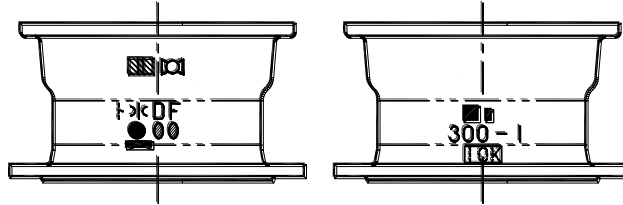
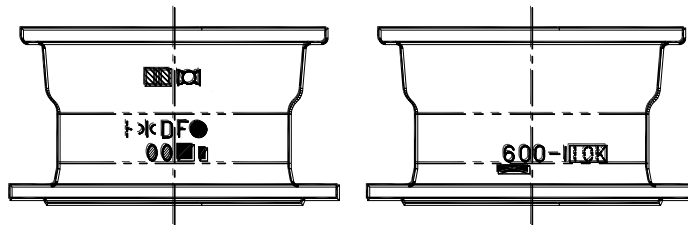


異形管の表示記号及び表示方法 付図, 21/34  
 短管1号の鋳出し表示方法(KF形・UF形・K形) 【出典: JCPA Z 2004】

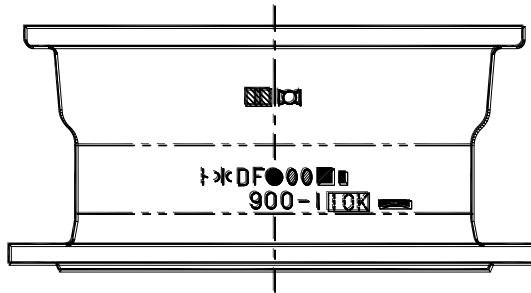
呼び径 75~400



呼び径 450~700



呼び径 800~2600

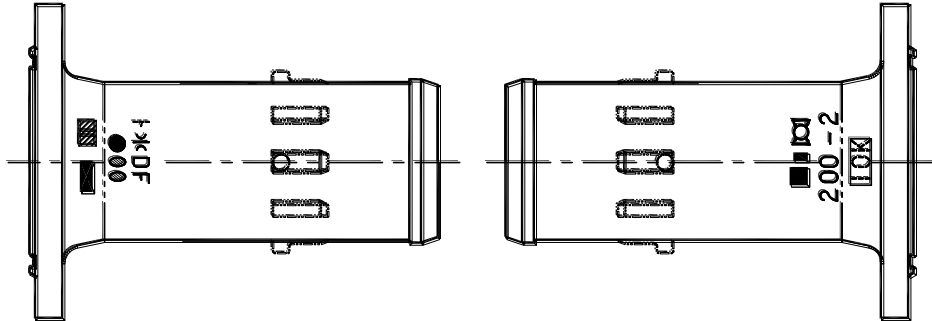


LOK LOK t \* DF ● 00 ■ 300-1 LOK

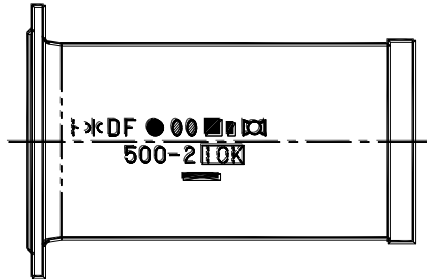
呼び径	号数
75~ 250	3号マーク
300~ 400	7号マーク
450~ 600	8号マーク
700~1000	9号マーク
1100~1500	10号マーク
1600~2600	11号マーク

異形管の表示記号及び表示方法 付図, 22/34  
 短管2号の鑄出し表示方法(NS形) 【出典: JCPA Z 2004】

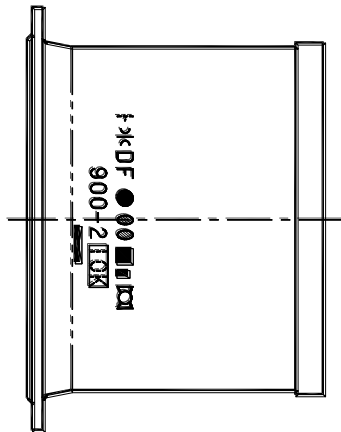
呼び径 75~450



呼び径 500・600 (参考)



呼び径 700~1000 (参考)



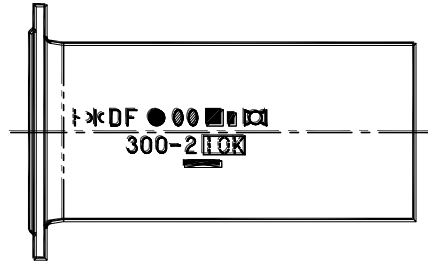
┆ ㄥ DF ● 00 ■ ▽ 200-2 ▨ LOK ─

呼び径	号数
75・100	2号マーク
150~250	3号マーク
300~450	5号マーク
500・600	8号マーク
700~1000	9号マーク

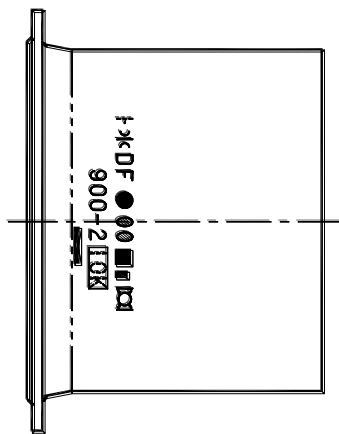
- 備考 1. 呼び径 75~450 NS形は、挿し口の接合形式を表示する。  
 2. 呼び径 75~450 の表示位置は、管の軸方向に移動させてもよい。また、管の軸方向に表示してもよい。

