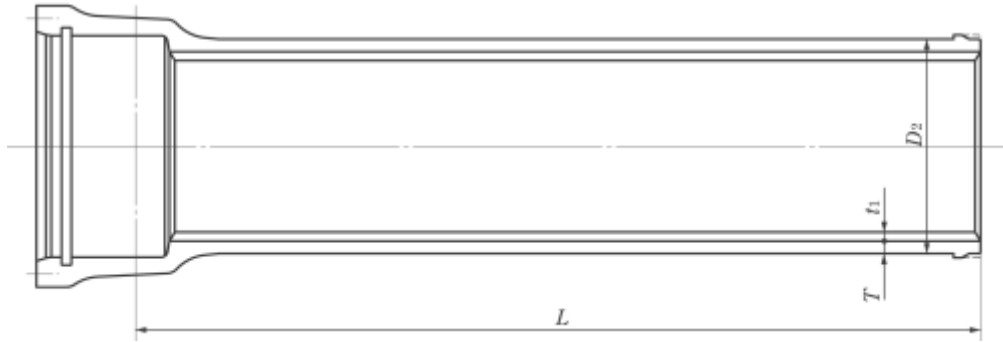


■ S形ダクタイル鋳鉄管 付属図

1	S形ダクタイル鋳鉄管(直管)	
	寸法表(呼び径 500~2200)	118
2	S形ダクタイル鋳鉄異形管	
	S形異形管継手詳細図	120
	S形継ぎ輪	121
3	S形用接合部品	
	接合部品(1) 押輪・割輪	122
	接合部品(2) ゴム輪、バックアップリング、ボルト・ナット	123
	接合部品(3) ロックリング	124
	接合部品(4) 結合ピース	125
	接合部品(5) 挿し口リング	126
	接合部品(6) 挿し口リング用結合ピース、リベット、切管挿し口	127

S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 1/10

1 S形ダクタイル鋳鉄管 (直管) 【出典: JWWA G 113】



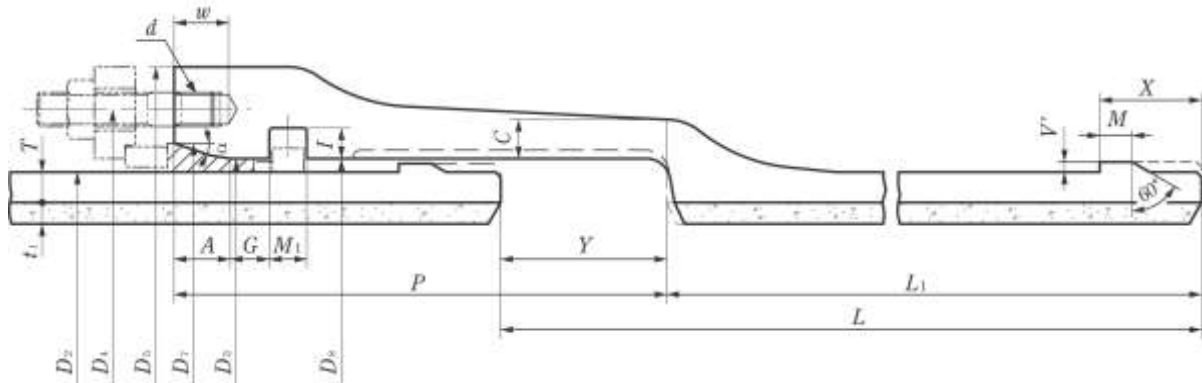
呼び径	管厚	ライ フ厚	外径	各部寸法															
				t_1	D_2	D_4	D_5	D_7	$\frac{D_3}{D_8}$	A	C	G	I	M	M_1	P	V'	w	X
D	T																		
	D3																		
500	8.0	6	528.0	602	652	562.0	544.0	33	23	23	18	19	22	290	4	32	60	75	
600	9.0	6	630.8	705	755	664.8	646.8	33	24	23	18	19	22	290	4	32	60	75	
700	10.0	8	733.0	823	883	775.0	753.0	43	25	28	21	25	27	330	6	40	80	75	
800	11.0	8	836.0	926	986	878.0	856.0	43	27	28	21	25	27	330	6	40	80	75	
900	12.0	8	939.0	1 041	1 113	981.0	959.0	43	28	28	21	25	27	330	6	48	80	75	
1 000	13.0	10	1 041.0	1 143	1 215	1 083.0	1 061.0	43	29	30	23	25	32	340	6	48	80	80	
1 100	14.0	10	1 144.0	1 246	1 318	1 186.0	1 164.0	43	30	30	23	25	32	340	6	48	80	80	
1 200	15.0	10	1 246.0	1 348	1 420	1 288.0	1 266.0	43	31	30	23	25	32	340	6	48	80	80	
1 350	16.5	12	1 400.0	1 502	1 574	1 442.0	1 420.0	43	33	30	23	25	32	350	6	48	90	80	
1 500	18.0	12	1 554.0	1 656	1 728	1 596.0	1 574.0	43	35	30	25	32	37	360	6	48	90	80	
1 600	19.0	15	1 650.0	1 758	1 830	1 698.0	1 674.0	58	36	32	25	32	37	360	8	48	90	75	
1 650	19.5	15	1 701.0	1 809	1 881	1 749.0	1 725.0	58	37	32	25	32	37	360	8	48	90	75	
1 800	21.0	15	1 848.0	1 956	2 028	1 896.0	1 872.0	58	39	32	25	32	37	365	8	48	90	75	
2 000	23.5	15	2 061.0	2 169	2 241	2 109.0	2 085.0	58	41	32	27	38	42	375	8	48	90	80	
2 100	24.5	15	2 164.0	2 272	2 344	2 212.0	2 188.0	58	42	32	27	38	42	390	8	48	100	80	
2 200	25.5	15	2 280.0	2 388	2 460	2 328.0	2 304.0	58	43	32	27	38	42	390	8	48	100	80	

