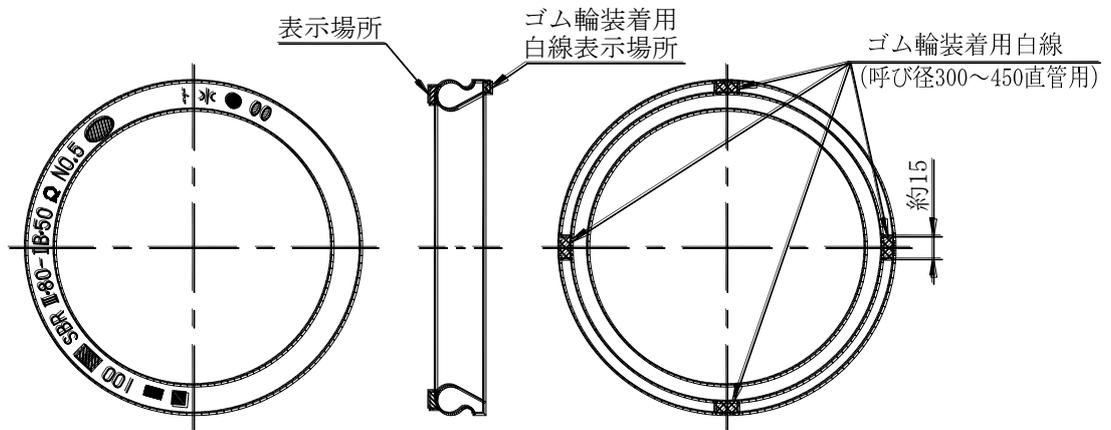


接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 1/9
 ゴム輪の浮き出し表示方法 (NS形) 【出典: JCPA Z 2004】

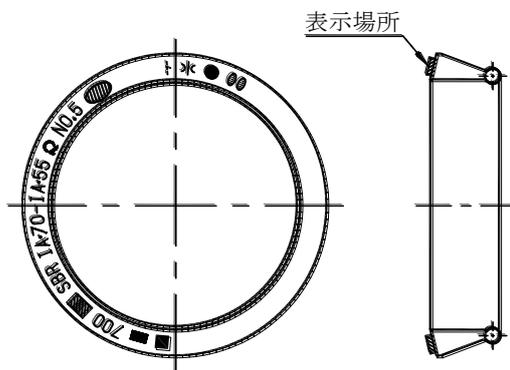
呼び径75~450直管、呼び径75~250異形管用

分割表示配列



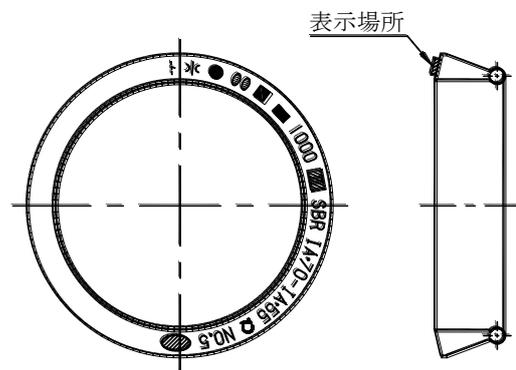
呼び径75~250継ぎ輪・帽、呼び径300~450異形管、
 呼び径500~900直管・異形管用

分割表示配列



呼び径1000直管・異形管用

一列表示配列



呼び径	号数
75~ 600	S3 号マーク
700~1000	S1 号マーク

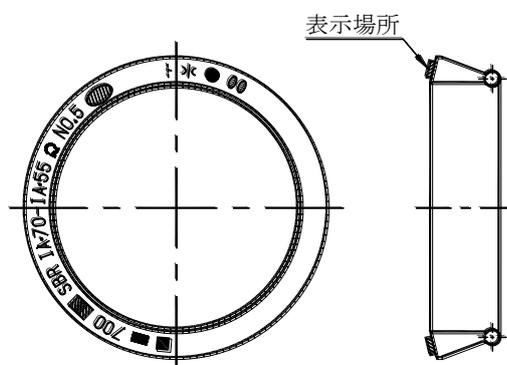
- 備考 1. ト、SBR以外の材質の記号及び切り継ぎ製品の表示は、白色で捺印してもよい。また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
2. 呼び径75~250 継ぎ輪・帽、呼び径300~450 異形管用の接合形式の表示記号は、「SⅡ」とする。

接合部品皿類の表示記号及び表示方法 付図, 2/9

ゴム輪の浮き出し表示方法 (KF形・UF形・S形・US形・K形) 【出典: JCPA Z 2004】

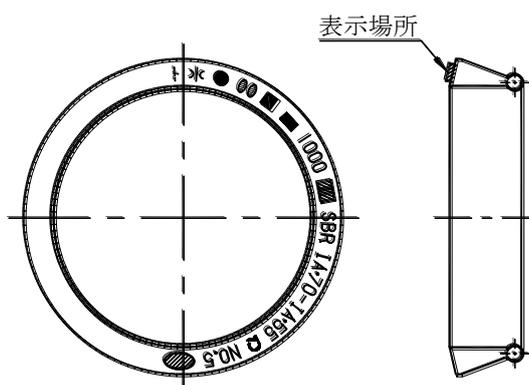
呼び径 75~900

分割表示配列



呼び径 1000~2600

一列表示配列



呼び径	号数
75~ 600	S3 号マーク
700~1500	S1 号マーク
1600~2600	1 号マーク

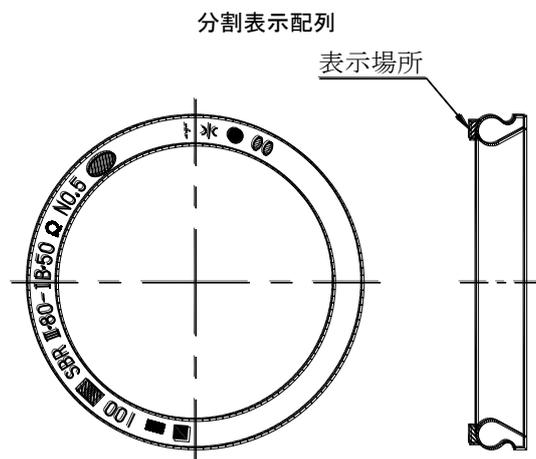
- 備考 1. ト、SBR以外の材質の記号及びS形の接合形式並びに切り継ぎ製品の表示は、白色で捺印してもよい。
また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
2. 接合形式の表示記号は、下表による。
なお、表示位置は、配列の最後に移動させてもよい。

接合形式の表示記号

接合形式	表示記号
KF形及びK形	K ただし、呼び径 300~900 は、 K・KFと表示する。
UF形	UF ただし、呼び径 2600 は、 U・UF・S・USと表示する。
S形、US形	S・US ただし、呼び径 500・600 はS、呼び径 2600 は UF・S・USと表示する。

接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 3/9
 ゴム輪の浮き出し表示方法 (PN形) 【出典: JCPA Z 2004】

呼び径 75~600



呼び径	号数
75~600	S3 号マーク

- 備考 1. ▽及びSBR以外の材質の記号並びに切り継ぎ製品の表示は、白色で捺印してもよい。また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
2. 接合形式の表示記号は、下表による。
 なお、表示位置は、配列の最後に移動させてもよい。

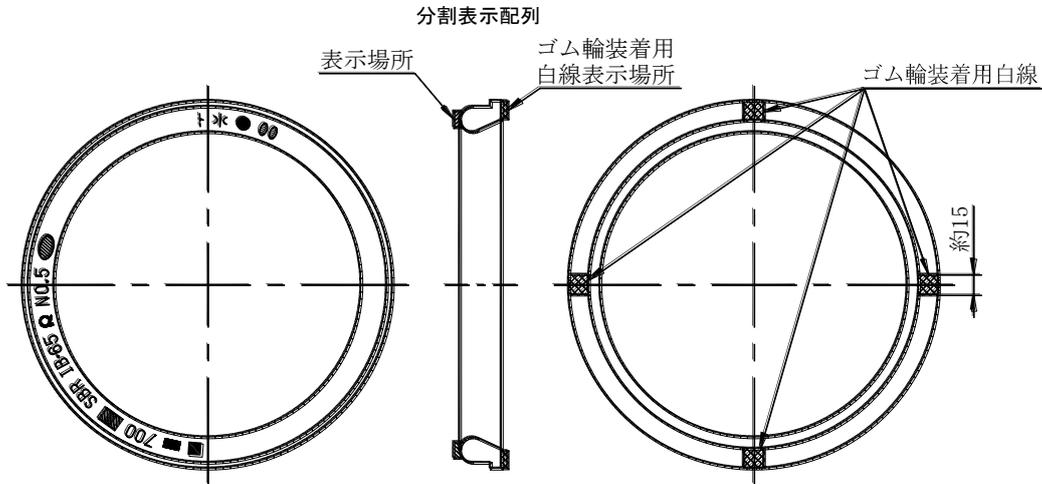
接合形式の表示記号

接合形式	表示記号
PN形	PI・PII

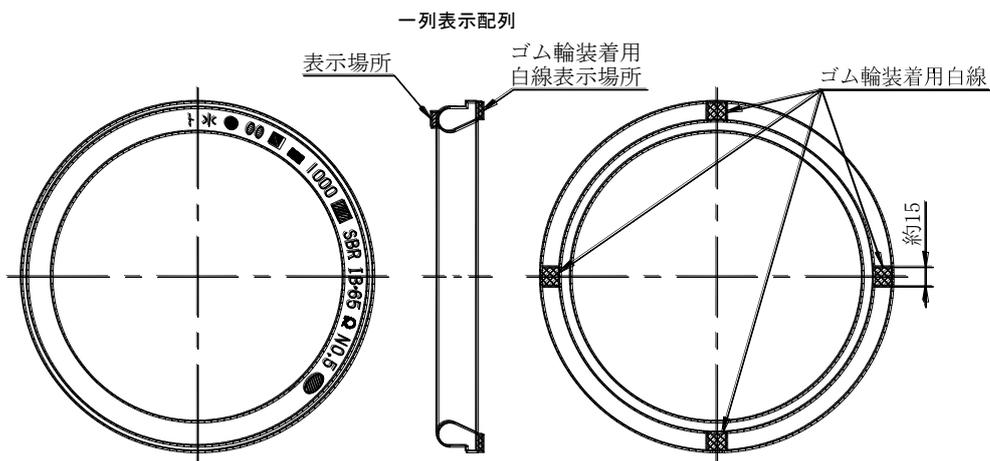
接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 4/9
 ゴム輪の浮き出し表示方法 (PN形) 【出典: JCPA Z 2004】

