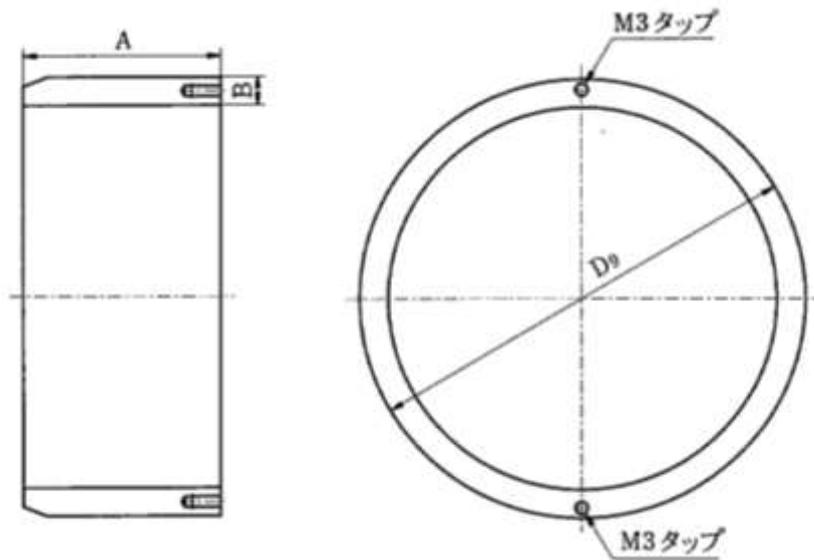


G X 形ダクタイル 鑄鉄管 付属図, 29/35
G X 形用接合部品 (5) ライナ 【出典 : JDPA G 1049】



単位 mm

呼び径	各部寸法			質量 (kg)
	D_9	A	B	
75	93.0	74	6.0	0.78
100	118.0	74	6.0	1.02
150	169.0	99	6.5	2.20
200	220.0	99	6.5	2.93
250	271.6	99	6.5	3.66

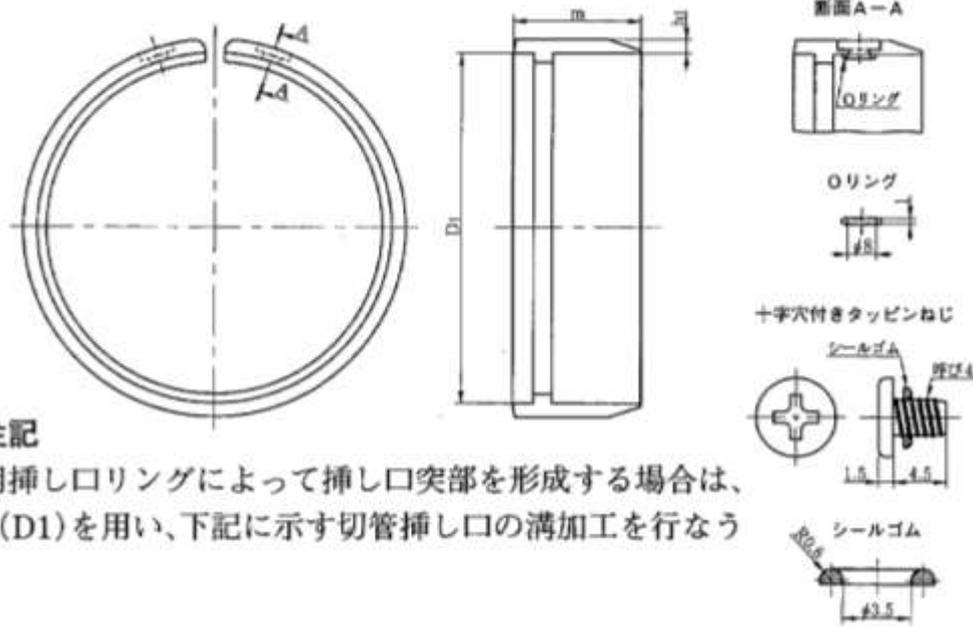
備考 1. ライナの端面には、タップあなを設けてもよい。この場合、タップあなは、2 か所以内とし、エポキシ樹脂で充てんする。
 なお、図は、タップあなを 2 か所に設ける場合の一例を示す。

寸法の許容差

単位 mm

呼び径	T 頭ボルト・ナット
	C
75~250	+5
	0

G X 形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 30/35
G X 形用接合部品 (6) 切管用挿し口リング【出典: JDPA G 1049】



編集注記

切管用挿し口リングによって挿し口突部を形成する場合は、1種管(D1)を用い、下記に示す切管挿し口の溝加工を行なうこと。

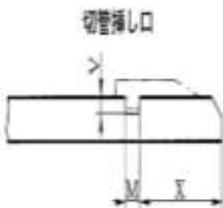
単位 mm

呼び径	各部寸法			質量(kg)
	D_1	h_1	m	
75	93.0	2.5	25.5	0.136
100	118.0	3.0	25.5	0.206
150	169.0	3.0	25.5	0.295
200	220.0	3.0	25.5	0.384
250	271.6	3.0	25.5	0.474

- 備考 1. 十字穴付きタッピンねじの材質は、JIS G 4308 の SUS410 とする。
2. シールゴム及び O リングの材質は、SBR とし、デュロメータ硬さは HA50 程度とする。

各部寸法及びその許容差

単位 mm



呼び径	切管挿し口					
	M		V		X	
75~250	4.5	+1	2.5	0	24.5	+1
		0		-0.5		-2