- 備考 1. 受口突部, 挿し口突部及び直部 1 m の質量は, 有効数字に丸めたので, その総和である 1 本当たりの質量とは必ずしも一致しない。
2. 受口内面の形状は, 破線の形状でもよい。この場合, C 寸法許容差を満足しなければならない。
3. 呼び径 1 000 以上の挿し口部の形状は, 破線の形状でもよい。
4. 挿し口突部の形成は, 溶接, 鋳出し等適切な方法で行わなければならない。この場合, 離脱防止力は, 3 D kN (Dは、呼び径) 以上であること。

S形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 2/10

接合部詳細【出典：JWWA G 113】

単位 mm



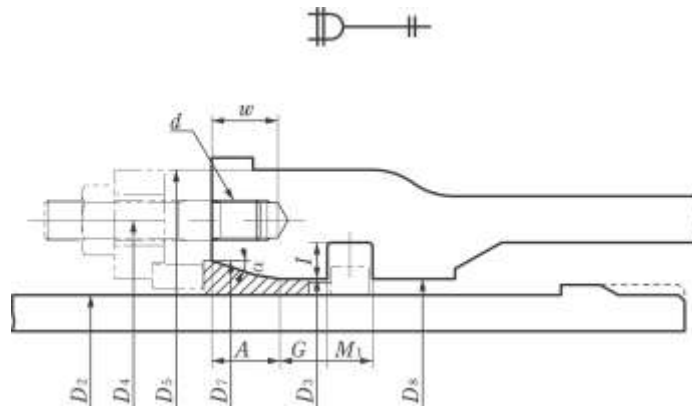
α (度)	L_1	ねじの 呼び d	ボルトの 数	有効長		質量 (kg)				呼び径	
				L	受口 突部	挿し口 突部	直部 1 m		1 本当たり		D
							D3	ライニング	D3	ライニング	
18.5	5 925	M 20	14	6 000	145	0.956	93.44	22.76	700	135	500
18.5	5 925	M 20	14	6 000	176	1.14	125.70	27.27	922	162	600
17.5	5 925	M 24	16	6 000	264	2.49	162.40	42.28	1 230	251	700
17.5	5 925	M 24	20	6 000	315	2.84	203.85	48.32	1 530	286	800
17.5	5 925	M 30	20	6 000	386	3.18	249.87	54.35	1 870	322	900
17.5	5 920	M 30	20	6 000	482	6.46	300.19	75.25	2 270	445	1 000
17.5	5 920	M 30	24	6 000	536	8.14	355.36	82.79	2 650	490	1 100
17.5	5 920	M 30	28	6 000	592	9.99	414.77	90.25	3 060	534	1 200
17.5	5 920	M 30	28	6 000	699	14.1	512.77	121.69	3 750	720	1 350
17.5	5 920	M 30	28	6 000	812	17.2	621.04	135.26	4 510	801	1 500
13.5	3 925 4 925	M 30	30	4 000 5 000	880	20.1	696.09	179.26	3 630 4 330	704 883	1 600
13.5	3 925 4 925	M 30	30	4 000 5 000	919	20.7	736.53	184.91	3 830 4 570	726 911	1 650
13.5	3 925 4 925	M 30	34	4 000 5 000	1 036	24.4	861.82	200.97	4 440 5 300	789 990	1 800
13.5	3 920 4 920	M 30	36	4 000 5 000	1 206	29.3	1 075.53	224.50	5 450 6 530	880 1 100	2 000
13.5	3 920 4 920	M 30	38	4 000 5 000	1 323	36.6	1 177.43	235.81	5 980 7 150	924 1 160	2 100
13.5	3 920 4 920	M 30	40	4 000 5 000	1 414	41.1	1 291.36	248.59	6 520 7 810	974 1 220	2 200

