

＜付 属 図＞

水道用ダクタイル鋳鉄管  
水道用ダクタイル鋳鉄異形管  
水道用ダクタイル鋳鉄管類用接合部品



## ■ NS形ダクタイル鑄鉄管 付属図

### 1 NS形ダクタイル鑄鉄管 (直管)

寸法表(呼び径 75~1000) .....	22
------------------------	----

### 2 NS形ダクタイル鑄鉄異形管

NS形異形管継手詳細図 .....	26
NS形継輪用及び帽用 .....	29
NS形三受十字管 .....	30
NS形二受T字管 .....	32
NS形片落管 .....	34
NS形曲管 .....	38
NS形両受曲管 .....	48
NS形仕切弁副管 .....	50
NS形フランジ付T字管(空気弁用・消火栓用) .....	52
NS形浅層埋設形フランジ付きT字管(空気弁用・消火栓用) .....	54
NS形うず巻式フランジ付きT字管(消火栓用) .....	55
NS形排水T字管 .....	56
NS形継ぎ輪 .....	58
NS形短管(短管1号・短管2号) .....	59
NS形帽 .....	61
NS形栓 .....	62

### 3 NS形用接合部品

接合部品(1) 押輪(呼び径 75~200 継ぎ輪用、呼び径 75~200 帽用、呼び径 300~400 異形管用) .....	63
接合部品(2) 押輪(呼び径 500~1000) .....	64
接合部品(3) ロックリング .....	65
接合部品(4) ライナ(呼び径 75~400) .....	66
接合部品(5) ライナ(呼び径 500~1000) .....	67
接合部品(6) 切管用挿しロリング(呼び径 75~400 リベットタイプ) .....	69
接合部品(7) 切管用挿しロリング(呼び径 75~400 タッピンねじタイプ) .....	70
接合部品(8) 切管用挿しロリング(呼び径 500~1000 リベットタイプ) .....	71
接合部品(9) 屈曲防止リング・セットボルト .....	72
接合部品(10) NS形・SⅡ形T頭ボルト・ナット .....	73
接合部品(11) ゴム輪(呼び径 75~400 直管用、呼び径 75~200 異形管用) .....	74
接合部品(12) ゴム輪(呼び径 75~200 継ぎ輪用、呼び径 75~200 帽用、呼び径 300~400 異形管用) .....	75
接合部品(13) ゴム輪(呼び径 500~1000 直管用、異形管用) .....	76
接合部品(14) バックアップリング(呼び径 75~200 継ぎ輪用、呼び径 75~200 帽用、呼び径 300~400 異形管用) .....	77

接合部品(15)	バックアップリング（呼び径 500～1000 直管及び異形管用）	・・・ 78
接合部品(16)	ロックリング心出し用ゴム	..... 79
接合部品(17)	ライナ心出し用ゴム	..... 80



# NS形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 1/58

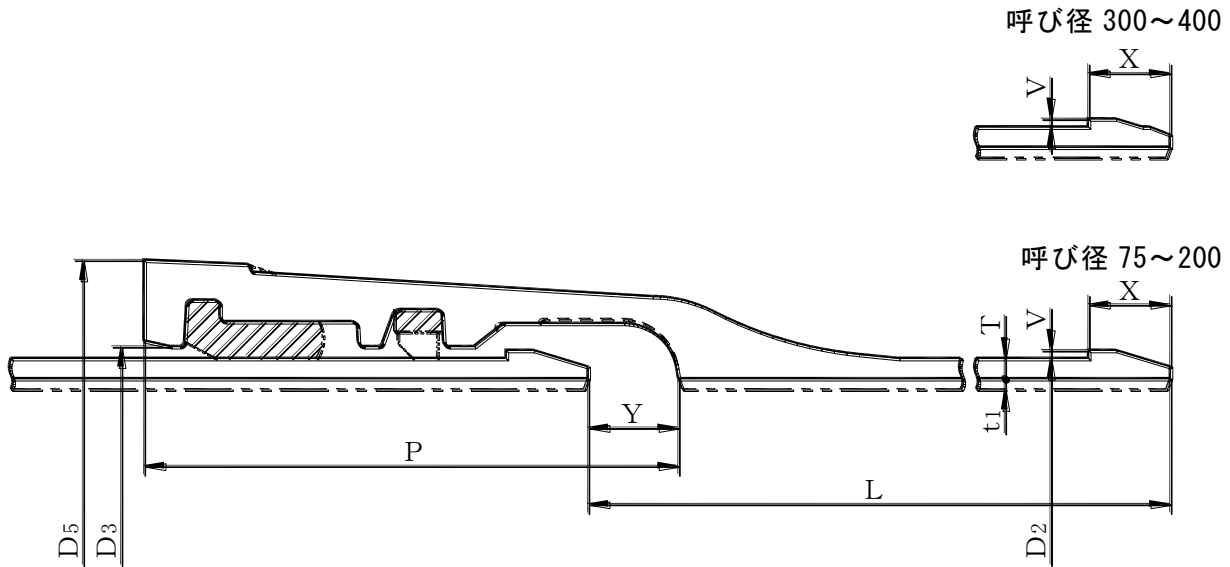
## 1 NS形ダクタイトイル鑄鉄管(直管)【出典：JWWA G 113、JDP A G 1042】



