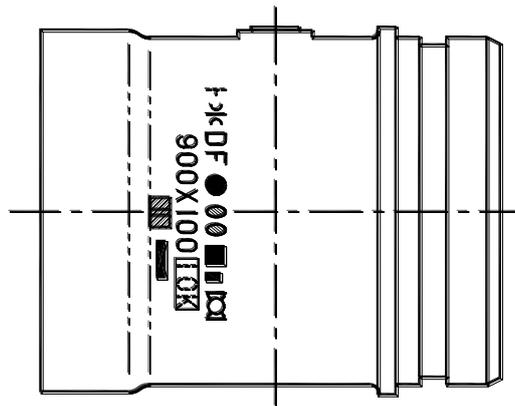


異形管の表示記号及び表示方法 付図, 31/34  
 フランジ付きT字管の鑄出し表示方法 (PN形) 【出典: JCPA Z 2004】




 T-joint DF
 



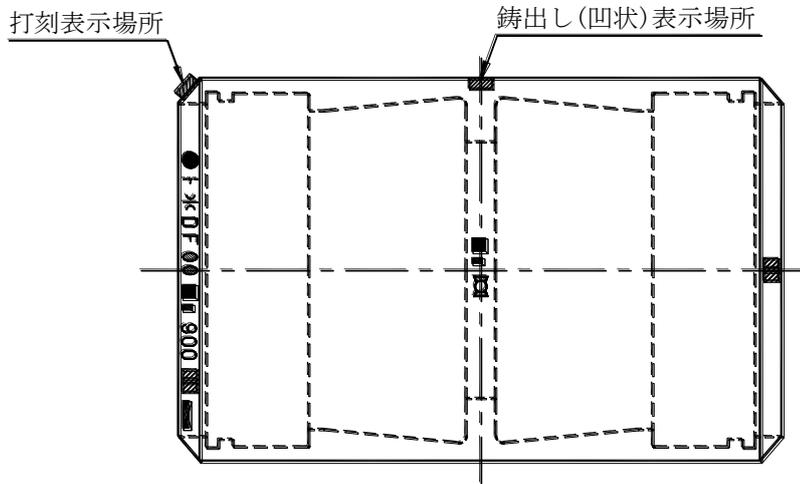

 900X100
 10K


呼び径	号数
700~1000	9号マーク
1100~1500	10号マーク

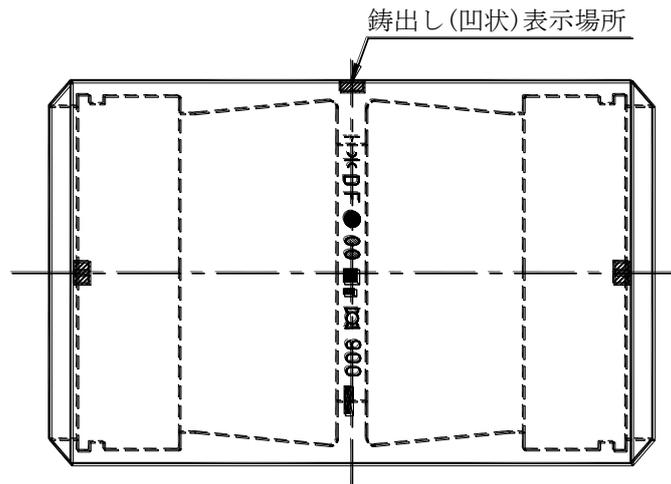
備考 接合形式は、管体部に表示する。

異形管の表示記号及び表示方法 付図, 32/34  
 継ぎ輪の打刻及び鋳出し表示方法 (PN形) 【出典: JCPA Z 2004】

打刻表示の場合



鋳出し表示の場合



打刻表示の場合

● ト 水 DF 00 900

鋳出し表示のみ場合

ト 水 DF ● 00 900

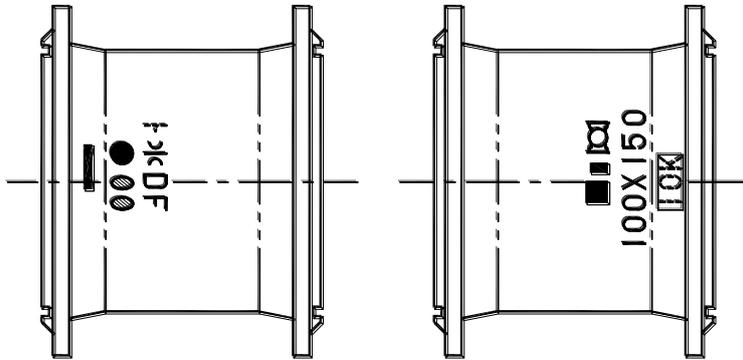
呼び径	号 数	
	打刻表示	鋳出し(凹状)表示
700~1500	2号マーク	5号マーク

備考 打刻表示の場合、外面の中央部に製造業社名又は委託業者名の略号、製造工場名又は受託業者名の略号及び日本ダクタイト異形管工業会の記号を凹状に鋳出し表示する。

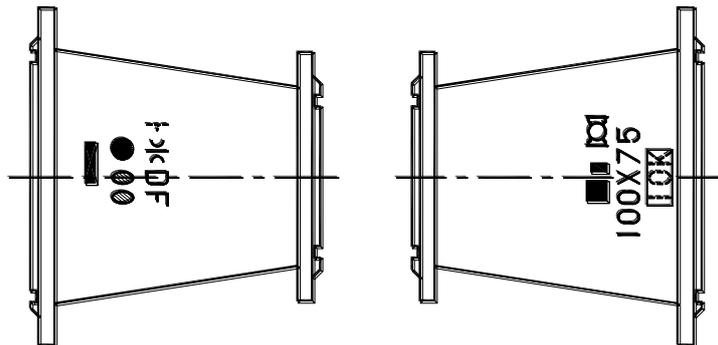
異形管の表示記号及び表示方法 付図, 33/34

フランジ付きT字管用両フランジ短管及び両フランジ片落管の鋳出し表示方法 (PN形) 【出典: JCPA Z 2004】

両フランジ短管



両フランジ片落管



ト 100 DF ● ○ ■ □ 100X150 100

呼び径	号数
100・150	2号マーク
200	3号マーク

異形管の表示記号及び表示方法 付図, 34/34  
GF形フランジのガスケット装着用白線の表示方法【出典：JDPA Z 2004】

単位 mm

呼び径 700 以上

