

## G X - S 5 0 形 二受 T 字管

令和 5 年 10 月 11 日 仕様制定

### 1. 適用範囲

この仕様は、水道施設に使用する G X - S 5 0 形ダクタイル鋳鉄異形管の二受 T 字管（以下、管という。）について規定する。

なお、この仕様で定めるほかは、J W W A G 1 2 1 及び J D P A G 1 0 5 2 の規定に準拠すること。

【備考】次に掲げる規格は、この仕様に引用されることによって、この仕様の一部を構成する。これらの引用規格は、その最新版（追補を含む）を適用する。

J W W A G 1 1 2 （水道用ダクタイル鋳鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装）

J W W A G 1 2 1 （水道用 G X 形ダクタイル鋳鉄異形管）

J D P A G 1 0 5 2 （ S 5 0 形ダクタイル鋳鉄管）

### 2. 種類及び記号

管の種類は、異形管であるため種類分けなし。管の記号は D F とする。

### 3. 継手、接合形式及び呼び径

管の継手、接合形式及び呼び径の範囲は、表 1 による。この場合、G X 形は、J W W A G 1 2 1 による。また、S 5 0 形は、J D P A G 1 0 5 2 による。

なお、管の接合に用いる接合部品は、J W W A G 1 2 1 の附属書 A 及び J D P A G 1 0 5 2 の附属書 A による。

表 1 継手、接合形式及び呼び径

区分	継手	接合形式	呼び径
異形管	離脱防止継手	G X 形	75～150
		S 5 0 形	50

### 4. 機械的性質

管の引張強さ及び伸び、硬さは、J W W A G 1 2 1 に規定する各項目による。

### 5. 黒鉛球状化率

管の黒鉛球状化率は、J W W A G 1 2 1 に規定する項目による。

## 6. 浸出性

管の浸出性は、JWWA G 121に規定する項目による。

## 7. 耐水圧性

管の耐水圧性は、JWWA G 121に規定する項目による。

## 8. 形状・寸法・質量及びその許容差

### 8. 1 形状、寸法及び質量

管の形状、寸法及び質量は、付図のとおりとする。

### 8. 2 許容差

#### (1) 管厚の許容差

管の管厚の許容差は、表2による。

表2 管厚の許容差

区分	種類	許容差
異形管	呼び径 50mm	+規定せず -1.0mm
	呼び径 75 mm・100 mm	+規定せず -2.3mm
	呼び径 150mm	+規定せず -2.5mm

#### (2) 有効長の許容差

管の有効長（I及びL）の許容差は、表3による。

表3 有効長の許容差

区分	種類	許容差	
異形管	呼び径 75～150 mm	I	+20mm - 5mm
		L	+30mm -15mm

#### (3) 質量の許容差

管の質量の許容差は、表4による。

表4 管の質量の許容差

区分	種類	許容差
異形管	呼び径 75～150 mm	+規定せず - 8%

## 9. 継手性能

管の継手性能は、JWWA G 121に規定する項目による。

## 10. 外観

管の外観は、次のとおりとする。

- (1) 管の内外周は実用的に同心円であって、その両端は管軸に対して直角でなければならない。
- (2) 管の内外面は、使用上有害な鑄ばり、鑄巣などの欠陥があってはならない。ただし、軽微なきずなどは、注文者の承認を得た場合、溶接又は樹脂充填材で補修を行うことができる。

## 11. 試験

試験項目は、JWWA G 121に規定する各項目による。

## 12. 検査

管の検査は、機械的性質、黒鉛球状化率、浸出性、耐水圧性、形状、寸法、質量、継手性能及び外観について行い、4.～10.に適合しなければならない。ただし、耐水圧性、塗装後の仕上がり面、形状、質量及び外観については、全数行う。また、再検査は、JWWA G 121に規定する項目により行う。

なお、本市の承認を得た場合には、検査の一部を省略することができる。

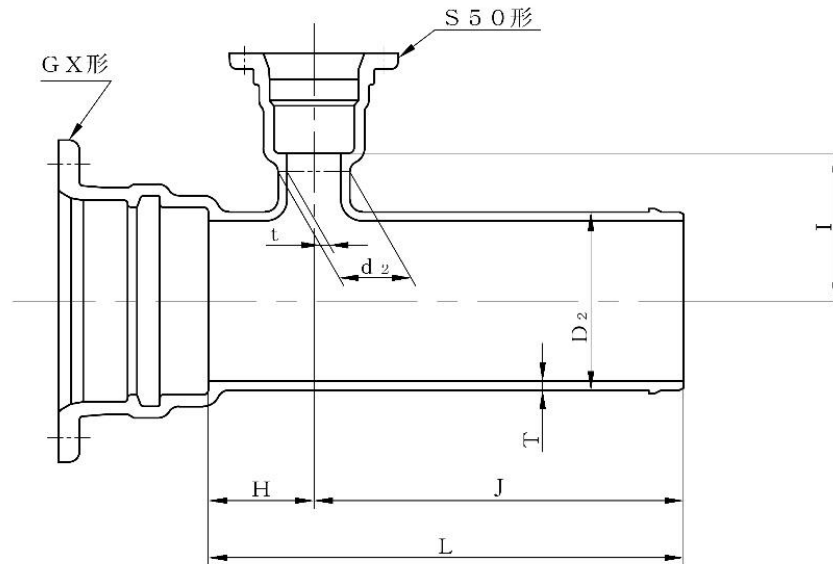
## 13. 表示

管の表示は、見やすい場所に鑄出し、打刻などによる次の事項の明示がなければならない。また、検査は目視によって全数行わなければならない。

- (1) )|(の記号
- (2) 管厚の種類記号DF
- (3) 製造年(西暦の下2桁)
- (4) 製造者名又はその略号
- (5) 呼び径
- (6) 受口の接合形式の記号(GX又はS50)

付図

G X - S 5 0 形二受T字管



単位 mm

呼び径		管厚		外径		各部寸法				質量 (kg)
D	d	T	t	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	H	I	J	L	
75	50	8.0	8.0	93	68	100	100	340	440	17.2
100	50	8.0	8.0	118	68	100	115	340	440	21.1
150	50	8.5	8.5	169	68	100	140	350	450	30.9

【内面塗装】 J W W A G 1 1 2 (水道用ダクタイル鋳鉄管内面エポキシ樹脂粉体塗装) による。

【外面塗装】 J W W A G 1 2 1 (水道用GX形ダクタイル鋳鉄異形管) の耐食亜鉛系塗装による。