S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 3/10

2 S形ダクタイル鋳鉄異形管【出典：JWWA G 114】

継手詳細図

単位 mm

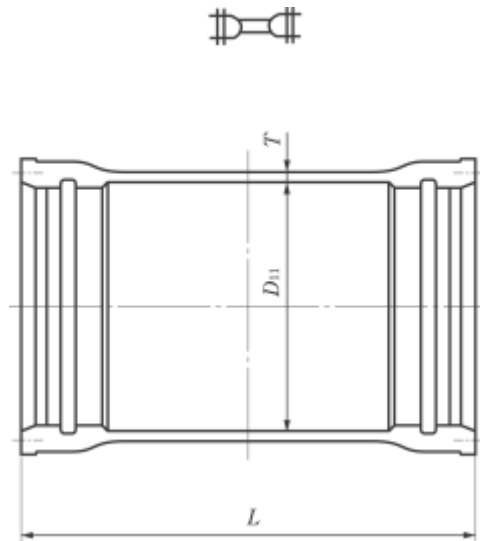


呼び径 D	外径 D ₂	各部寸法										ボルト の 数	
		D ₄	D ₅	D ₇	D ₃ ・D ₈	A	G	I	M ₁	w	α (度)		ねじの 呼び d
500	528.0	602	652	562.0	544.0	33	23	18	22	32	18.5	M 20	14
600	630.8	705	755	664.8	646.8	33	23	18	22	32	18.5	M 20	14
700	733.0	823	887	775.0	753.0	43	28	21	27	40	17.5	M 24	16
800	836.0	926	998	878.0	856.0	43	28	21	27	40	17.5	M 24	20
900	939.0	1 041	1 113	981.0	959.0	43	28	21	27	48	17.5	M 30	20
1 000	1 041.0	1 143	1 215	1 083.0	1 061.0	43	30	23	32	48	17.5	M 30	20
1 100	1 144.0	1 246	1 326	1 186.0	1 164.0	43	30	23	32	48	17.5	M 30	24
1 200	1 246.0	1 348	1 432	1 288.0	1 266.0	43	30	23	32	48	17.5	M 30	28
1 350	1 400.0	1 502	1 594	1 442.0	1 420.0	43	30	23	32	48	17.5	M 30	28
1 500	1 554.0	1 656	1 764	1 596.0	1 574.0	43	30	25	37	48	17.5	M 30	28
1 600	1 650.0	1 758	1 876	1 698.0	1 674.0	58	32	25	37	48	13.5	M 30	30
1 650	1 701.0	1 809	1 931	1 749.0	1 725.0	58	32	25	37	48	13.5	M 30	30
1 800	1 848.0	1 956	2 086	1 896.0	1 872.0	58	32	25	37	48	13.5	M 30	34
2 000	2 061.0	2 169	2 307	2 109.0	2 085.0	58	32	27	42	48	13.5	M 30	36
2 100	2 164.0	2 272	2 414	2 212.0	2 188.0	58	32	27	42	48	13.5	M 30	38
2 200	2 280.0	2 388	2 534	2 328.0	2 304.0	58	32	27	42	48	13.5	M 30	40
2 400	2 458.0	2 566	2 724	2 506.0	2 482.0	58	32	27	42	48	13.5	M 30	44
2 600	2 684.0	2 802	2 988	2 742.0	2 712.0	68	36	27	42	48	13.5	M 30	48

S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 4/10

S形継ぎ輪【出典：JWWA G 114】

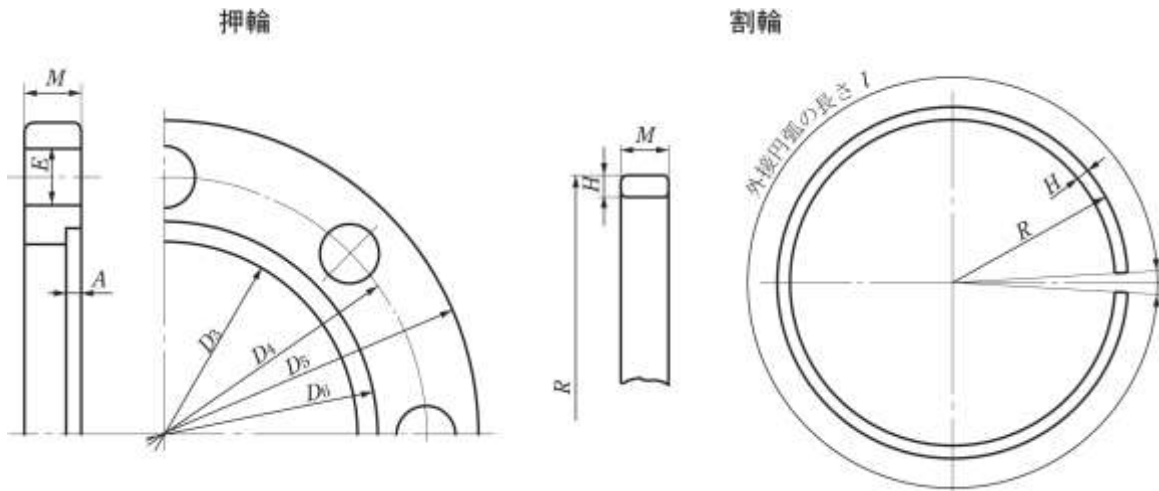
単位 mm



呼び径	管厚	各部寸法		質量 (kg)
		D_{11}	L	
D	T			
500	23	580	650	286
600	24	683	650	344
700	25	795	800	558
800	27	898	800	676
900	28	1 001	800	806
1 000	29	1 107	800	921
1 100	30	1 210	800	1 060
1 200	31	1 312	800	1 180
1 350	33	1 466	850	1 460
1 500	35	1 624	850	1 770
1 600	36	1 724	900	2 150
1 650	37	1 775	900	2 270
1 800	39	1 922	900	2 580
2 000	41	2 139	900	3 020
2 100	42	2 242	950	3 350
2 200	43	2 358	950	3 610

