

■ PN形ダクタイル鋳鉄管 付属図

1 PN形ダクタイル鋳鉄管（直管）

寸法表（呼び径 300～1500）	212
フランジ及びリブ付き	220

2 PN形ダクタイル鋳鉄異形管

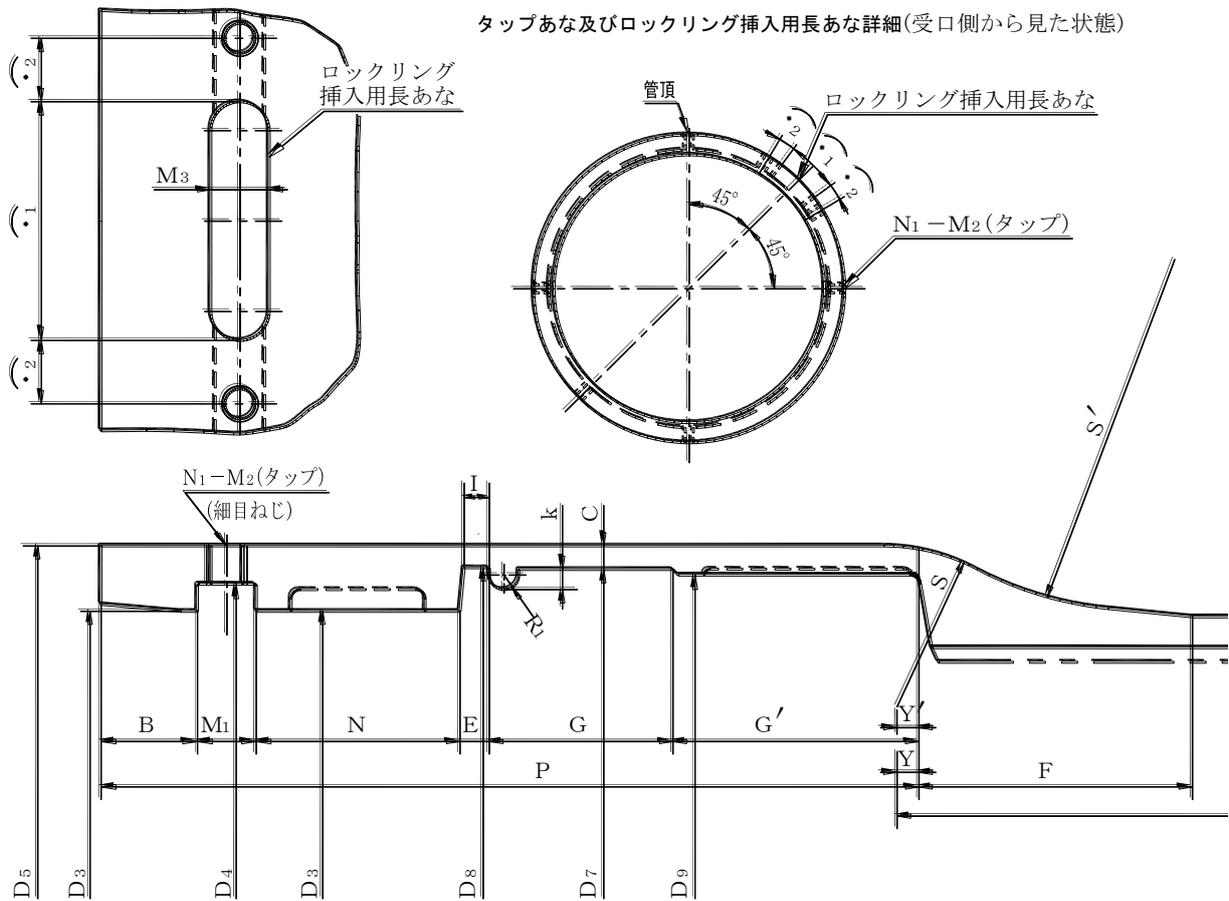
PN形受挿し短管	228
PN形フランジ付丁字管	236
PN形継ぎ輪	240
PN形両フランジ短管	244
PN形両フランジ片落管	245

3 PN形用接合部品

接合部品（1） 押輪	246
接合部品（2） ボルト及びセットボルト	247
接合部品（3） ロックリング	248
接合部品（4） ゴム輪	250
接合部品（5） ゴムスポンジ	252

P N形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 1/41

1 P N形ダクタイトイル鑄鉄直管 (1) 【出典：局仕様 G 1036】

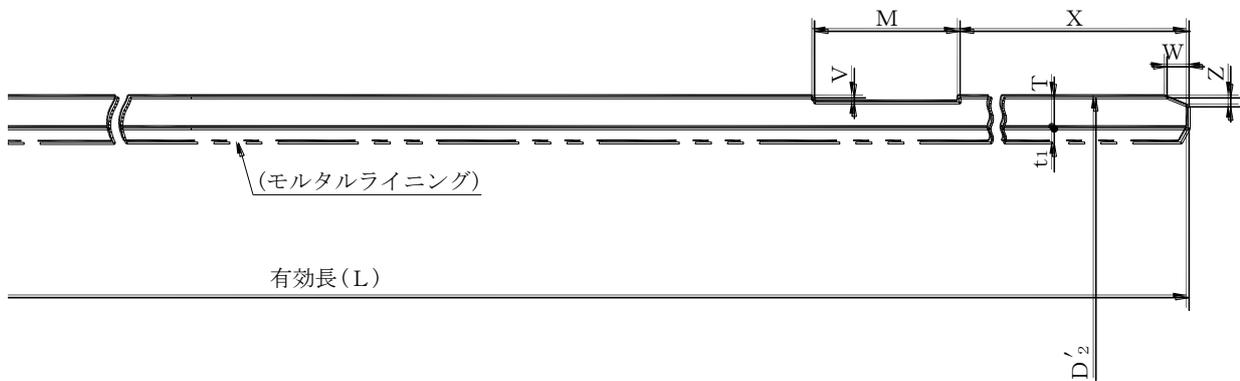


呼び径	管厚		ライニング ^a	外径	各				
	D1	D2			t_1	D'_2	D_3	D_4	D_5
300	7.5	—	6	318.5	321.5	335.0	355.1	342.1	343.6
350	7.5	—	6	355.6	359.2	376.1	402.6	389.6	391.2
400	—	7.5	6	406.4	410.0	426.9	454.4	440.4	442.0

呼び径	各部寸法											
	P	R_1	S	S'	V	W	X	Y	Y'	Z	$\cdot 1$	$\cdot 2$
300	230	3.2	48	90	2.5	9	123	10	10	3	70	35
350	245	4.0	62	115	2.5	14	138	10	10	5	90	35
400	245	4.0	66	115	2.5	14	138	10	10	5	95	35

- 備考**
- 受口内面の形状は、破線の形状でもよいものとする。
 - D_9 及び C 寸法のプラス側許容差は、規定しないものとする。
 - タップあなは、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3、JIS B 0205-4 のメートルねじによる。
 - 図は、モルタルライニングの場合を示す。

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 2/41
PN形ダクタイトイル鑄鉄直管 (2) 【出典: 局仕様 G 1036】

