

5-4 NS形離脱防止押輪（継輪用）

5-4-1 適用範囲

この節では、呼び径75～600mmのJWWA G 114（水道用ダクティル鑄鉄異形管）及び日本ダクティル鑄鉄管協会規格（JDPAG 1042）に規定するNS形継手に使用する離脱防止押輪（以下、「押輪」という。）について規定する。

5-4-2 適用規格

この仕様は、大阪市水道局資材購入共通仕様書（局仕様 G 1034）に定める。

5-4-3 形状、寸法、材質及び質量

押輪の形状は、弓形爪方式とし、形状、寸法、材質及び質量は参考図のとおりとする。

5-4-4 塗 装

1. 塗 料

塗料は、衛生上有害な成分を含まないもので、乾燥後水に浸されず、かつ水質に悪影響を与えることなく寒暑によって異常を生じないものでなければならない。

押輪の塗料は、JWWA K 139（水道用ダクティル鑄鉄管合成樹脂塗料）の規定による。

2. 塗装面の外観

異物の混入、塗りのこし、ピンホール、剥離、塗りだまり等、使用上有害な欠陥がなく、表面が滑らかであること。

5-4-5 表 示

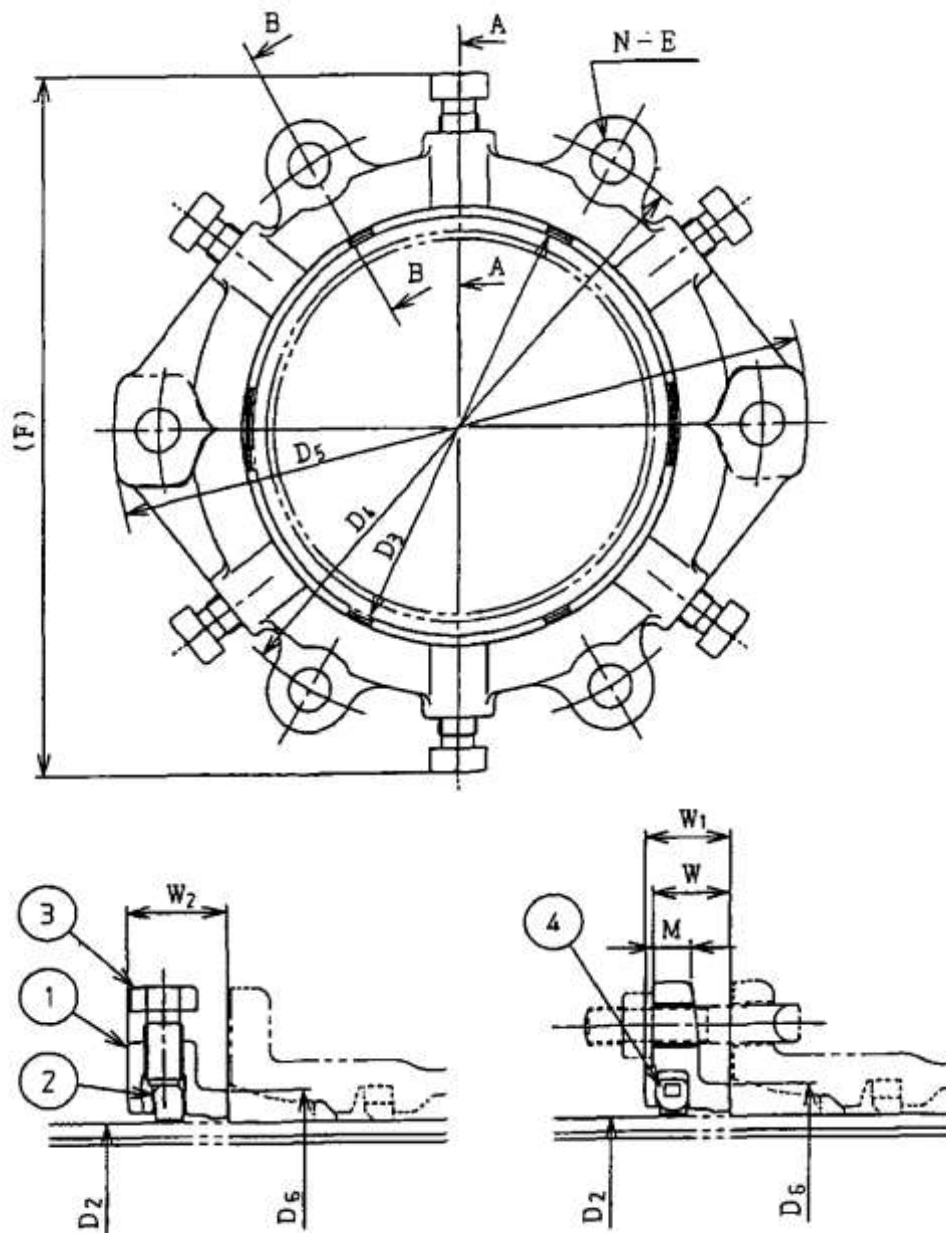
押輪の外側の一定場所に、次の事項を高さ1mm以上の鑄出しにより明示したものとする。