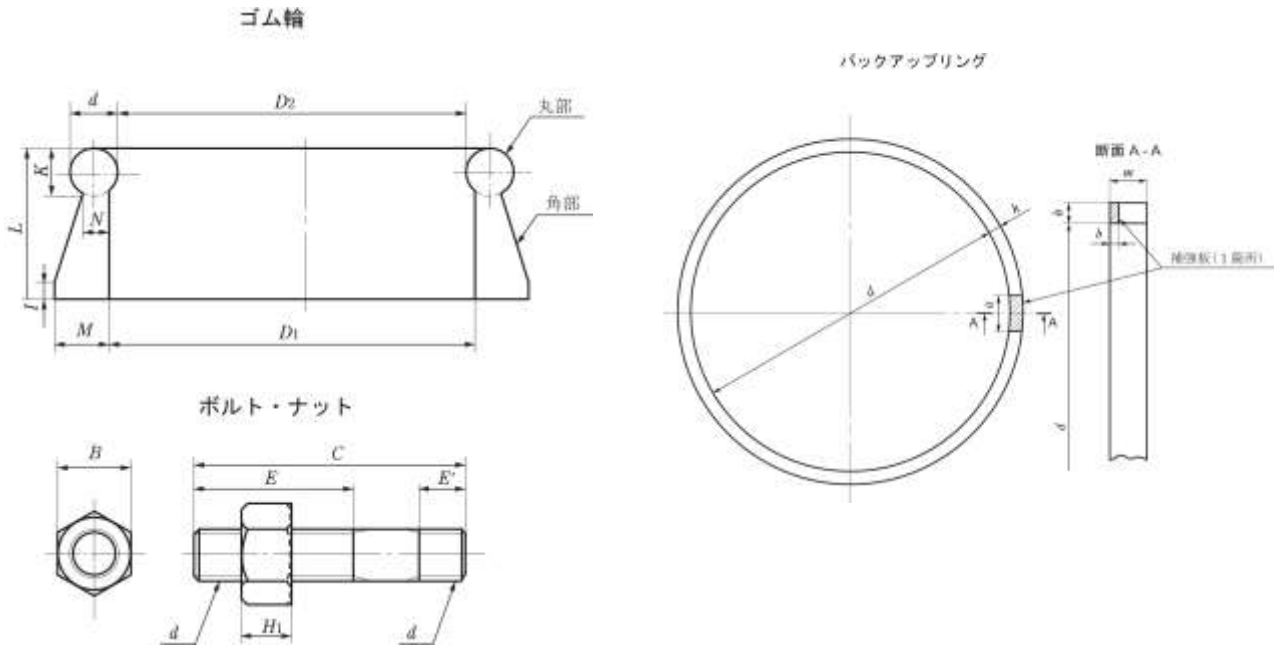
S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 5/10
S形用接合部品 (1) 【出典: JWWA G 113・G 114】