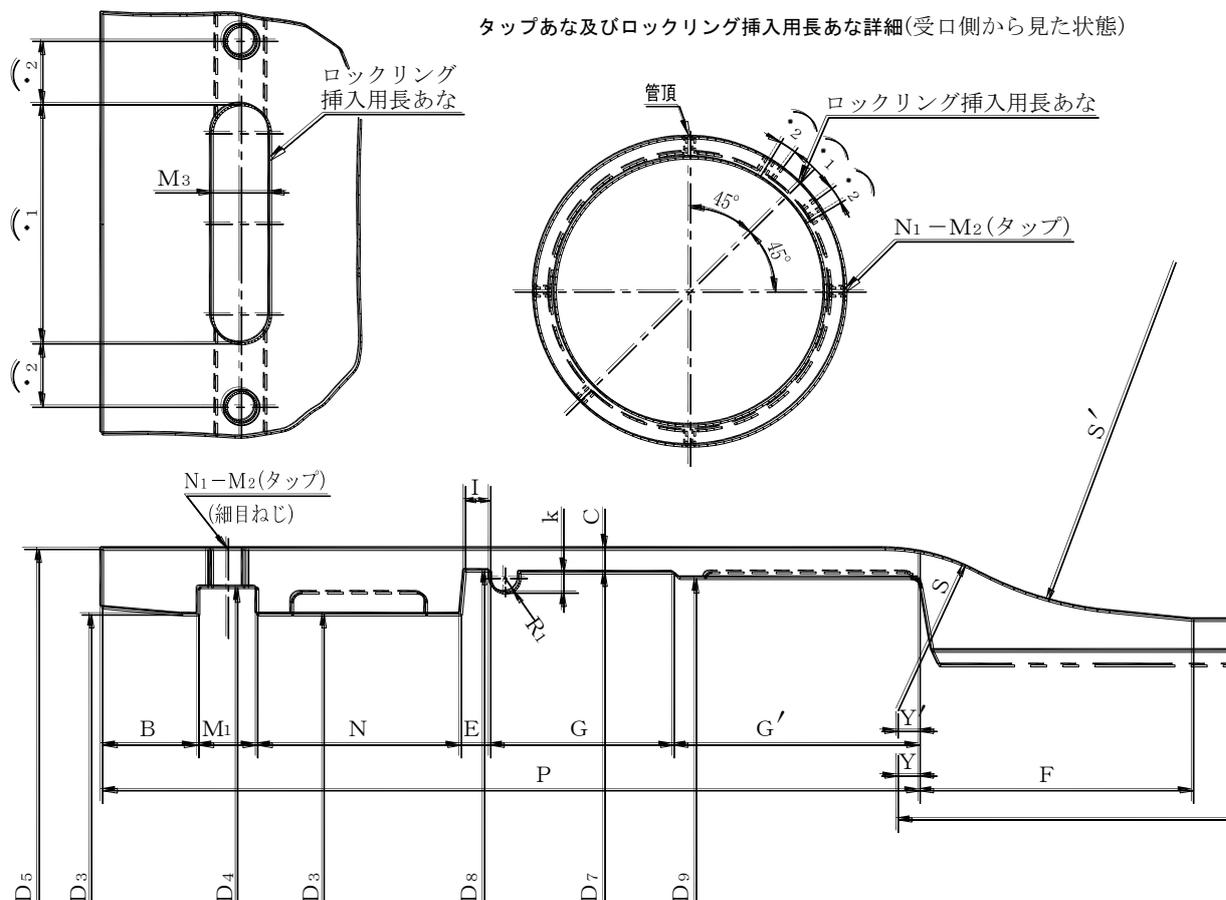


単位 mm

部 寸 法												
D_9	B	C	E	F	G	G'	I	k	M	M_1	M_3	N
338	30	6.5	8.1	70	41.2	75.7	7.6	4.0	65	17	21	58
385	30	6.5	9.4	90	49.6	81.0	8.9	4.8	65	17	21	58
436	30	7.0	9.4	90	49.6	81.0	8.9	4.8	65	17	21	58

有効長 L	タップあな		質量(kg)				
	呼び M_2	数 N_1	受口 突部	挿し口 凹部	鉄 部		ライニング
					D1	D2	
4000	M14×1.5	7	22.7	-1.15	231	—	53.7
6000					335	—	80.6
4000	M14×1.5	7	34.0	-1.29	267	—	60.4
6000					384	—	90.7
4000	M14×1.5	7	40.0	-1.47	—	307	69.2
6000					—	441	104

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 3/41
PN形ダクタイトイル鑄鉄直管 (3) 【出典：局仕様 G 1036】

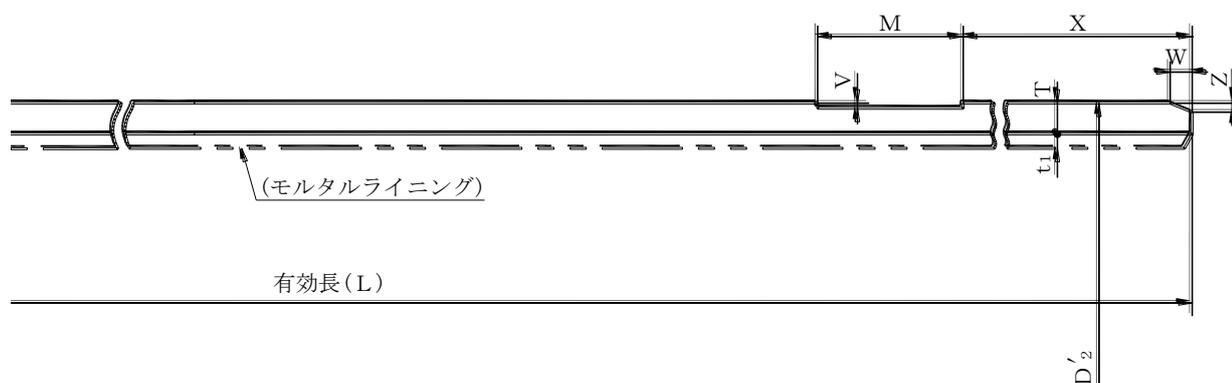


呼び径	管 厚	ライニング厚	外 径	各				
	T D3			D_3	D_4	D_5	D_7	D_8
500	8	t_1	508.0	511.6	528.5	558.0	542.0	543.6
600	9	6	609.6	613.2	630.1	661.6	643.6	645.2

呼び径	各 部 寸 法											
	P	R_1	S	S'	V	W	X	Y	Y'	Z	$\cdot 1$	$\cdot 2$
500	245	4	67	120	2.5	14	138	10	10	5	100	35
600	253	4	71	125	2.5	14	138	10	13	5	120	35

- 備考**
1. 受口内面の形状は、破線の形状でもよいものとする。
 2. D_9 及び C 寸法のプラス側許容差は、規定しないものとする。
 3. タップあなは、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3、JIS B 0205-4のメートルねじによる。
 4. 図は、モルタルライニングの場合を示す。

