






7. エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の捺印表示方法

7.1 表示記号の意味 エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の表示記号の意味は、次による。

- a)  : 検査証印を示す。
- b)  : G S形及びG S S形直管の管理番号を示す（例：管理番号が 3579 の場合は 3579 など）。
- c)  : 塗装年月を示す（塗装年は西暦の下 2 けた）。
- d)  : 管の製造業者名、接合部品の製造業者名又は委託業者名の略号を示す（受託工場の表示が、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークの場合は、委託業者名の略号は表示しない）。
- e)  : 受託工場の表示を示す。

備考 b) は、凡例を示す。

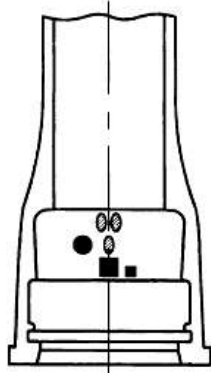
7.2 表示方法 エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の表示方法は、捺印によって行い、次による。

- a) **表示位置、表示配列及び表示記号の号数** エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の表示位置及び表示配列は、付図による。
- b) **受託工場の表示** 受託工場の表示は、受託業者による塗装の場合に表示し、社団法人日本水道協会の検査工場登録番号を捺印によって委託業者名の略号の右横に行う。

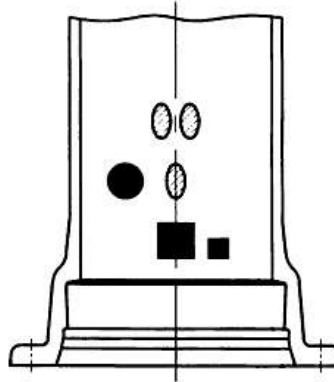
なお、受託工場の表示は、社団法人日本水道協会に登録した製品表示マークでもよい。この場合、委託業者名の略号は表示しない。

エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の表示記号及び表示方法 付図, 1/3
 エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の捺印表示方法【出典：JCPA Z 2004】