異形管の表示記号及び表示方法 付図, 23/34  
 短管2号の鋳出し表示方法(KF形・UF形・K形) 【出典: JCPA Z 2004】

呼び径 75~600



呼び径 700~2600

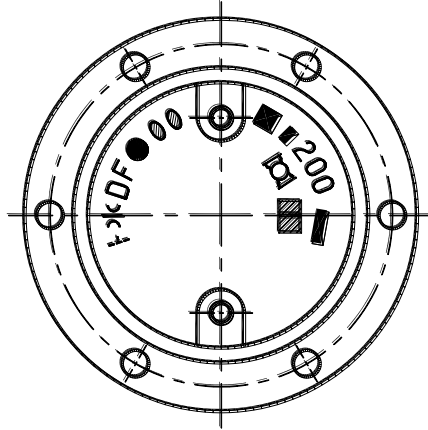


呼び径 ● ○ ■ □ 300-2 TOK

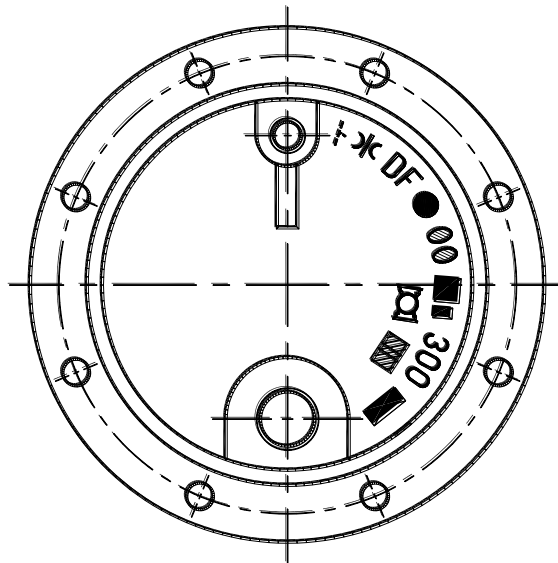
呼び径	号数
75・100	5号マーク
150~250	7号マーク
300~600	8号マーク
700~1000	9号マーク
1100~1500	10号マーク
1600~2600	11号マーク

異形管の表示記号及び表示方法 付図, 24/34  
 帽の鑄出し表示方法(N S形) 【出典: J D P A Z 2004】

呼び径 75~250



呼び径 300~450



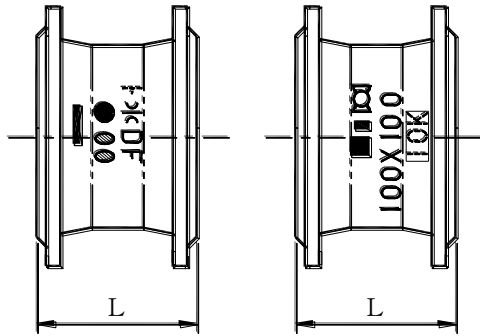
ト ☆ DF ● ▨ ▩ 200 ▬ ◻ ▨

呼び径	号数
75・100	2号マーク
150~250	3号マーク
300~450	5号マーク

異形管の表示記号及び表示方法 付図, 25/34  
 フランジ短管の鑄出し表示方法【出典：JCPA Z 2004】

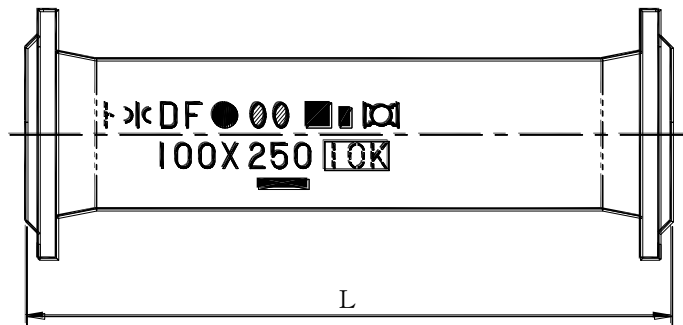
両側表示

呼び径 75・100 (L=150mm 以下)  
 呼び径 150 (L=300mm 以下)



片側表示

呼び径 75・100 (L=250~500mm)  
 呼び径 150 (L=400mm)



△ ◯ ● ◯/◯ ◼ ◻ ◻ 100X250 100 ◻

呼び径	号数	
	両側表示	片側表示
75・100	2号マーク	3号マーク
150		5号マーク