PN形ダクタイトル鋳鉄管 付属図, 4/41
PN形ダクタイトル鋳鉄直管 (4) 【出典: 局仕様 G 1036】

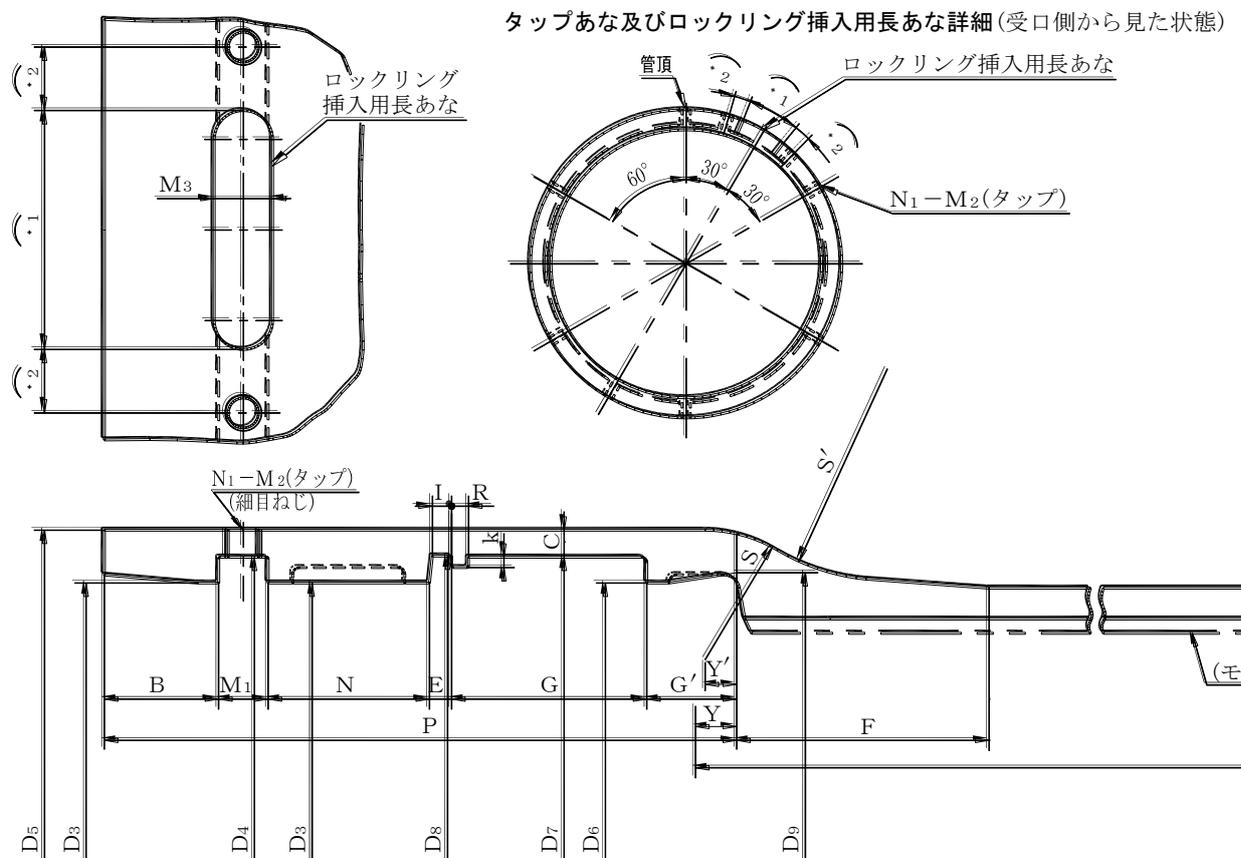


単位 mm

部 寸 法												
D_9	B	C	E	F	G	G'	I	k	M	M_1	M_3	N
538	30	8	9.4	95	49.6	81	8.9	4.8	65	17	21	58
639	38	9	9.4	97	49.6	81	8.9	4.8	65	17	21	58

有効長 L	タップあな		質量(kg)			
	呼び M_2	数 N_1	受口 突部	挿し口 凹部	鉄 部 D3	ライニング
4000	M14×1.5	7	53.2	-1.85	410	87.2
6000					590	131
4000	M14×1.5	7	70.3	-2.22	553	105
6000					795	158

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 5/41
PN形ダクタイトイル鑄鉄直管 (5) 【出典：局仕様 G 1036】

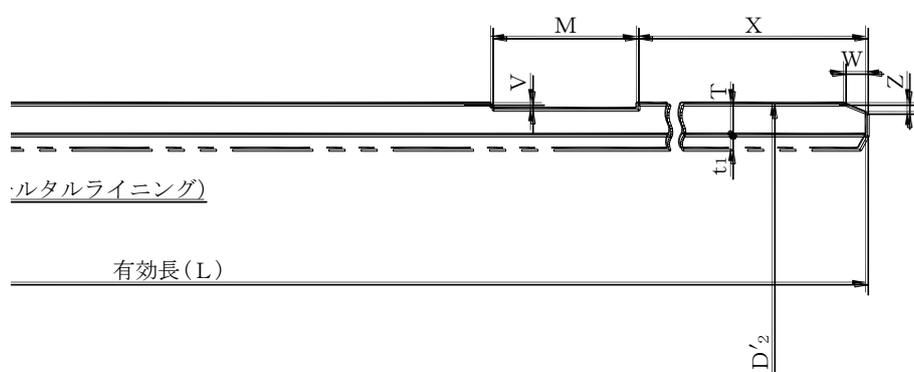


呼び径	管 厚		ライニング厚	外 径	各				
	T	D_3			D_3	D_4	D_5	D_6	D_7
700	10		8	711.2	715.2	730.7	759.2	716	739.2
800	11		8	812.8	816.8	834.3	862.8	817	840.8
900	12		8	914.4	918.4	935.9	966.4	919	942.4

呼び径	各 部 寸 法											
	P	R	S	S'	V	W	X	Y	Y'	Z	$\cdot 1$	$\cdot 2$
700	253	6.8	62	120	2.5	9.5	130	15	13	3.5	125	35
800	265	6.8	62	125	2.5	9.5	130	15	15	3.5	140	35
900	275	6.8	66	130	2.5	9.5	135	15	15	3.5	150	35

- 備考**
- 受口内面の形状は、破線の形状でもよいものとする。
 - C寸法のプラス側許容差は、規定しないものとする。
 - タップあなは、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3、JIS B 0205-4のメートルねじによる。
 - 図は、モルタルライニングの場合を示す。

PN形ダクティル鑄鉄管 付属図, 6/41
PN形ダクティル鑄鉄直管 (6) 【出典：局仕様 G 1036】

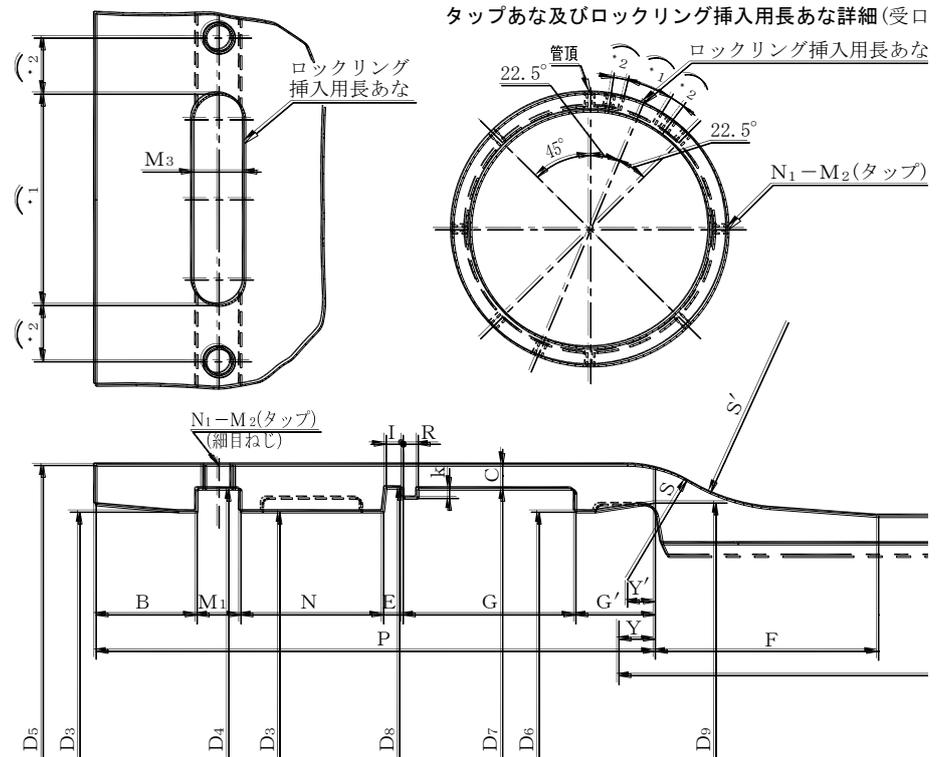


単位 mm

部 寸 法													
D_8	D_9	B	C	E	F	G	G'	I	k	M	M_1	M_3	N
740.8	720	38	10	8.7	97	88	36.3	8.2	4.2	70	17	21	65
842.4	821	45	11	8.7	95	88	36.3	8.2	4.2	75	22	26	65
944.0	923	45	12	8.7	100	88	41.3	8.2	4.2	80	22	26	70