単位 mm



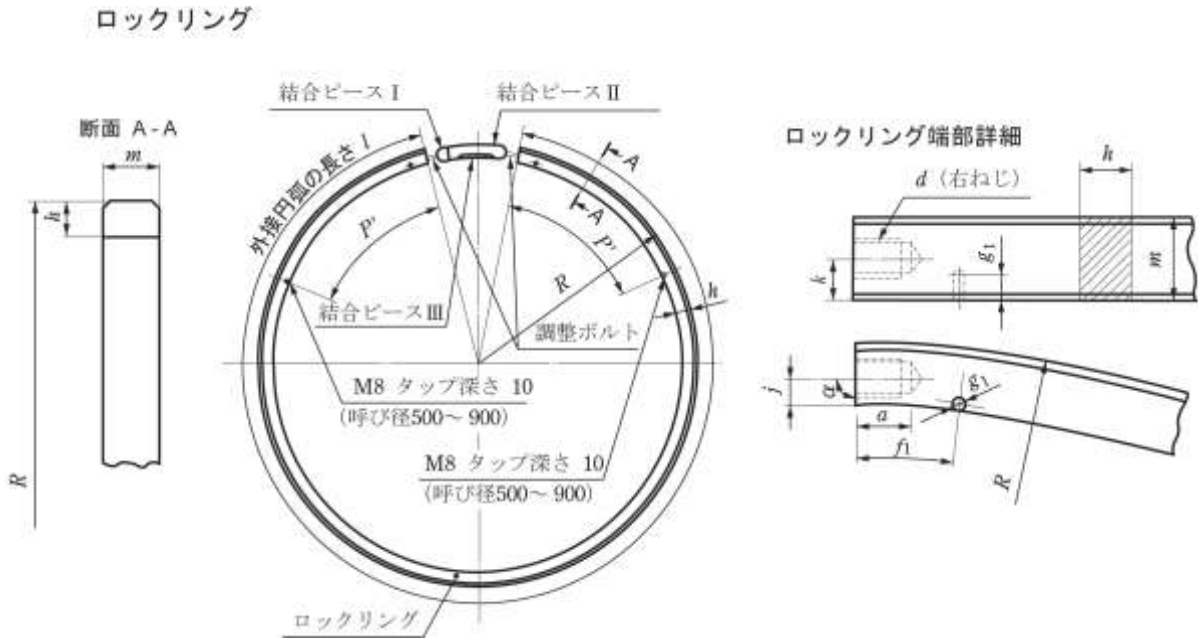
呼び径	押輪									割輪				
	各部寸法							ボルト の数	質量 (kg)	各部寸法				質量 (kg)
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	A	E	M			R	l	H	M	
500	544.0	602	652	560.0	6	25	24	14	15.6	279.0	1 750	12	25	3.67
600	646.8	705	755	662.8	6	25	25	14	19.4	330.4	2 072	12	25	4.36
700	753.0	823	883	773.0	6	30	26	16	27.9	385.5	2 419	16	25	6.77
800	856.0	926	986	876.0	6	30	28	20	33.7	437.0	2 742	16	25	7.70
900	959.0	1 041	1 113	979.0	6	36	29	20	46.4	488.5	3 066	16	25	8.63
1 000	1 061.0	1 143	1 215	1 081.0	6	36	30	20	53.2	539.5	3 386	16	25	9.54
1 100	1 164.0	1 246	1 318	1 184.0	6	36	31	24	59.5	591.0	3 710	16	25	10.5
1 200	1 266.0	1 348	1 420	1 286.0	6	36	32	28	66.1	642.0	4 030	16	25	11.4
1 350	1 420.0	1 502	1 574	1 440.0	6	36	33	28	76.8	719.0	4 514	16	25	12.8
1 500	1 574.0	1 656	1 728	1 594.0	6	36	35	28	90.7	796.0	4 998	16	25	14.2
1 600	1 674.0	1 758	1 830	1 696.0	13	36	35	30	94.4	847.0	5 318	19	32	22.9
1 650	1 725.0	1 809	1 881	1 747.0	13	36	36	30	100	872.5	5 479	19	32	23.6
1 800	1 872.0	1 956	2 028	1 894.0	13	36	38	34	114	946.0	5 940	19	32	25.6
2 000	2 085.0	2 169	2 241	2 107.0	13	36	40	36	134	1 052.5	6 610	19	32	28.5
2 100	2 188.0	2 272	2 344	2 210.0	13	36	42	38	148	1 104.0	6 933	19	32	29.9
2 200	2 304.0	2 388	2 460	2 326.0	13	36	43	40	160	1 162.0	7 298	19	32	31.5

S形ダクタイル鑄鉄管 付属図, 6/10
S形用接合部品 (2) 【出典: JWWA G 113・G 114】



呼び径	ゴム輪								バックアップリング					ボルト・ナット						
	各部寸法								各部寸法					各部寸法						
	D_1	D_2	d	I	K	L	M	N	d	a	b	h	m	ボルトの呼び d	C	E	E'	H_1	B	1セットの数
500	518	512	14	4	14	45	17	8	524	320	3	6	10	M 20	105	65	20	16	30	14
600	620	614	14	4	14	45	17	8	627	320	3	6	10	M 20	105	65	20	16	30	14
700	718	712	17	4	17	57	21	11	728	350	5	8	15	M 24	125	75	24	19	36	16
800	818	812	17	4	17	57	21	11	831	350	5	8	15	M 24	125	75	24	19	36	20
900	918	912	17	4	17	57	21	11	934	350	5	8	15	M 30	140	80	30	24	46	20
1 000	1 018	1 011	18	5	18	58	21	11	1 035	350	5	8	15	M 30	140	80	30	24	46	20
1 100	1 119	1 112	18	5	18	58	21	11	1 138	350	5	8	15	M 30	140	80	30	24	46	24
1 200	1 220	1 213	18	5	18	58	21	11	1 240	350	5	8	15	M 30	140	80	30	24	46	28
1 350	1 370	1 363	18	5	18	58	21	11	1 394	350	5	8	15	M 30	140	80	30	24	46	28
1 500	1 520	1 513	18	5	18	58	21	11	1 544	350	5	8	15	M 30	140	80	30	24	46	28
1 600	1 620	1 613	20	5	20	75	25	13	1 640	380	5	10	15	M 30	155	90	30	24	46	30
1 650	1 670	1 663	20	5	20	75	25	13	1 691	380	5	10	15	M 30	155	90	30	24	46	30
1 800	1 820	1 813	20	5	20	75	25	13	1 838	380	5	10	15	M 30	155	90	30	24	46	34
2 000	2 020	2 013	20	5	20	75	25	13	2 051	380	5	10	15	M 30	155	90	30	24	46	36
2 100	2 120	2 113	20	5	20	75	25	13	2 154	380	5	10	15	M 30	155	90	30	24	46	38
2 200	2 230	2 223	20	5	20	75	25	13	2 270	380	5	10	15	M 30	165	95	30	24	46	40

