

4. 接合部品Ⅱ類及び空気抜き用ボルト

4.1 表示記号の意味 接合部品Ⅱ類及び空気抜き用ボルトの表示記号の意味は、次による。

- a) ■ : 製造業者名又は委託業者名の略号を示す。
- b) S : 酸化被膜処理したダクタイル鋳鉄製ボルトを示す。
- c) 304 : ステンレス製品の材質の記号を示し、表5による。

表5 ステンレス製品の材質の表示記号

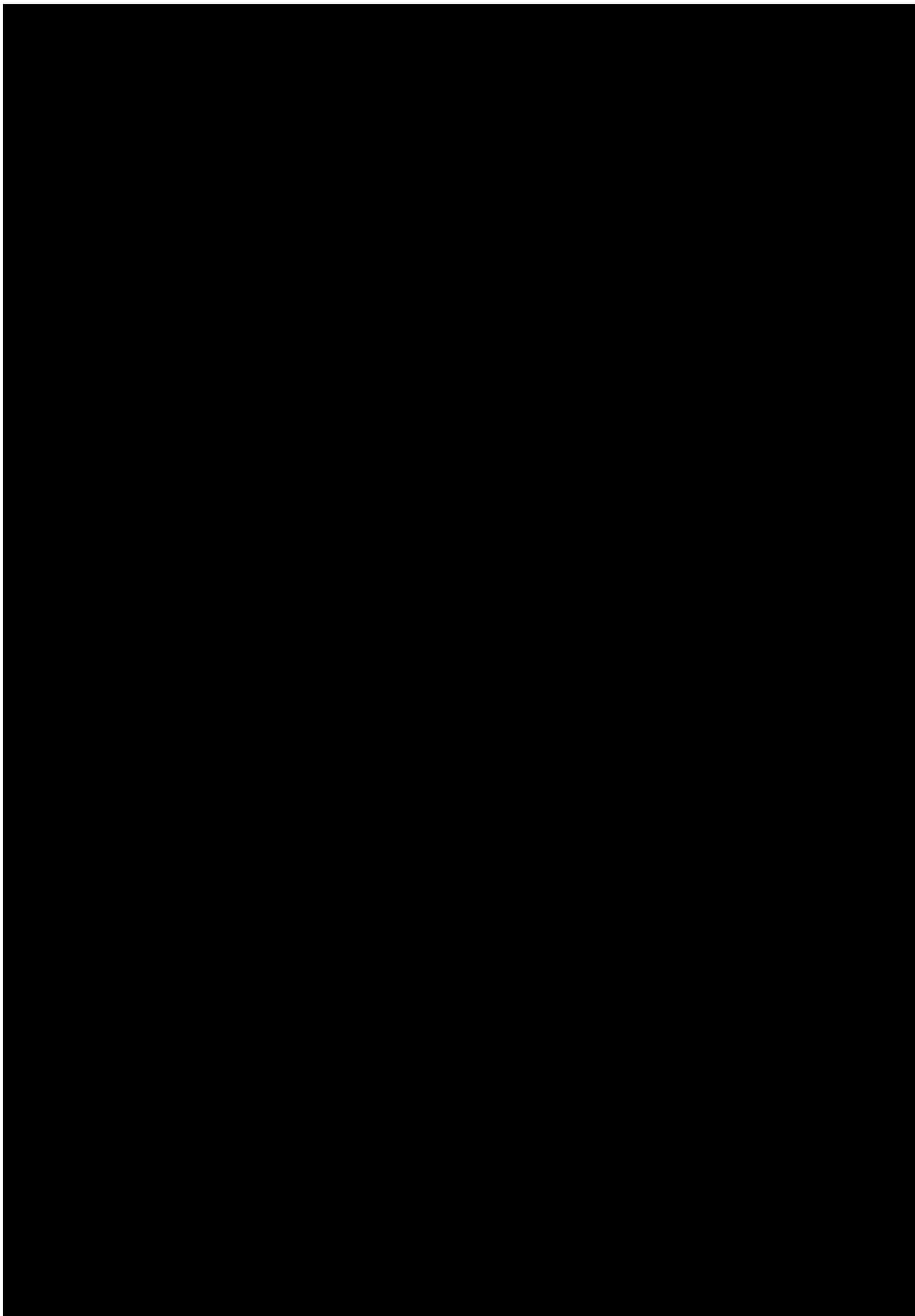
材質	表示記号
SUS 304	304 ただし、T頭部の形状を変更したT頭ボルトは、表示しない。
SUS 304J3	304J3 又は J3 とする。ただし、T頭部の形状を変更したT頭ボルトは、・とする。
SUS XM7	XM7 ただし、T頭部の形状を変更したT頭ボルトは、: とする。
SUS 316	316
SUS 403	403