有効長 L	タップあな		質量(kg)			
	呼び M_2	数 N_1	受口 突部	挿し口 凹部	鉄 部 D3	ライニング*
4000	M14×1.5	9	82.5	-2.79	707	163
6000					1020	245
4000	M18×2.0	9	102	-3.41	888	187
6000					1280	281
4000	M18×2.0	9	127	-4.10	1090	211
6000					1580	316

P N形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 7/41
P N形ダクタイトイル鑄鉄直管 (7) 【出典：局仕様 G 1036】



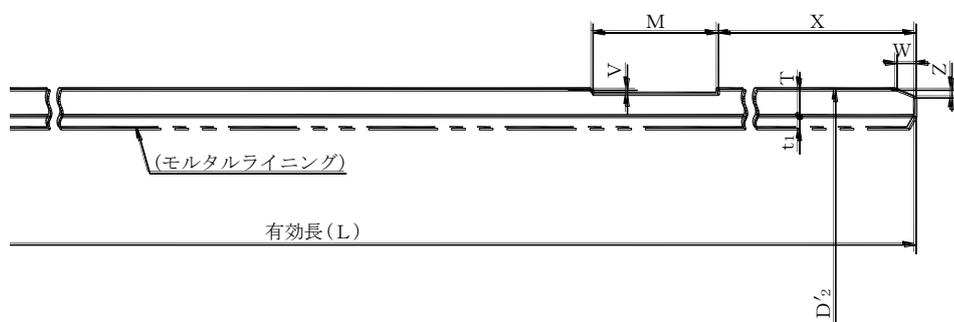
呼び径	管 厚	ライニング厚	外 径						各
D	T D3	t_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	D_7	
1000	13.0	10	1016.0	1020.0	1037.5	1070.0	1021	1044.0	
1100	14.0	10	1117.6	1121.6	1140.1	1173.6	1122	1145.6	
1200	15.0	10	1246.0	1250.0	1268.5	1304.0	1251	1274.0	
1350	16.5	12	1400.0	1404.0	1422.5	1461.0	1405	1428.0	
1500	18.0	12	1554.0	1558.0	1579.5	1620.0	1559	1582.0	

呼び径	各 部 寸 法											
D	P	R	S	S'	V	W	X	Y	Y'	Z	$\cdot 1$	$\cdot 2$
1000	275	6.8	67	135	2.5	9.5	135	15	15	3.5	165	35
1100	288	6.8	70	140	3.0	9.5	135	15	18	3.5	190	35
1200	298	6.8	76	140	3.0	9.5	140	15	18	3.5	200	35
1350	298	6.8	78	150	3.0	9.5	140	15	18	3.5	240	35
1500	298	6.8	80	155	3.0	9.5	140	15	18	3.5	255	35

- 備考 1. 受口内面の形状は、破線の形状でもよいものとする。
 2. C寸法のプラス側許容差は、規定しないものとする。
 3. タップあなは、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3、JIS B 0205-4 のメートルねじによる。
 4. 図は、モルタルライニングの場合を示す。

P N形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 8/41
P N形ダクタイトイル鑄鉄直管 (8) 【出典：局仕様 G 1036】

側から見た状態)



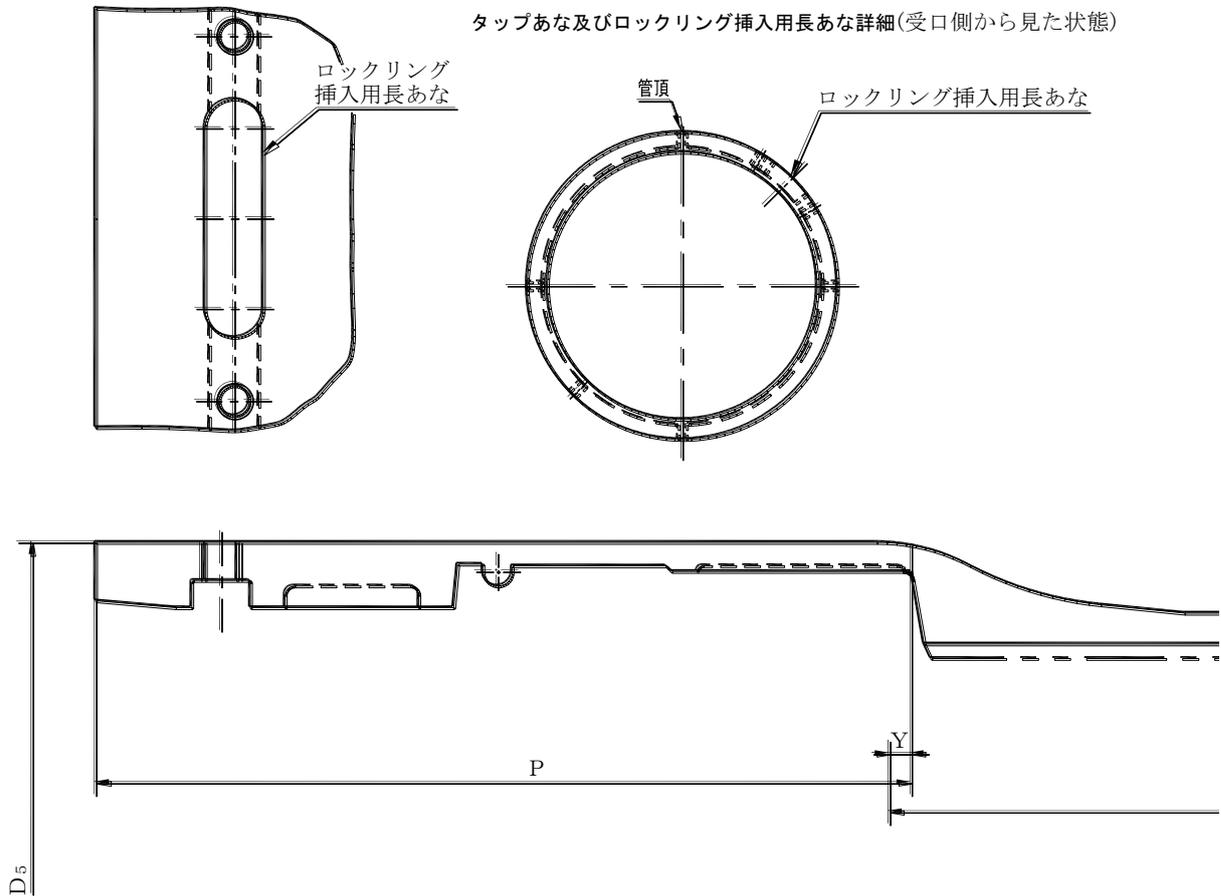
単位 mm

部 寸 法													
D_8	D_9	B	C	E	F	G	G'	I	k	M	M_1	M_3	N
1045.6	1025	45	13.0	8.7	105	88	41.3	8.2	4.2	80	22	26	70
1147.2	1126	53	14.0	8.7	107	88	41.3	8.2	4.2	85	27	31	70
1275.6	1255	53	15.0	8.7	112	88	46.3	8.2	4.2	90	27	31	75
1429.6	1409	53	16.5	8.7	117	88	46.3	8.2	4.2	90	27	31	75
1583.6	1563	53	19.0	8.7	135	88	46.3	8.2	4.2	90	27	31	75

有効長 L	タップあな		質量(kg)			
	呼び M_2	数 N	受口 突部	挿し口 凹部	鉄 部 D3	ライニング
4000	M18×2.0	11	149	-4.55	1310	292
6000					1900	439
4000	M18×2.0	11	177	-6.38	1550	322
6000					2250	484
4000	M18×2.0	11	216	-7.54	1860	360
6000					2690	540
4000	M18×2.0	11	260	-8.47	2290	485
6000					3320	728
4000	M18×2.0	11	325	-9.41	2790	539
6000					4030	810