- (1) 規格を一部変更した記号（ト）
- (2) 球状黒鉛鑄鉄品の記号（D）
- (3) 検査証印
- (4) 製造年又はその略号
- (5) 製造者名又はその略号
- (6) 呼び径
- (7) 接合形式表示（NS）

N S 形 離 脱 防 止 押 輪 (継 輪 用)

参 考 図 - 1, 1/2

【 出 典 : 局 仕 様 G 1034 】



A-A 断面図

B-B 断面図

離脱防止押輪の寸法

単位 mm

呼び径	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	F	W_1	W_2	W	M	$N-E$
75	93.0	97.0	186	224	127.0	229	42	52.5	39	18	4-19
100	118.0	122.0	209	255	152.0	260	42	52.5	39	20	4-23
150	169.0	173.0	264	310	203.0	313	43	52.5	40	20	6-23
200	220.0	224.0	318	364	254.0	366	47	54.5	41	20	6-23
250	271.6	275.6	370	416	305.6	419	48	54.5	42	20	8-23

離脱防止押輪の質量

呼び径	質量 (Kg)
75	3.8
100	4.7
150	6.7
200	8.6
250	10.5

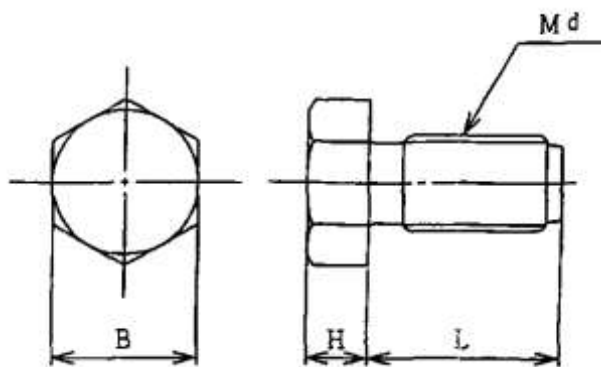
番 号	名 称	材 質
1	離脱防止押輪本体	JIS G 5502のFCD450-10
2	弓形爪	JIS G 5502のFCD450-10 焼入れ焼戻し
3	押ボルト	JIS G 5502のFCD400-15
4	爪固定ゴム	合成ゴムのEPDM H _s 20

N S 形 離 脱 防 止 押 輪 (継 輪 用)