単位 mm

呼び径 700~900



呼び径 1000~2000



呼び径	号数
	P II形
700~1350	S3 号マーク
1500	
1600~2000	—

- 備考 1. ▽及びSBR以外の材質の記号並びに切り継ぎ製品の表示は、白色で捺印してもよい。また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
2. 接合形式の表示記号は、下表による。
 なお、表示位置は、配列の最後に移動させてもよい。

接合形式の表示記号

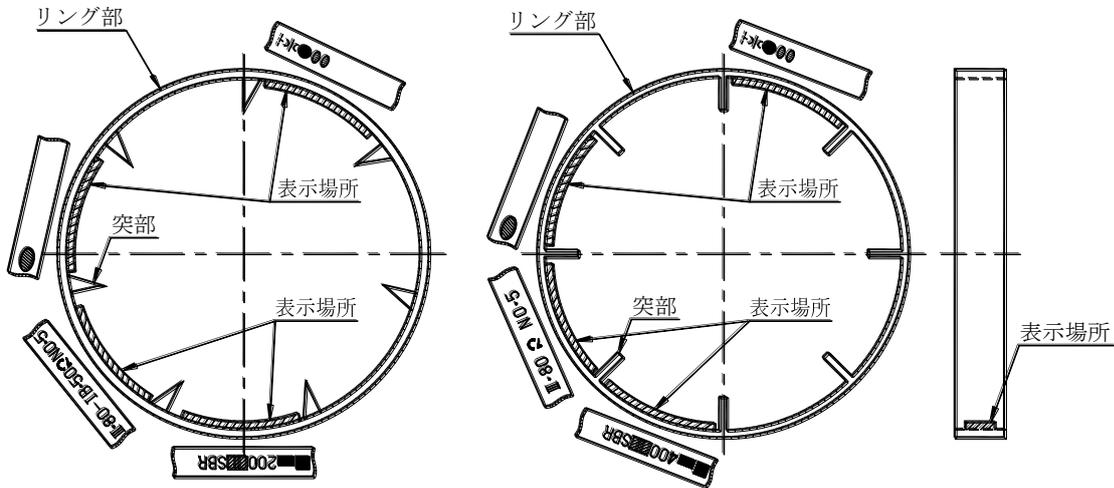
接合形式	表示記号
PN形	P I・P II ただし、呼び径 1350・1500 は P Nと表示する。

接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 5/9
心出し用ゴムの浮き出し表示方法 (NS形) 【出典: JCPA Z 2004】

ロックリング心出し用ゴム

直管及び呼び径 75~250 異形管用

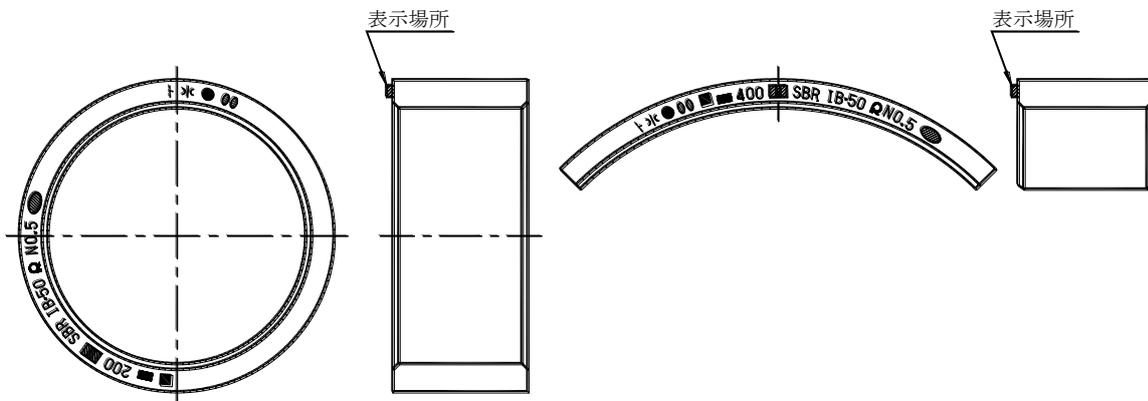
呼び径 300~450 異形管用



ライナ心出し用ゴム

呼び径 75~250

呼び径 300~450



呼び径	号数
75~450	S3 号マーク

- 備考 1. ロックリング心出し用ゴムの **R** 及び **NO.5** は、 の表示場所に移動させてもよい。
2. **ト** 及び **SBR** 以外の材質の記号の表示は、白色で捺印してもよい。また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
3. 呼び径 300~450 ライナ心出し用ゴムの号数は、S4 号マークでもよい。