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 9/41

PN形ダクタイトイル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(1)【出典：局仕様 G 1036】



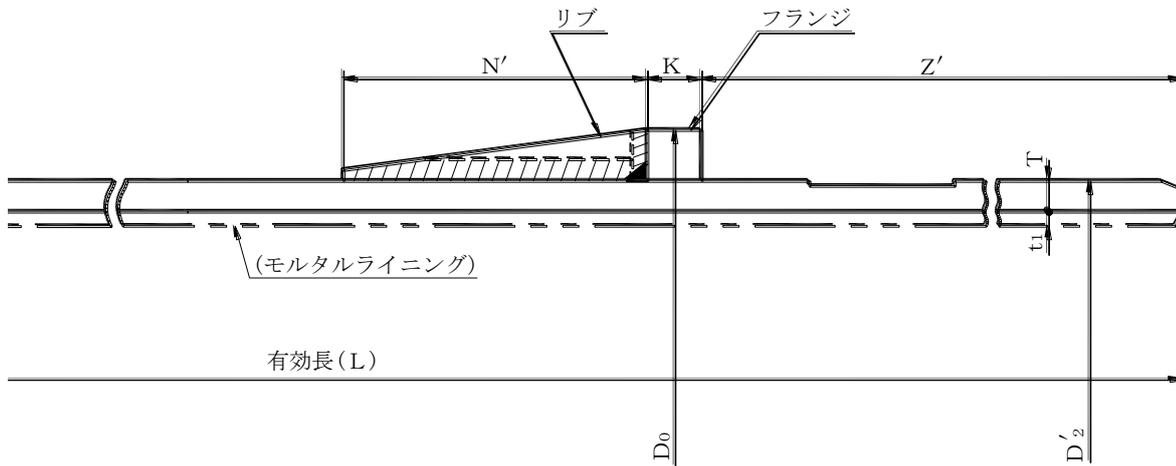
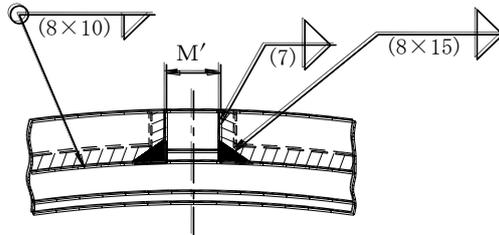
呼び径 D	管厚 T		ライニング厚 t_1	外 径 D_2	各 部 寸				
	D1	D2			D_0	D_5	K	M'	N'
300	7.5	—	6	318.5	348	355.1	14	14	70
350	7.5	—	6	355.6	395	402.6	16	16	80
400	—	7.5	6	406.4	447	454.4	16	16	80

- 備考 1. 受口部及び挿し口部の各部寸法は、PN形ダクタイトイル鑄鉄直管(1)、(2)による。
 2. フランジ及びリブの材料は、JIS G 3101のSS400とする。
 3. 図は、モルタルライニングの場合を示す。

PN形ダクティル鑄鉄管 付属図, 10/41

PN形ダクティル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(2)【出典：局仕様 G 1036】

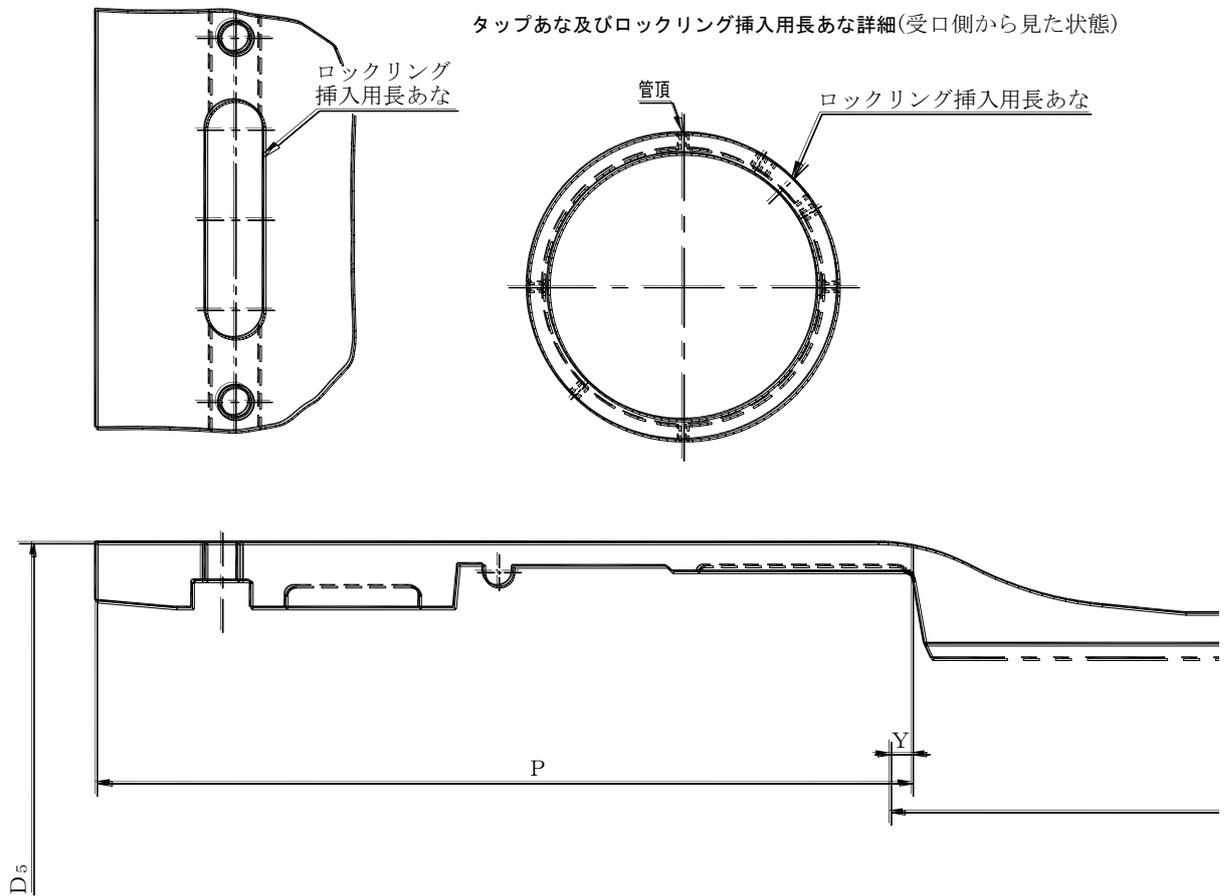
フランジ及びリブの溶接詳細



単位 mm

法			リブ の数	有効長 L	質 量 (kg)					呼び径 D	
P	Y	Z'			受口 突部	挿し口 凹部	鉄 部		ライニング		フランジ 及びリブ
							D1	D2			
230	17	213	10	4000	22.7	-1.15	231	—	53.7	2.46	300
				6000			335	—	80.6		
245	17	228	12	4000	34.0	-1.29	267	—	60.4	4.41	350
				6000			384	—	90.7		
245	17	228	12	4000	40.0	-1.47	—	307	69.2	4.94	400
				6000			—	441	104		

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 11/41
PN形ダクタイトイル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(3)【出典：局仕様 G 1036】