参 考 図 - 1, 2/2

【 出 典 : 局 仕 様 G 1034 】

押 ボ ル ト



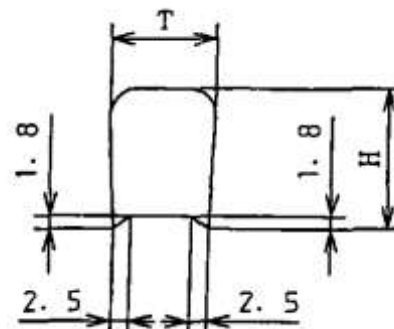
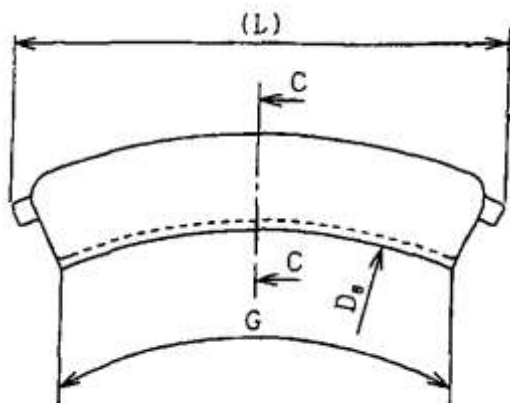
押 ボ ル ト の 寸 法

単 位 mm

呼び径	1セットの ボルト数	Md	L	B	H
75	4	M20	38	24	12
100	4	M20	40	30	13
150~200	6	M20	40	30	13
250	8	M20	40	30	13

弓 形 爪

C - C 断 面 図



弓 形 爪 の 寸 法

単 位 mm

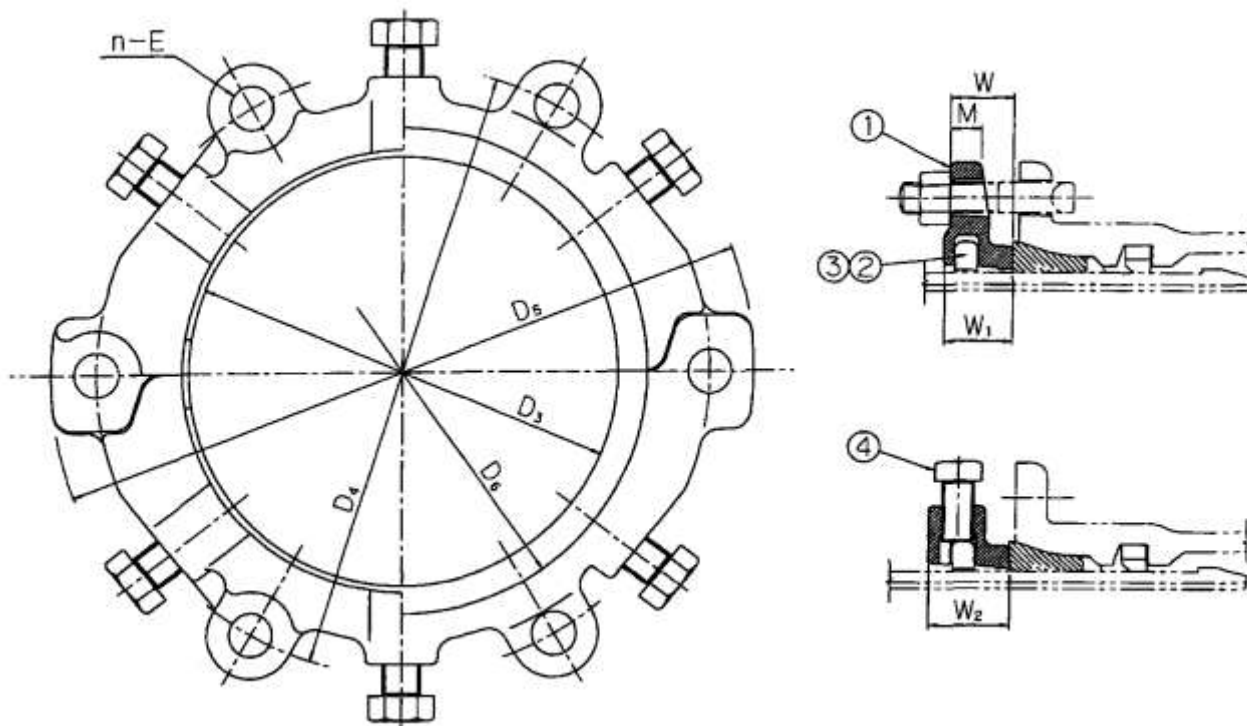
呼び径	D_s	L	T	H	G	弓形爪の数
75	94	114.0	13	18.0	105.2	2
100	120	137.0	13	18.0	136.6	2
150	167	82.5	14	19.0	63.8	6
200	217	106.0	15	20.0	85.5	6
250	274	188.0	16	20.5	165.1	4

