

## 第2編 水道用ダクタイル鋳鉄管



## 第2編 水道用ダクタイル鑄鉄管

### 第1章 水道用ダクタイル鑄鉄管

#### 1-1 種類及記号

管の種類及び記号は、管厚によって区分し、表-1のとおりとする。

表-1 種類及び記号

種類	記号
1種管	D 1
2種管	D 2
3種管	D 3
特厚管	D 0
S種管	D S

#### 1-2 接合形式、呼び径別の使用する管の種類

管の接合形式及び呼び径別の使用する管の種類は、表-2のとおりとする。

表-2 接合形式及び呼び径

接合形式	呼び径	種類の記号
NS形	75～1000	D 1 (75～450) D S (500～1000)
G X形	75～250	D 1 (75～250)
K形	75～2600	D 1 (75～350) D 2 (400～450) D 3 (500～2600)
S形	1100～2600	D 3 (1100～2600) 現場溶接時：D 1以上 (1100～1600)
UF形	800～2600	D 0 (800～2600)
US形	800～2600	D 3 (800～2600)
PN形	300～1500	D 1 (300～350) D 2 (400～450) D 3 (500～1500)

#### 1-3 塗装及び塗装方法

塗装及び塗装方法は、表-3のとおりとする。

表－３ 塗装及び塗装方法

資 材 名	塗装場所	塗 装 及 び 塗 装 方 法
ダクタイル 鋳鉄直管類	内 面	呼び径 400 mm以上は JWWA A 113（水道用ダクタイル鋳鉄管モルタルライニング）とし、呼び径 300 mm以下は又は JWWA G 112（水道用ダクタイル鋳鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装）の規定による。ただし、舞洲・夢洲・コスモスクエア・鶴浜地区等（通水初の水が滞留すると予想される地区）については、全口径 JWWA G 112 による。
	外面及び 継手部	JWWA G 113（水道用ダクタイル鋳鉄管）及び JWWA K 139（水道用ダクタイル鋳鉄管合成樹脂塗料）の規定による。 呼び径 250mm 以下の管は、亜鉛系プライマを下塗り後、塗装すること。 接合部品を含む。但し、接合部品は亜鉛系プライマは施さない。

※ G X 形ダクタイル鋳鉄直管類は、JCPA G 1049（G X 形ダクタイル鋳鉄管）の規定による。

#### 1－4 構造、形状、寸法及び部材の材質

構造、形状、寸法及び部材の材質は、付属図のとおりとする。

#### 1－5 表 示

管の表示は、水道用ダクタイル鋳鉄管類の表示記号及び表示方法（参考資料）による。

## 第2章 水道用ダクタイトイル鑄鉄異形管

### 2-1 種類及び記号

管の種類は1種類とし、その記号はDFとする。

### 2-2 接合形式及び呼び径別の使用する管の種類

管の接合形式及び呼び径の別は、表-4のとおりとする。

表-4 接合形式及び呼び径

接合形式	呼び径
NS形	75～1000
GX形	75～250
K形	75～2600
S形	1100～2600
UF形	800～2600
US形	800～2600
PN形	300～1500
フランジ形	75～1500

### 2-3 塗装及び塗装方法

塗装及び塗装方法は、表-5のとおりとする。

表-5 塗装及び塗装方法

資材名	塗装場所	塗装及び塗装方法
ダクタイトイル 鑄鉄異形管類 呼び径 1500mm以下	内面	大阪市水道局資材購入共通仕様書（ダクタイトイル鑄鉄製品内面エポキシ樹脂粉体塗装標準仕様書）及びJWWA G 112（水道用ダクタイトイル鑄鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装）の規定による。塗装厚さは0.3mm以上とする。
	外面及び 継手部	JWWA G 114（水道用ダクタイトイル鑄鉄異形管）及びJWWA K 139（水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料）の規定による。
ダクタイトイル 鑄鉄異形管類 呼び径 1600mm以上	内面	JWWA K 135（水道用液状エポキシ樹脂塗料塗装方法）の規定による。塗装厚さは0.3mm以上とする。
	外面及び 継手部	JWWA G 114（水道用ダクタイトイル鑄鉄異形管）及びJWWA K 139（水道用ダクタイトイル鑄鉄管合成樹脂塗料）の規定による。