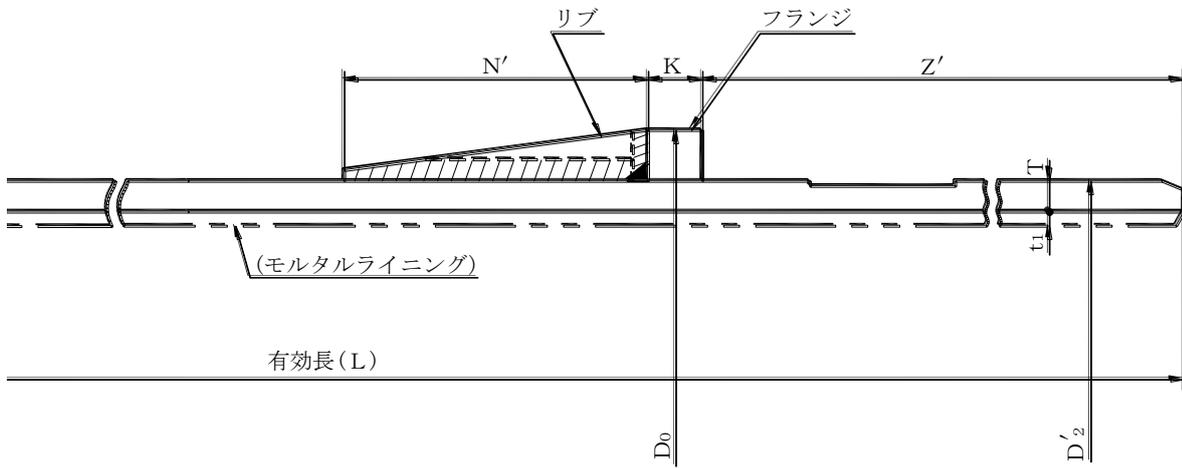
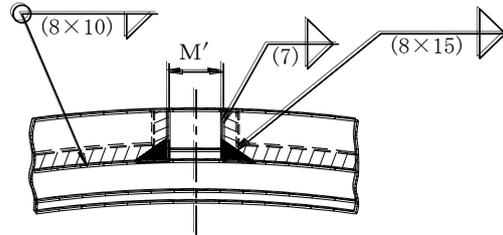
呼び径	管 厚	ライニング厚	外 径	各 部 寸				
				D_0	D_5	K	M'	N'
D	T	t_1	D_2	D_0	D_5	K	M'	N'
	D3							
500	8	6	508.0	551	558.0	16	16	90
600	9	6	609.6	654	661.6	16	16	90

- 備考
1. 受口部及び挿し口部の各部寸法は、PN形ダクタイトイル鑄鉄直管(3)、(4)による。
 2. フランジ及びリブの材料は、JIS G 3101のSS400とする。
 3. 図は、モルタルライニングの場合を示す。

PN形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 12/41

PN形ダクタイル鋳鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(4)【出典：局仕様 G 1036】

フランジ及びリブの溶接詳細

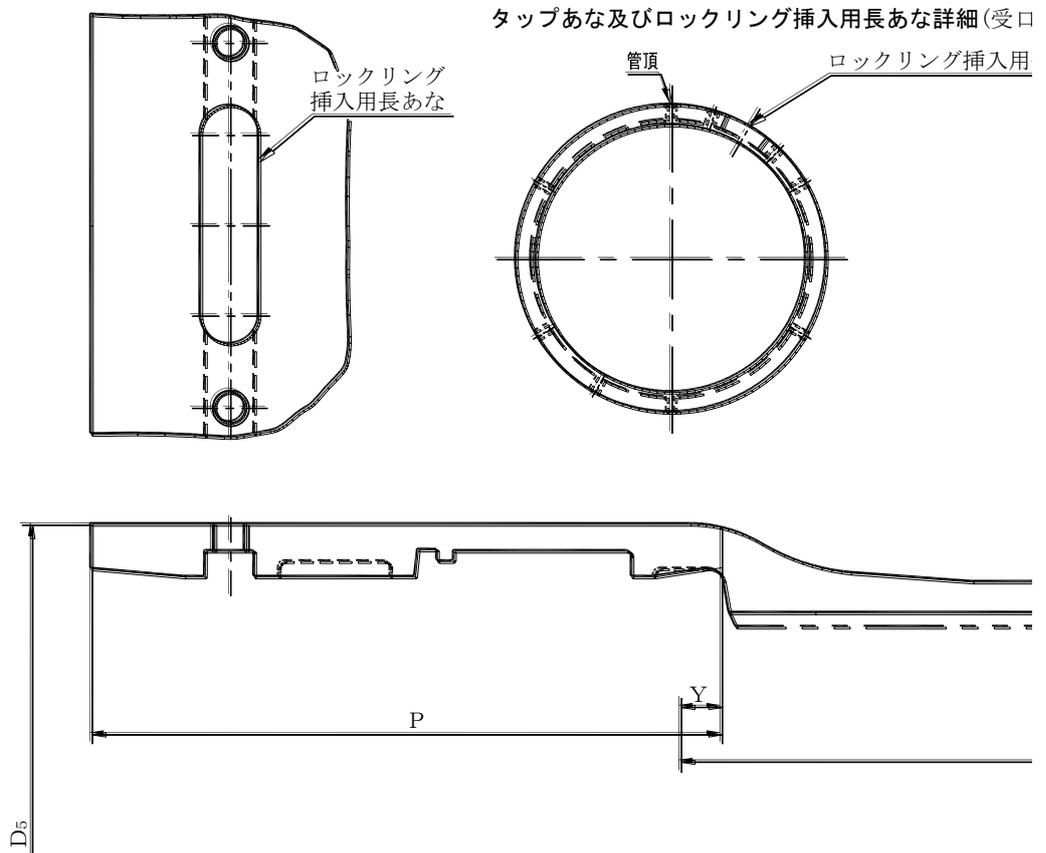


単位 mm

法				有効長 L	質量 (kg)					呼び径 D
P	Y	Z'	リブ の数		受口 突部	挿し口 凹部	鉄部 D3	ライニング	フランジ 及びリブ	
245	17	228	14	4000	53.2	-1.85	410	87.2	6.59	500
				6000			590	131		
253	17	236	14	4000	70.3	-2.22	553	105	7.69	600
				6000			795	158		

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 13/41

PN形ダクタイトイル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(5)【出典：局仕様 G 1036】



呼び径	管 厚	ライニング厚	外 径	各 部 寸				
D	T	t_1	D_2	D_0	D_5	K	M'	N'
	D3							
700	10	8	711.2	752	759.2	19	19	140
800	11	8	812.8	855	862.8	19	19	140
900	12	8	914.4	959	966.4	19	19	140

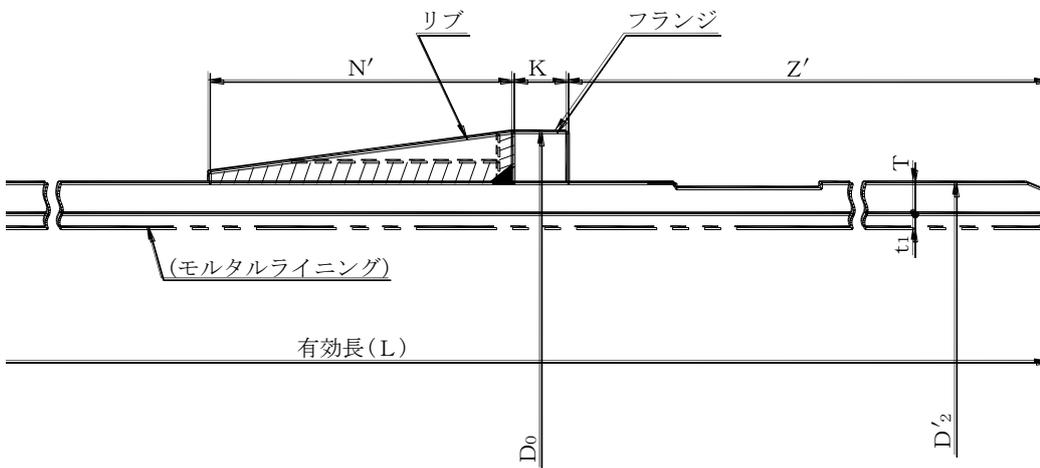
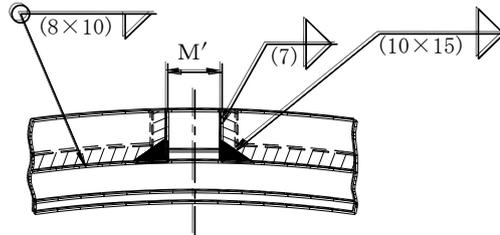
- 備考 1. 受口部及び挿し口部の各部寸法は、PN形ダクタイトイル鑄鉄直管(5)、(6)による。
 2. フランジ及びリブの材料は、JIS G 3101のSS400とする。
 3. 図は、モルタルライニングの場合を示す。