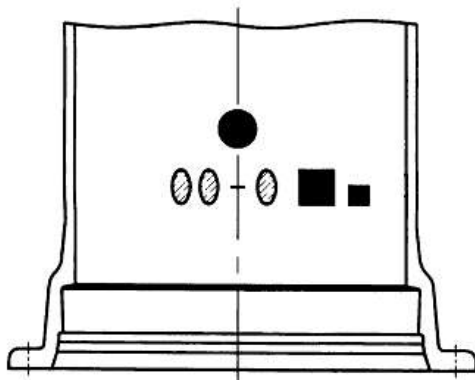
呼び径 50



呼び径 75~250



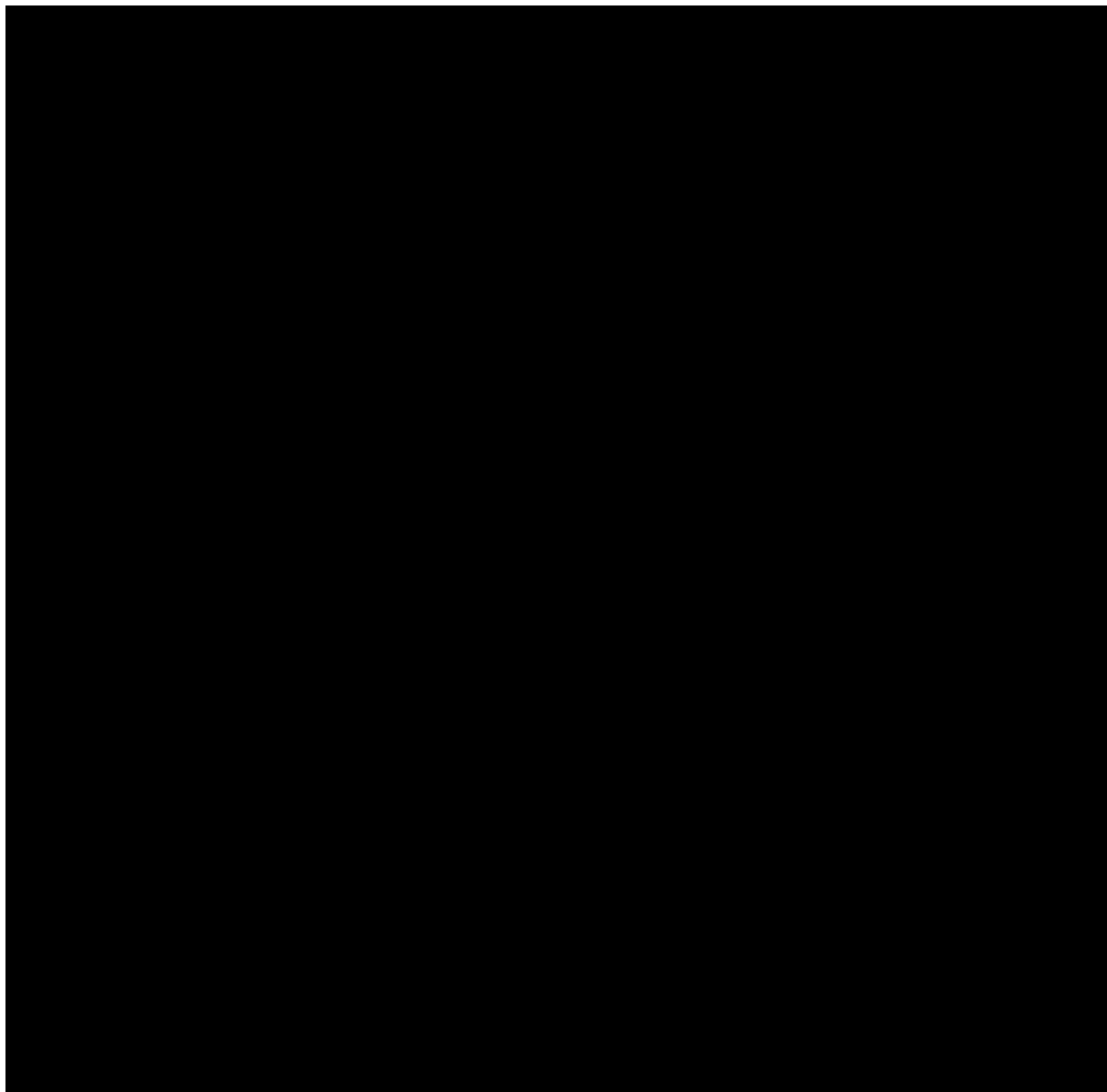
呼び径 300~2600



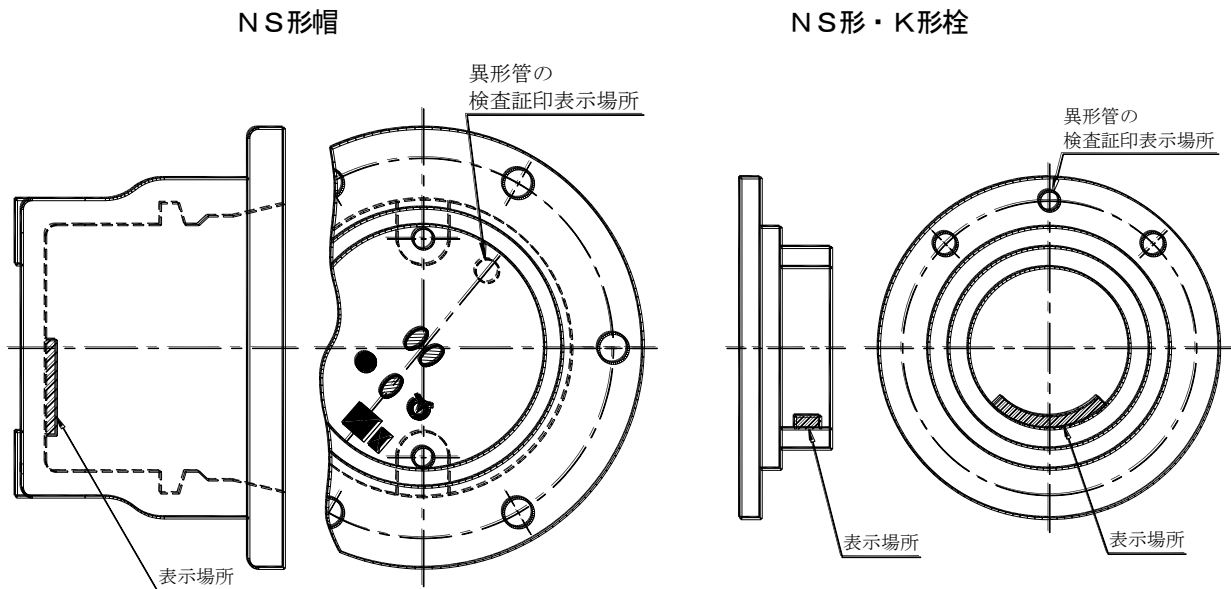
呼び径	号数
50	特 S1 号マーク
75~ 250	特 3 号マーク
300~2600	特 8 号マーク

