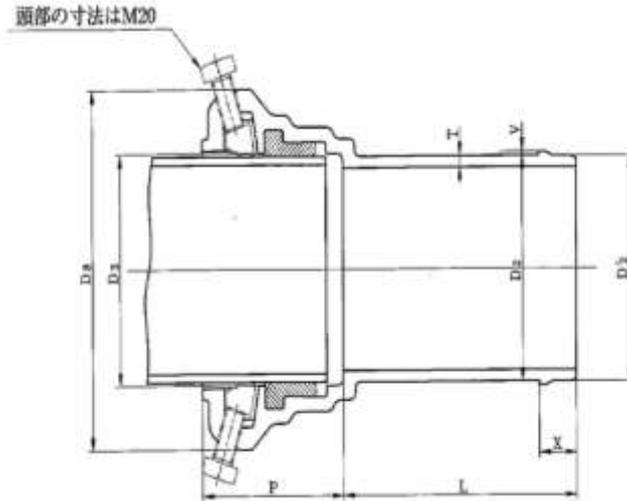


G X 形ダクタイル 鑄鉄管 付属図, 25/35
G X 形用接合部品 (2) P - Link 【出典 : J D P A G 1049】

全 体 部 分

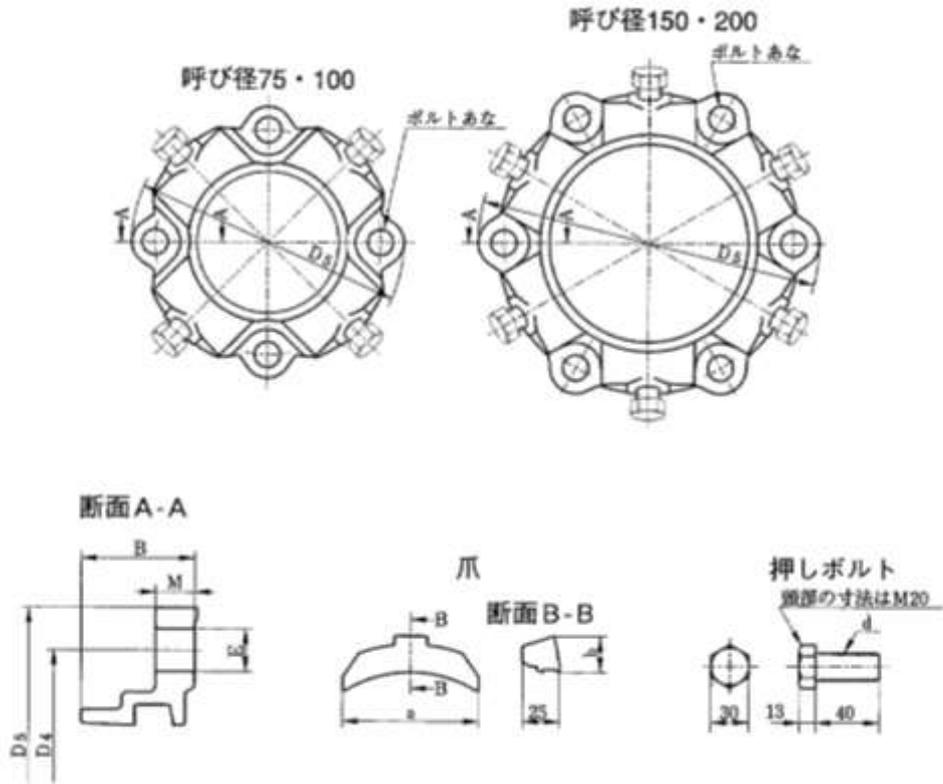
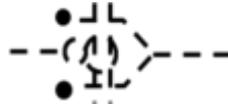


各部寸法及び質量の許容差

単位 mm

呼び径	P-L i n k							
	本 体							
	<i>T</i>	<i>D</i> ₂	<i>D</i> ₃	<i>D</i> ₅ . <i>D</i> ₈	<i>P</i>	<i>V</i>	<i>L</i>	質量
75・100	+規定せず -2.3	±1.5	+1.5	+規定せず -2	±4	+規定せず -0.5	±10	+規定せず -8%
150	+規定せず		-1.0					
200・250	-2.5		+1.8 -1.3					

G X 形ダクタイル 鑄鉄管 付属図, 26/35
G X 形用接合部品 (3) G - Link 【出典: JPA G 1049】



単位 mm

呼び径	本 体								爪			押しボルト		
	各 部 寸 法							ボルトあなの数	質量 (kg)	各 部 寸 法		1セットの数	ボルトの呼び	1セットの数
	D_3	D_4	D_5	D_6	B	E	M			a	b		d	
75	101	172	210	199	58	19	19	4	3.99	74	24.6	4	M22	4
100	127	202	244	225	61	23	20	4	5.00	91	24.6	4	M22	4
150	178	259	305	270	61	23	21	6	6.90	93	24.6	6	M18	6
200	229	308	354	323	68	23	22	6	9.36	117	26.6	6	M18	6
250	281	363	409	375	68	23	23	8	12.5	111	26.6	8	M18	8

備考 1. 爪の材質は、JIS G 5502 の FCD450-10 とし、適切な熱処理を行う。

なお、爪は、ゴムなどの適切な方法によって溝部に取り付ける。

2. 押しボルトの材質は、JIS G 4303、JIS G 4308、JIS G 4309 の SUS304、SUS304J3 又は SUSXM7 とする。

なお、頭部の形状及び寸法は、JIS B 1180 の付属書 1 の並以上の M20 に準じる。