- d) 12 : シールキャップのねじの呼びを示す (例: M16 の場合は 16 など)。
- e) 2 : 空気抜き用ボルトの呼びを示す (例: G : の場合は : など)。
- f) ● : 検査証印を示す。
- g) NO. I : 結合ピースの種類番号を示す (例: 結合ピースⅡの場合は NO. Ⅱ など)。
- h) 900 : 結合ピースの呼び径を示す (例: 呼び径が 1500 の場合は 1500 など)。

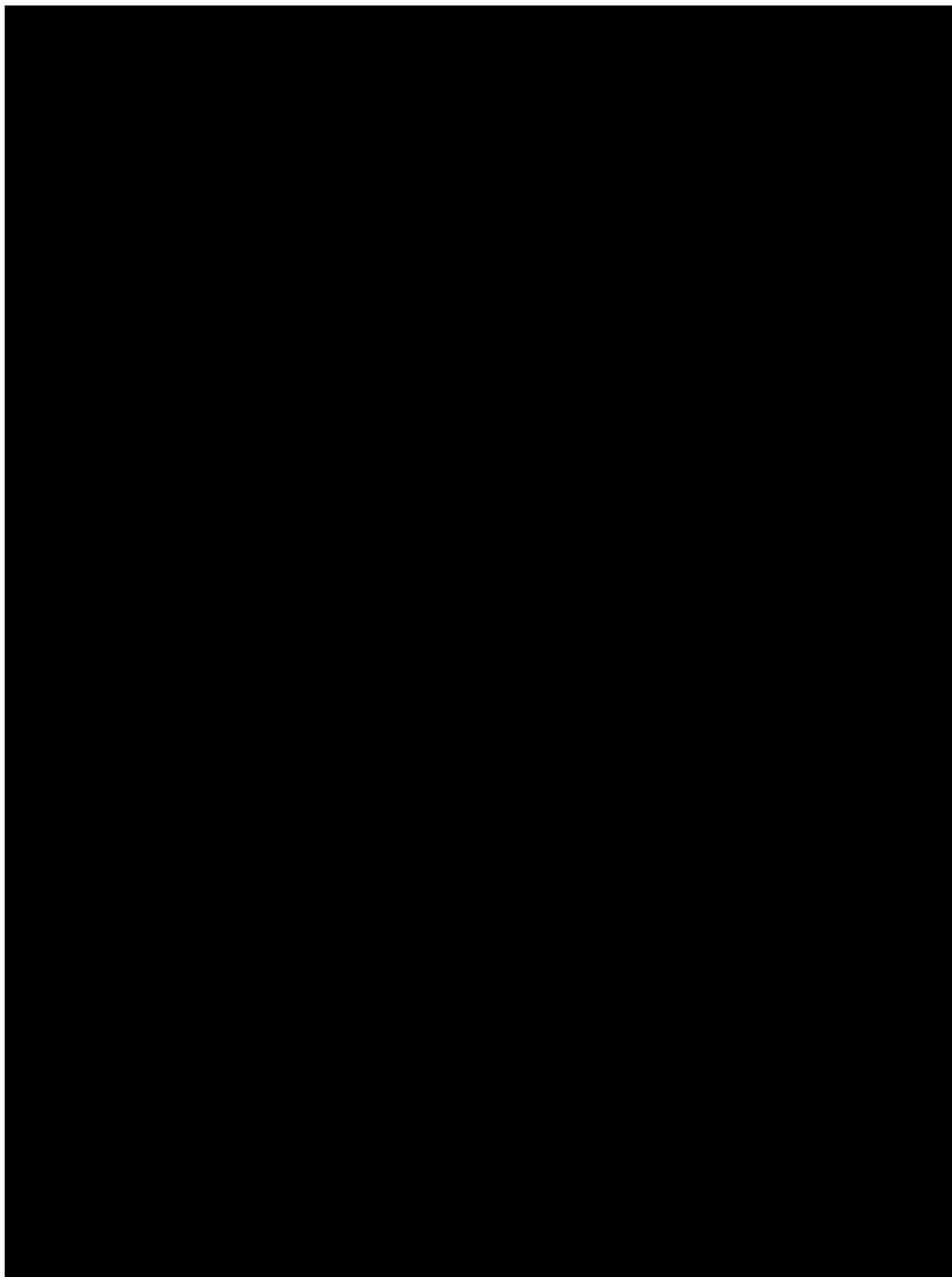
備考 c)、d)、e)、g) 及びh) は、凡例を示す。

4.2 表示方法 接合部品Ⅱ類及び空気抜き用ボルトの表示方法は、鋳出し、打刻、浮き出し又は捺印によって行い、表示位置及び表示配列は、付図による。ただし、接合部品Ⅱ類は、K形、KF形、S形ボルト、S形結合ピース、フランジ形六角ボルト、KF形シールキャップに表示する。