- 備考 1. 表示は、原則として管の検査証印を上にし、受口側内面の下側に行う。ただし、直管の呼び径 75~250 は、円周上の任意の位置に表示してもよい。また、両挿し直管は、原則として打刻表示側に行い、異形管で受口とフランジを有する場合は、フランジ側に表示する。この場合、枝管を有する異形管は、枝管に関係なく、本管の受口側又はフランジ側とする。
 なお、円周方向に表示配列を移動させてもよい。
2. 挿し受片落管は、小さい方の呼び径側に表示する。
3. 呼び径 50 の表示は、呼び径 300 以上の配列に準じて表示してもよい。

エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の表示記号及び表示方法 付図, 2/3
ライナのエポキシ樹脂粉体塗装の捺印表示方法 (NS形・SⅡ形)【出典: JPA Z 2004】



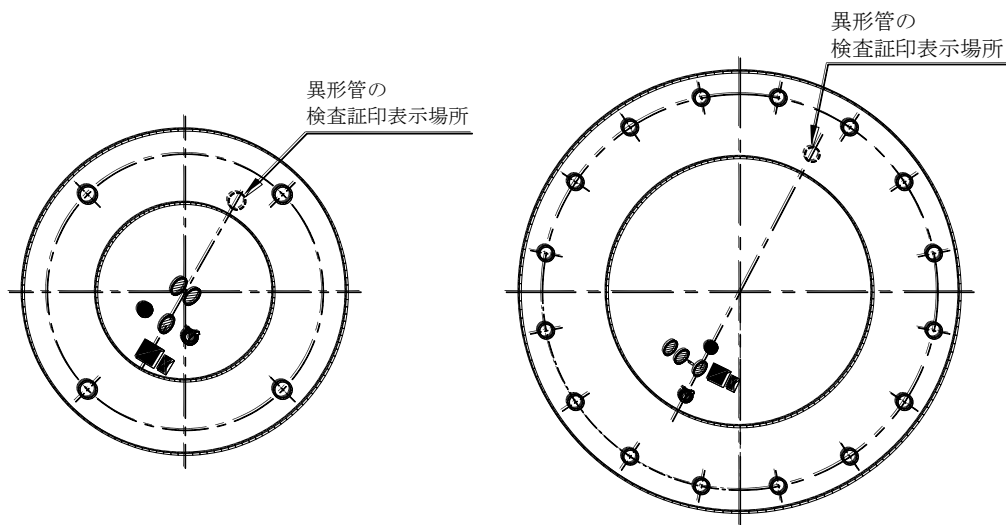
エポキシ樹脂粉体塗装及び液状エポキシ樹脂塗装の表示記号及び表示方法 付図, 3/3
 帽、栓及びフランジふたのエポキシ樹脂粉体塗装の捺印表示方法 (NS形・K形フランジ形) 【出典: JCPA Z 2004】