呼び径	管厚	外径	各部寸法					
			$D_3$	$D_5$	$P$	$V$	$X$	$Y$
$D$	$T$	$D_2$						
75	7.5	93.0	100.8	161	212	2.5	30.4	45
100	7.5	118.0	126.8	190	217	3.0	30.4	45
150	7.5	169.0	177.8	242	255	3.0	30.4	60
200	7.5	220.0	229.0	294	255	3.0	30.4	60
300	7.5	322.8	331.8	408	300	3.0	35.4	69
400	8.5	425.6	435.2	521	313	3.0	35.4	71

- 備考 1. 受口外面の形状は、破線の形状でもよい。
2. 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、継手性能を満足しなければならない。
3. 挿し口突部の形成は、溶接、鑄出しなど適切な方法で行わなければならない。この場合、離脱防止力は、 $3DkN$  ( $D$ は、呼び径 mm) 以上であること。

NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 2/58  
 接合部詳細【出典：JWWA G 113、JCPA G 1042】

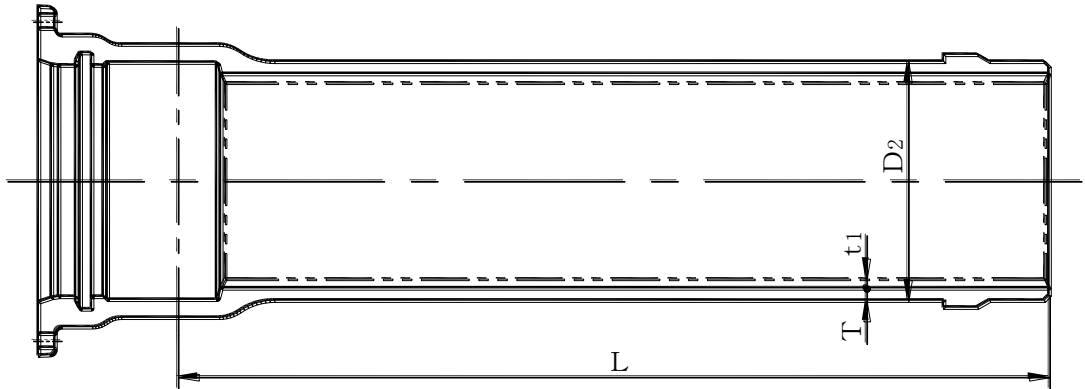


単位 mm

有効長 $L$	質 量 (kg)			モルタルライニング (参考)		呼び径 $D$
	受口 突部	挿し口 突部	1本当たり	厚さ $t_1$	質 量 (kg)	
4000	12.6	0.040	69.6	4	8.83	75
4000	15.9	0.078	89.6	4	11.8	100
5000	24.8	0.110	159	4	22.3	150
5000	30.9	0.142	208	4	29.9	200
6000	57.3	0.161	373	6	81.0	300
6000	75.1	0.211	547	6	108	400

NS形ダクティル鑄鉄管 付属図, 3/58

1 NS形ダクティル鑄鉄管(直管)【出典: JCPA G 1042】



呼び径	管厚	外径	各部寸法							
			$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$P$	$V$	$X$
$D$	$T$									
	$DS$									
500	8.5	528.0	544.0	654	700	23	295	4	60	75
600	10.0	630.8	646.8	758	804	23	295	4	60	75
700	11.0	733.0	753.0	876	930	27	332	6	80	75
800	12.0	836.0	856.0	985	1039	27	340	6	80	75
900	13.0	939.0	959.0	1098	1164	33	340	6	80	75
1000	14.5	1041.0	1061.0	1207	1273	33	348	6	80	80

