|  |
| --- |
| 係　員 |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ＮＳ形継手チェックシート（φ300～450mm異形管）  工 事 名 称　　　　　　　　　　　　　　　　　　　布設　○○　　年　　月　　日  測点　No.　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　点検　○○　　年　　月　　日  管種・呼び径 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 継　 手 　箇 　所 　数 | | | | １ | | ２ | | ３ | | | ４ | | | ５ | | | ６ | | ７ | | | ８ | |
| 管No.および形状注１） | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |  |
| 略　　　 図注２） | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | |  |
| 継手Ｎｏ． | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 清掃 | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 滑剤 | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 受口溝(ロックリング)の確認 | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| ① バックアップリングの向き | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| ② ボルト | 数 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| トルク  Ｎ・ｍ | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| ③ 押し輪～受口  間隔 | 上 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 右 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 下 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 左 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| ④ ゴム輪の  　 出入状況 | 上 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 右 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 下 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 左 | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 挿入位置の確認注３） | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 判　　　　定 | | |  | | |  | |  | |  | | |  | | |  | | | |  | |  | |
| 判定基準　③押し輪－受口間隔　：最大値－最小値≦５mm  ④ゴム輪の出入状況　：同一円周上にＡ、ＣまたはＡ、Ｂ、Ｃが同時に存在しないこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 備　　　　考  注１）管体No.は布設通し番号とする。  注２）当日施工分を簡略に表示した帯図を作成し、HB・VBの記号を記入する。  注３）現場で明示した白線上に受口端面があることを確認する。  現場代理人 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |