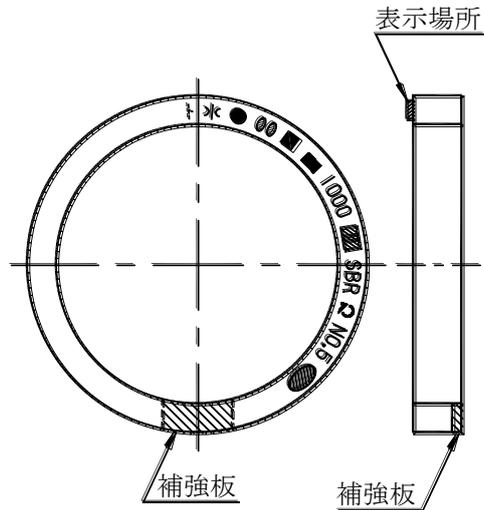


接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 6/9
 バックアップリングの浮き出し表示方法 (S形) 【出典: JCPA Z 2004】

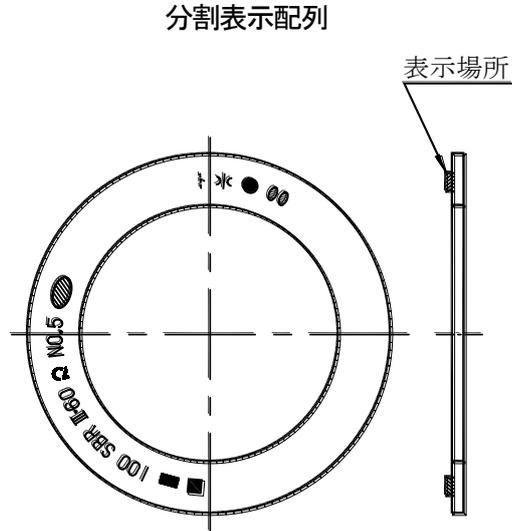


呼び径	号数
500~2600	S3 号マーク

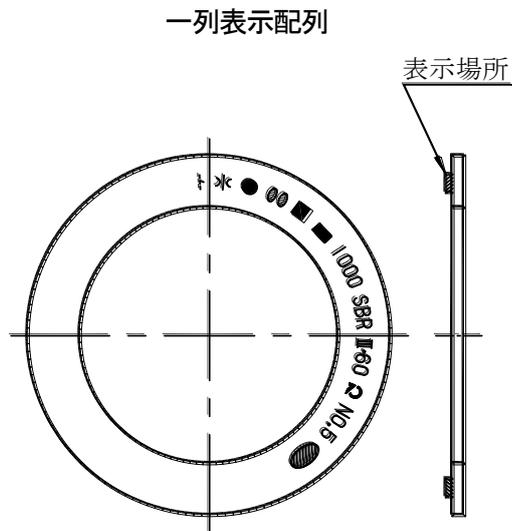
備考 ト及びSBR以外の材質の記号の表示は、白色で捺印してもよい。また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
 なお、材質の識別表示は、なくてもよい。