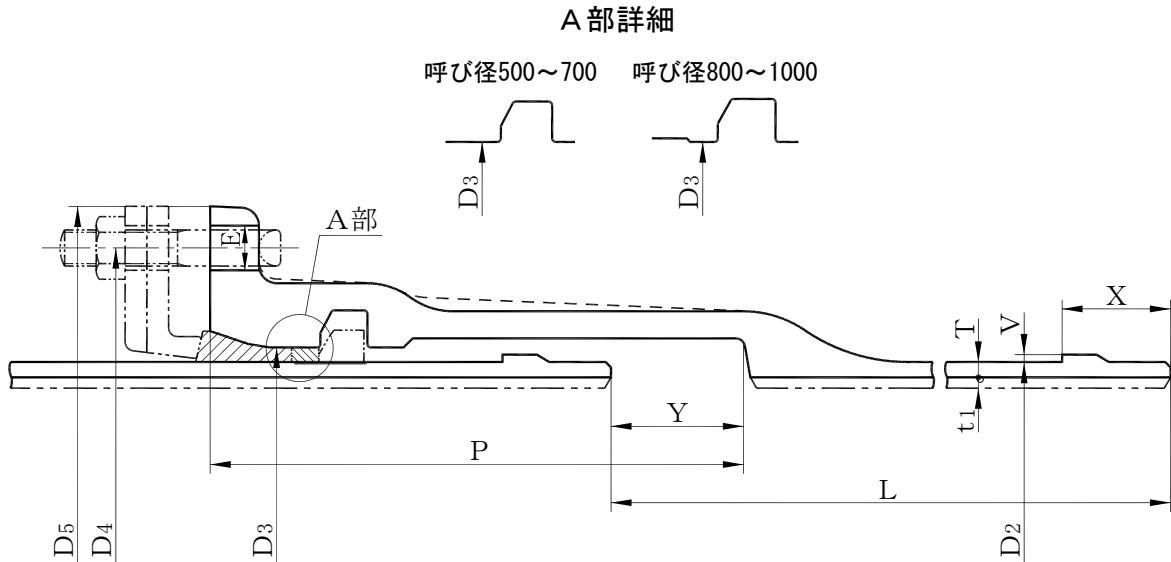
備考 1. 受口外面の形状は、破線の形状でもよい。

2. 受口内面の形状は、溶接、鑄出しなど適切な方法で行わなければならない。



# NS形ダクティル鉄管 付属図, 4/58

接合部詳細【出典：JPA G 1042】



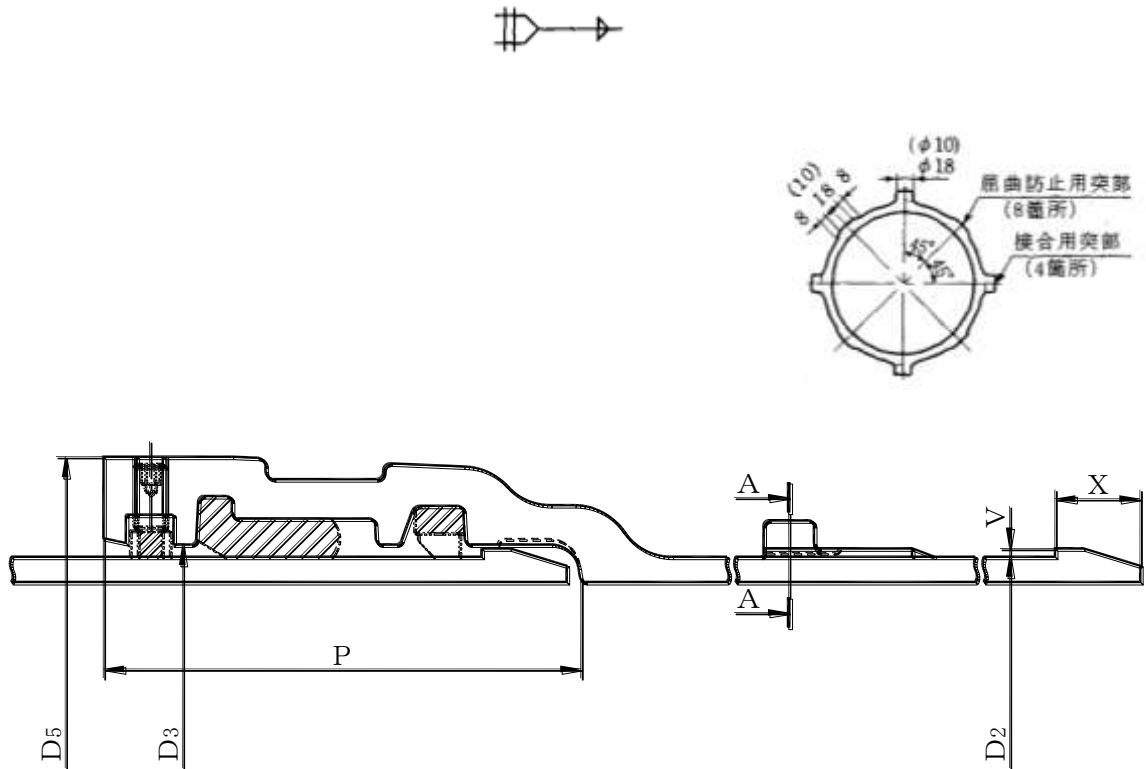
単位 mm

ボルト の数	有効長 $L$	質 量 (kg)			モルタルライニング (参考)		呼び径 $D$
		受口 突部	挿し口 突部	1本当たり	厚さ	質 量 (kg)	
	$DS$			$t_1$			
14	6000	110	0.956	699	6	135	500
14	6000	132	1.140	959	6	162	600
16	6000	184	2.490	1240	8	251	700
20	6000	231	2.840	1550	8	286	800
20	6000	282	3.180	1890	8	322	900
20	6000	336	6.460	2320	10	445	1000

この場合、離脱防止力は、3DkN(Dは、呼び径mm)以上であること。

NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 5/58  
 2 NS形ダクタイル鋳鉄異形管【出典：JWWA G 114】