N S 形 離 脱 防 止 押 輪 (継 輪 用)

参 考 図 - 2, 1/2

【 出 典 : 局 仕 様 G 1034 】

呼 び 径 75 mm ~ 250 mm



離脱防止押輪の寸法

単位 mm

呼び径	各 部 寸 法								n-E	質量 (Kg)
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	M	W	W ₁	W ₂		
75	97.0	186	224	127.0	18	39	42	52.5	4-19	4.0
100	122.0	209	255	152.0	20	39	42	52.5	4-23	4.5
150	173.0	264	310	203.0	20	40	43	52.5	6-23	7.0
200	224.0	318	364	254.0	20	41	44	52.5	6-23	9.0
250	275.6	370	416	305.6	20	42	48	52.5	8-23	10.0

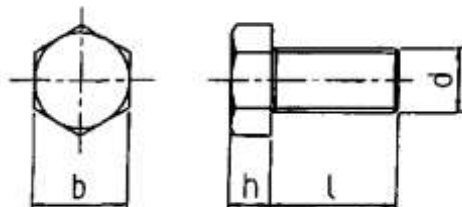
番 号	名 称	材 質
1	押 輪 本 体	JIS G 5502のFCD450-10
2	弓 形 爪	JIS G 5502のFCD450-10 (焼入れ焼戻し)
3	爪 固 定 用 ゴ ム	JIS K 6353のSBRIV・50
4	押 ボ ル ト	JIS G 5502のFCD450-10

N S 形 離 脱 防 止 押 輪 (継 輪 用)

参 考 図 - 2, 2/2

【 出 典 : 局 仕 様 G 1034 】

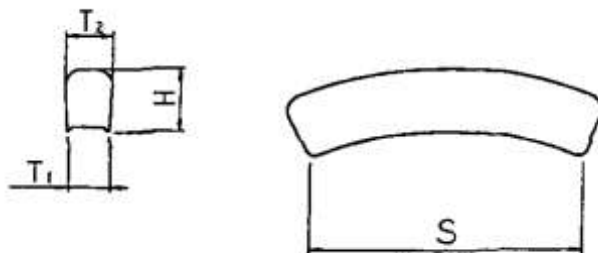
押 ボ ル ト



押ボルトの寸法 単位 mm

適用される 管の呼び径	1セットの ボルト数	各 部 寸 法			
		d	l	b	h
75	4	M20	35	24	10
100	4	M20	40	30	13
150	6	M20	40	30	13
200	6	M20	40	30	13
250	8	M20	40	30	13