※GX形ダクタイトイル鑄鉄異形管類は、JDDA G 1049（GX形ダクタイトイル鑄鉄管）の規定による。

### 2-4 構造、形状、寸法及び部材の材質

構造、形状、寸法及び部材の材質は、付属図のとおりとする。

## 2-5 表 示

管の表示は、水道用ダクタイル鋳鉄管類の表示記号及び表示方法（参考資料）による。

### 第3章 水道用ダクタイトイル鑄鉄管類用接合部品

#### 3-1 適用範囲

本章は、本市で使用する水道用ダクタイトイル鑄鉄管及び水道用ダクタイトイル鑄鉄異形管に用いる接合部品について適用する。

#### 3-2 接合形式別の接合部品

接合形式別の接合部品は、表-6、7のとおりとする。

表-6 接合部品一覧

接合形式	接合部品名			
	I類	II類	III類	IV類
K形	押輪	T頭ボルト・ナット	ゴム輪	—
T形	—	—	ゴム輪	—
U形	押輪, 割輪, 中輪	ボルト, 継ぎ棒	ゴム輪	—
KF形	押輪 ロックリング	T頭ボルト・ナット シールキャップ セットボルト	ゴム輪 シールリング	—
UF形	押輪 ロックリング	ボルト, 継ぎ棒 セットボルト	ゴム輪	—
S形	押輪, 割輪 ロックリング 切管用挿しロリング	ボルト・ナット 結合ピース	ゴム輪 バックアップリング	—
US形	押輪, 割輪 ロックリング	ボルト, 継ぎ棒 セットボルト	ゴム輪	チューブ
PN形	押輪 受ロリング	ボルト セットボルト	ゴム輪	—
フランジ形	—	六角ボルト・ナット	ガスケット	—

表-7 接合部品一覧 (NS形管、GX形管)

接合形式		接合部品名				
		I類	II類	III類	IV類	
NS形	直管	呼び径 75~400	ロックリング, ライナ, 切管用挿しロリ ング [リベットタイプ]	セットボルト	ゴム輪 ロックリング心出し用ゴム ライナ心出し用ゴム	—
		呼び径 500~1000	押輪、ライナ、 ロックリング、 切管用挿しロリ ング [リベットタイプ]	T 頭ボルト・ナット 〔SUS 製〕	ゴム輪	バックアッ プリング、 ライナ心出し用 ボルト
	異形管	呼び径 75~250	ロックリング、 屈曲防止リング	セットボルト	ゴム輪 ロックリング心出し用ゴム	—
		継ぎ輪、 帽	押輪、 ロックリング	T 頭ボルト・ナット 〔SUS 製〕	ゴム輪 ロックリング心出し用ゴム	バックアッ プリング
		呼び径 300~400	押輪、 ロックリング	T 頭ボルト・ナット 〔SUS 製〕	ゴム輪 ロックリング心出し用ゴム	バックアッ プリング
		呼び径 500~1000	押輪、 ロックリング	T 頭ボルト・ナット 〔SUS 製〕	ゴム輪	バックアッ プリング
	GX形		押輪 P - Link G - Link ロックリング ライナ 切管用挿しロリン グ	T 頭ボルト・ナット 〔SUS 製〕 六角ボルト・ ナット	ゴム輪 (直管用、P - Link 用) ゴム輪 (異形管用) GF ガスケット	ロックリン グホルダ ライナボー ド

### 3-3 構造、形状、寸法及び部材の材質

構造、形状、寸法及び部材の材質は、付属図のとおりとする。

### 3-4 接合部品の表示

接合部品の表示は、水道用ダクタイル鋳鉄管類の表示記号及び表示方法 (参考資料) による。