継手詳細図（呼び径 75～200）



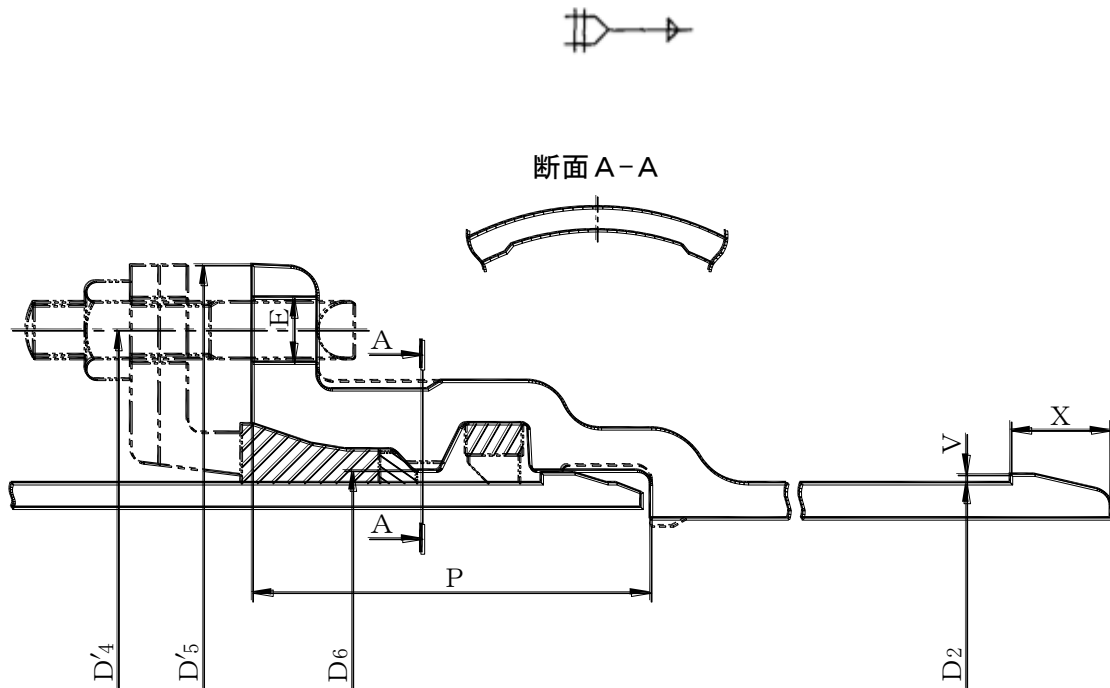
単位 mm

呼び径	外径	各部寸法					質量(kg)	
		$D_3$	$D_5$	$P$	$V$	$X$	受口 突部	挿し口 突部
75	93.0	100.8	153	154	2.5	30.4	8.15	0.172
100	118.0	126.8	184	164	3.0	30.4	11.0	0.398
150	169.0	177.8	240	170	3.0	30.4	16.3	0.430
200	220.0	229.0	294	178	3.0	30.4	21.3	0.462

- 備考 1. 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、継手性能を満足しなければならない。
2. 挿し口部の屈曲防止用突部の形状は、破線の形状でもよい。
3. 屈曲防止リング、屈曲防止リング固定用ゴム及びセットボルトは、受口に取り付けた状態で出荷する。

**NS形ダクティル鑄鉄管 付属図, 6/58**  
**NS形ダクティル鑄鉄異形管【出典：JPA G 1042】**

継手詳細図（呼び径 300~400）

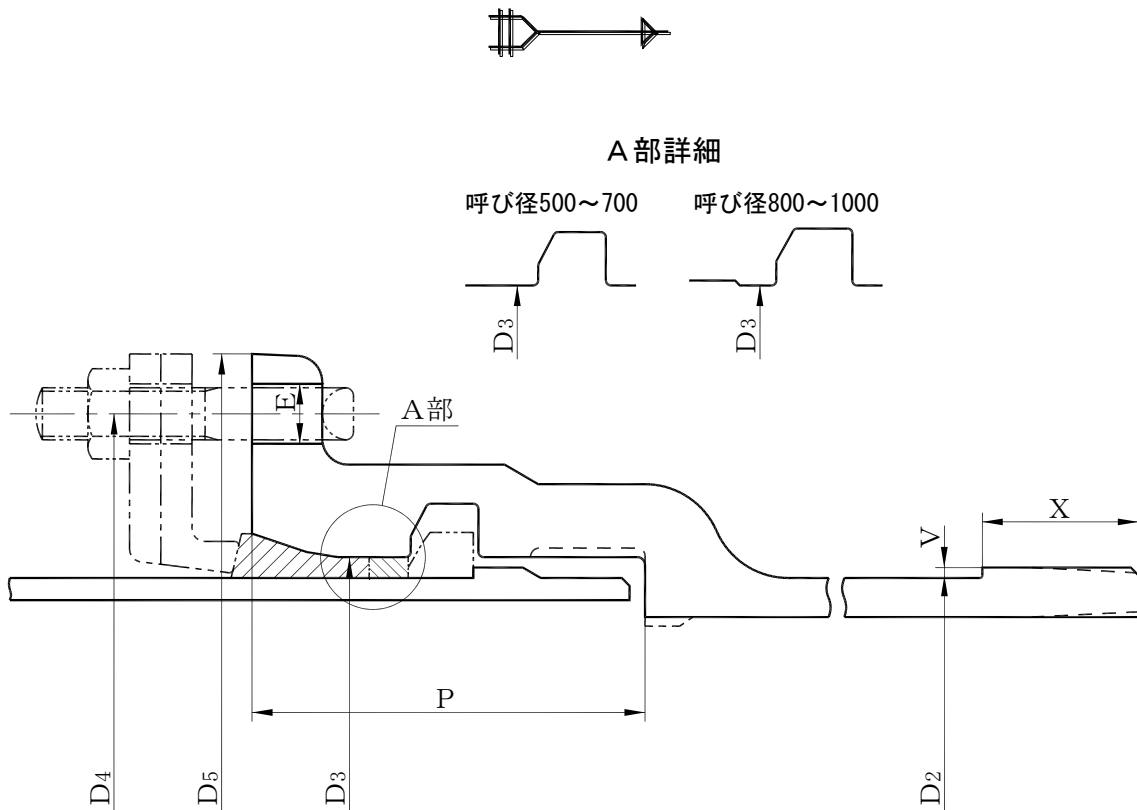


単位 mm

呼び径	外径	各部寸法							ボルト の数	質量(kg)	
		$D'_4$	$D'_5$	$D_6$	$E$	$P$	$V$	$X$		受口 突部	挿し口 突部
300	322.8	431	477	331.8	23	141	3	35.4	8	33.5	0.167
400	425.6	536	582	435.2	23	143	3	35.4	12	46.2	0.219

