|  |
| --- |
| 係　 員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ｓ形継手チェックシート

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

　　　 |
| 管体No.および形状 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 略　　　　図 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 継　　　　　　手　　No. |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 清掃 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 滑　　　　　剤 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ①ピースⅢ間隔 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ロックリングと挿し口外面のすき間＜１mm | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ②Ｂ・Ｒ補強板の位置 | (１) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| (２) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ③胴付間隔（Y） | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ④押輪～受口間隔 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ゴム輪の出入状態 | 上 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 右 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 下 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 左 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑥ボルト | 数 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ﾄﾙｸ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　　定 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ※判定基準 | ①ピースⅢ間隔 | ：1.5～２㎜ |
|  | ④押輪～受口間隔 | ：最大値－最小値≦５㎜（同一円周上）。 |
|  | ⑤ゴム輪の出入り状態 | ：同一円周上にＡ､Ｃ又はＡ､Ｂ､Ｃが同時に存在しないこと。 |
| 備　考現場代理人　　　　　　　　　　　 |