フランジふた

呼び径 75~250

呼び径 300~2600



呼び径	号数
75~ 250	特3号マーク
300~2600	特8号マーク

備考 栓の表示配列は、前図と同じとする。

8. モルタルライニングの捺印表示方法

8.1 表示記号の意味 モルタルライニングの表示記号の意味は、次による。

- a) ● : 検査証印を示す。
- b) 2468 : 呼び径700以上の管理番号を示す(例:管理番号が3579の場合は3579など)。
- c) 00-0 : 成形年月を示す(成形年は西暦の下2けた)。
- d) ■ : 委託業者名の略号を示す(直管又は受託工場の表示が、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークの場合は、表示しない)。
- e) ■ : 受託工場の表示を示す(直管は、表示しない)。

備考 b) は、凡例を示す。

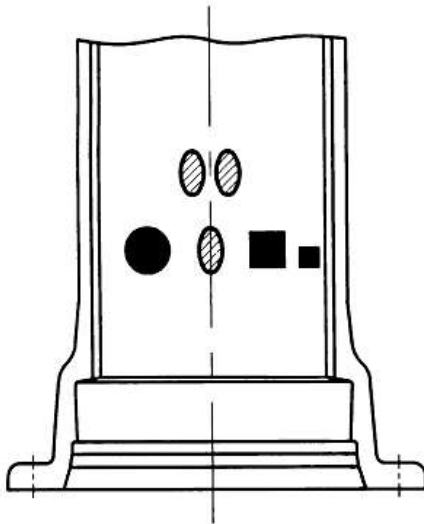
8.2 表示方法 モルタルライニングの表示方法は、捺印によって行い、次による。

- a) 表示位置、表示配列及び表示記号の号数 モルタルライニングの表示位置及び表示配列は、付図による。
- b) 受託工場の表示 受託工場の表示は、受託業者による成形の場合に表示し、社団法人 日本水道協会の検査工場登録番号を捺印によって委託業者名の略号の右横に行う。

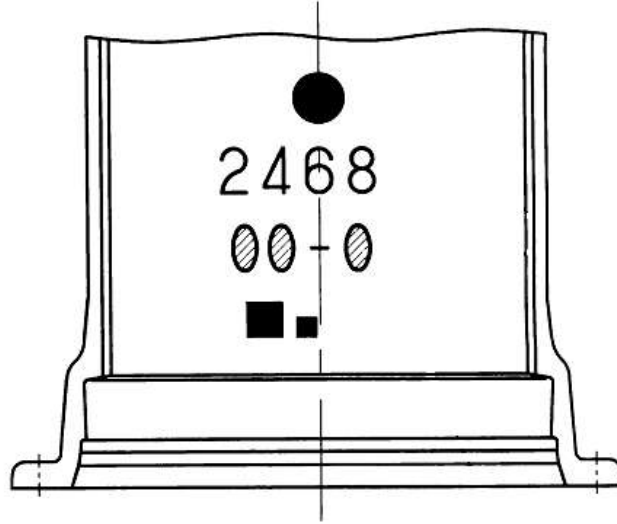
なお、受託工場の表示は、社団法人 日本水道協会に登録した製品表示マークでもよい。この場合、委託業者名の略号は表示しない。

モルタルライニングの表示記号及び表示方法 付図, 1/1
 モルタルライニングの捺印表示方法【出典：JCPA Z 2004】

呼び径 75～250



呼び径 300～2600



呼び径	号数
75～ 250	特 3 号マーク
300～2600	特 8 号マーク

- 備考 1. 表示は、原則として管の検査証印を上にし、受口側内面の下側に行う。ただし、直管の呼び径 75～250 は、円周上の任意の位置に表示してもよい。また、両挿し直管は、原則として打刻表示側に行い、異形管で受口とフランジを有する場合は、フランジ側に表示する。この場合、枝管を有する異形管は、枝管に関係なく、本管の受口側又はフランジ側とする。
 なお、円周方向に表示配列を移動させてもよい。また、直管には、委託業者名の略号及び受託工場の表示を行わない。
2. 挿し受片落管は、小さい方の呼び径側に表示する。