- 備考 1. 受口外面の形状は、破線の形状でもよい。
2. 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、継手性能を満足しなければならない。
3. 管内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、破線で示す突部の高さは 5mm 程度までとする。
4.  $D_6$ 寸法部の切欠きは、円周上 1 か所とする。

**NS形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 7/58**  
**NS形ダクタイル鑄鉄異形管【出典：JPA G 1042】**

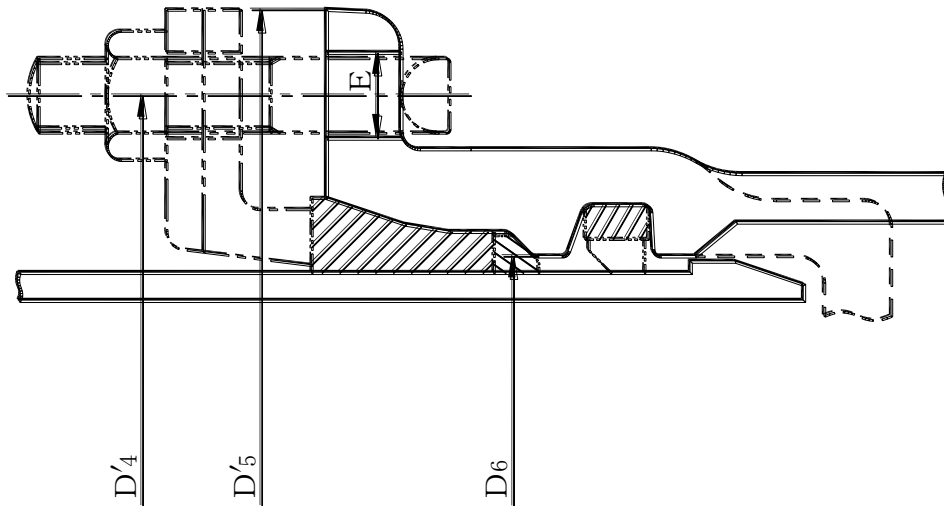


呼び径	外径	各部寸法							ボルトの数	質量 (kg)	
		$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$E$	$P$	$V$		$X$	受口突部
500	528.0	544.0	654	700	23	151	4	60	14	86.2	2.87
600	646.8	646.8	758	804	23	151	4	60	14	105.0	3.42
700	753.0	753.0	876	930	27	187	6	80	16	157.0	7.97
800	856.0	856.0	985	1039	27	195	6	80	20	191.0	9.08
900	959.0	959.0	1098	1164	33	195	6	80	20	229.0	10.20
1000	1061.0	1061.0	1207	1273	33	202	6	80	20	270.0	11.20

- 備考** 1. 受口内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、継手性能を満足しなければならない。  
 2. 管内面の形状は、破線の形状でもよい。この場合、破線で示す突部の高さは5mm程度までとする。  
 3. 挿し口部の形状は、破線の形状でもよい。この場合、管端部の厚さは、管厚以上とする。

NS形ダクティル鑄鉄管 付属図, 8/58  
 NS形ダクティル鑄鉄異形管【出典：JWWA G 114】

(継輪用及び帽用)

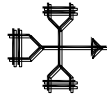


単位 mm

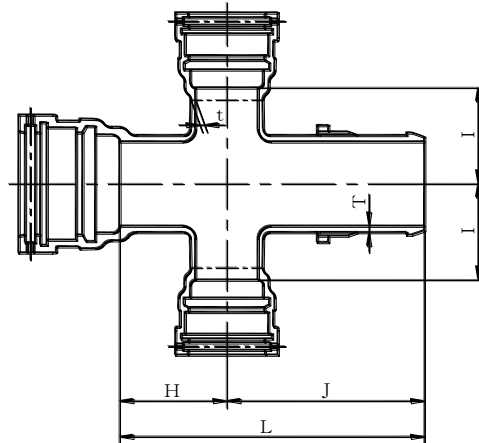
呼び径 $D$	各部寸法				ボルト の数
	$D_4$	$D_5$	$D_6$	$E$	
75	186	224	100.8	19	4
100	209	255	126.8	23	4
150	264	310	177.8	23	6
200	318	364	229.0	23	6

備考 破線の形状は、帽の場合を示す。

NS形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 9/58  
 NS形三受十字管【出典：JWWA G 114】