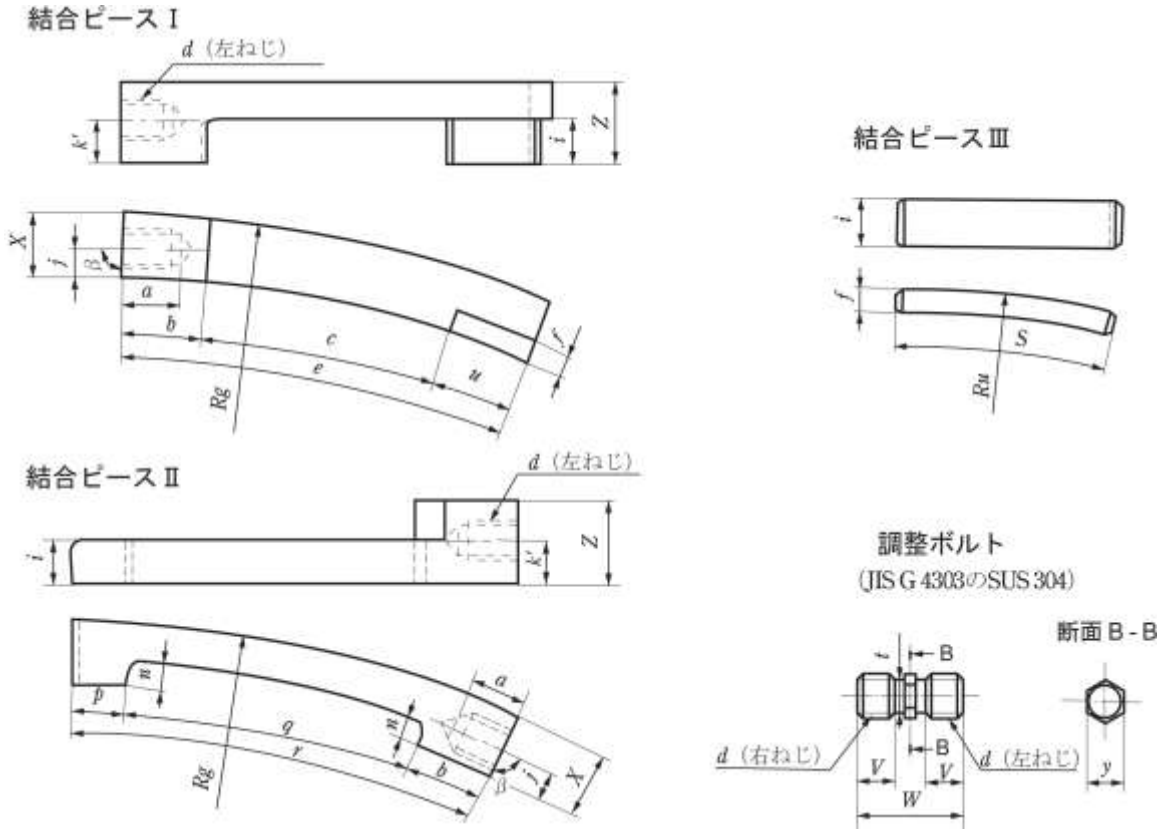
S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 7/10
S形用接合部品 (3) 【出典: JWWA G 113・G 114】



呼び径	ロックリング													質量 (kg) (本体のみ)							
	各部寸法												ねじの 呼び		a	b	c	u	e	f	Rg
	R	l	h	m	a	f ₁	g ₁	j	k	P'	α (度)	d									
500	276	1 522	15	20	26	38	8	7	10.0	200	90	M 12	3.18	26	33	87	30	150	6	282	
600	327	1 845	15	20	26	38	8	7	10.0	200	90	M 12	3.86	26	33	87	30	150	6	333	
700	381	2 154	18	25	26	38	8	8	12.5	300	90	M 12	6.75	26	33	112	30	175	8	387	
800	433	2 477	18	25	26	38	8	8	12.5	300	90	M 12	7.79	26	33	112	30	175	8	439	
900	484	2 801	18	25	26	38	8	8	12.5	300	90	M 12	8.83	26	33	112	30	175	8	490	
1 000	538	3 132	20	30	28	42	10	9	15.0	—	90	M 14	13.2	28	35	112	30	177	8	544	
1 100	589	3 456	20	30	28	42	10	9	15.0	—	90	M 14	14.6	28	35	112	30	177	8	595	
1 200	640	3 777	20	30	28	42	10	9	15.0	—	90	M 14	15.9	28	35	112	30	177	8	646	
1 350	717	4 262	20	30	28	42	10	9	15.0	—	90	M 14	18.0	28	35	112	30	177	8	723	
1 500	796	4 758	22	35	28	42	10	10	17.5	—	90	M 16	25.8	28	35	112	30	177	8	802	
1 600	844	5 045	22	35	28	42	10	10	17.5	—	90	M 16	27.4	28	35	127	30	192	8	850	
1 650	870	5 205	22	35	28	42	10	10	17.5	—	90	M 16	28.3	28	35	127	30	192	8	876	
1 800	943	5 668	22	35	28	42	10	10	17.5	—	90	M 16	30.8	28	35	127	30	192	8	949	
2 000	1 052	6 349	24	40	28	42	10	11	20.0	—	90	M 18	43.1	28	35	127	30	192	8	1 058	
2 100	1 103	6 673	24	40	28	42	10	11	20.0	—	90	M 18	45.3	28	35	127	30	192	8	1 109	
2 200	1 161	7 037	24	40	28	42	10	11	20.0	—	90	M 18	47.8	28	35	127	30	192	8	1 167	