接合部品皿類の表示記号及び表示方法 付図, 7/9
 フランジガスケットの浮き出し表示方法 (RF形) 【出典: JCPA Z 2004】

呼び径 75~900



呼び径 1000~2600

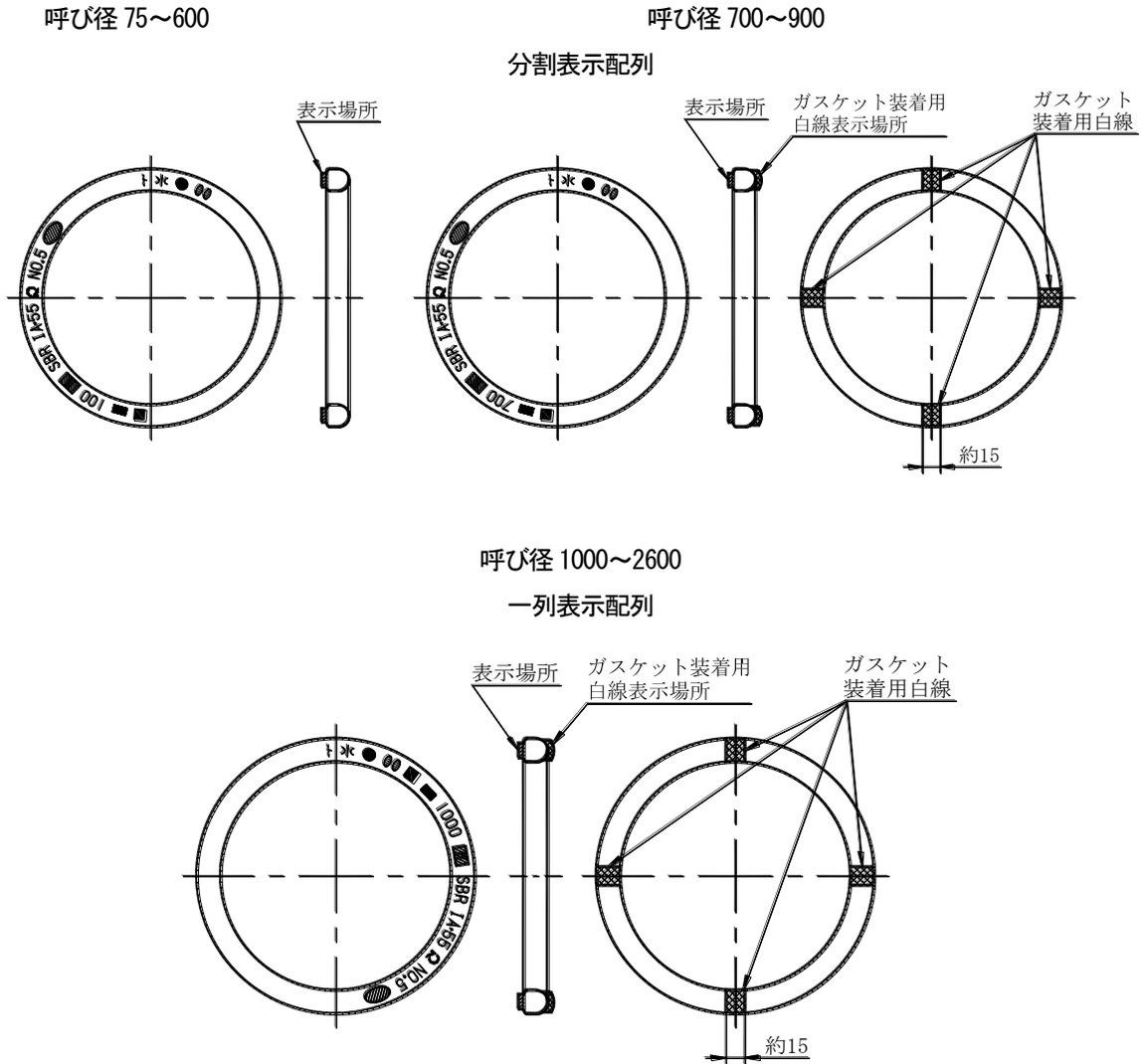


呼び径	号数
75~ 600	S3 号マーク
700~1500	S1 号マーク
1600~2600	1 号マーク

備考 ト及びSBR以外の材質の記号並びに打ち抜きで成形した製品の表示は、白色で捺印してもよい。
 また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。

接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 8/9
 フランジガスケットの浮き出し表示方法 (GF形) 【出典: JCPA Z 2004】