呼び径 75~200



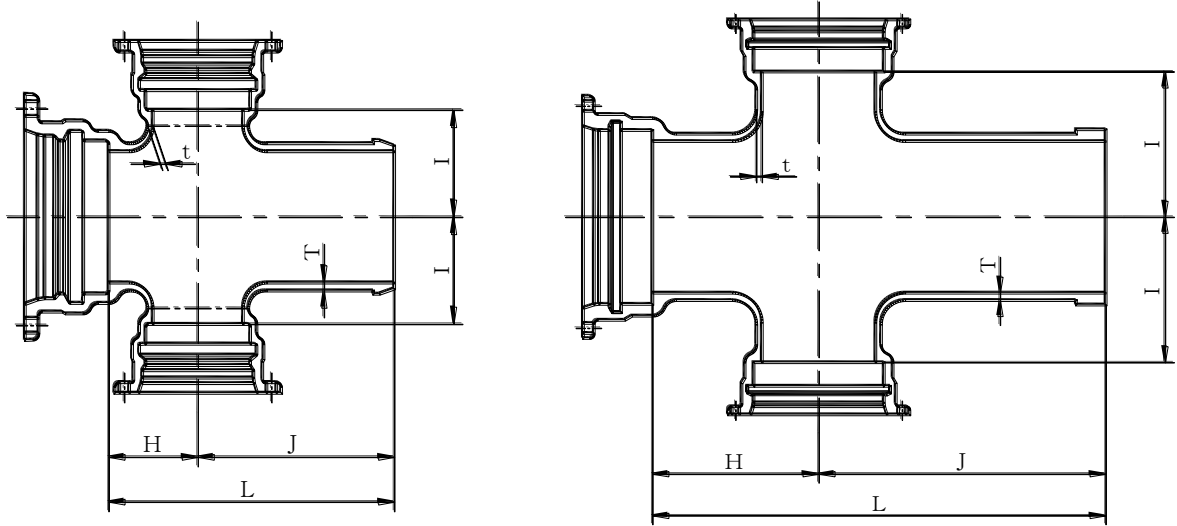
単位 mm

呼び径		管 厚		各 部 寸 法				質 量 (kg)
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>	<i>L</i>	
75	75	8.5	8.5	150	150	300	450	35.0
100	100	8.5	8.5	200	200	300	500	49.3
150	100	9.0	8.5	200	200	350	550	60.7
150	150	9.0	9.0	200	200	350	550	73.5
200	150	11.0	11.0	200	250	350	550	92.2
200	200	11.0	11.0	250	250	400	650	110.0

NS形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 10/58  
 NS形三受十字管【出典：JCPA G 1042】

呼び径 300~400

呼び径 500~900

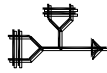


単位 mm

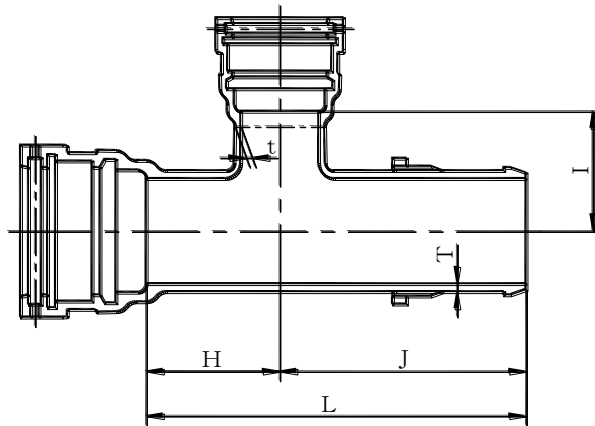
呼び径		管厚		各部寸法				質量
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>	<i>L</i>	(kg)
300	200	12.5	11.0	170	345	370	540	140
300	300	12.5	12.5	235	235	430	665	165
400	300	14.0	12.5	235	285	450	685	206
400	400	14.0	14.0	295	295	515	810	253
500	400	15.0	14.0	480	460	850	1330	445
600	400	16.0	14.0	550	530	920	1470	561
700	500	17.0	15.0	620	600	980	1600	823
800	600	18.0	16.0	690	670	1030	1720	1040
900	700	19.0	17.0	770	750	1090	1860	1370

NS形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 11/58

NS形二受T字管【出典：JWWA G 114】



呼び径 75~250



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>	<i>L</i>	
75	75	8.5	8.5	150	150	300	450	25.3
100	75	8.5	8.5	150	200	300	450	31.1
100	100	8.5	8.5	200	200	300	500	35.6
150	75	9.0	8.5	150	200	300	450	41.1
150	100	9.0	8.5	200	200	350	550	47.6
150	150	9.0	9.0	200	200	350	550	54.0
200	100	11.0	10.0	200	250	350	550	64.1
200	150	11.0	11.0	200	250	350	550	71.2
200	200	11.0	11.0	250	250	400	650	82.7