接合部品Ⅱ類及び空気抜き用ボルトの表示記号及び表示方法 付図, 1/2
T頭ボルト及び軽量T頭ボルトの鋳出し、浮き出し、打刻又は捺印表示方法（K形・NS形）【出典：JDPA Z 2004】



接合部品Ⅱ類及び空気抜き用ボルトの表示記号及び表示方法 付図, 2/2
ボルトの打刻及び捺印表示方法【出典：JCPA Z 2004】



5. 接合部品Ⅲ類

5.1 表示記号の意味 接合部品Ⅲ類の表示記号の意味は、次による。

- a)  : 規格品以外を示す。
- b)  : 水道用品を示す。
- c)  : 検査証印を示す。
- d)  : 製造年の略号を示す（西暦の下2けた）。
- e)  : 委託業者名の略号を示す（製造業者による加工の場合は、表示しない）。
- f)  : 製造業者名の略号又は受託工場の表示を示す。
- g)  : 呼び径を示す（例：呼び径が700の場合は700など）。
- h)  : 接合形式を示し、表6による。

表6 接合形式の表示記号

接 合 部 品		表 示 記 号
ゴ ム 輪	K形、KF形	K ただし、呼び径300～900は、K・KFと表示する。
	S形、US形	S・US ただし、呼び径500・600はS、呼び径2600はUF・S・USと表示する。
	UF形	UF ただし、呼び径2600は、UF・S・USと表示する。
	NS形 ⁽³⁾	NS
	SⅡ形	SⅡ
NS形ロックリング心出し用ゴム、NS形ライナ心出し用ゴム		NS
S形バックアップリング		S
ガ ス ケ ッ ト	RF形ガスケット、TSフランジ用全面ガスケット	表示しない。
	GF形ガスケット1号	GF1
	GF形ガスケット2号	GF2
すべてのシールリング		表示しない。

注：(2) T形用継ぎ輪のゴム輪は、K形による。

(3) NS形用継ぎ輪及び帽のゴム輪は、SⅡ形による。

- i)  : ゴムの主原料である材質の記号を示す（例：材質がNBRの場合はNBRなど）。
- j)  : JIS K 6353 及び JWMA K 156 の種類及びデュロメータ硬さを示す（例：種類がⅢ類で、デュロメータ硬さが80HAの場合はⅢ・80など）。ただし、S形のバックアップリングには表示しない。
- k)  : ダクタイル鉄管用ゴム輪協会の記号を示す（ダクタイル鉄管用ゴム輪協会会員の場合）。
- l)  : 金型の管理番号を示す（例：管理番号が3の場合はN0. 3など）。
- m)  : ゴム輪の材質の識別表示を示す。ただし、SBRは表示しない。この場合、表示の下地色は、EPDMは白色、NBRは緑色とし、文字は黒色とする。
- n)  : フランジ形の呼び圧力を示す（例：呼び圧力が16Kの場合は16Kなど。ただし、7.5Kの場合は表示しない）

備考 g)、i)、j)、l) 及びn) は、凡例を示す。

5.2 表示方法 接合部品Ⅲ類の表示方法は、浮き出し及び捺印などによって行い、次による。ただし、シールリングは、表示しない。

a) 表示位置、表示配列及び表示記号の号数 接合部品Ⅲ類の表示位置、表示配列は、付図による。

なお、**ト**、SBR以外の材質の記号、S形、RF形ガasketの呼び圧力の表示並びに打ち抜きで成形したRF形ガasket及び切り継ぎ製品は、白色で捺印してもよい。また、ゴム輪の材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。

- b) **製造業者名の略号** 製造業者名の略号は、製造業者による加工の場合に表示し、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークを浮き出し又は捺印によって表示する。この場合、委託業者名の略号は、表示しない。
- c) **受託工場の表示** 受託工場の表示は、受託業者による加工の場合に表示し、浮き出し又は捺印によって委託業者名の略号の右横に行う。この場合、受託工場の表示は、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークとする。
- d) **白線表示** 呼び径 300～450 直管用NS形ゴム輪、PN形、呼び径 700 以上のT形ゴム輪及びGF形ガasketには、円周 4 等分位置に付図に示す白線を表示する。