合部品 (7) 【出典: JPA G 1042】**

切管用挿しロリング (タッピンねじタイプ)

呼び径 75~150

呼び径 200・300・400



単位 mm

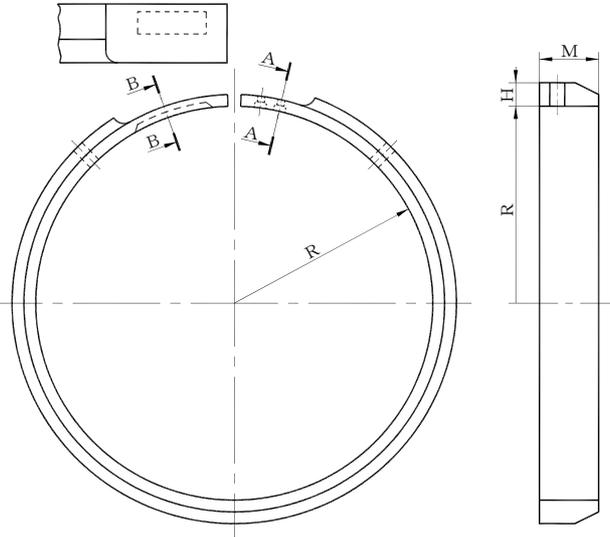
呼び径	切管用挿しロリング				切管挿し口		
	挿しロリング			質量 (kg)	各部寸法		
	各部寸法						
	$D_1$	$m$	$t_1$	(1セット)	$M$	$V$	$X$
75	94.5	34	11.0	0.232	4.5	2.5	15
100	119.5	34	11.5	0.333	4.5	2.5	15
150	170.0	34	11.5	0.504	4.5	2.5	15
200	221.0	34	11.5	0.662	4.5	2.5	15
300	322.8	38	11.5	1.010	4.5	2.5	20
400	425.6	38	12.5	1.410	4.5	2.5	20

備考 1. 十字穴付きタッピンねじの材質は、JIS G 4308 の SUS410 とする。

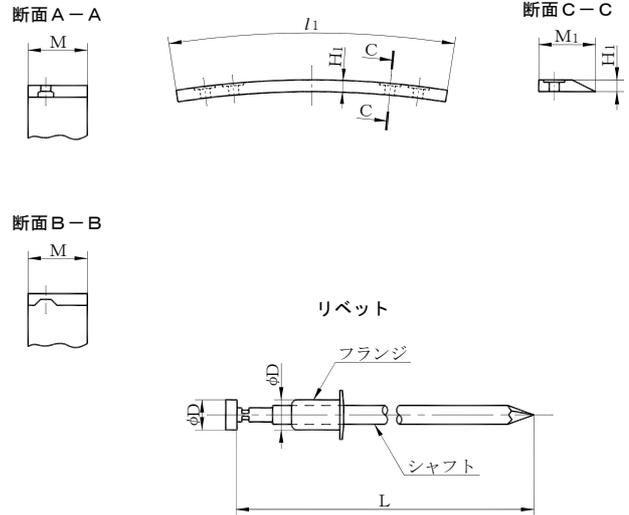
2. シールゴム及びOリングの材質は、SBR とし、デュロメータ硬さはHA50 程度とする。

**NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 49/58**  
**NS形用接合部品 (8) 【出典: JCPA G 1042】**

挿しロリング



挿しロリング用結合ピース



単位 mm

呼び径	切管用挿しロリング							リベット			
	挿しロリング				挿しロリング用結合ピース			質量 (kg) (1セット)	各部寸法		
	各部寸法				各部寸法				D	d	L
	g	H	M	R	g <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	・ <sub>1</sub>				
500	3.4	7	20	259	3.4	3	111	1.53	3.2	2.0	38.5
600	3.4	7	20	310	3.4	3	111	1.83	3.2	2.0	38.5
700	4.2	10	25	360	4.2	5	114	3.65	4.0	2.5	40.0
800	4.2	10	25	411	4.2	5	114	4.17	4.0	2.5	40.0
900	4.2	10	25	463	4.2	5	114	4.69	4.0	2.5	40.0
1000	4.2	11	30	513	4.2	5	114	6.79	4.0	2.5	40.0

備考 1. リベットの材質は、JIS G 4303、JIS G 4315 の SUS304、SUS305 又は SUSXM7 とする。

2. NS形切管用挿しロリング〔リベットタイプ〕は、JIS G 5527 の附属書（規定）又は JWWA G 113・114 の附属書（規定）の S形挿しロリングと同じ。