弓 形 爪



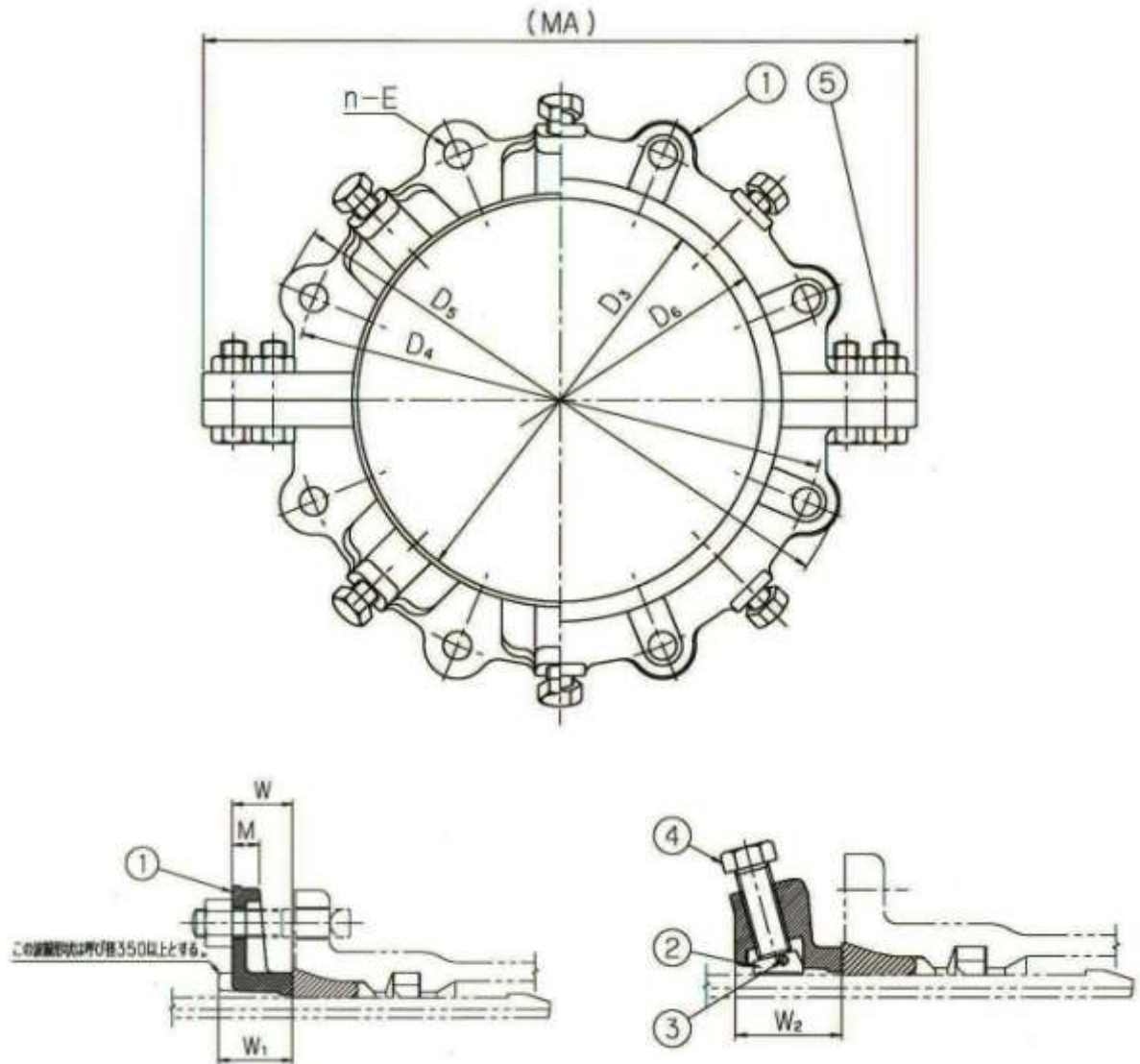
弓形爪の寸法 単位 mm

適用される 管の呼び径	1セットの 弓形爪数	各 部 寸 法			
		T_1	T_2	H	S
75	2	11.5	12.5	18.0	79.8
100	2	11.5	12.5	18.0	104.7
150	6	12.5	13.5	19.0	64.4
200	6	13.4	14.5	20.0	87.3
250	8	14.4	15.5	20.5	87.6

N S 形 離脱防止押輪（継輪用）

参考図 - 3, 1/3

【出典：局仕様 G 1034】



離脱防止押輪の寸法

単位 mm

呼び径	各部寸法										n-E	質量 kg
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	M	W	W ₁	W ₂	MA			
300	326.8	431	481	358.8	20	44	-	69	578.8	8-23	18.6	
350	378.0	482	532	410.6	21.7	46	56	70	632.0	10-23	23.7	
400	429.6	536	586	461.6	18	47	57	71	683.6	12-23	27.8	
450	480.8	587	637	512.8	19	48	61	72	734.8		30.2	