S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 8/10
S形用接合部品 (4) 【出典: JWWA G 113・G 114】

単位 mm

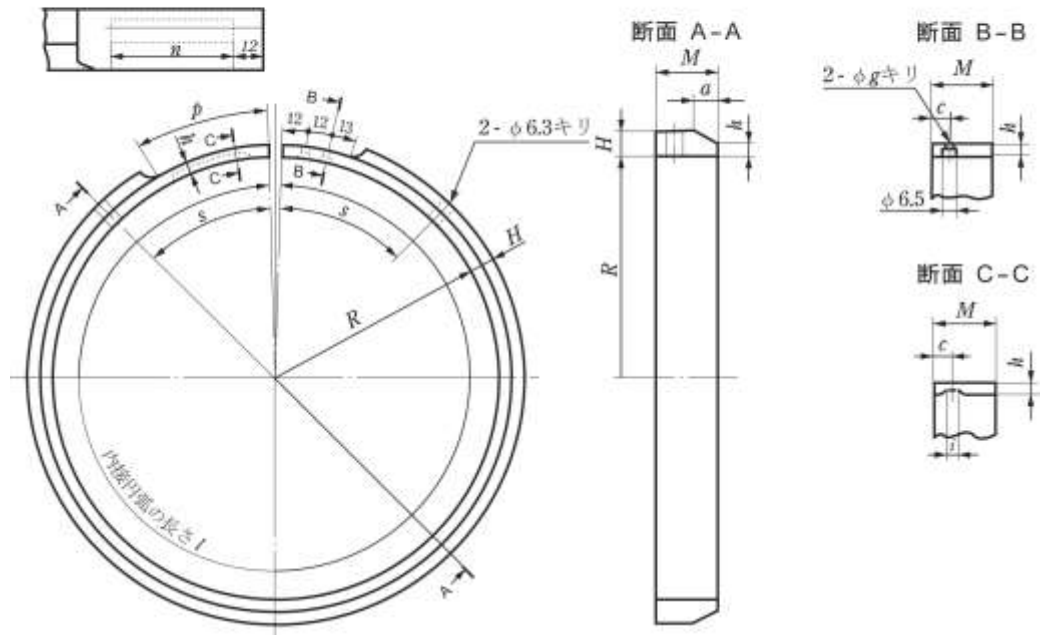


結合ピース・調整ボルト																	呼び径
各部寸法																ねじの呼び	
<i>i</i>	<i>j</i>	<i>n</i>	<i>p</i>	<i>q</i>	<i>r</i>	<i>s</i>	<i>Ru</i>	<i>X</i>	<i>Z</i>	<i>k'</i>	β (度)	<i>t</i>	<i>V</i>	<i>W</i>	<i>y</i>	<i>d</i>	
11	7	8	15	102	150	67	270	18	18	9.0	86	9	18	47	10	M 12	500
11	7	8	15	102	150	67	321	18	18	9.0	87	9	18	47	10	M 12	600
14	8	10	20	122	175	87	375	21	23	11.5	87	9	18	47	10	M 12	700
14	8	10	20	122	175	87	426	21	23	11.5	88	9	18	47	10	M 12	800
14	8	10	20	122	175	87	478	21	23	11.5	88	9	18	47	10	M 12	900
16	9	10	20	122	177	87	529	23	28	14.0	88	10	20	51	11	M 14	1 000
16	9	10	20	122	177	87	580	23	28	14.0	88	10	20	51	11	M 14	1 100
16	9	10	20	122	177	87	631	23	28	14.0	88	10	20	51	11	M 14	1 200
16	9	10	20	122	177	87	708	23	28	14.0	89	10	20	51	11	M 14	1 350
19	10	10	20	122	177	87	785	25	33	16.5	89	12	20	51	13	M 16	1 500
19	10	10	20	137	192	102	833	25	33	16.5	89	12	20	51	13	M 16	1 600
19	10	10	20	137	192	102	859	25	33	16.5	89	12	20	51	13	M 16	1 650
19	10	10	20	137	192	102	932	25	33	16.5	89	12	20	51	13	M 16	1 800
23	11	10	20	137	192	102	1 039	27	38	19.0	89	13	20	51	13	M 18	2 000
23	11	10	20	137	192	102	1 090	27	38	19.0	89	13	20	51	13	M 18	2 100
23	11	10	20	137	192	102	1 148	27	38	19.0	89	13	20	51	13	M 18	2 200