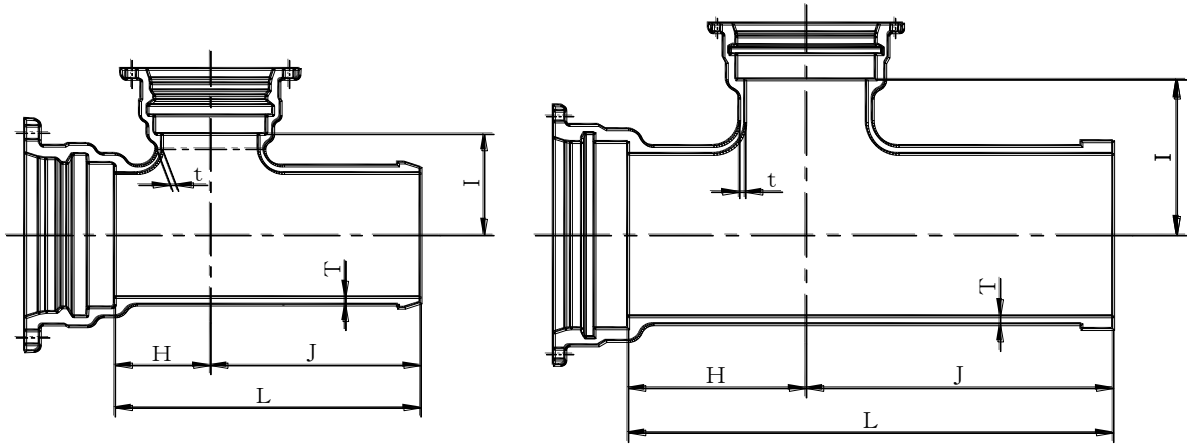


## NS形ダクティル鑄鉄管 付属図, 12/58

### NS形二受T字管【出典：JDPA G 1042】

呼び径 300~450

呼び径 500~1000



単位 mm

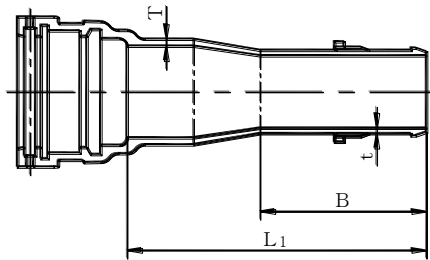
呼び径		管厚		各部寸法				質量 (kg)
<i>D</i>	<i>d</i>	<i>T</i>	<i>t</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>	<i>L</i>	
300	100	12.5	10.0	115	345	315	430	86.7
300	150	12.5	11.0	145	345	345	490	99.2
300	200	12.5	11.0	170	345	370	540	110.0
300	300	12.5	12.5	235	235	430	665	129.0
400	300	14.0	12.5	235	285	450	685	171.0
400	400	14.0	14.0	295	295	515	810	202.0
500	400	15.0	14.0	480	460	850	1330	382.0
500	500	15.0	15.0	480	460	850	1330	429.0
600	400	16.0	14.0	550	530	920	1470	497.0
600	500	16.0	15.0	550	530	920	1470	543.0
600	600	16.0	16.0	550	530	920	1470	569.0
700	500	17.0	15.0	620	600	980	1600	713.0
700	600	17.0	16.0	620	600	980	1600	738.0
700	700	17.0	17.0	620	600	980	1600	799.0
800	500	18.0	15.0	690	670	1030	1720	880.0
800	600	18.0	16.0	690	670	1030	1720	905.0
800	700	18.0	17.0	690	670	1030	1720	965.0
800	800	18.0	18.0	690	670	1030	1720	1010.0
900	600	19.0	16.0	600	690	940	1540	969.0
900	700	19.0	17.0	770	750	1090	1860	1170.0
900	800	19.0	18.0	770	750	1090	1860	1210.0
900	900	19.0	19.0	770	750	1090	1860	1260.0
1000	600	20.0	16.0	680	770	990	1670	1180.0
1000	800	20.0	18.0	840	820	1140	1980	1430.0
1000	1000	20.0	20.0	840	820	1140	1980	1540.0

NS形ダクティル鑄鉄管 付属図, 13/58

NS形受挿し片落管【出典：JWWA G 114】



呼び径 100~200



単位 mm

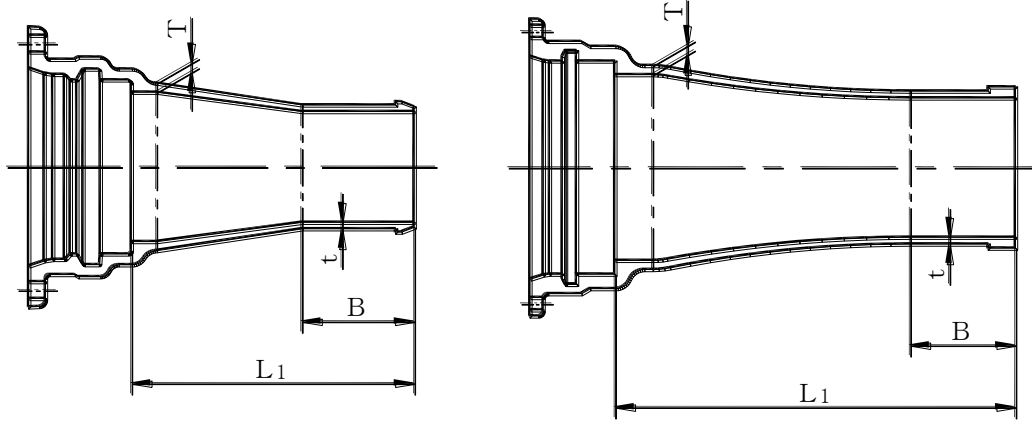
呼び径		管 厚		各部寸法		質 量 (kg)
$D$	$d$	$T$	$t$	$B$	$L_1$	
100	75	8.5	8.5	250	450	19.1
150	100	9.0	8.5	250	450	27.8
200	100	11.0	10.0	250	550	40.4
200	150	11.0	11.0	250	450	41.2