P N形ダクティル鑄鉄管 付属図, 14/41
P N形ダクティル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(6)【出典：局仕様 G 1036】

側から見た状態)

長あな

フランジ及びリブの溶接詳細

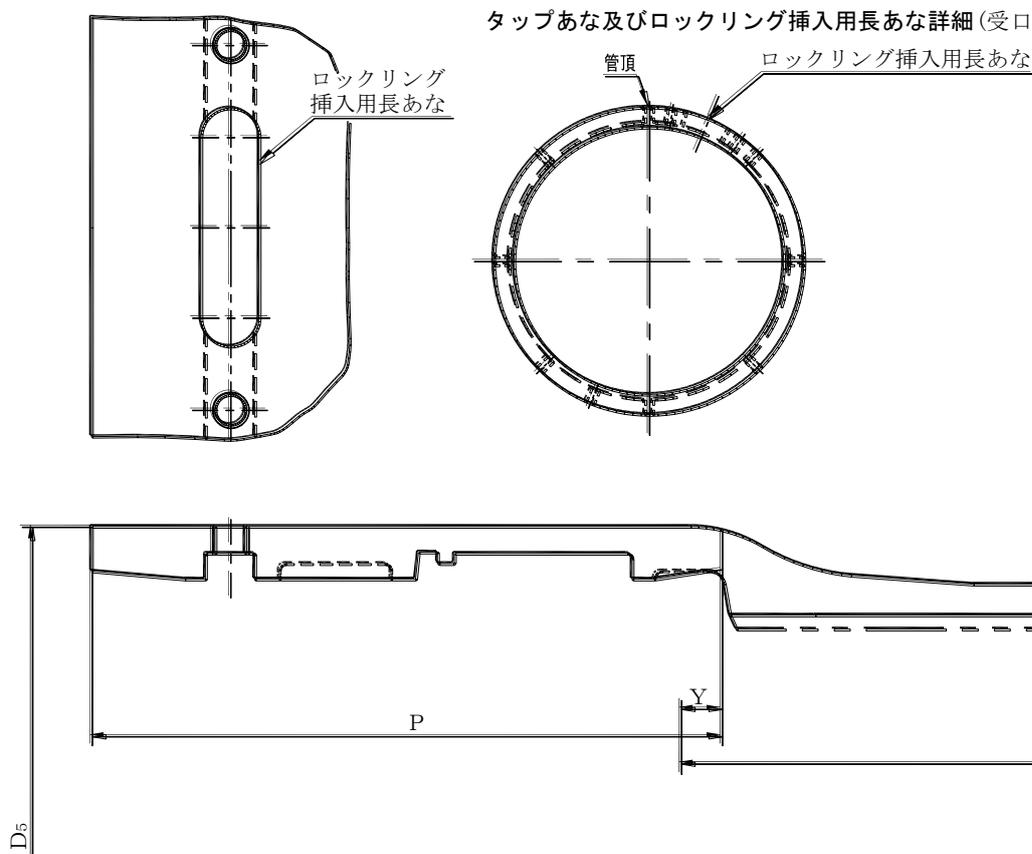


単位 mm

法				有効長 <i>L</i>	質 量 (kg)					呼び径 <i>D</i>
<i>P</i>	<i>Y</i>	<i>Z'</i>	リブ の数		受口 突部	挿し口 凹部	鉄部 <i>D3</i>	ライニング	フランジ 及びリブ	
253	20	233	16	4000	82.5	-2.79	707	163	11.2	700
				6000			1020	245		
265	20	245	16	4000	102	-3.41	888	187	12.6	800
				6000			1280	281		
275	20	255	16	4000	127	-4.10	1090	211	14.3	900
				6000			1580	316		

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 15/41

PN形ダクタイトイル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(7)【出典：局仕様 G 1036】



呼び径	管 厚	ライニング厚	外 径	各 部 寸				
				D_0	D_5	K	M'	N'
D	T	t_1	D_2	D_0	D_5	K	M'	N'
	D3							
1000	13.0	10	1016.0	1061	1070.0	25	25	140
1100	14.0	10	1117.6	1165	1173.6	25	25	140
1200	15.0	10	1246.0	1295	1304.0	25	25	140
1350	16.5	12	1400.0	1452	1461.0	25	25	140
1500	18.0	12	1554.0	1613	1620.0	28	28	150

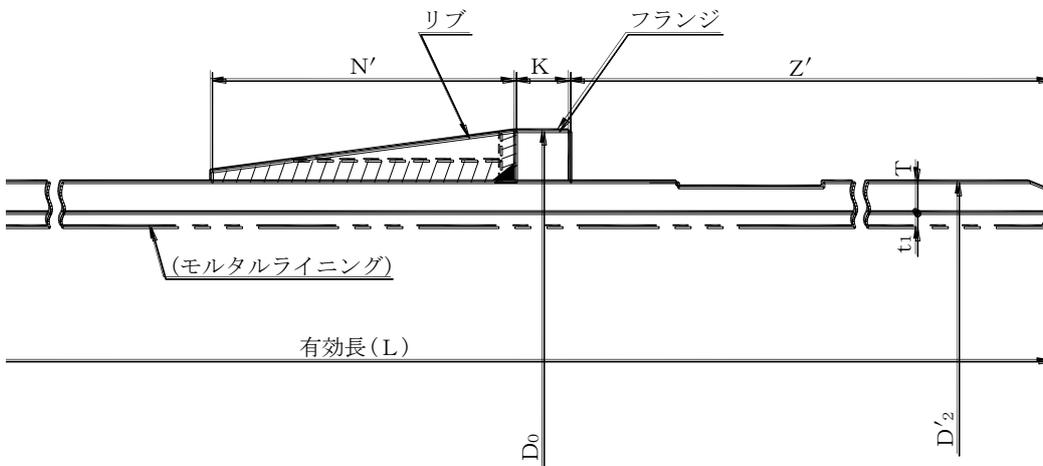
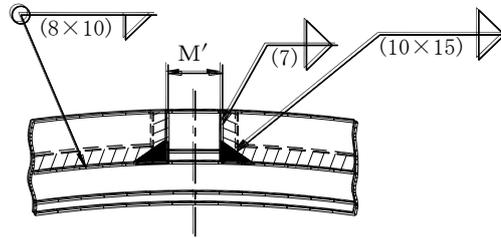
- 備考 1. 受口部及び挿し口部の各部寸法は、PN形ダクタイトイル鑄鉄直管(7)、(8)による。
 2. フランジ及びリブの材料は、JIS G 3101のSS400とする。
 3. 図は、モルタルライニングの場合を示す。

PN形ダクティル鑄鉄管 付属図, 16/41

PN形ダクティル鑄鉄直管〔フランジ及びリブ付き〕(8)【出典：局仕様 G 1036】

側から見た状態)

