|  |
| --- |
| 係　 員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ＮＳ形継手チェックシート（φ７５～２５０ｍｍ異形管）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 工事名称 |  | 布設　○○　　年　　月　　日 |
| 測点　No. |  | 点検　○○　　年　　月　　日 |
| 管種・呼び径 |  |  |

238 |
| 継手箇所数 | １ | ２ | ３ | ４ | ５ | ６ | ７ | ８ |
| 管体No.及び形状 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 略　　　　　 図 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 継　　　　　　 手　No. |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 清　　　　　掃 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 滑　　　　　材 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 受口溝(ロックリング)の確認 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 受口面～ゴム輪の最大寸法(c) |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 受口面～ゴム輪(b)⑴受口端面からゴム輪までの間隔 | ① |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ② |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ③ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ④ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑤ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑥ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑦ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ⑧ |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 実　 　測　　 値 （ X ） |  |  |  |  |  |  |  |  |
| マーキング(白線)の位置の確認 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 屈曲防止リングの確認 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 判　　　　　　定 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 備　考１．管体No.は布設通し番号とする。２．当日施工分を簡略に表示した帯図を作成し、HB･VBの記号を記入する。３．受口面～ゴム輪(b)の間隔は、受口面～ゴム輪の最大寸法(c)以下であることを確認する。現場代理人　　　　　　　　　　㊞　 |