# NS形ダクティル鑄鉄管 付属図, 14/58

NS形受挿し片落管【出典：JPA G 1042】

呼び径 300~450

呼び径 500~1000



単位 mm

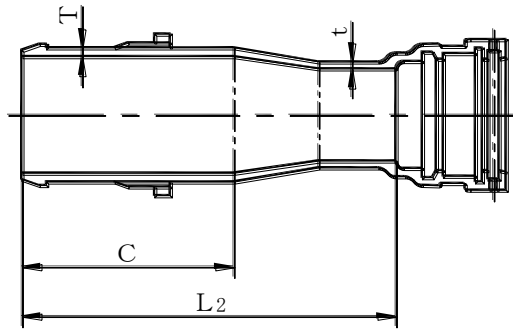
呼び径		管厚		各部寸法		質量 (kg)
$D$	$d$	$T$	$t$	$B$	$L_1$	
300	100	12.5	10.0	250	685	64.5
300	150	12.5	11.0	250	585	65.4
300	200	12.5	11.0	250	485	63.7
400	150	14.0	11.0	250	790	102.0
400	200	14.0	11.0	250	690	100.0
400	300	14.0	12.5	235	475	93.6
500	300	15.0	12.5	200	810	185.0
500	400	15.0	14.0	220	830	207.0
600	300	16.0	12.5	200	820	224.0
600	400	16.0	14.0	220	840	246.0
600	500	16.0	15.0	230	850	271.0
700	400	17.0	14.0	220	1050	355.0
700	500	17.0	15.0	230	1060	385.0
700	600	17.0	16.0	230	1060	416.0
800	500	18.0	15.0	230	1070	450.0
800	600	18.0	16.0	230	1070	479.0
800	700	18.0	17.0	240	1080	519.0
900	500	19.0	15.0	230	1080	526.0
900	600	19.0	16.0	230	1080	553.0
900	700	19.0	17.0	240	1090	590.0
900	800	19.0	18.0	240	1090	626.0
1000	600	20.0	16.0	230	1100	641.0
1000	700	20.0	17.0	240	1110	676.0
1000	800	20.0	18.0	240	1110	709.0
1000	900	20.0	19.0	260	1130	755.0

NS形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 15/58

NS形挿し受片落管【出典：JWWA G 114】



呼び径 100～200



単位 mm

呼び径		管 厚		各部寸法		質 量 (kg)
$D$	$d$	$T$	$t$	$C$	$L_2$	
100	75	8.5	8.5	250	450	17.2
150	100	9.0	8.5	250	450	24.3
200	100	11.0	10.0	250	550	34.3
200	150	11.0	11.0	250	450	38.1

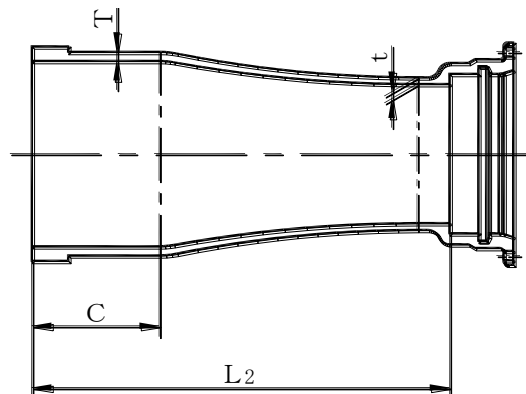
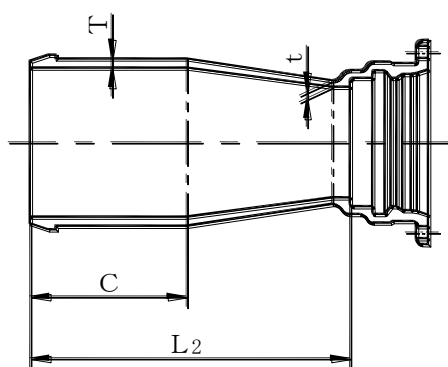
備考  $d$ の受口の形状は、呼び径 75～200 は付表 2(1)、  
呼び径 300～400 は付表 2(3)による。

# NS形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 16/58

NS形挿し受片落管【出典：JCPA G 1042】

呼び径 300~450

呼び径 500~1000



単位 mm

呼び径		管厚		各部寸法		質量 (kg)
$D$	$d$	$T$	$t$	$C$	$L_2$	
300	100	12.5	10.0	235	735	55.6
300	150	12.5	11.0	235	635	59.5
300	200	12.5	11.0	235	535	60.9
400	150	14.0	11.0	255	855	94.1
400	200	14.0	11.0	255	755	95.0
400	300	14.0	12.5	255	490	91.3
500	400	15.0	12.5	230	810	145.0
500	300	15.0	14.0	230	820	174.0
600	300	16.0	12.5	230	810	170.0
600	400	16.0	14.0	230	820	197.0
600	500	16.0	15.0	230	840	256.0
700	400	17.0	14.0	240	1030	265.0
700	500	17.0	15.0	240	1050	329.0
700	600	17.0	16.0	240	1060	375.0
800	500	18.0	15.0	240	1050	364.0
800	600	18.0	16.0	240	1060	408.0
800	700	18.0	17.0	240	1070	489.0
900	500	19.0	15.0	260	1070	413.0
900	600	19.0	16.0	260	1080	454.0
900	700	19.0	17.0	260	1090	533.0
900	800	19.0	18.0	260	1100	599.0
1000	600	20.0	16.0	260	1080	501.0
1000	700	20.0	17.0	260	1090	577.0
1000	800	20.0	18.0	260	1100	640.0
1000	900	20.0	19.0	260	1110	713.0