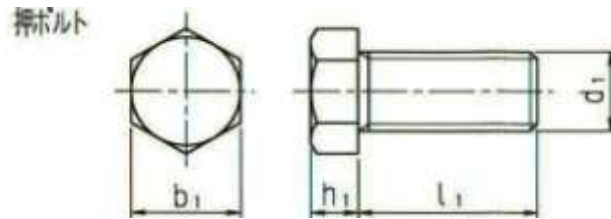
番号	名称	材料
1	押輪本体	JIS G 5502 の FCD450-10
2	爪	JIS G 5502 の FCD450-10 (焼入れ焼戻し)
3	固定用ゴム	ウレタンゴム
4	押ボルト	JIS G 5502 の FCD450-10
5	割止ねじ・ナット	JIS G 4303 の SUS304/SUS403

注：本図は名称及び寸法説明図であって、設計上の構造を規制するものではない。

N S 形 離 脱 防 止 押 輪 (継 輪 用)

参 考 図 - 3, 2/3

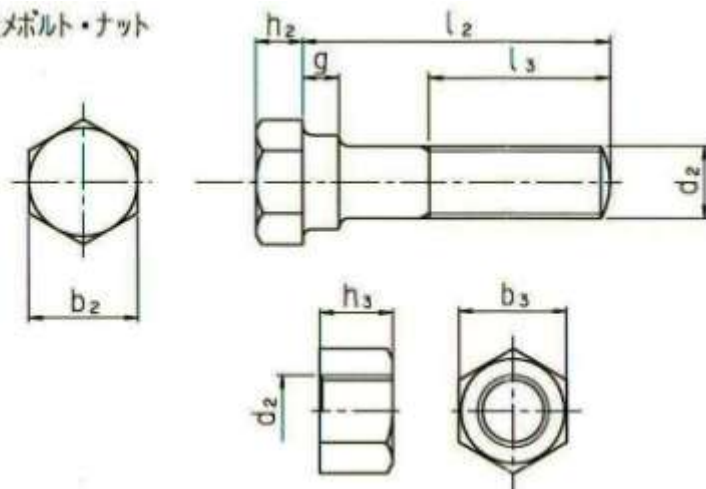
【 出 典 : 局 仕 様 G 1034 】



押ボルトの寸法 単位 mm

適用される 管の呼び径	1セットの ボルト数	各 部 寸 法			
		d ₁	l ₁	b ₁	h ₁
300	6	M22	50	30	13
350	8		65		
400	10				
450					

回り止めボルト・ナット



回り止めボルト・ナットの寸法

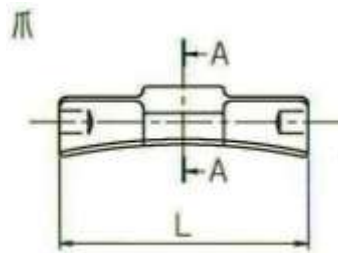
単位 mm

適用される 管の呼び径	1セットの ボルト数	各 部 寸 法							
		d ₂	l ₂	l ₃	b ₂	h ₂	g	b ₃	h ₃
300	4	M20	70	40	30	13	10	30	16
350									
400									
450									

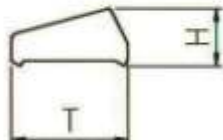
N S 形 離 脱 防 止 押 輪 (継 輪 用)

参 考 図 - 3, 3/3

【 出 典 : 局 仕 様 G 1034 】



A-A



爪の寸法 単位 mm

適用される 管の呼び径	1セットの 爪数	各 部 寸 法		
		L	T	H
300	6	68.5	32	16
350	8	71.5		18.5
400	10			18.5
450				18.5