単位 mm

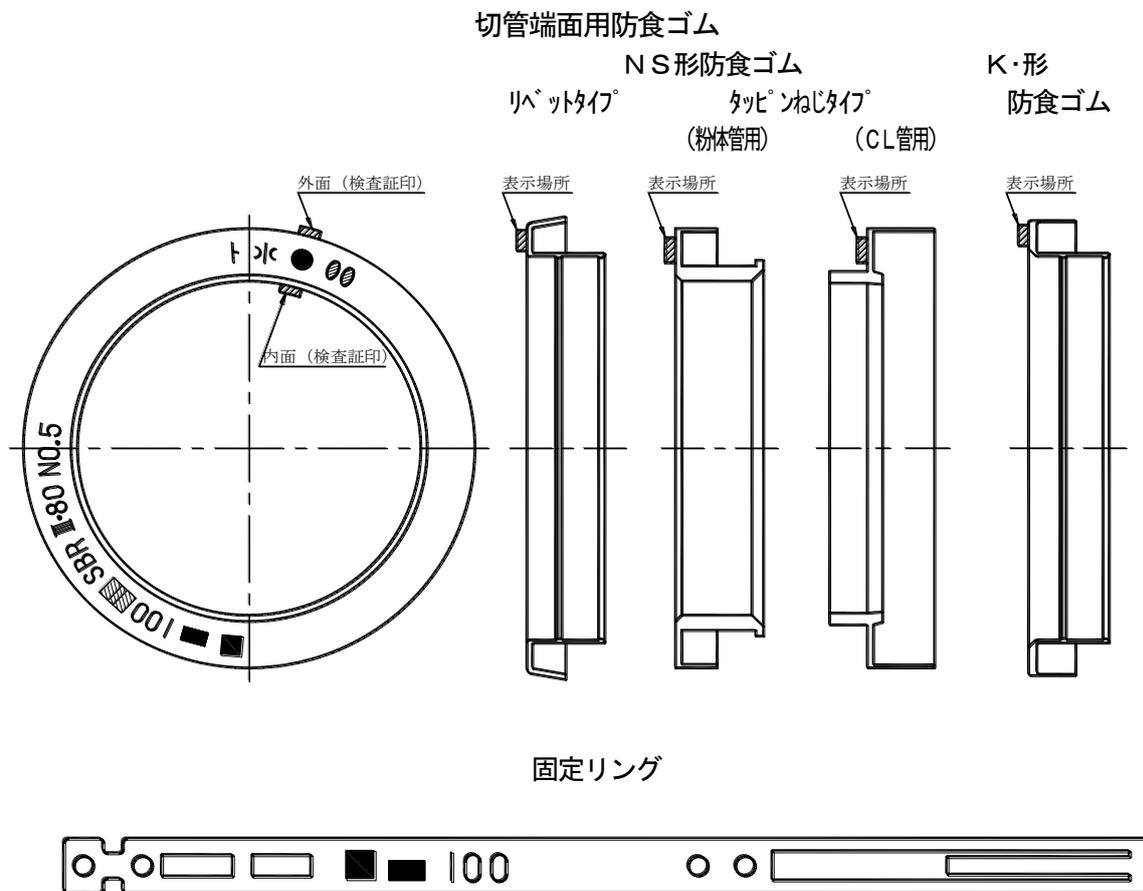


呼び径	号数
75～600	S3 号マーク
700～1500	S1 号マーク
1600～2600	1 号マーク

備考 ト及びSBR以外の材質の記号並びに切り継ぎ製品の表示は、白色で捺印してもよい。また、材質の識別表示は、ラベルの加熱接着でもよい。
 なお、材質の識別表示は、なくてもよい。

接合部品Ⅲ類の表示記号及び表示方法 付図, 9/9

切管端面用防食ゴムの浮き出し及び固定リングの捺印表示方法 (NS形、SⅡ・K・T形) 【出典：JDP A Z 2004】



呼び径	号数			
	NS形防食ゴム 〔リベットタイプ〕	NS形防食ゴム 〔タッピンねじタイプ〕	T形 防食ゴム	固定リング
75～250	S4 号マーク	S3 号マーク	S4 号マーク	特S1 号マーク
300・350	—			

- 備考 1. 表示記号の意味は、接合部品Ⅲ類に準じる。
2. 切管端面用防食ゴムは、付表「ゴム輪の浮き出し表示方法 (NS形)」に準じて表示する。この場合、NS形防食ゴム〔リベットタイプ〕及びSⅡ・K・T形防食ゴムの接合形式とゴムの材質の記号との間には、管の内面塗覆装 (エポキシ樹脂粉体塗装はPE、モルタルライニングはCL) の記号を表示する。
3. 固定リングの呼び径の後ろには、管の内面塗覆装 (エポキシ樹脂粉体塗装はPE、モルタルライニングはCL) の記号を表示する。
4. 切管端面防食ゴムの委託業者名の略号は、白色で捺印してもよい。
5. 製品に表示できない場合は、梱包に表示してもよい。