S形ダクタイル鋳鉄管 付属図, 9/10
S形用接合部品 (5) 【出典: JWWA G 113・G 114】

切管用挿しロリング

挿しロリング



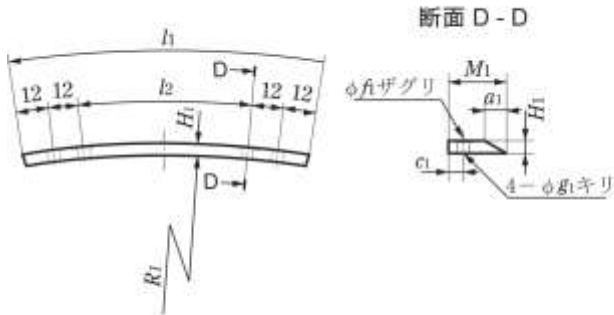
呼び径	切管用挿しロリング											
	挿しロリング											
	各部寸法											
	R	H	M	a	c	g	h	i	n	p	s	l
500	259	7.0	20	6	7.5	3.4	4.0	3.5	46	71	140	1 619
600	310	7.0	20	6	7.5	3.4	4.0	3.5	46	71	140	1 942
700	360	10.0	25	10	8.0	4.2	5.0	4.5	49	74	155	2 254
800	411	10.0	25	10	8.0	4.2	5.0	4.5	49	74	155	2 577
900	463	10.0	25	10	8.0	4.2	5.0	4.5	49	74	155	2 901
1 000	513	11.0	30	10	10.5	4.2	6.0	4.5	49	74	160	3 215
1 100	564	11.0	30	10	10.5	4.2	6.0	4.5	49	74	160	3 539
1 200	615	11.0	30	10	10.5	4.2	6.0	4.5	49	74	160	3 859
1 350	692	11.0	30	10	10.8	4.2	6.0	4.5	49	74	160	4 343
1 500	768	12.0	35	11	12.5	4.2	7.0	4.5	49	74	160	4 820
1 600	816	14.0	35	13	11.5	4.2	7.5	4.5	52	77	170	5 119

備考 リベットの材質は、JIS G 4303、JIS G 4315 の SUS 304、SUS 305 又は SUS XM7 とする。

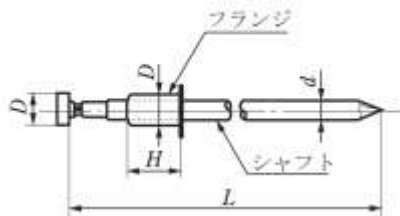
S形ダクティル鑄鉄管 付属図, 10/10
S形用接合部品 (6) 【出典: JWWA G 113・G 114】

単位 mm

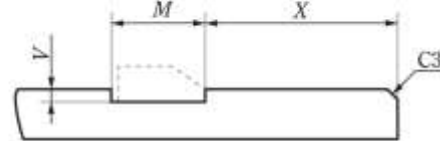
挿し口リング用結合ピース



リベット



切管挿し口⁽⁸⁾



挿し口リング用結合ピース										1セット の質量 (kg)	リベット				切管挿し口 ⁽⁸⁾			呼び径
各部寸法											各部寸法				各部寸法			
R_1	H_1	M_1	a_1	c_1	f_1	g_1	l_1	l_2			D	d	H	L	M	V	X	
265	3	19	6	7.0	8	3.4	111	63	1.53	3.2	2.0	6.0	38.5	22	3	40	500	
316	3	19	6	7.0	8	3.4	111	63	1.83	3.2	2.0	6.0	38.5	22	3	40	600	
368	5	24	10	7.5	9	4.2	114	66	3.65	4.0	2.5	9.8	40.0	27	4	55	700	
419	5	24	10	7.5	9	4.2	114	66	4.17	4.0	2.5	9.8	40.0	27	4	55	800	
471	5	24	10	7.5	9	4.2	114	66	4.69	4.0	2.5	9.8	40.0	27	4	55	900	
522	5	29	10	10.0	9	4.2	114	66	6.79	4.0	2.5	9.8	40.0	32	5	50	1 000	
573	5	29	10	10.0	9	4.2	114	66	7.77	4.0	2.5	9.8	40.0	32	5	50	1 100	
624	5	29	10	10.0	9	4.2	114	66	8.47	4.0	2.5	9.8	40.0	32	5	50	1 200	
701	5	29	10	10.0	9	4.2	114	66	9.52	4.0	2.5	9.8	40.0	32	5	60	1 350	
778	5	34	11	12.0	9	4.2	114	66	13.6	4.0	2.5	11.4	43.0	37	6	55	1 500	
827	7	34	13	11.0	9	4.2	117	69	17.1	4.0	2.5	12.9	44.5	37	6	55	1 600	