フランジ及びリブの溶接詳細



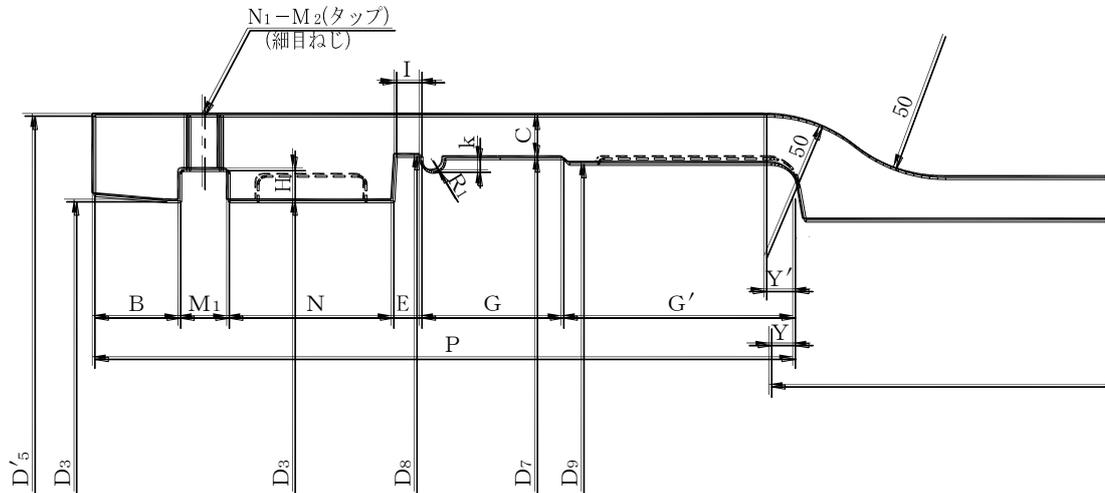
単位 mm

法				有効長 L	質量 (kg)					呼び径 D
P	Y	Z'	リブ の数		受口 突部	挿し口 凹部	鉄部 D3	ライニング	フランジ 及びリブ	
275	20	255	22	4000	149	-4.55	1310	292	22.7	1000
				6000			1900	439		
288	20	268	22	4000	177	-6.38	1550	322	25.4	1100
				6000			2250	484		
298	20	278	22	4000	216	-7.54	1860	360	28.1	1200
				6000			2690	540		
298	20	278	22	4000	216	-8.47	2290	485	32.2	1350
				6000			3320	728		
298	20	278	28	4000	325	-9.41	2790	539	48.2	1500
				6000			4030	810		

PN形ダクタイトル鋳鉄管 付属図, 17/41

2 PN形ダクタイトル鋳鉄異形管

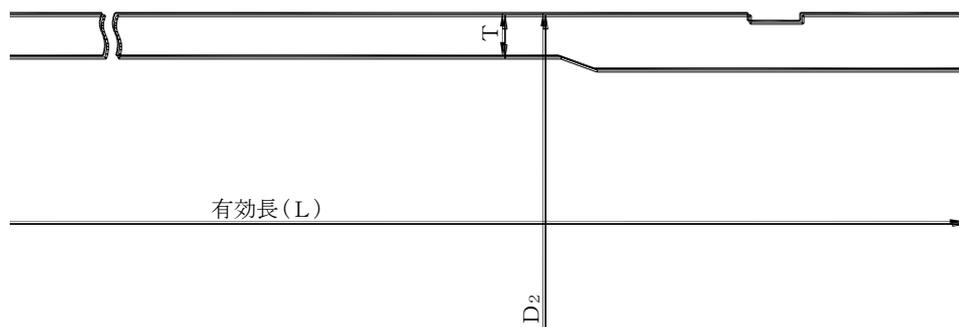
PN-KF形受挿し短管(1)【出典:局仕様 G 1036】



呼び径	管厚	外径	各 部									
D	T	D_2	D_3	D'_5	D_7	D_8	D_9	B	C	E	G	G'
300	12.5	322.8	321.5	367.1	342.1	343.6	338	30	12.5	8.1	41.2	75.7
350	13.0	374.0	359.2	415.6	389.6	391.2	385	30	13.0	9.4	49.6	81.0
400	14.0	425.6	410.0	468.4	440.4	442.0	436	30	14.0	9.4	49.6	81.0
500	15.0	528.0	511.6	572.0	542.0	543.6	538	30	15.0	9.4	49.6	81.0
600	16.0	630.8	613.2	675.6	643.6	645.2	639	38	16.0	9.4	49.6	81.0

- 備考 1. 受口内面の形状は、破線の形状でもよいものとする。
 2. C寸法のプラス側許容差は、規定しないものとする。
 3. タップあなは、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3、JIS B 0205-4 のメートルねじによる。

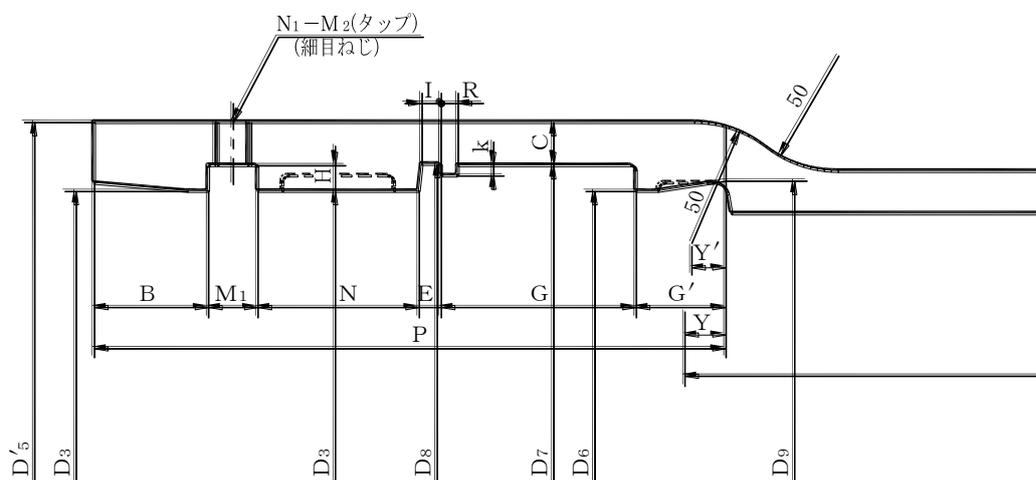
PN形ダクティル鑄鉄管 付属図, 18/41
PN-KF形受挿し短管(2)【出典:局仕様 G 1036】



単位 mm

寸 法									有効 長 L	タップあな		質 量(kg)			
H	I	k	M1	N	P	R1	Y	Y'		呼び M ₂	数 N ₁	PN-K	PN-KF	PN-SI	PN-S
9	7.6	4.0	17	58	230	3.2	10	10	660	M14×1.5	4	90.	93.0	92.7	—
11	8.9	4.8	17	58	245	4.0	10	10	660	M14×1.5	4	114	116	116	—
11	8.9	4.8	17	58	245	4.0	10	10	660	M14×1.5	4	138	141	141	—
11	8.9	4.8	17	58	245	4.0	10	10	810	M14×1.5	4	208	214	—	211
11	8.9	4.8	17	58	253	4.0	10	13	810	M14×1.5	4	267	274	—	270

PN形ダクタイトイル鑄鉄管 付属図, 19/41
PN-KF形受挿し短管 (3) 【出典: 局仕様 G 1036】



呼び径	管厚	外径	各部寸										
			D_3	$D'5$	D_6	D_7	D_8	D_9	B	C	E	G	G'
700	17	733	715.2	773.2	716	739.2	740.8	720	38	17	8.7	88	36.3
800	18	836	816.8	876.8	817	840.8	842.4	821	45	18	8.7	88	36.3
900	19	939	918.4	980.4	919	942.4	944.0	923	45	19	8.7	88	41.3
1000	20	1041	1020.0	1084.0	1021	1044.0	1045.6	1025	45	20	8.7	88	41.3
1100	21	1144	1121.6	1187.6	1122	1145.6	1147.2	1126	53	21	8.7	88	41.3

- 備考**
1. 受口内面の形状は、破線の形状でもよいものとする。
 2. C寸法のプラス側許容差は、規定しないものとする。
 3. タップあなは、JIS B 0205-1、JIS B 0205-3、JIS B 0205-4 のメートルねじによる。