6. 接合部品IV類（NS形バックアップリング）

6.1 表示記号の意味 NS形バックアップリングの表示記号の意味は、次による。

- a) ト : 規格品以外を示す。
- b) 水 : 水道用品を示す。
- c) ● : 検査証印を示す。
- d) 00 : 製造年の略号を示す(西暦の下2けた)。
- e) ■ : 委託業者名の略号を示す(製造業者による加工の場合は、表示しない)。
- f) ■ : 製造業者名の略号又は受託工場の表示を示す。
- g) 100 : 呼び径を示す(例:呼び径が300の場合は300など)。
- h) : 接合形式を示し、付表99による。
- i) PAB : ポリアミド樹脂製品の材質の記号を示す。
- j) R : ダクタイル鉄管用ゴム輪協会の記号を示す(ダクタイル鉄管用ゴム輪協会会員の場合)。
- k) NO.5 : 金型の管理番号を示す(管理番号が3の場合はNO.3など)。

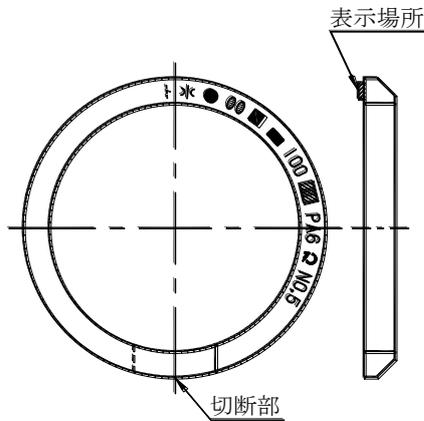
備考 g)及びk)は、凡例を示す。

6.2 表示方法 NS形バックアップリングの表示方法は、浮き出し又は捺印によって行い、次による。

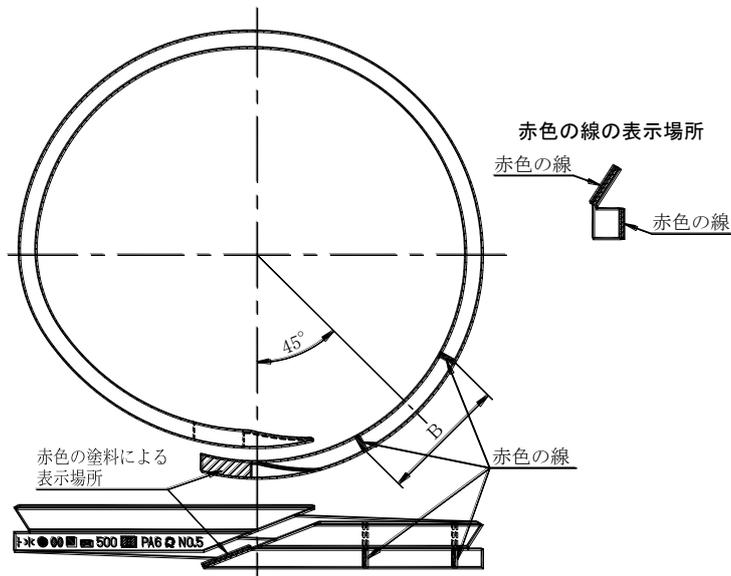
- a) **表示位置、表示配列及び表示記号の号数** NS形バックアップリングの表示位置、表示配列及び表示記号の号数は、付図による。ただし、製造業者名の略号及び受託工場の表示は、付表に示す号数より小さい号数とし、検査証印は、付表以外の号数でもよい。
- b) **製造業者名の略号** 製造業者名の略号は、製造業者による加工の場合に表示し、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークを浮き出しによって表示する。この場合、委託業者名の略号は、表示しない。
- c) **受託工場の表示** 受託工場の表示は、受託業者による加工の場合に表示し、浮き出しによって委託業者名の略号の右横に行う。この場合、受託工場の表示は、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークとする。

接合部品IV類の表示記号及び表示方法 付図, 1/1
 バックアップリングの浮き出し及び捺印表示方法 (NS形) 【出典: JCPA Z 2004】

呼び径 75~450



呼び径 500~1000



呼び径	表示方法	号数	B mm
75~ 450	浮き出し	S3 号マーク	—
500・600	捺印	特 S3 号マーク	160
700~900			175
1000			185

- 備考 1. 呼び径 500~1000 の捺印表示の色は、黒色とする。
 2. 接合形式の表示記号は、下表による。

接合形式の表示記号

接合形式	表示記号
NS形	NS ただし、呼び径 75~450 は、S II と表示する。